预案编号：ZXSW-YA-001

湖北钟夏生物科技有限公司

生产安全事故应急预案

受控状态：受控

版次：A/1-2024

编号：ZXSW-YA-001

编写： 金世江 缪兴春

审核批准：宁中虎

2024-10-10 发布 2024-10-20 实施

湖北钟夏生物科技有限公司

CS 扫描全能王

目　录

前　言 7

批准发布令 8

湖北钟夏生物科技有限公司文件 9

关于成立《生产安全事故应急预案》编制工作的通　知 9

一、应急预案领导小组名单 9

二、领导小组工作职责 10

应急预案执行部门签署页 12

第一部分、综合应急预案 21

第一章 总则 21

第二章 应急组织机构及职责 22

第三章 应急响应 28

第四章 后期处置 38

第五章 应急保障 40

第二部分、附件 46

1.1 生产经营单位概况 46

1.2 风险评估结果 47

1.3 预案体系与衔接 47

1.4 应急物资装备的名录或清单 49

1.5 应急保障 50

1.6 规范化格式文本 51

1.7 规范化格式文本 52

1.8 预防、预测、预警流程图 53

1.9 应急管理动态闭环管理示意图 54

1.10 应急预案管理、宣传、培训和演练图 55

第三部分　专项应急预案 56

CS 扫描全能王

一、 天然气泄漏专项预案.....56
1.事故类型和危害分析.....56
2.应急处置基本原则.....60
3.组织机构及职责.....60
4.预防与预警.....63
5.信息报告程序.....64
6.应急处置.....65
7.应急物资与装备保障.....67
第四部分 现场处置方案.....69
1.物体打击事故现场处置方案.....69
1.危险性分析.....69
2.可能发生的事故特征.....69
3.应急处置程序.....69
4.应急处置要点.....70
5.注意事项.....70
2.车辆（含叉车）伤害事故现场处置方案.....70
1.事故风险分析.....71
2.可能发生的事故特征.....71
3.事故处置程序.....71
4. 现场应急处置措施.....72
5.注意事项.....73
3.机械伤害事故现场处置方案.....73
1.危险性分析.....73
2.可能发生的事故特征.....73
3.应急处置程序.....74
4.应急处置要点.....74
5.注意事项.....75

CS 扫描全能王

4. 触电事故现场处置方案 75

1. 危险性分析 75
2. 可能发生的事故特征： 75
3. 应急处置程序 75
4. 应急处置要点 76
5. 注意事项 76

5. 淹溺事故现场处置方案 77

1. 危险性分析 77
2. 可能发生的事故特征 77
3. 应急处置程序 77
4. 应急处置要点 79
5. 注意事项 79

6. 高处坠落事故现场处置方案 80

1. 危险性分析 80
2. 可能发生的事故特征 80
3. 应急处置程序 80
4. 应急处置要点 80
5. 注意事项 81

7. 天然气管道爆炸事故现场处置方案 81

1. 危险性分析 81
2. 可能发生的事故类型 82
3. 事故应急处置程序 82
4. 应急处置要点 83
5. 注意事项 84

8. 压力容器、压力管道爆炸现场处置方案 84

1. 危险性分析 84
2. 可能发生的事故特征 85

CS 扫描全能王

3. 应急处置程序 85
4. 应急处置要点 85
5. 注意事项 86
9. 中毒和窒息事故现场处置方案 86
1. 危险性分析 86
2. 可能发生的事故特征 87
3. 应急处置程序 87
4. 应急处置要点 87
5. 注意事项 87
10. 灼烫事故现场处置方案 88
1. 危险性分析 88
2 可能发生事故的特征 88
3. 应急处置程序 88
4. 应急处置要点 89
5. 注意事项 89
11. 中暑事故现场处置方案 89
1. 危险性分析 89
2. 应急处置程序 90
3. 应急处置要点 90
4. 注意事项 90
12. 传染病疫情现场处置方案 90
1. 危险性分析 90
2. 事故分类及目的 91
3. 可能发生的事故特征 92
4. 应急处置程序 92
5. 术语和定义 94
6. 注意事项 95

CS 扫描全能王

13、受限空间中毒窒息事故现场处置方案.....95

1 危险性分析.....95

2 危险症状.....96

3 应急处置措施.....96

4 注意事项.....96

14、变压器火灾事故现场处置方案.....97

15、电缆火灾事故现场处置方案.....98

湖北钟夏生物科技有限公司.....100

安全生产风险辨识、评估报告.....100

1 总则.....102

1.1 评估目的.....102

1.2 评估原则.....102

1.3 评估组织.....103

1.4 评估程序.....103

1.5 评估范围.....104

1.6 评估依据.....104

2 企业基本情况介绍.....104

3 涉及的危险化学品、生产工艺、设备和操作过程中危险因素及有害因素辨识.....105

3.1.危化品（天然气）的危险特性.....105

3.2 涉及主要的危险危险化学品、有害物质辨识.....108

3.3 生产工艺、设备和操作过程中危险因素及有害因素辨识.....109

3.4 危险、有害因素小结.....119

3.5 重大危险源辨识.....120

4. 事故发生的危险性分析及分布情况.....125

5 风险辨识、评估结论.....128

CS 扫描全能王

6 事故风险防控措施.....129

6.1 火灾爆炸事故预防措施.....129

6.2 中毒和窒息事故预防措施.....131

6.3 高处坠落事故预防措施.....132

6.4 车辆伤害事故预防措施.....133

6.5、灼烫.....133

6.6 触电.....134

6.7、物体打击.....135

6.8 机械伤害.....135

6.9、噪声、粉尘危害.....136

6.10 安全管理措施建议.....136

湖北钟夏生物科技有限公司生产安全.....139

事故应急资源调查报告.....140

1 应急资源调查目的.....141

2 应急资源调查依据.....141

3 内部资源.....142

4 外部资源.....145

5 应急资源不足或差距分析.....146

6 应急资源调查结论.....146

7 应急资源完善措施.....147

8 附件.....148

附件 1 安全生产事故应急响应通讯录.....148

附件 2 应急物资一览表.....149

附件 3 相关单位联系电话一览表.....150

附件 4 附件有关协议或者备忘录.....151

CS 扫描全能王

前　言

根据《中华人民共和国生产安全法》、《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第2号修正）、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）以及国家相关法律法规要求，湖北钟夏生物科技有限公司为了全面贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的生产安全方针，预防和减少生产安全事故，规范公司应急管理工作，提高应对风险和防范事故的能力，保障职工生命财产安全，最大限度地减少人员伤亡、财产损失和社会影响，特编制《湖北钟夏生物科技有限公司生产安全事故应急预案》。

本公司按照“成立应急预案编制工作组、资料收集、风险评估、应急资源调查、应急预案编制、桌面推演、应急预案评审和批准实施”等8个步骤编制了《湖北钟夏生物科技有限公司生产安全事故应急预案》，在编制过程中得到了上级主管部门、地方人民政府、公司各级领导以及广大员工的密切关注，并给予了多方面的支持和帮助，在此表示衷心的感谢。

本预案的综合应急预案和专项应急预案部分由公司应急预案编制工作组成员组织编写，现场处置方案部分由企业生产单位管理人员根据生产安全实际情况组织编写，安全部汇编而成。由于水平有限，加之时间仓促，错误和疏漏之处在所难免，敬请有关领导、专家批评和指正，以便在将来的修订过程中不断补充和完善。

湖北钟夏生物科技有限公司

2024年10月10日

CS 扫描全能王

批准发布令

为了全面贯彻落实《中华人民共和国安全生产法》及其他安全生产法律法规、标准和规范，强化安全生产监督管理，规范应急管理工作，提高应对风险和防范事故的能力，保障职工生命财产安全，最大限度地减少人员伤亡、财产损失和社会影响，编制了《湖北钟夏生物科技有限公司生产安全事故应急预案》。本预案是湖北钟夏生物科技有限公司实施应急救援工作的规范性文件，用于规范、指导单位生产安全事故的应急救援行动。

经审核，同意批准实施《湖北钟夏生物科技有限公司生产安全事故应急预案》，现予公布，本预案自 2024 年 10 月 20 日起正式施行。

批准人：

批准日期：2024 年 10 月 10 日

CS 扫描全能王

湖北钟夏生物科技有限公司文件

钟夏生物发〔2024〕03号

关于成立《生产安全事故应急预案》编制工作的通　知

公司各部门：

为了认真贯彻落实《安全生产法》、《消防法》、《危险化学品企业生产安全事故应急准备指南》(应急厅〔2019〕62号)、《生产安全事故应急预案管理办法》(总局2号令)等法律法规及《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）的规定，我公司成立了生产安全事故应急预案编制工作小组。具体安排如下：

一、应急预案领导小组名单

组　长：宁中虎

副组长：缪兴春

CS 扫描全能王

成　员：金世江 张 刚 王子令 陈晓芳 龚红翠 袁有军 焦献友

二、领导小组工作职责

1、整理收集资料。收集应急预案编制所需的各种资料（包括相关法律法规、应急预案、技术标准、同行业事故案例分析、本单位技术资料等）。建立健全应急值班值守、信息报告、应急投入、物资保障、人员培训及预案管理（定期评估、修订、备案、公布）等应急救援管理制度，应明确并公示本企业应急领导小组及联系方式等信息；根据《生产安全事故应急预案管理办法》及有关标准、规定编制应急预案管理制度；建立应急救援物资的有关制度和记录：物资清单、物资使用管理制度、物资测试检修制度、物资租用制度、资料管理制度、物资调用和使用记录、物资检查维护、报废及更新记录。

2、危险源与风险能力分析评估。依据《生产过程危险和有害因素分类与代码》《危险化学品重大危险源辨识》《职业危害因素分类目录》等辨识各种安全风险，运用定性和定量分析、历史数据、经验判断、案例比对、归纳推理、情景构建等方法，分析事故发生的可能性、事故形态及其后果，评价各种后果的危害程度和影响范围，提出事故预防和应急措施。

3、应急资源评估。对本单位应急装备、应急队伍及周边

CS 扫描全能王

社区或企业的联系等应急能力进行评估，确定风险等级，并结合本单位实际，根据应急物资的配备情况，可接受风险程度，提出针对性的风险防控措施，加强应急能力建设。

4、编制应急预案。确定应急预案编制的原则与要点，遵循以人为本、依法依规、符合实际、注重实效的原则，以应急处置为核心，明确应急职责，规范应急程序，细化保障措施。生产安全事故应急预案的编制程序、体系构成以及综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案和附件的主要内容应符合有关要求，各类应急预案之间应当相互衔接，并与相关人民政府及其部门、应急救援队伍和涉及的其他单位的应急预案相衔接。

5、应急预案管理。做好应急预案的评审与发布工作。应急预案编制完成后，邀请相关专家进行评审，并形成书面评审纪，要并由主要负责人签署发布，发放至本单位有关部门、岗位和相关应急救援队伍，公司人员遵照执行。事故风险可能影响周边其他单位、人员的，生产经营单位应当将有关事故风险的性质、影响范围和应急防范措施告知周边的其他单位和人员。

6. 应急能力提升。在全面调查和客观分析生产经营单位应急队伍、装备、物资等应急资源状况基础上，开展应急能力评估和应急演练，并依据评估和演练结果，完善应急保障措施，提高应急保障和应急处置能力。

CS 扫描全能王

湖北钟夏生物科技有限公司

2024年9月10日

应急预案执行部门签署页

序号	姓名	岗位职务	应急职务	手机号码
1	宁中虎	董事长	总指挥长	15071936666
2	缪兴春	总经理	副总指挥长	13986964749
3	金世江	安全部长	现场指挥组组长	13971857141
4	张 刚	销售部部长	抢险救灾组组长	13647241333
5	龚红翠	出纳员	通信信息组组长	18672403671
6	焦献友	销售总监	警戒保卫组组长	15908687063
7	陈晓芳	财务部部长	后勤保障组组长	18986978739
8	王子令	生产部部长	善后处理组组长	13872925303
9	袁有军	机修工、电工	事故调查组组长	13971850650
10	杨学国	铲车司机	成 员	15207264676
11	郭德军	司炉工	成 员	15172679565
12	罗洪春	供料工	成 员	15071906349

CS 扫描全能王

13	余永波	造粒工	成 员	13477560575
14	刘传芝	包装工	成 员	13597927574
15	陈玉平	包装工	成 员	15972632546
16	谢昌文	装车工	成 员	13774004303

应急预案的情况说明

1 范围

本预案说明了生产安全事故应急预案的编制程序、体系构成和综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案的主要内容以及附件信息。

2 规范性引用文件

（1）《中华人民共和国安全生产法》（主席令〔2021〕第 88 号）

（2）《中华人民共和国职业病防治法》（主席令〔2018〕第 24 号，2018 年修正）

（3）《中华人民共和国消防法》（主席令〔2019〕第 29 号）

（4）《中华人民共和国环境保护法》（主席令〔2014〕第 9 号）

（5）《中华人民共和国道路交通安全法》（主席令〔2011〕第 47 号，2021 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表

CS 扫描全能王

大会常务委员会第二十八次会议修改）

（6）《中华人民共和国突发事件应对法》（主席令〔2007〕第69号）

（7）《中华人民共和国建筑法》（主席令〔2019〕第29号，2019修正）

（8）《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令493号）

（9）《危险化学品安全管理条例》（国务院令645号）

（10）《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2013〕101号）

（11）《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第2号）

（12）《生产安全事故应急条例》（国务院令〔2019〕第708号）

（13）《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）

（14）《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）

（15）《企业职工伤亡事故分类》（GB6441-86）

（16）《危险化学品目录》(2015年版)

（17）《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T 13861—2022）

CS 扫描全能王

（18）《建筑设计防火规范》（GB50016-2014，2018 年版）

（19）《生产安全事故应急演练基本规范》（AQ／T 9007）

（20）其他。

3 术语和定义

应急预案：针对可能发生的事故，为最大程度减少事故损害而预先制定的应急准备工作方案。

应急响应：针对事故险情或事故，依据应急预案采取的应急行动。

应急演练：针对可能发生的事故情景，依据应急预案模拟开展的应急活动。

应急预案评审：对新编制或修订的应急预案内容的适用性所开展的分析评估及审定过程。

4　应急预案编制程序

4.1概述

生产经营单位应急预案编制程序包括成立应急预案编制工作组、资料收集、风险评估、应急资源调查、应急预案编制、桌面推演、应急预案评审和批准实施 8个步骤。

4.2　成立应急预案编制工作组

结合本单位职能和分工，成立以单位有关负责人为组长，单位相关部门人员（如生产、技术、设备、安全、行政、人

CS 扫描全能王

事、财务人员）参加的应急预案编制工作组，明确工作职责和任务分工，制订工作计划，组织开展应急预案编制工作。预案编制工作组中应邀请相关救援队伍以及周边相关企业、单位或社区代表参加。

4.3　资料收集

应急预案编制工作组应收集下列相关资料：

适用的法律法规、部门规章、地方性法规和政府规章、技术标准及规范性文件；　企业周边地质、地形、环境情况及气象、水文、交通资料；企业现场功能区划分、建（构）筑物平面布置及安全距离资料；企业工艺流程、工艺参数、作业条件、设备装置及风险评估资料；本企业历史事故与隐患、国内外同行业事故资料；属地政府及周边企业、单位应急预案。

4.4　风险评估

开展生产安全事故风险评估，撰写评估报告（编制大纲参见附录 A），其内容包括但不限于：

a）辨识生产经营单位存在的危险有害因素，确定可能发生的生产安全事故类别；

b）分析各种事故类别发生的可能性、危害后果和影响范围；

C）评估确定相应事故类别的风险等级。

4.5　应急资源调查

CS 扫描全能王

全面调查和客观分析本单位以及周边单位和政府部门可请求援助的应急资源状况，撰写应急资源 调查报告（编制大纲参见附录 B），其内容包括但不限于：

a）本单位可调用的应急队伍、装备、物资、场所；

b）针对生产过程及存在的风险可采取的监测、监控、报警手段；

C）上级单位、当地政府及周边企业可提供的应急资源；

d）可协调使用的医疗、消防、专业抢险救援机构及其他社会化应急救援力量。

4.6 应急预案编制

4.6.1 应急预案编制应当遵循以人为本、依法依规、符合实际、注重实效的原则，以应急处置为核心，体现自救互救和先期处置的特点，做到职责明确、程序规范、措施科学，尽可能简明化、图表化、流程化。应急预案编制格式和要求参见附件。

4.6.2 应急预案编制工作包括但不限下列：

a）依据事故风险评估及应急资源调查结果，结合本单位组织管理体系、生产规模及处置特点，合理确立本单位应急预案体系；

b）结合组织管理体系及部门业务职能划分，科学设定本单位应急组织机构及职责分工；

C）依据事故可能的危害程度和区域范围，结合应急处置

CS 扫描全能王

权限及能力，清晰界定本单位的响应分级 标准，制定相应层级的应急处置措施；

d）按照有关规定和要求，确定事故信息报告、响应分级与启动、指挥权移交、警戒疏散方面的内容，落实与相关部门和单位应急预案的衔接。

4.7 桌面推演

按照应急预案明确的职责分工和应急响应程序，结合有关经验教训，相关部门及其人员可采取桌面 演练的形式，模拟生产安全事故应对过程，逐步分析讨论并形成记录，检验应急预案的可行性，并进一步完善应急预案。

4.8 应急预案评审

4.8.1 评审形式

应急预案编制完成后，应按法律法规有关规定组织评审或论证。参加应急预案评审的人员包括有关安全生产及应急管理方面的、有现场处置经验的专家。应急预案论证可通过推演的方式开展。

4.8.2 评审内容

应急预案评审内容主要包括：风险评估和应急资源调查的全面性、应急预案体系设计的针对性、应急组织体系的合理性、应急响应程序和措施的科学性、应急保障措施的可行性、应急预案的衔接性。

4.8.3 评审程序

CS 扫描全能王

应急预案评审程序包括下列步骤：

a） 评审准备。成立应急预案评审工作组，落实参加评审的专家，将应急预案、编制说明、风险评估、应急资源调查报告及其他有关资料在评审前送达参加评审的单位或人员。

b）组织评审。评审采取会议审查形式，企业主要负责人参加会议，会议由参加评审的专家共同推选出的组长主持，按照议程组织评审；表决时，应有不少于出席会议专家人数的三分之二同意方为通过；评审会议应形成评审意见（经评审组组长签字），附参加评审会议的专家签字表。表决的投票情况应以书面材料记录在案，并作为评审意见的附件。

C）修改完善。生产经营单位应认真分析研究，按照评审意见对应急预案进行修订和完善。评审表决不通过的，企业应修改完善后按评审程序重新组织专家评审，生产经营单位应写出根据专家评审意见的修改情况说明，并经专家组成员签字确认。

4.9 批准实施

通过评审的应急预案，由生产经营单位主要负责人签发实施。

5 应急预案体系

5.1 概述

应急预案分为综合应急预案、专项应急预案和现场处置

CS 扫描全能王

方案。生产经营单位应根据有关法律、法规和相关标准，结合本单位组织管理体系、生产规模和可能发生的事故特点，科学合理确立 本单位的应急预案体系，并注意与其他类别应急预案相衔接。

5.2 综合应急预案

综合应急预案是生产经营单位为应对各种生产安全事故而制定的综合性工作方案，是本单位应对生产安全事故的总体工作程序、措施和应急预案体系的总纲。

5.3 专项应急预案

专项应急预案是生产经营单位为应对某一种或者多种类型生产安全事故，或者针对重要生产设施、 重大危险源、重大活动防止生产安全事故而制定的专项工作方案。

专项应急预案与综合应急预案中的应急组织机构、应急响应程序相近时，可不编写专项应急预案，相应的应急处置措施并入综合应急预案。

5.4 现场处置方案

现场处置方案是生产经营单位根据不同生产安全事故类型，针对具体场所、装置或者设施所制定的 应急处置措施。现场处置方案重点规范事故风险描述、应急工作职责、应急处置措施和注意事项，应体现自救互救、信息报告和先期处置的特点。

事故风险单一、危险性小的生产经营单位，可只编制现

CS 扫描全能王

场处置方案。

第一部分、综合应急预案

第一章 总则

1.1 适用范围

本应急预案适用于湖北钟夏生物科技有限公司生产区域内进行生产经营活动发生的火灾、爆炸、中毒和窒息、车辆伤害、机械伤害、灼烫、高处坠落、物体打击、触电、强对流天气等自然灾害事故和各类一般及以上事故的应急处理工作。

1.2 响应分级

根据事故的性质、严重程度、事态发展趋势和控制能力实行分级响应机制，分为Ⅰ级响应（特大事故）、Ⅱ级响应（重大事故），Ⅲ级响应（较大事故）、Ⅳ级响应（一般事故）。事故发生后，立即启动应急预案，并根据事故等级及时上报。根据事故灾难或险情的严重程度启动相应的应急预案，超出本级应急救援处置能力时，在事故发生第一时间及时报请钟祥市胡集镇人民政府启动钟祥市胡集镇生产安全

CS 扫描全能王

事故应急预案实施救援，在上级应急救援队伍未到达前，企业应急总指挥负责指挥应急救援行动，上级应急救援队伍到达后，应急总指挥负责向上级应急救援队伍负责人移交指挥权，并交代现场情况，服从上级应急救援队伍负责人的指挥。

I、特别重大事故：发生死亡 1 人、重伤 7-9 人（含急性工业中毒）、火灾损失 100 万元以上，预警颜色为红色。

Ⅱ、重大事故：无人员死亡、重伤 4-6 人（含急性工业中毒）、火灾损失 50 万元以上 100 万元以下，预警颜色为橙色。

III、较大事故：无人员死亡、重伤 1-3 人（含急性工业中毒）、火灾损失 20 万元以上 50 万元以下，预警颜色为黄色。

IV、一般事故：无人员死亡、重伤，火灾损失 1 万元以上 20 万元以下，预警颜色为蓝色。

第二章 应急组织机构及职责

2.1 应急组织机构

湖北钟夏生物科技有限公司突发事件应急组织机构由公司应急救援指挥部（应急指挥中心）统一领导，指挥部下设应急管理办公室或现场应急救援指挥部、各应急工作组及各职能部门等。各类突发事件应急救援须在公司高层领导统一指挥下，按照“遵循预案、决策果断、救人第一、先控后处、

CS 扫描全能王

降低损失、不留遗患”的原则，组织开展应急救援工作。当企业人员发生变动时，由同岗位人员自动接替。

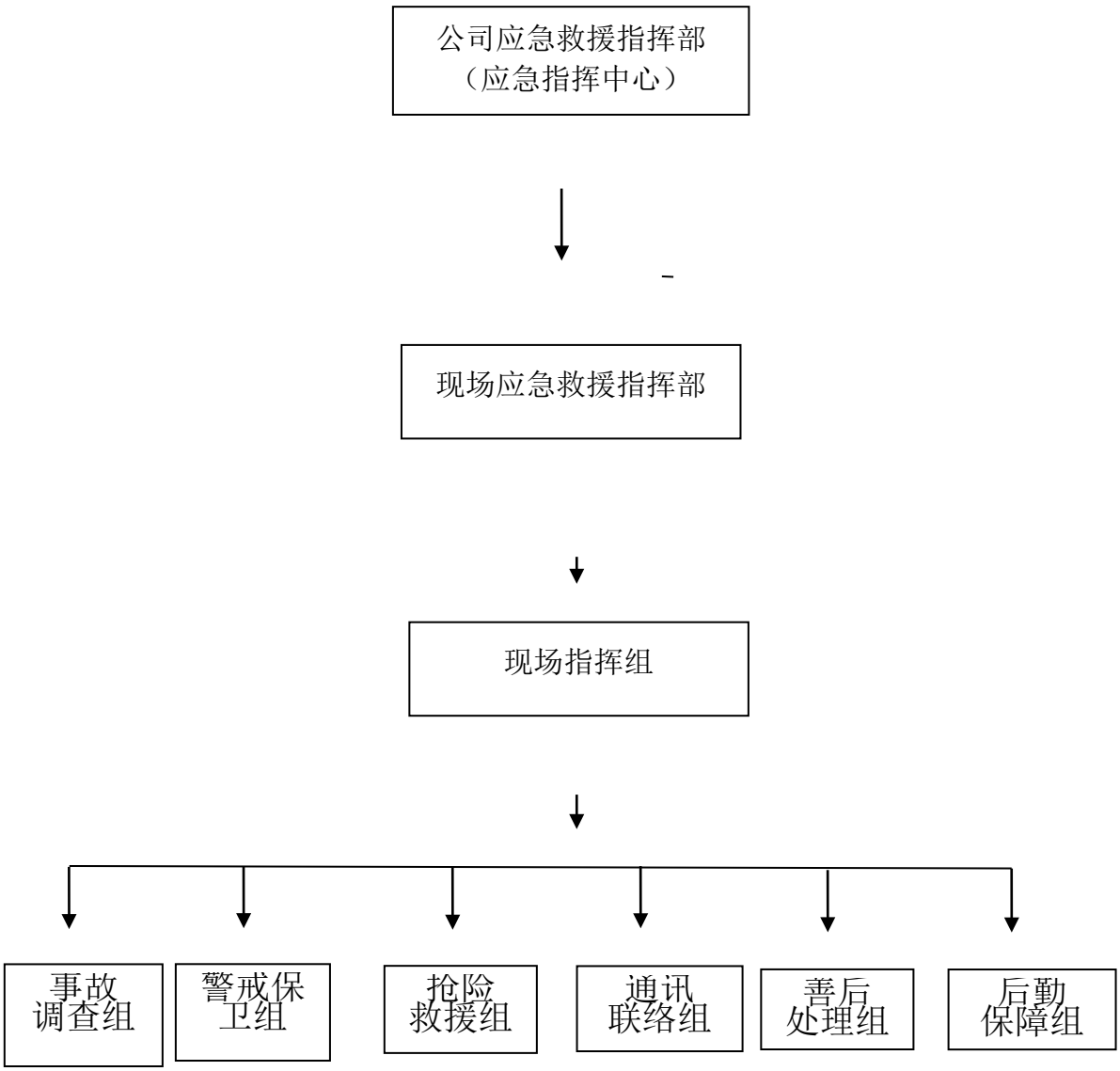


图 2.1-1　公司应急组织机构图

CS 扫描全能王

2.2 应急组织体系

湖北钟夏生物科技有限公司设生产安全事故应急指挥部。根据公司的实际情况，本公司实行董事长负责制。组织体系由指挥长、副指挥长、成员组成。指挥部人员配置及任务如下：

指挥部人员配置及任务一览表

序号	姓名	岗位职务	应急职务	手机号码
1	宁中虎	董事长	总指挥长	15071936666
2	缪兴春	总经理	副总指挥长	13986964749
3	金世江	安全部长	现场指挥组组长	13971857141
4	张 刚	销售部部长	抢险救灾组组长	13647241333
5	龚红翠	出纳员	通信信息组组长	18672403671
6	焦献友	销售总监	警戒保卫组组长	15908687063
7	陈晓芳	财务部部长	后勤保障组组长	18986978739
8	王子令	生产部部长	善后处理组组长	13872925303
9	袁有军	机修工、电工	事故调查组组长	13971850650
10	杨学国	铲车司机	成 员	15207264676

CS 扫描全能王

11	郭德军	司炉工	成 员	15172679565
12	罗洪春	供料工	成 员	15071906349
13	余永波	造粒工	成 员	13477560575
14	刘传芝	包装工	成 员	13597927574
15	陈玉平	包装工	成 员	15972632546
16	谢昌文	装车工	成 员	13774004303

2.3 应急救援组织职责

2.3.1 应急救援指挥部职责

2.3.1.1日常职责：

- 认真贯彻执行 “安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，制订生产安全事故应急预案；
- 组建应急救援队伍；
- 组织日常应急培训和定期演练工作；
- 建立通信与警报系统，储备抢险、救援、救护方面的装备、物资；
- 督促做好事故的预防工作和安全措施的定期检查工作；
- 组织落实上级主管部门交办的其它工作。

2.3.1.2、应急时职责：

- 负责应急救援的指挥决策工作，在接到事故报警后，迅速研究、拟定应急救援方案，并予以组织、协调应急救援

CS 扫描全能王

力量实施紧急救助，防止事故扩大，尽量避免或减少人员伤亡和经济损失；

- 负责指挥现场应急救援工作，并及时汇总应急救援工作进展情况；
- 根据救援的难易程度，协调现场应急救援力量，并决定是否请求其他应急救援力量支援；
- 根据事故灾害情况，当出现危及周边单位和人员的险情时，负责组织人员和物资疏散工作；
- 负责应急救援的后勤保障和保卫工作；
- 配合政府部门进行事故调查和处理工作；
- 负责应急救援的上报、总结及善后等相关工作；
- 负责总结应急救援经验。

2.3.2 总指挥职责

- 负责组织制定生产安全事故应急预案，每年年初公布应急救援人员名单及联系方式，当成员变动时及时修订和发布；
- 全面负责应急救援领导工作；
- 负责组织、指挥应急预案的培训和定期演练工作；
- 领导应急救援指挥部的工作，当发生事故后，应当立即到现场，组织应急救援工作；
- 应急结束后，及时总结应急救援工作经验和教训，不断修改、完善本预案；

CS 扫描全能王

- 组织或参与事故调查。

应急中总指挥不在场，由副总指挥长担任。

2.3.3 副总指挥职责

- 协助总指挥长组织、实施应急预案的培训和定期演练工作；
- 协助总指挥落实应急救援工作；
- 在总指挥的领导下开展工作，协助总指挥做好应急救援工作，负责组织事故必需的人员待命，及时调集事故应急救援需要的材料和设备，并指定专门人员控制进入事故现场人数，签发抢救事故用“进入事故现场许可证”；
- 组织本企业生产安全事故的现场应急救援行动，保障物资供应、交通运输、医疗救护、通讯等各项应急措施的落实；
- 应急中总指挥不在场时，代替总指挥履行职责。

2.3.4 现场总指挥职责

- 负责生产安全事故应急预案的编制工作；
- 负责应急救援指挥部日常工作；
- 负责应急救援期间的信息传递及通信联络工作，向总指挥报告现场应急救援情况；
- 根据总指挥的授权向当地政府和有关单位发出紧急救援请求，负责联系协调钟祥市胡集镇中心卫生院、钟祥市人民医院、钟祥市应急管理局、公安局及政府相关部门有关

CS 扫描全能王

应急救援的工作；

- 做好稳定秩序和善后及安抚工作；
- 应急救援工作结束后，及时统计各类损失，并写出书面报告给上级相关部门，同时将资料归档；
- 完成应急指挥部及政府部门交办的各项工作任务。

2.3.5 应急救援指挥部下设各小组职责

现场指挥组：主要负责指挥现场抢救工作，及时处理突发灾变；

抢险救灾组：主要负责具体实施指挥部制定的救援方案；

通信联络组：主要负责通信信息畅通；

警戒保卫组：主要负责警戒、维持现场秩序工作；

后勤保障组：主要负责食宿接待、车辆调度工作；

善后处理组：主要负责伤亡员工家属安抚、理赔等善后工作；

事故调查组：主要负责事故分析报告、查明事故原因，追究相关人员责任。

第三章 应急响应

3.1 信息报告

3.1.1 信息接报

3.1.1.1、应急值守电话

CS 扫描全能王

企业应急救援指挥部安排人员24h轮流值班，座机电话0724-4890008，应急救援成员安全部长（现场指挥组组长）金世江（联络员）为信息接收责任人，电话：13971857141；值班领导电话：宁中虎；15071936666。

3.1.1.2、事故信息接收、内部通报程序

● 事故发生后，现场人员必须在第一时间向当班安全员口头或电话报告；发生人员伤亡及以上事故时现场人员立即向总指挥报告。

● 安全员在接到事故报告后，应立即向总指挥报告，总指挥初步确定事故灾害等级，启动应急救援预案，按应急部门、机构、人员联系方式名单通知应急救援相关人员，组织物资、设备、器材等进行应急救援。

3.1.1.3、信息传递方式和责任人

（1）信息传递方法

采用电话方式向上级有关部门通报事故信息。

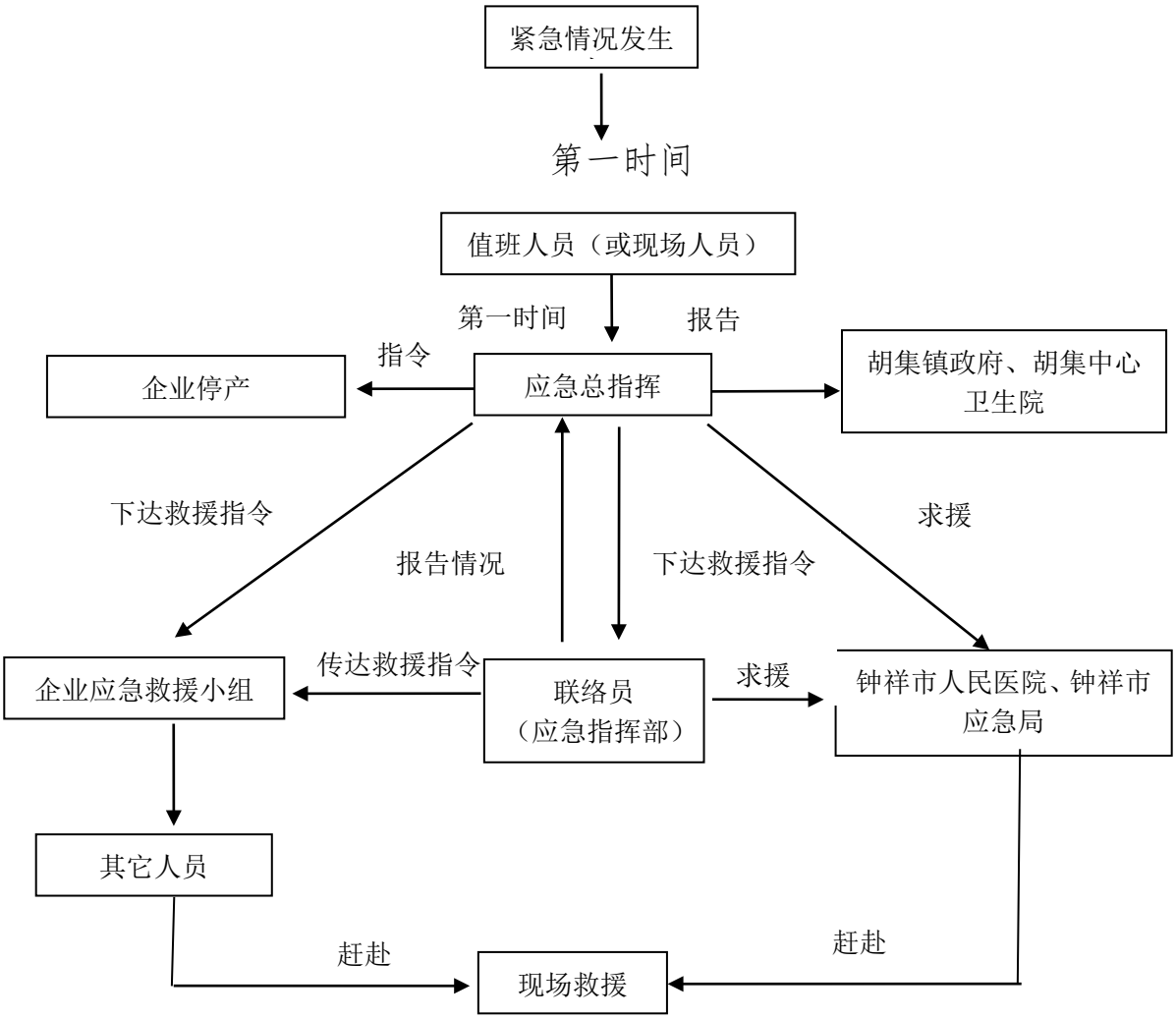
（2）信息传递责任人

信息传递责任人为应急救援指挥部成员（联络员）。

3.1.1.4、信息上报和传递

（1）生产安全事故发生后，具体报告事故信息的流程见下图：

CS 扫描全能王



事故信息上报和传递流程图

（2）事故信息报告的主要内容：

- 事故发生的时间、地点及区域；
- 事故发生的经过及初步原因分析；
- 事故现场总人数及伤亡情况；
- 事故现场处置及其他基本情况。

（3）时限和责任人

- 事故发生后，值班人员应立即向应急救援指挥部成员（联络员）及应急总指挥报告；

扫描全能王

● 如事故性质严重，本企业自身无能力进行救援，要立即向钟祥市应急管理局报告，报请钟祥市应急救援指挥机构启动钟祥市应急救援预案。同时还要联系胡集镇人民政府、胡集中心卫生院进行紧急救援。

● 信息传递责任人为应急救援指挥部成员（联络员）。

● 按照“早发现、早报告、早控制、早解决”的原则，对于事故的信息，本企业应在 1 小时内将详细情况上报钟祥市应急管理局。信息传递责任人为应急救援指挥部总指挥。

● 应急指挥部根据发生的事故可能波及周边区域时，由应急指挥部协调联络组通过电话、互联网、人员信息传递等通讯手段，迅速向周边企业、村（社区）及当地政府通报事故简况。

3.1.2 信息处置与研判

1、明确响应启动的程序和方式。根据事故性质、严重程度、影响范围和可控性、结合响应分级明确的条件，可由应急指挥部作出响应启动的决策并宣布，或者依据事故信息是否达到响应启动的条件自动启动。

2、若未达到响应启动条件，应急指挥部可作出预警启动的决策，做好响应准备，实时跟踪事态发展。

3、响应启动后，应注意事态发展，科学分析处置需求，及时调整响应级别，避免响应不足或者过度响应。

● 事故发生后，值班人员应立即向应急救援指挥部联

CS 扫描全能王

络员及应急总指挥报告；

● 根据事故现场初步判断情况、应急救援指挥部及应急总指挥意见，联络员应及时向应急办公室（安全环保部办公室）报告；

● 如事故性质严重，本企业自身无能力进行救援，要立即向胡集镇政府及钟祥市应急管理局报告，启动相关应急救援预案。同时直接联系钟祥市胡集中心卫生院、钟祥市人民医院进行紧急救援。

3.2 预警

3.2.1 响应启动

一、预警方式

● 危险源监控

①技术控制

建立重大事故隐患及危险源管理系统，对危险源实行 24 小时连续监控，发现可能导致重特大安全事故的隐患或险情，立即停产整顿，制定整改方案，采取切实可行的措施，及时消除隐患，预防事故发生。

②人员管理

人员的控制首先是加强教育培训，特种作业人员必须持证上岗，做到人员安全，其次是操作安全。

③管理控制

可采取建立健全危险源管理的规章制度；加强危险源的

CS 扫描全能王

日常管理，明确责任、定期检查；抓好信息反馈，及时整改隐患的管理措施，对危险源实行控制。

二、**预警级别**

按照事故性质、灾害程度、影响范围、控制事态的能力等因素，应急响应分级由低到高分为 IV、III、II、 I 四个级别。

I 级应急响应由政府组织实施预警及应急救援。

II 级及以下应急响应由本企业应急总指挥组织实施预警及应急救援。

三、预警内容

预警信息包括突发事故的类别、预警级别、起始时间、可能影响范围、警示事项、应采取的措施和发布机关等。主要发布途径有电视台、广播、各类公共显示屏、短信息、互联网、内部有线和无线通信手段等。

四、预警解除

①橙色、黄色、蓝色预警：由企业应急救援指挥部发布和解除，并报钟祥市应急管理局备案。

②红色预警：由胡集镇政府、钟祥市应急管理局提出预警发布和解除。

3.3 应急准备

一、接警与响应级别确定

当企业发生伤亡及财产损失事故时，现场人员或知情人

CS 扫描全能王

员必须在第一时间向应急指挥部值班人员口头或电话报告，应急指挥部值班人员在接到事故报告后，立即向应急救援指挥部成员（联络员）及指挥长报告，初步确定事故灾害等级，如果事故不足以启动应急救援体系的最低响应级别，响应关闭。

二、应急响应

1、应急响应级别确定后，按照确定的响应级别启动应急程序，立即按应急救援联络电话表通知应急救援指挥部成员和各专业组人员到指定地点集中，开通对外信息与通信网络，调配救援所需的物资、装备，成立现场指挥部等。

2、在进一步核实事故灾害性质、发生地点、涉及范围、受害人员分布以及所需救灾物资、应急救援人员等情况后确定现场施救方案，做好实施救援准备工作；

（1）III、Ⅳ级事故的响应

- III、Ⅳ级事故发生后，总指挥立即启动应急预案，迅速采取有效措施组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失，并按规定向钟祥市应急管理局报告。
- 指挥部组织应急队伍赶赴事故现场，调配所需应急物资，协调各应急小组开展应急处置，如事态无法得到有效控制，由应急救援总指挥立即向胡集镇政府和钟祥市应急管理局请求扩大应急救援。

（2）Ⅰ、Ⅱ级事故的响应

- Ⅰ、Ⅱ级事故发生后，应急救援总指挥立即启动应

CS 扫描全能王

急预案，迅速采取有效措施组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失，并按规定向胡集镇政府和钟祥市应急管理局报告。

● 企业应急救援指挥部组织应急队伍赶赴事故现场，调配所需应急物资，协调各应急小组开展应急处置。当事故超过本单位应急救援能力时，企业应急救援指挥应立即向胡集镇政府和钟祥市应急管理局报告，请求启动上级应急救援预案，扩大应急救援。

三、信息发布

（1）按照“早发现、早报告、早控制、早解决”的原则，对于事故的信息，本企业应在 1 小时内将详细情况上报钟祥市应急管理局。

（2）事故信息报告主题鲜明，言简意赅，用词规范，逻辑严密，条理清楚。一般包括以下要素：事故发生的时间、地点、工程项目概况、事故单位名称；事故发生的简要经过、伤亡人数和直接经济损失的初步估计；事故发生原因的初步判断；事故的影响范围、发展趋势及采取的处置措施；事故报告单位等。一般情况下，采用计算机网络传输和传真形式报告。紧急情况下，可先用电话口头报告，之后采用文字报告。应急工作信息报告采用计算机网络传输形式，涉密信息应遵守相关规定。

（3）事故信息，由胡集镇政府成立新闻发布工作组，

CS 扫描全能王

统一组织新闻发布工作。

3.4 应急处置

- 应急救援人员进入事故现场后，迅速开展事故侦测、警戒、疏散、人员救助、工程抢险等有关应急救援工作；
- 专业技术人员负责为应急救援指挥部以及现场指挥部提供技术支持和应急救援建议；
- 现场应急救援人员必须根据需要配带专业防护装备，采取安全防护措施，严格执行应急救援人员进入和离开现场的有关规定；
- 现场应急救援要按照现场确定的施救方案，本着“先伤、后亡”的原则抢救遇险人员；
- 现场应急救援过程中出现其他不可预料情况需要中止或终止救援行动时，由现场指挥部提出中止救援建议，现场总指挥核准后中止救援行动；
- 当现场事态超出响应级别、现场无法得到有效控制时，应立即报告上级部门，请求实施更高级别的应急响应；
- 因抢救伤员、防止事故扩大以及疏通交通等需要移动现场物件时，必须做出标志、拍照、详细记录和绘制事故现场图，并妥善保存现场重要痕迹、物证等。

3.5 应急支援

本单位启动应急预案后，若事故不能有效控制，有扩大、

CS 扫描全能王

发展的趋势，并影响到周边区域时，则由企业应急总指挥请求钟祥市应急办公室给予支援，并由钟祥市应急办公室启动《钟祥市生产安全事故应急救援预案》。钟祥市应急救援队伍未到达前，企业应急总指挥负责指挥应急救援行动，钟祥市应急救援队伍到达后，企业应急总指挥负责向钟祥市应急救援队伍负责人移交指挥权，并报告现场情况，服从钟祥市应急救援队伍的指挥。

3.6 响应终止

一、应急终止的条件

当满足下列应急终止条件时，企业应急救援指挥部根据事态，确认后下达应急终止指令；

- 现场应急救援指挥部确认事故现场得以控制，导致次生、衍生事故隐患消除；
- 事故对社会、环境以及经济损失的影响减至最小程度；
- 事故受害者及遇难人员得到妥善处理和安置；
- 根据事故响应等级相应政府应急指挥中心宣布应急终止。

二、恢复现场

- 由企业组织相关部门和专业技术人员进行现场恢复，恢复包括现场清理和恢复现场所有功能；
- 恢复现场前应进行必要的调查取证工作，必要时进

CS 扫描全能王

行录像、拍照、绘图等，并将这些资料连同事故的信息资料移交给事故调查处理小组；

● 清理现场需由清理组制定相应的计划，并制定相应的防护措施，防止发生二次事故，现场公共设施功能的恢复，也应制定相应的计划和防护措施。

三、要求和责任人

现场指挥部确认事故得到有效控制、危害已经消除，生命和财产完全脱险。应急状态的解除分别由相应的应急组织机构第一负责人做出决定，下达关闭指令，逐级解除应急状态，响应终止。

四、事故总结和调查评估

（1）企业应急救援小组负责收集有关资料，并在事故处置结束后 3 天内，将事故应对工作情况的总结报告报钟祥市应急管理局。经钟祥市应急管理局汇总后报送钟祥市政府相关部门。报告的内容应包括：事故发生经过、现场处置情况、事故后果的初步汇总。

（2）在处置事故的同时，由相关部门适时组织有关单位和专家成立事故调查组，按照“四不放过”原则对事故进行调查和处理。

第四章 后期处置

1、污染物处理

应急救援行动结束后，现场指挥部安排人员做好现场污

CS 扫描全能王

染物清理、人员清点和撤离、警戒解除等工作。

2、生产经营的恢复

企业主要负责人负责消除事故后果和影响，安抚受害和受影响人员，尽快恢复正常秩序，确保社会稳定。

3、医疗救治

（1）事故伤员的医疗救治工作由钟祥市胡集镇中心卫生院、钟祥市人民医院进行，应急救援指挥部安排后勤人员负责配合，财务人员负责医疗救治用资金的安排使用；

（2）危、重伤员需要转院治疗的，由负责前期治疗的钟祥市胡集镇中心卫生院、钟祥市人民医院提议，企业应急救援指挥部安排后勤人员负责配合。

4、人员安置

受事故影响附近人员的临时安置工作，由发生事故的企业负责。

5、善后赔偿

事故善后赔偿工作在胡集镇政府的领导下进行，具体事务由企业及企业安排的人员负责进行，包括遇难、受伤人员亲属的安置、补偿，征用物资补偿，救援费用的支付等事项。

财务部门要及时与保险机构进行联系，开展应急救援人员保险受理和受害人员保险理赔工作。

6、应急救援评估

（1）应急救援工作结束后，企业应急救援现场指挥部应

CS 扫描全能王

组织有关人员对整个救援行动进行总结、评估，包括核对参加应急救援的单位及人员，清点应急救援的物质材料及装备器材，核算救灾发生的费用，整理应急救援记录、图纸，编写事故应急救援评估报告，报上级有关部门。

（2）救援行动结束后，企业应急救援现场指挥部组织有关人员将整个应急救援过程所形成的文字资料进行分类存档。

第五章 应急保障

5.1 通信与信息保障

1、应急救援保障单位通信

湖北钟夏生物科技有限公司提供应急救援保障的相关单位及通信联系方式如下表：

应急救援保障单位	联系电话
荆门市应急管理局	0724-2367344
钟祥市应急管理局	0724-4260001
胡集镇应急办	0724-4817548
钟祥市人民医院	0724-4223634
钟祥市胡集中心卫生院	0724-4854120
消防火警	119
治安报警	110
医疗急救	120

CS 扫描全能王

交通事故	122

2、信息通信系统及维护

湖北钟夏生物科技有限公司应急救援指挥部办公室设有中国电信固定电话及宽带网络，应急救援指挥部成员均配备有无线移动电话，本企业所在地区中国移动、中国联通移动网络全覆盖，信号较好。企业固定电话宽带网络系统、无线移动通信网络由中国电信、中国移动、中国联通企业负责运行与维护，确保应急期间信息畅通。

5.2 应急队伍保障

1、湖北钟夏生物科技有限公司生产安全事故应急组织机构为应急救援指挥部，由总指挥、副总指挥、现场总指挥、成员组成；企业根据人员的实际变动情况，每年适时调整应急救援指挥部成员，确保应急救援组织机构的落实。

2、企业一旦启动应急响应，将成立现场指挥部，指挥部与应急救援指挥部合并办公，人员及职责相同，特殊情况进行调整。

3、应急救援专家除企业聘请的专业技术服务机构及人员外，同时接受钟祥市指定的应急专家的技术指导与咨询。

4、湖北钟夏生物科技有限公司成立有兼职应急救援队，由主要负责人、专职安全管理人员、各厂长担任队长，企业应急救援期间，除第一时间赶赴事故应急救援现场实施应急救援外，同时还接受钟祥市应急局企业救护队业务领导，协

CS 扫描全能王

助开展应急救援各项工作。

5、充分利用社会应急资源，依托钟祥市公安胡集消防站、胡集化工园区虎山消防站、胡集中心卫生院等机构开展应急救援各项工作。

5.3 物资装备保障

湖北钟夏生物科技有限公司应急救援物质和装备保障依据本预案应急处置的需求，建立健全以企业为主体的应急物资储备和社会救援物资为辅的应急物资供应保障体系。应急物资和装备的类型、数量、性能、存放位置、管理责任人及其联系方式见附件，重要物资装备的名录和清单。在应急救援中，储备的资源不能满足救灾需求，由企业和周边企业进行协调、调用。

5.4 其他保障

1、经费保障，企业做好事故应急救援必要的资金准备，财务部门按照规定标准提取，在成本中列支，资金必须专款专用，专门用于安全生产及事故应急抢险救灾，完善和改进企业应急救援体系建设、应急救援物资采购、应急救援演习和应急人员培训等。

2、交通运输保障，在应急响应时，利用企业现有的运输车辆资源，提供交通支持，保证及时调运有关应急救援人员、装备和物资。

CS 扫描全能王

3、治安保障，由企业保卫人员和派出所组织事故现场治安警戒和治安管理，加强对重点地区、重点场所、重点人群、重要物资设备的防范保护，维持现场秩序，及时疏散群众。

4、医疗保障单位：钟祥市胡集镇中心卫生院、钟祥市人民医院。

5、后勤保障：企业确保应急所需物资的及时供应，确保应急人员的食宿接待等工作。

6、通信联络保障：为保障信息畅通，采用手机进行相互之间的联系，各级应急指挥机构人员的手机必须 24 小时开机，确保能够及时沟通信息。

5.5 应急预案管理

5.5.1 应急预案培训

（1）本公司级应急培训

本公司安全部每年至少组织一次应急培训，使履行应急救援责任的部门和人员熟练掌握应急处置责任、程序、措施，了解本公司主要风险和危险化学品相关知识，熟悉本公司内外部环境和敏感目标分布。

（2）本公司各部门应急培训

本公司各部门应制定应急救援人员教育培训计划，使其具备必要的专业知识、技能、身体素质和心理素质，熟练掌握本车间应急处置程序和自救互救常识，避免盲目指挥、盲目施救。

本公司各部门应制定全员培训计划，保证从业人员具备必要的风险评估、应急预案、应急知识、自救互救和避险逃

CS 扫描全能王

生技能。

（3）对参加培训的人员应进行评估考核并做好应急培训记录，包括培训时间、地点、内容、师资、参加人员和考核结果等，建立健全培训档案。

5.5.2 应急预案演练

（1）本公司应急管理办公室每年至少组织一次本公司综合应急救援演练或者专项应急预案演练；每半年至少组织一次现场处置方案演练。

（2）本公司应急管理办公室负责制定应急演练方案，留存演练记录，将演练资料、演练照片、影像资料等进行归档；

（3）演练结束后，对演练过程进行评估，分析演练过程中存在的问题，提出改进措施。演练评估内容按《生产安全事故应急演练评估规范》（AQ/T 9009-2015）执行。

5.5.3 应急预案修订

（1）本公司应急管理办公室每三年进行一次应急预案评估，对预案内容的针对性和实用性进行分析，并对应急预案是否需要修订作出结论。

（2）出现下列情形之一的，应及时修订应急预案：

①依据的法律、法规、规章、标准及上位预案中的有关规定发生重大变化的；

②应急指挥机构及其职责发生调整的；

③安全生产面临的事故风险发生重大变化的；

④重要应急资源发生重大变化的；

⑤在应急演练和事故应急救援中发现需要修订预案的重大问题的；

⑥应急管理办公室认为应当修订的其他情况。

CS 扫描全能王

（3）应急预案修订涉及组织指挥体系与职责、应急处置程序、主要处置措施、应急响应分级等内容变更的，修订工作应当参照本办法规定的应急预案编制程序进行，并按照有关应急预案报备程序重新备案。

5.5.4 应急预案备案

本应急预案在公布实施后 20 个工作日内，报钟祥市应急管理局备案。

5.5.5 应急预案发布实施

（1）本预案由公司应急管理办公室组织制定，经专家评审通过后，经公司总经理签署发布。

（2）本应急预案自发布之日起施行。

（3）本预案由公司安全部负责解释。

CS 扫描全能王

第二部分、附件

1.1 生产经营单位概况

湖北钟夏生物科技有限公司始建于2016年5月，位于湖北省钟祥市胡集镇虎山村，拥有固定资产510万元，属其他有限责任公司，经营范围包括复混肥、有机肥、有机无机复混肥、BB肥、生物酶活化磷肥、生物有机肥、腐植酸费、微生物菌剂、菜籽饼肥、土壤调理剂、复合微生物肥料研究、生产、销售，普通货物运输，搬运装卸服务，运输信息咨询服务等。现有工作人员17人，其中技术管理人员2人，安全管理人员2人。

1.1.1 企业基本情况表

<table>
<tr><td>企业名称</td><td colspan="5">湖北钟夏生物科技有限公司</td></tr>
<tr><td>详细地址</td><td colspan="3">湖北省钟祥市胡集镇虎山村</td><td>邮　编</td><td>431912</td></tr>
<tr><td>主要负责人</td><td>宁中虎</td><td>联系电话</td><td>15071936666</td><td>成立时间</td><td>2016.05</td></tr>
<tr><td>企业经济类型</td><td>其他有限责任公司</td><td>行业</td><td>肥料制造</td><td>从业人数</td><td>17人</td></tr>
<tr><td>生产经营方式</td><td colspan="2">批发及零售业</td><td>生产经营规模</td><td colspan="2">中型</td></tr>
<tr><td>《主要负责人安全合格证》</td><td colspan="3">在有效期内</td><td rowspan="3">专职安全人员</td><td rowspan="3">2人</td></tr>
<tr><td>《安全管理合格证》</td><td colspan="3">在有效期内</td></tr>
<tr><td>《营业执照》</td><td colspan="3">钟祥市市场监督管理局
91420881MA48A295XQ</td></tr>
<tr><td>经营范围</td><td colspan="5">复混肥料等</td></tr>
</table>

CS 扫描全能王

1.1.2 地理交通位置气候条件

钟祥市胡集镇属汉江河谷地带，东邻汉江，西部为鄂西荆山支脉，中部沿汉江为汉江河谷平原的一部分，境内西部是山丘地区，中部沿汉江两岸自北向南缓缓降低，是典型的丘陵地区。

1.2 风险评估结果

通过对湖北钟夏生物科技有限公司生产中存在的危险、有害因素进行全面分析，运用安全检查表法和预先危险性分析法，分析了其存在的主要危险、有害因素，并提出了预防和减少风险的相应对策措施，具体风险辨识及应急资源祥见(湖北钟夏生物科技有限公司安全风险辨识清单、应急资源调查报告清单）。

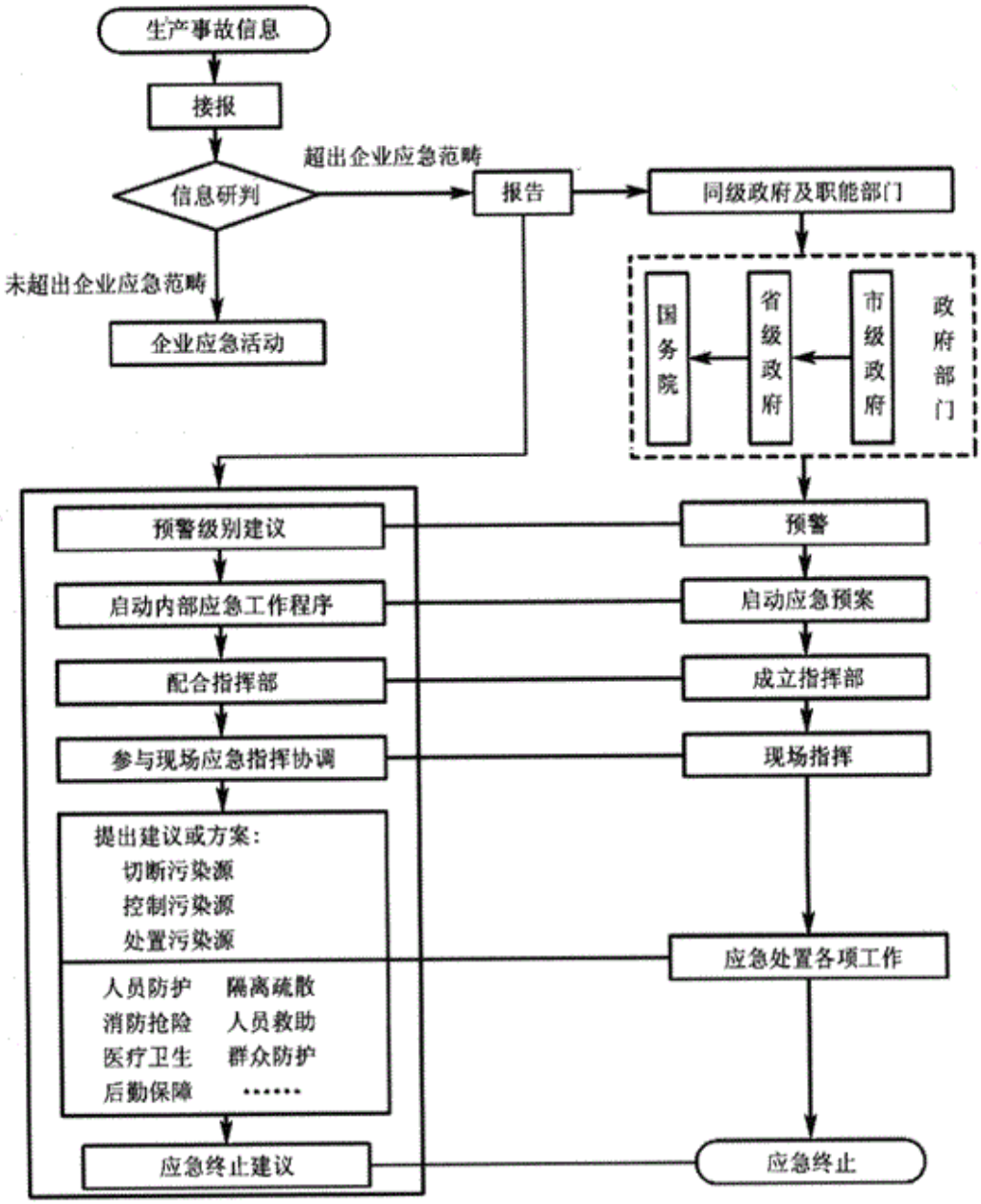
在今后的生产经营过程中，应充分考虑本评估报告提出的安全对策措施，使其能够消除危险、有害因素，防止生产安全事故的发生。在落实本报告提出的安全对策措施后，安全风险程度可以接受，可以达到安全生产的目的。

1.3 预案体系与衔接

本预案是湖北钟夏生物科技有限公司生产安全事故应急预案，如未超出本企业应急能力的事故就由本企业自行解决，并报上级应急管理部门；如超出本企业应急能力就报请当地政府、上级应急部门，启动胡集政府突发事故应急救援预案和钟祥市应急管理办公室突发事故应急救援预案。周边

CS 扫描全能王

企业及村（社区）要协同本企业完成事故应急救援工作。



CS 扫描全能王

1.4 应急物资装备的名录或清单

序号	名称	规格型号	数量	责任人	联系电话
1	手提式干粉灭火器	MFZ5	20 具	金世江	13971857141
2	防静电工作服		4 套	金世江	13971857141
3	耐静电手套		4 双	金世江	13971857141
4	耐静电工作鞋		4 套	金世江	13971857141
5	防爆灯具		4 具	金世江	13971857141
6	防毒面具		4 具	金世江	13971857141
7	二氧化碳灭火器		10 具	金世江	13971857141
8	35kg 手推车式灭火器		2 具	金世江	13971857141
9	急救箱		1 套	金世江	13971857141
10	绝缘棒		1 套	金世江	13971857141
11	绝缘手套		2 双	金世江	13971857141
12	绝缘鞋		2 双	金世江	13971857141

CS 扫描全能王

1.5 应急保障

一、通信与信息保障

1、应急救援保障单位通信

为湖北钟夏生物科技有限公司提供应急救援保障的相关单位及通信联系方式如下表：

应急救援保障单位	联系电话
荆门市应急管理局	0724-2367344
钟祥市应急管理局	0724-4260001
胡集镇应急办	0724-4817548
荆门市企业救护队	0724-2688926
钟祥市人民医院	0724-4223634
钟祥市胡集镇中心卫生院	0724-4854120
消防火警	119
治安报警	110
医疗急救	120
交通事故	122
中国电信	10000

CS 扫描全能王

1.6 规范化格式文本

湖北钟夏生物科技有限公司生产安全事故应急信息接收与处理报告

时间：　　年　　月　　日　　时　　分　　值班人员：

项　目	内　　容	签 字
应急报告人		
生产安全事故经过		
值班人员应急处理经过		
主要负责人应急处理意见		

CS 扫描全能王

1.7 规范化格式文本

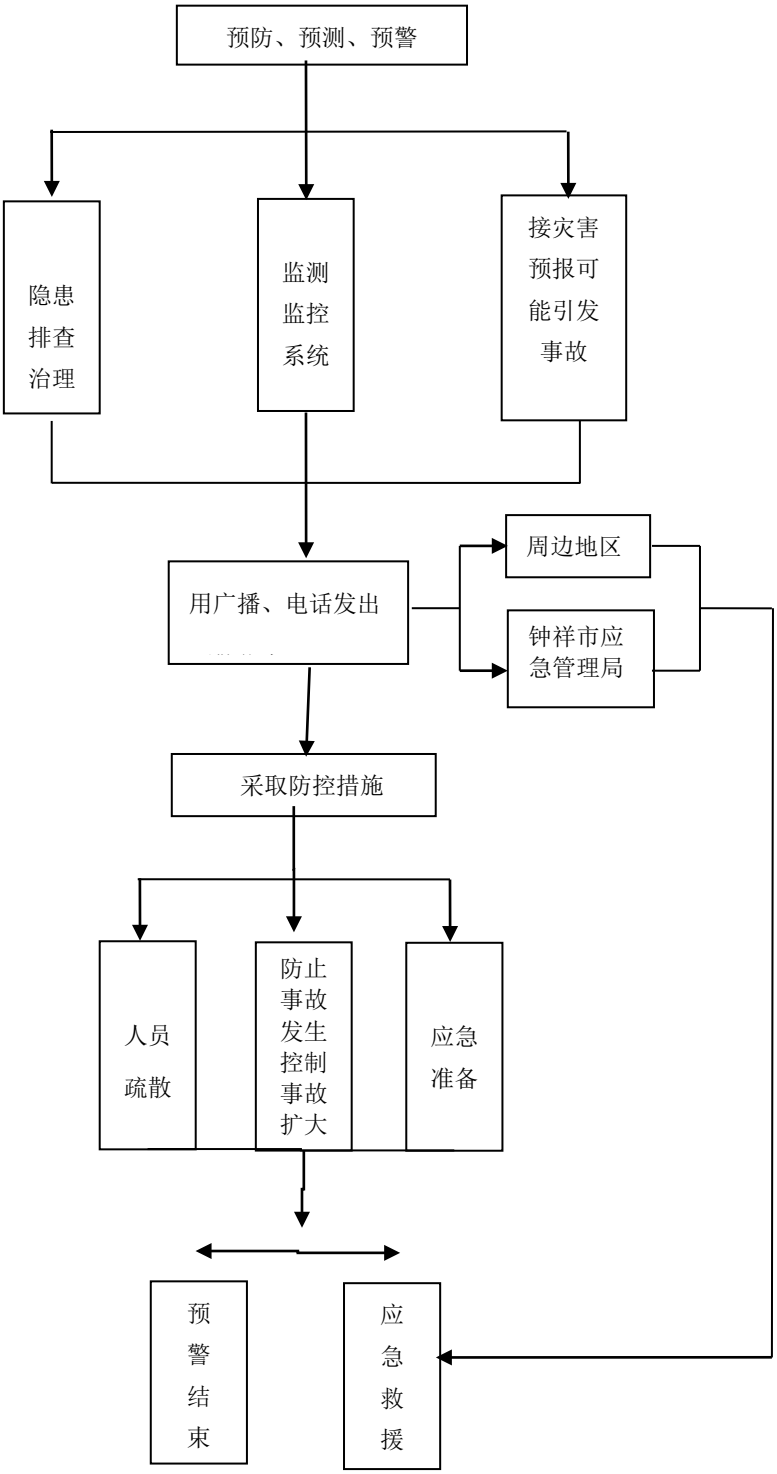
湖北钟夏生物科技有限公司生产安全事故应急信息报告

时间：　　年　　月　　日　　时　　分　　信息上报人员：

项　目	内　　容	签 字
上报单位		
上报内容		
上级单位 应急处理意见		
主要负责人意见		

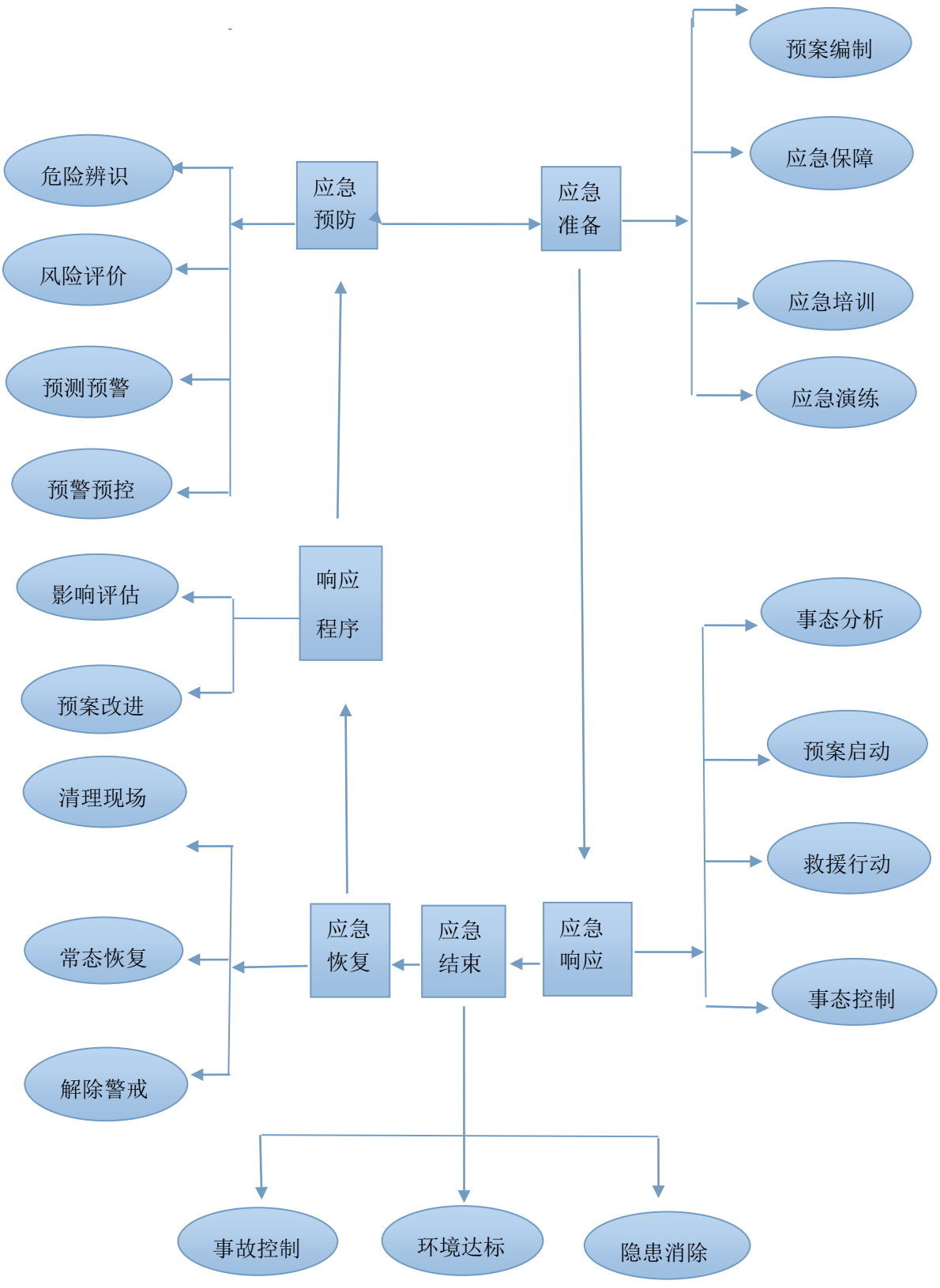
CS 扫描全能王

1.8 预防、预测、预警流程图



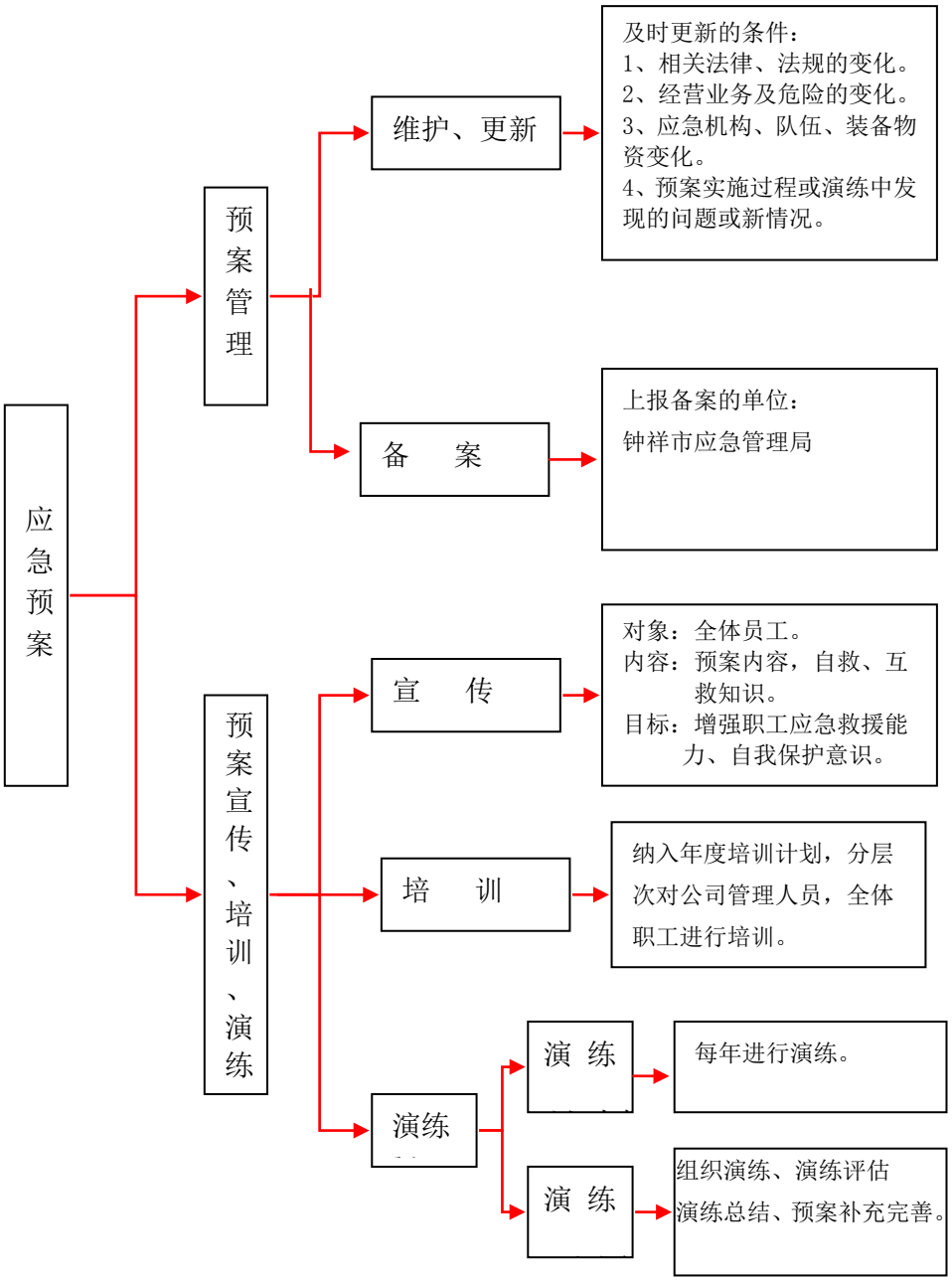
CS 扫描全能王

1.9 应急管理动态闭环管理示意图



CS 扫描全能王

1.10 应急预案管理、宣传、培训和演练图



CS 扫描全能王

第三部分　专项应急预案

一、天然气泄漏专项预案

1.事故类型和危害分析

1.1 事故类型

公司现拥有一台天然气热风炉，使用的天然气通过对照《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）标准进行辨识，计算结果不构成重大危险源。

天然气的具体危险性见下表：

第一部分：化学品名称			
化学品中文名称：	天然气	化学品俗名	—
化学品英文名称：	Natural gas	英文名称	—
技术说明书编号：		CAS N0.：	8006-14-2
第二部分：成分/组成信息			
有害物成分：	硫化氢、一氧化碳	含量	—
第三部分：危险性概述			
健康危害：	侵入途径：吸入，皮肤接触 健康危害：天然气主要成分是甲烷，甲烷对人基本无毒，但浓度过高时，使空气中氧含量明显降低，使人窒息。当空气中甲烷达 25%-30%时，可引起头痛、头晕、乏力、注意力不集中、呼吸和心跳加速、共济失调。若不及时脱离，可致窒息死亡。皮肤接触液化本品，可致冻伤。		
环境危害	允许气体安全地扩散到大气中或当作燃料使用。		
燃爆危险：	本品易燃。第 2.1 类易燃气体		
第四部分：急救措施			

CS 扫描全能王

皮肤接触：	用水冲洗 15 分钟，衣物与鞋清洗干净，出现不适就医。若有冻伤，就医治疗。
眼睛接触：	立即用大量清水冲洗 15 分钟，请医生处理。
吸入：	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。
食入：	—
第五部分：消防措施	
危险特性：	易燃，与空气混合能形成爆炸性混合物，遇热源和明火有燃烧爆炸的危险。与五氧化溴、氯气、次氯酸、三氟化氮、液氧、二氟化氧及其它强氧化剂接触发生剧烈化学反应。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。
有害燃烧产物：	一氧化碳、二氧化碳、水
灭火方法：	切断气源。若不能立即切断气源，则不允许熄灭正在燃烧的气体。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。
第六部分：泄漏应急处理	
应急处理：	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散，禁止泄漏物进入限制性空间（如下水道），以避免发生爆炸。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，将漏出气用排风机送至空旷地方或 装设适当喷头烧掉。也可以将漏气的容器移至空旷处，注意通风。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。
第七部分：操作处置与储存	
操作注意事项：	若天然气低温放置，使用前气瓶或气罐应加热几小时，对液化气，要防止泄漏造成冻伤。

CS 扫描全能王

储存注意事项：	天然气应在 15℃或者高于露点的温度下保存。应与氧化剂分开存放，切忌混储。远离火种、热源，储存区应备有泄漏应急处理设备。		
第八部分：接触控制/个体防护			
中国 MAC（mg/m^3）：	—		
苏联 MAC（mg/m^3）：	—		
TLVIN：	—		
TLVMN：	—		
监测方法：	—		
工程控制：	密闭操作，提供良好的自然通风条件。		
呼吸系统防护：	高浓度环境中，佩戴供气式呼吸器。		
眼睛防护：	一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。		
身体防护：	穿工作服。		
手防护：	必要时戴防护手套。		
其他防护：	工作现场严禁吸烟，避免高浓度吸入，进入罐或其它高浓度区作业时，需有人监护。		
第九部分：理化特性			
外观与性状：	无色无臭气体。		
熔点（℃）：	-182.5℃（119KPa）	相对密度（水=1）：	约 0.45（液化）
沸点（℃）：	-161.5℃	相对蒸气密度（空气=1）：	约 0.55
分子式：	CH_4	分子量：	16.05
主要成分：	主要是低分子量烷烃混合物，主要成分为甲烷（ 80%～97%），还有少		

CS 扫描全能王

	量的乙烷、丙烷、丁烷、戊烷、二氧化碳、一氧化碳、氮气、硫化氢等。		
饱和蒸气压（kPa）：	53.32KPa/-168.8℃	燃烧热（kJ/mol）：	1298.4
临界温度（℃）：	35.2	临界压力（MPa）：	6.14
辛醇/水分配系数的对数值：		—	
闪点（℃）：	-188℃	爆炸上限%（V/V）：	15
引燃温度（℃）：	482～632℃	爆炸下限%（V/V）：	5.3
溶解性：	微溶于水，溶于醇、乙醚		
主要用途：	是重要的有机化工原料，主要用作优良的燃料。		
第十部分：稳定性及反应活性			
禁配物：	强氧化剂、卤素		
避免接触的条件	—		
第十一部分：毒理学资料			
急性毒性：	—		
刺激性：	—		
第十二部分：生态学资料			
生态毒性：	属微毒类。		
其他有害作用：	有单纯性窒息作用，在高浓度时因缺氧窒息而引起中毒。		
第十三部分：废弃处置			
废弃处置方法：	允许气体安全地扩散到大气中或当作燃料使用。		
第十四部分：运输信息			

CS 扫描全能王

危险货物编号：	21007
UN 编号：	1971
包装类型：	O52
包装方法：	钢质气瓶、管道
运输注意事项：	环境密闭放置，防止热源和日光暴晒，与强氧化剂隔离。公路运输按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。铁路运输时禁止溜放。

1.2 危害程度分析

该公司涉及的天然气[富含甲烷的]，是易燃易爆的危险化学品。天然气的爆炸极限为 5.3%—15%，属甲类火灾危险性物质，燃烧速度快，放热量大。易与空气形成爆炸性混合气体，当天然气在运行中发生燃气泄漏，现场通风条件不佳的情况下，与空气形成爆炸性混合物，遇明火、火花、高热能或静电等点火源，可能发生爆炸事故，进而引发火灾事故。

2.应急处置基本原则

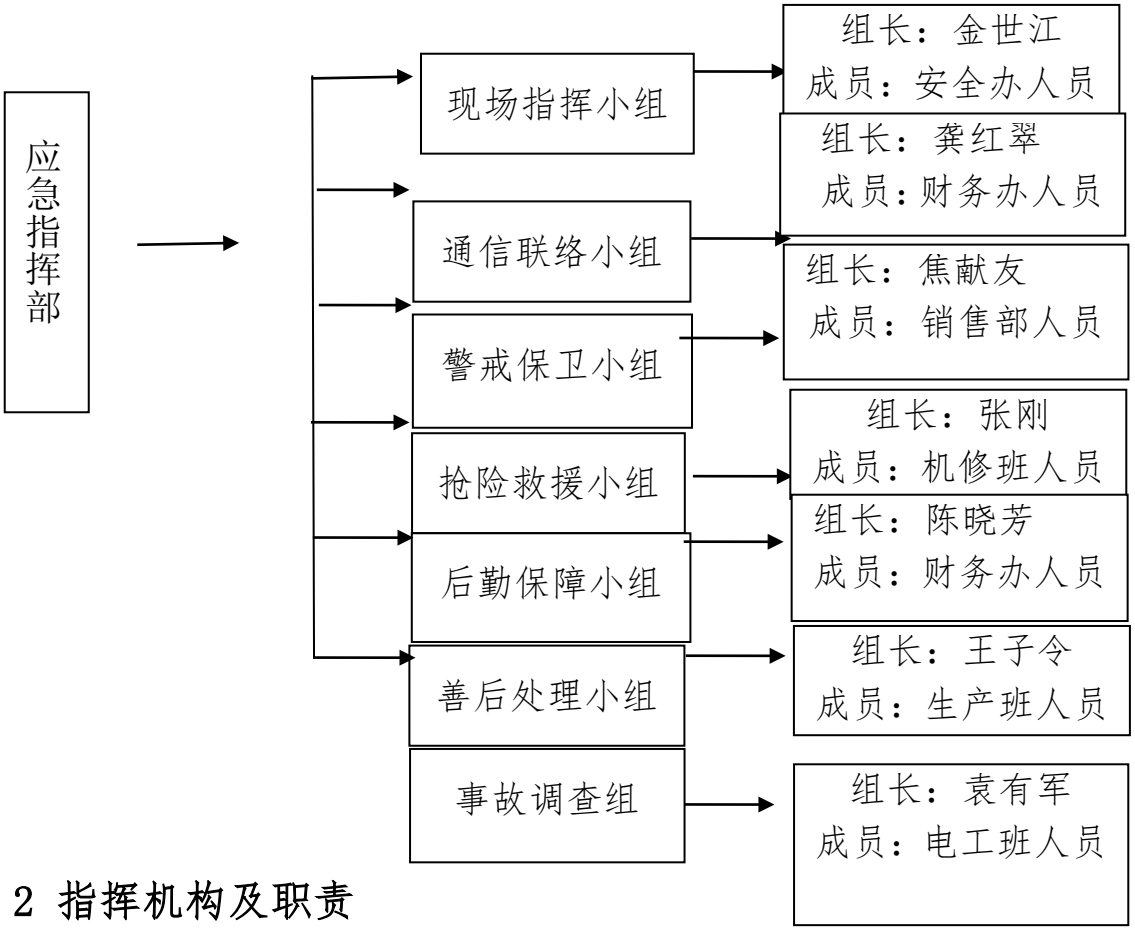
提高应对和防范天然气泄漏事故的能力，保证职工安全健康和公众生命安全，最大限度减少人员伤亡和环境污染事故发生，做到事故类型和危害程度清楚，应急管理责任明确，应急措施正确有效，抢险救援及时迅速，应急资源准备充分、立足自救。

3.组织机构及职责

3.1 应急组织体系

CS 扫描全能王

应急组织机构图



3.2 指挥机构及职责

3.2.1 人员构成

总 指 挥：宁中虎

副总 指 挥：缪兴春

成 员：金世江 张 刚 王子令 陈晓芳 龚红翠 袁有军 焦献友以及各（车间）当班员工。

3.2.2 总指挥职责

3.2.2.1 组织制定本应急预案；

3.2.2.2 负责人员、资源配置、应急队伍的调动；

3.2.2.3 确定现场指挥人员；

3.2.2.4 批准本预案的启动与终止；

扫描全能王

3.2.2.5 负责事故的调查和处理。

3.2.3 副总指挥职责

3.2.3.1 协调事故现场有关工作；

3.2.3.2 协助指挥分配有关人员的工作；

3.2.3.3 负责事故信息的上报工作；

3.2.3.4 接受政府的指令和调动；

3.2.3.5 组织预案的演练。

3.2.4 小组成员职责

3.2.4.1 现场指挥小组：公司安全部长金世江为小组长，成员为安全办公室相关人员，负责现场工作指挥协调以及与上级相关部门的联系；

3.2.4.2 通信联络小组：公司出纳员龚红翠为小组长，成员为财务办人员全体人员，负责传递信息、现场工作汇报以及与相关部门的联系；

3.2.4.3 警戒保卫小组：公司销售总监焦献友为小组长，成员为销售部全体人员，负责现场治安、消防、交通管制、警戒、人员疏散；

3.2.4.4 抢险救援小组：公司销售部长张 刚为小组长，成员为生产部以及分厂厂部、机电仪全体人员，负责当发生生产安全事故后负责事故抢险，及时组织抢救受伤人员和控制险情，防止事故扩大；

3.2.4.5 后勤保障组小组：公司财务总监陈晓芳为小组长，成员为财务办全体人员以及仓库全体人员，负责抢险应急物资、设备、工器具等的及时供应；

CS 扫描全能王

3.2.4.6 善后处理小组：公司生产部部长王子令为小组长，成员为生产班人员全体人员，负责监督落实抢险安全措施，保证现场抢险人员安全，负责应急终止后的善后处理，参与事故调查、分析处理及环境评估工作；

3.2.4.7 事故调查小组：公司机修工、电工袁有军为小组长，成员电工班全体人员，负责按照“四不放过”的原则对事故进行调查处理，确定事故性质，制定防范措施等。

3.2.5 指挥机构成员通则

3.2.5.1 服从总指挥的统一领导；

3.2.5.2 发生事故严格执行应急处置措施；

3.2.5.3 负责保护事故现场及相关数据；

3.2.5.4 在事故现场发现问题及时向上级领导汇报；

3.2.5.5 组织预案的演练。

3.3 社会应急组织的求援方式

胡集镇医院、钟祥市消防大队、胡集镇派出所都有救援电话，因此在紧急情况下，发出救援信息极为快速，这些单位的报警救援电话如下：

消防部门报警：119

治安报警电话：110

医院急救电话：120

4. 预防与预警

4.1 危险源监控

公司对天然气锅炉的日常运行重点监控，对各危险岗位施行专人管理，并安装监控视频，定期检查天然气及锅炉生

CS 扫描全能王

产装置的运行情况，定期对从业人员进行操作规程和技能培训，操作人员取得上岗从业资格证书，加强员工的安全防护，配发符合规格的安全防护用品，并监督员工正确佩戴使用。

4.2 预警行动

应急指挥部负责公司安全生产事故的预防、监督管理工作，各应急小组应依据各自职责分工、事故等级和危害程度，做好本职工作。

4.2.1 发生天然气泄漏事故时，工作人员应迅速报告应急指挥部，总指挥发布启动Ⅰ级事故应急预案，通知应急小组成员赶赴事故现场，部署抢险救援工作；

4.2.2 发现天然气泄漏，工作人员应在确保自身安全的情况下控制泄漏源，并迅速报告应急指挥部，总指挥发布启动Ⅱ级事故应急预案，通知应急小组成员赶赴事故现场，部署抢险救援工作；

5.信息报告程序

5.1 报警程序

5.1.1 发生事故后，第一发现人立即向应急指挥部报警，汇报事故情况。

报警电话：15071936666

接报人员应问清报告人姓名、岗位、联系电话；问明事故发生时间、地点、事故原因等情况；并向上级有关部门报告，做好电话记录。

5.1.2 组建救援队伍 应急总指挥或副总指挥接到报警电话后，立即通知应急指挥领导小组及有关成员到达事故现

CS 扫描全能王

场，应急领导小组各位成员接到通知后，立即组织本组工作人员及抢险装备，然后赶往事故现场，向现场应急总指挥报到，接受任务，了解现场灾害情况，实施统一的救援工作。

5.2 信息报告与通知

事故发生后，事故现场有关人员应立即向应急总指挥报告，说明事故的性质，人员伤亡等情况。

5.3 信息上报

应急总指挥在接到事故报告后，应当在 1 小时内向胡集镇人民政府和钟祥市应急管理局等有关部门报告，事故报告包括以下内容：

5.3.1 事故发生单位概况；

5.3.2 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；

5.3.3 事故的简要经过；

5.3.4 事故造成的伤亡情况；

5.3.5 已经采取的措施等。

5.4 信息传递

事故发生后，事故现场有关人员立即向应急总指挥报告，应急指挥部迅速通知通讯联络组，通讯联络组负责通知各应急小组成员到事故现场听候工作安排。事故现场事态的发展情况，应急抢险情况，应及时向上级有关部门报告。

6. 应急处置

6.1 响应分级

按照事故可控性、严重程度和影响范围，将液氨事故分为公司级事故（Ⅰ级）、分厂级事故（Ⅱ级）。发生Ⅱ级及

CS 扫描全能王

以上事故险情，启动本《专项预案》。

出现下列情况时启动Ⅰ级响应：天然气泄漏严重且事故事态发展严重，分厂已无法有效控制事态，且亟待公司应急的。

出现下列情况时启动Ⅱ级响应：天然气泄漏过程中，造成或可能造成人员中毒、窒息或引发火灾、爆炸事故的。

6.2 响应程序

6.2.1 指挥部接到事故报告后，由总指挥宣布启动本《预案》，并做好收集事故有关信息，密切关注、及时掌握事态发展和现场救援情况。

6.2.2 指挥部提出事故救援指导意见，应急小组做好交通、医疗救护、通信、物资、资金等抢险救援工作准备，充分利用现有资源。

6.2.3 指挥部根据事故发展态势和现场救援进展情况，确定具体的应急方案。

6.3 处置措施

6.3.1 天然气泄漏的处置措施

第一时间报公司相关领导及相关部门，公司视情况按程序报告相关单位，并立即采取：

6.3.1.1 疏散人员至上风口处，并隔离至气体散尽或将泄漏控制住；

6.3.1.2 切断火源，必要时切断污染区内的电源；

6.3.1.3 开启室外消防水并进行喷淋；

6.3.1.4 应急人员佩带好正压式空气呼吸器或者防毒

CS 扫描全能王

面具及防静电工作服进入现场检查原因；

6.3.1.5 采取对策以切断泄漏源，或将管路中的残余部分经稀释后由泄放管路排尽；

6.3.1.6 在泄漏区严禁使用产生火花的工具，禁止机动车辆进入泄漏区；

6.3.1.7 参与抢救的人员应戴防静电工作服专用防毒面具；

6.3.1.8 逃生人员应向上风向逃生，并用毛巾、口罩或衣物打湿后置于口鼻处；

6.3.1.9 中毒人员应立即送往通风处，进行紧急抢救并通知专业部门。

6.3.2 天然气泄漏处理

6.3.2.1 天然气的处理：天然气管道最容易发生泄漏的地方应为阀门处填料泄漏。处理方法是戴好防护面具及戴防静电工作服进行掩护将出口处的阀门关死，使用防爆工具对阀门进行紧固或者更换。

6.3.2.2 连接管路泄漏处理：对天然气管道泄漏，必须先关闭调压柜的出口阀门，切断泄漏来源，再进行管道泄漏的处理。

7.应急物资与装备保障

7.1 根据天然气泄漏事故救援的需要和特点，配备有关救援物资，详见应急物资清单。

7.2 应急队伍保障 天然气泄漏事故应急队伍以岗位操作人员为基础，按照有关规定配备人员、装备，开展培训、

CS 扫描全能王

演习。

7.3 治安保障 由现场指挥组或者应急办公室组织事故现场治安警戒和治安管理，加强对场地、人员、物资设备的防范保护，维持现场秩序，及时疏散人员。

7.4 物资保障 公司按照有关规定储备应急物资，根据本单位安全生产实际情况储备一定数量的常备应急物资；应急响应时所需物资的调用、采购、储备、管理，遵循“服从调动、服务大局”的原则，保证应急的需求。

本预案为《湖北钟夏生物科技有限公司天然气泄漏事故专项应急预案》,在《湖北钟夏生物科技有限公司综合应急预案》的基础上制定,可以单独使用,也可以配合《湖北钟夏生物科技有限公司综合应急预案》使用。

CS 扫描全能王

第四部分　　现场处置方案

现场处置方案由当班厂长、班长及操作人员按照现场处置要点规定的动作和要求对现场发生的生产安全初期事故进行处置。

1.物体打击事故现场处置方案

1.危险性分析

物体打击事故，轻则造成人体伤害(轻伤、重伤)，重则直接导致人员死亡。

2.可能发生的事故特征

2.1 交叉作业，由于防护措施不完善，导致物体坠落。

2.2 高处浮物，因设施不牢固或碰其他物体或被风吹落，导致物体坠落。

2.3 设备设施、建筑物倒塌，导致物体坠落。

2.4 爆炸碎片抛掷、飞散，导致物体坠落。

2.5 高处作业时抛掷工具、材料。

3.应急处置程序

3.1 受伤人员伤口不深的外出血症状，先用双氧水清洗创口污物，再用酒精消毒(无双氧水、酒精等消毒液时，可用瓶装纯净水冲洗)；

3.2 伤口清洗干净后用砂布包扎止血。

3.3 及时向应急救援指挥部报警，电话0724-4890008。

CS 扫描全能王

4.应急处置要点

4.1 对于受伤较轻者，立即对伤口进行消毒、包扎处理。

4.2 对于较深创伤者，立即进行包扎止血，并拨打 120 急救电话。

4.3 对于较深创伤大出血者，应用手指或用止血胶管(或布带)在出血位置上方动脉搏动近心处进行绑扎，加强止血效果。现场止血包扎后，应立即通知 120 救护车，送往医院进行救治。

4.4 对于休克或昏迷状况者，采取人工呼吸或胸外按压等方法急救。

4.5 骨折或颅脑损伤等重伤员，在止血的同时，还应密切注视伤员的神志、皮肤温度、脉搏、呼吸等体征情况，并立即拨打 120 医疗急救电话。

5.注意事项

5.1 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

5.2 将受伤人员送往医院的途中，应该使用担架，严禁只抬两肩或两腿；不要随便翻动或移动受伤人员；如有断肢，也随受伤人员一起送往医院。

5.3 对于头部受伤人员，必须送医院作进一步检查，因为这可能是严重脑震荡或硬脑壳撕裂出血的前兆。

5.4 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关人员擅自进入隔离区内。

2.车辆（含叉车）伤害事故现场处置方案

CS 扫描全能王

1.事故风险分析

1.1 事故类型:车辆伤害是指公司厂内机动车辆在行驶中引起的对人体直接撞击、坠落和物体倒塌、挤压伤亡事故。

2.可能发生的事故特征

2.1 车辆伤害事故事故的危害严重程度：可造成人员受伤甚至死亡。

2.2 事故可能发生的区域:

2.2.1 厂区道路;

2.2.2 仓库装运平台;

2.2.3 车辆机械故障，带病运行;

2.2.4 运输车辆超载、超速;

2.2.5 上下班途中的道路。

2.3 事故前可能出现的征兆:

2.3.1 车辆带病作业，场地路况差，车速过快，刹车失灵等;

2.3.2 驾驶员安全意识差，无证驾驶，违章载人，无信号起步，违章指挥，倒车时退出路面而导致倾翻坠落等。

3.事故处置程序

3.1 车辆伤害事故发生后，现场负责人向应急救援指挥部报警，报警电话：0724-4890008，发生车辆伤害事故出事地点、受伤人员伤情等情况。同时布置警戒线，安排对伤员进行初步抢救。

3.2 发生车辆伤害死亡事故时以布置警戒线保护现场为主。

CS 扫描全能王

4. 现场应急处置措施

发生车辆伤害事故，当现场负责人员向公司应急指挥中心报告后，应根据具体情况对伤员进行现场急救。对伤员的现场抢救包括：

4.1 对心跳呼吸停止者，现场施行心肺复苏。

4.2 对失去知觉者宜清除口鼻中的异物、分泌物、呕吐物，随后将伤员置于侧卧位以防止窒息。

4.3 对出血多的伤口应加压包扎，有搏动性或喷涌状动脉出血不止时，暂时可用指压法止血：或在出血肢体伤口的近端扎止血带，上止血带者应有标记，注明时间，并且每20分钟放松一次，以防肢体的缺血坏死。

4.4 立即采取措施固定骨折的肢体，防止骨折的再损伤。

4.5 遇有开放性颅脑或开放性腹部伤，脑组织或腹腔内脏脱出者，不应将污染的组织塞入，可用干净碗覆盖，然后包扎；避免进食、饮水或用止痛剂，速送往医院诊治。

4.6 当有异物刺入体腔或肢体，不宜拔出，等到达医院后，准备手术进再拔出，有时戳入的物体正好刺破血管，暂时尚起填塞止血作用，一旦现场拔除，会招致大出血而不及抢救。

4.7 若有胸壁浮动，应立即用衣物，棉垫等充填后适当加压包扎，以限制浮动，无法充填包扎时，使伤员卧向浮动壁，也可起到限制反常呼吸的效果。

4.8 若有开放性胸部伤，立即取半卧位，对胸壁伤口应

CS 扫描全能王

行严密封闭包扎。使开放性气胸改变成闭合性气胸，速送医院。

5.注意事项

5.1 受伤者伤势严重，不要轻易移动伤者；

5.2 去除伤员身上的用具和口袋中的硬物，注意不要让伤者再受到挤压；

5.3 如上肢受伤将其固定于躯干，如下肢受伤将其固定于另一健肢。应垫高伤肢，消除肿胀。如上肢已扭曲，可用牵引法将上肢沿骨骼轴心拉直，但若拉伸时引起伤者剧痛或皮肤变白，应立即停止；

5.4 如果伤者口中已有脏物，不要用水冲洗，不要使用药物，也不要试图将裸露在伤口外的断骨复位，应在伤口上覆盖灭菌纱布，然后进行适度的包扎、固定；

5.5 若发现窒息者，应及时解除其呼吸道梗塞和呼吸机能障碍，应立即解开伤员衣领，消除伤员口鼻、咽喉部的异物、血块、分泌物、呕吐物等。

3.机械伤害事故现场处置方案

1.危险性分析

1.1 上料机、粉碎机、包装机、皮带输送机等机械设备，因控制失灵、操作不当、带病运转、润滑不足、质量缺陷、安装隐患等原因，导致发生意外破裂、解体、跳动，容易造成人身伤亡事故。

2.可能发生的事故特征

2.1 可能发生事故的危险原因：

CS 扫描全能王

2.1.1 机械设备的传动、转动部位，安全防护措施缺失或缺陷。

2.1.2 机械设备的故障急停、防偏、报警等安全措施缺失或缺陷。

2.1.3 设备的扶梯、照明、防护遮栏的缺失或缺陷。

2.1.4 操作人员安全意识薄弱，操作不规范。

3.应急处置程序

3.1 发生事故后，立即停止机械设备运转，并向周围人员呼救。

3.2 立即将受伤人员转移至安全地带，进行急救。

3.3 向应急救援指挥部报警，报警电话：0724-4890008。

4.应急处置要点

4.1 对于受伤较轻者，立即对伤口进行消毒、包扎处理。

4.2 对于较深创伤者，立即进行包扎止血，并拨打 120 急救电话。

4.3 对于较深创伤大出血者，应用手指或用止血胶管(或布带)在出血位置上方动脉搏动近心处进行绑扎，加强止血效果。现场止血包扎后，应立即通知 120 救护车，送往医院进行救治。

4.4 对于休克或昏迷状况者，采取人工呼吸或胸外按压等方法急救。

4.5 骨折或颅脑损伤等重伤员，在止血的同时，还应密切注视伤员的神志、皮肤温度、脉搏、呼吸等体征情况，并

CS 扫描全能王

立即拨打 120 医疗急救电话。

5.注意事项

5.1 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

5.2 将受伤人员送往医院的途中，应该使用担架，严禁只抬两肩或两腿；不要随便翻动或移动受伤人员；如有断肢，也随受伤人员一起送往医院。

5.3 对于头部受伤人员，必须送医院作进一步检查，因为这可能是严重脑震荡或硬脑壳撕裂出血的前兆。

5.4 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关人员擅自进入隔离区内。

4.触电事故现场处置方案

1.危险性分析

人体是导体，当人体上加有电压时，就会有电流通过人体．当通过人体的电流很小时，人没有感知；当通过人体的电流稍大，人就会有“麻电”的感觉，当电流达到 8～10mA 时，人就很难摆脱电压，形成了危险的触电事故，当电流达到 100mA 时，就会发生窒息、心跳停止、甚至死亡等触电事故。

2.可能发生的事故特征：

2.1 由于违章操作，导致触电事故。

2.2 违规接触电气设备，导致触电事故。

2.3 误入跨步电压区，导致触电事故。

3.应急处置程序

CS 扫描全能王

3.1 发生触电事故后，要立即使触电人员快速脱离电源；如有可能，要立即切断电源。

3.2 把触电者抬到通风的安全区域，立即进行急救，伤势严重者，应立即拨打 120 急救电话。

3.3 及时向应急救援指挥部报警，电话：0724-4890008。

4.应急处置要点

4.1 如果触电者的伤害并不严重，神志尚清醒，只是有些心慌、四肢发麻、全身无力；

4.2 或者虽一度昏迷但未失去知觉时，都要安静休息，不要走路，并密切观察后续变化情况。

4.3 如果触电者失去知觉，停止呼吸，但心脏微有跳动时，应进行口对口的人工呼吸；

4.4 如果虽有呼吸、但心脏已经停跳，则应进行人工胸外挤压；

4.5 如果触电者心跳和呼吸都已停止，则需采用口对口人工呼吸和胸外挤压两种方法同时进行急救。

4.6 切不可给触电者打强心针，或使用肾上腺素。

4.7 对于局部伤口，应清洗伤口，但不宜包扎，以免腐烂和感染。

5.注意事项

5.1 急救人员要注意个人防护，最好戴上绝缘手套，穿上绝缘鞋。

5.2 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、

CS 扫描全能王

联系电话。

5.3 将触电者送往医院的途中，应该使用担架，严禁只抬两肩或两腿：随便翻动或移动触电者。

5.4 对于头部受伤的触电者，必须送医院作进一步检查，因为这可能：脑震荡或硬脑壳撕裂出血的前兆。

5.5 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关，自进入隔离区内。

5.淹溺事故现场处置方案

1.危险性分析

淹溺是指人淹没于水中，由于水吸入肺内（湿淹溺 90%）或喉挛（干淹溺 10%）所致窒息。

发生淹溺后，可引起窒息缺氧，如心跳停止的，可造成溺水死亡，如心跳未停止的，可造成近乎溺死。

2.可能发生的事故特征

公司内部有污水池、雨水池、事故收集池一旦遇到连续强降雨天气，造成河水暴涨和积水无法外排，又或者水池护栏不牢固、人员违章翻越护栏等情况，都会造成淹溺事故。

3.应急处置程序

3.1 溺水者的捞寻

3.1.1 发现溺水者，救护者应果断、沉着，迅速观察现场环境（水的深度、溺水者在水中的位置），然后在距离其最近的地方下水抢救。

3.1.2 抢救时，最好是向溺水者抛掷救生用具，如救生圈、木板、绳索、长杆等。没有救生用具时才直接下水抢救。

CS 扫描全能王

如在流水中抢救，救护者应在溺水者上游下水，以保持和节省体力；

3.1.3 抢救前，应脱去衣服、鞋，以减少阻力、防止被溺者脱缠。救小孩或比自己身材矮小很多的溺水者，可随意向其游去，否则最好呼叫同伴一齐下水；

3.1.4 溺水者沉没水中时，应根据水面气泡决定其位置。在静水中，溺水者在气泡下面；在流水中，溺水者在气泡的上流斜方；

3.1.5 游近溺水者时，应从其背后接近，并高声地向其呼唤给予安慰，同时，嘱其不要挣扎，要听从自己的摆布；

3.1.6 溺水者沉没水底时，急救者应在其入水的地方潜入（如果是流水，应在其下游潜入）。入水后睁开眼睛，用双手搜索。如果多人打捞，可以排成一字形，齐头并进搜索，如果水浑浊以至看不到别人时，遇到同伴可用手紧握一下作为暗号。捞到溺水者时，最好抓其臂膀（或其头发、或其下颌）拖带其浮出水面；

3.1.7 溺水者惊慌时，很可能对施救者纠缠，这时救护者最好和溺水者一齐沉没在水中，溺水者为了呼吸自然会松开两手进行挣扎。这时，救护者可以设法到其背面，两手握住仰卧水中的溺水者的左右面颊，用反蛙泳拖带回岸边。

3.2 淹溺人员被抢救出水后，要立即进行如下抢救：

3.2.1 立即清除溺水者口鼻内的污物，检查溺水者口中是否有假牙。如有，则应取出，以免假牙堵塞呼吸道。

3.2.2 垫高溺水者腹部，使其头朝下，并压拍其背部，

CS 扫描全能王

使吸入的水从口、鼻流出。这个过程要尽快，不可占过多时间，以便进行下一步抢救。

3.2.3 检查溺水者是否有自主呼吸，如没有，应马上进行人工呼吸，方法是：使溺水者仰卧于硬板上或地面上，一只手托起其下颏，打开气道，另一只手捏住其鼻孔，口对口吹气，约每分钟 16 次～18 次。

3.2.4 在做人工呼吸的同时，检查溺水者的颈动脉，以判断心跳是否停止。如心跳停止，则应进行人工呼吸的同时进行体外心脏挤压，方法是：双手叠加对溺者心脏部位进行每分钟 60 次～80 次的挤压。

3.2.5 迅速将溺水者送医院急救，在送医院途中不要中断抢救。

3.2.6 及时向应急救援指挥部报警，电话 0724-4890008。

4.应急处置要点

4.1 遇险人员要积极自救，同时要想方设法通知救援人员自己所处的准确位置，以便得到及时救援。

4.2 救援人员按规定穿戴好防护用品，在保证自身安全的前提下，携带相关救援机具、物资（根据储备物资装备确定），对遇险人员进行抢救、搜救。

5.注意事项

5.1 救援人员首先穿好救生衣、乘救生筏，携带必要的应急照明装备和氧气袋、救生筏、救生衣等救生设备。

5.2 遇险人员救出后转至安全地带，及时进行人工呼吸

CS 扫描全能王

并进行其它救助。

5.3 险情发生至现场恢复期间，应封锁现场，防止无关人员进入现场发生意外。

5.4 救助人员要服从指挥，统一行动。

6.高处坠落事故现场处置方案

1.危险性分析

发生高处坠落后，可引起人员轻伤、重伤、甚至死亡事故。

2.可能发生的事故特征

2.1 门口坠落(预留口、通道口、楼梯口、等)。

2.2 临边坠落(基坑临边，楼层、楼面、屋面临边，阳台、料台、挑台临边，通道临边、洞口临边等)。

2.3 脚手架上坠落。

2.4 高处悬空坠落。

2.5 梯子上坠落。

2.6 其他高处坠落。

3.应急处置程序

3.1 紧急救护受伤人员，防止受伤人员大量失血、休克、昏迷等，并将受伤人员撤离危险地段。伤势危急时，立即拨打 120 医疗急救电话。

3.2 及时向应急救援指挥部报警，电话：0724-4890008。

4.应急处置要点

4.1 遇有创伤性出血的受伤人员，应迅速包扎止血，使

CS 扫描全能王

受伤人员保持
在头低脚高的卧位，并注意保暖。

4.2 对于处于昏迷状态但呼吸心跳未停止的受伤人员，应保持昏迷者平卧、面部转向一侧，维持呼吸道通畅，以防舌根下坠或分泌物、呕吐物吸入，发生喉阻塞。

4.3 如受害者心跳已停止，应立即进行人工呼吸及心肺复苏。

4.4 发现伤者手足骨折，不要盲目搬运受害者。应先用夹板临时固定骨折部位，使断端不再移位或刺伤肌肉、神经或血管。

4.5 将受伤人员抬上救护车时，应当使用担架平稳移动受伤人员。

5.注意事项

5.1 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关人员擅自进入隔离区内。

5.2 在坠落人员得到安全救治后，应对现场相关区域的临边、洞口进行举一反三的检查，防止发生类似事故。

7.天然气管道爆炸事故现场处置方案

1.危险性分析

天然气管道、设备在运行过程中，如因人为因素、设备缺陷及其它原因等造成泄漏，作业场所通风不良，而附近存在点火源，会引发火灾，当其在空气中的浓度达到爆炸极限时会发生爆炸。仅当作天燃气热风炉的燃料使用。

在定期检修或临时抢修过程中，若作业现场通风条件不

CS 扫描全能王

佳、现场未做可燃气体浓度分析、管道未停止输气，现场天然气可能形成爆炸性混合气体，作业人员违章动火、未消除人体静电、使用的检修设备不防爆等原情况下，可能引发火灾爆炸事故。

2.可能发生的事故类型

2.1. 压力管道穿孔，蒸汽热水烫人，高温火渣烫伤事故。

2.2 导致事故的原因大致有操作不当或违章操作(超温、超压、超负荷)；设备维护保养不周；安全设施不全，不灵敏；三大安全附件未按规定检验等。

2.3 事故可能发生的季节和造成的危害程度

事故发生无明显的季节特征，是生产工艺控制不当，超温、超压的情况下。造成全厂停车、停产，严重时可造成生产区内工作人员及周边群众伤亡等。

2.4 事故前可能出现的征兆

2.4.1 操作人员精力不集中，违章操作。

2.4.2 三大安全附件不灵敏可靠，未及时联系检验。

3.事故应急处置程序

3.1 热风炉管道发生爆炸，应迅速对热风炉进行紧急停炉处理，切断燃料供应，停止鼓、引风机运行。同时通知各岗位人员迅速撤离现场，根据爆炸部位，采取有效的隔离措施，切断泄漏点气的来源，并开启对空排汽门进行泄压。

3.2 发生爆炸事故后，由热风炉操作工向当班主任报

CS 扫描全能王

告，主任接到报告后立即向值班厂长汇报，同时由热风炉岗位操作工进行紧急停车，并通知附近无关人员撤离，由岗位操作工安排人员戴好防护器材，迅速查明天然气泄漏或爆炸的部位以及人员的受伤情况。值班厂长接到报告后，及时向应急救援指挥部报警，报警电话：0724-4890008，并同时向公司总经理、分管生产副总、生产部、安全部报告。总经理视情况通知减量生产或停车处置，必要时迅速协调其他分厂参与救援。

3.3 在救援指挥机构人员和各专业救援小组未到达事故现场前，由值班操作工及其他人员临时组成抢险指挥小组，进行现场自救抢险(包括救火、伤员抢救、人员疏散及撤离、工艺处置、减负荷、停车等)。

4.应急处置要点

4 .1 当热风炉管道发生爆炸事故后，应根据情况切断与之连接的阀门，限制物料扩散，如果造成周围设备损坏应及时通知相关人员，做好紧急处理，防止发生次生、衍生事故。

4.2 紧急疏散周围群众，封锁事故地段、场所。维持好现场秩序，设定警戒线。若发现有人受伤或中毒，救护人员应先了解现场情况，在保证自身安全的前提下，按照各自职能分头开展抢险，先救人后救物。

4.3 现场警戒时应建立警戒区域，在通往事故现场的道路上实行交通管制，禁止无关人员和车辆进入，为应急救援人员指明方向，必要时要配戴好防护器材。

4.4 向爆炸事故岗位人员了解现场是否有失踪人员和

CS 扫描全能王

失踪人员可能在的地点，若事故现场尚有失踪人员未救出时，应首先寻找失踪人员，并进行施救。

5.注意事项

5.1 先救人，后救物，先救重伤后救轻伤；

5.2 先切断可燃气体来源，后灭火；

5.3 要注意防止引起锅炉周围设备(设施)二次爆炸和火灾，可对周围设备(设施)使用大量的消防水进行降温，防止事故扩大。

5.4 当火灾无法控制呈扩大趋势，燃烧着的设备管道发出异响或变色时，抢险救援人员应立即进行撤离。

5.5 在上风口设置人员疏散及临时急救点，做好自身及伤员的个人防护，防止发生继发性损害。救援人员应至少2—3人为一组，集体行动，相互照应。

8.压力容器、压力管道爆炸现场处置方案

1.危险性分析

1.1 钢板、钢材氧焊切割时，氧气瓶与乙炔瓶放置的距离太近；输气管路老化；切割安全装置损坏、失效；作业人员操作不当可能引起的氧气瓶、乙炔瓶爆炸。还有天然气管道爆炸。

1.2 冬季预制或现钢筋混凝土加温、锅炉供暖、锅炉供开水时，锅炉及安全阀、压力表未定期检验，失灵；使用不合格产品；安装、维修锅炉未经检验；操作人员操作不当可能引起的锅炉爆炸。

1.3 输气管路设备老化，安全阀、压力表失灵，安全防

CS 扫描全能王

护措施不到位等可能引起爆炸。

2.可能发生的事故特征

2.1 事故最容易发生在动火作业、压力容器及钢结构加工现场。

2.2 压力容器爆炸事故随时都有可能发生，一般在夏季或高温环境下更容易发生，事故可能造成重大人员伤亡和财产损失。

2.3 压力容器爆炸事故发生前无明显征兆。

3.应急处置程序

3.1 当发生压力容器爆炸时，岗位员工立即组织危险区域内相关人员撤离，迅速报告车间当班主任，当班主任迅速上报应急值班室，报警电话：0724-4890008。

3.2 向值班厂长报告险情，启动现场应急处置方案，及时与公司应急救援队伍、公安、消防、医院等相关部门取得联系，确保24小时联络畅通，联络方式采用电话、传真等。

3.3 现场抢险急救与自救：值班厂长接到爆炸报告后，安排相关人员以最快的速度投入到抢险工作中去，搜救伤亡人员；受到爆炸伤害人员要积极自救，通过有效方法通知救援人员自己所处的准确位置，以便得到及时救助。

4.应急处置要点

压力容器、压力管道爆炸产生火灾及有毒有害气体时，现场救援人员立即利用储备的消防器材对火灾进行扑救，针对不同的燃烧体采用窒息法、冷却法、隔离法等有效灭火方法，组织人员迅速转移危险区域内的易燃、易爆物品，以免引

CS 扫描全能王

起二次爆炸；协助救助伤员；配合地方消防部门灭火。

5.注意事项

5.1 救援人员进入爆炸现场抢救过程中，个人防护器具要系牢，防止中途脱落造成伤害。

5.2 未经培训，不懂救援器材使用方法和安全注意事项的人员不得使用救援器材。

5.3 救援人员在确保现场安全的情况下才能进入事故区域抢救伤员。

5.4 在现场有害有毒气体、易燃、易爆危险源得到有效控制后，方能解除警戒。

5.5 对可能影响区域张贴告示，提醒居民注意相关事项。

9.中毒和窒息事故现场处置方案

1.危险性分析

1.1 中毒和窒息事故多发于受限空间作业，主要由于受限空间本身的复杂性，以及通风、照明条件的局限性，容易引起中毒、窒息等人身伤害事故。

1.2 容易发生危险原因：

1.2.1 作业时，没有严格执行操作规程，导致中毒、窒息等事故。

1.2.2 作业时，没有佩戴个体防护用品，没有使用报警仪器，导致中毒、窒息等事故。

1.2.3 没有对可能存在的危险有害因素进行识别、评估，盲目作业，导致中毒窒息等事故。

CS 扫描全能王

2.可能发生的事故特征

受限空间作业前未严格进行气体分析或作业空间未采取有效隔离、通风、清洗、置换措施，导致有毒有害气体残留，造成作业人员眼睛灼热、流涕、呛咳、胸闷、气短、恶心，耳鸣、呼吸急促，头晕、头痛、视力模糊、意识模糊、嘴唇变紫，四肢软弱、乏力等，严重者可导致作业人员死亡。

3.应急处置程序

现场人员发现有人出现中毒窒息症状时，立即大声呼唤附近人员，动员大家紧急疏散至通风良好的安全地带； 车间当班主任安排对所涉受限空间较为熟悉人员穿戴好正压式空气呼吸器后，方可对被困人员进行施救。禁止盲目施救，避免事故扩大。

4.应急处置要点

4.1 将受伤人员移至通风良好的安全地带，解开衣领及腰带以利其呼吸及顺畅，并检查判断伤者情况。如果受伤人员停止了呼吸和心跳，立即采取人工呼吸、胸外按压等方法急救。

4.2 立即拨打 120 电话，尽快送往医院救治，

4.3 及时向应急救援指挥部报警，电话：0724-4890008。

5.注意事项

5.1 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关人员擅自进入隔离区内。

5.2 救护人员应佩戴好防中毒劳保用品。

CS 扫描全能王

5.3 在将伤者送往医院的途中，绝不可停止人工呼吸，以保证大脑供氧。

5.4 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

10.灼烫事故现场处置方案

1.危险性分析

1.1 高温热蒸汽喷出，可能灼烫人体皮肤或器官，导致肢残疾，甚至可能会危及生命安全。

2 可能发生事故的特征

2.1 带电作业操作不规范，导致电弧高温灼烫事故。

2.2 操作不规范，致使高温介质喷出、溢出，导致高温灼烫事故。

2.3 设备设施缺陷，致使高温介质喷出、溢出，导致高温灼烫事故。

2.4 安全防护设施缺陷或缺失，导致高温灼烫事故。

2.5 电焊、气割等维修操作中，发生乙炔爆炸，导致高温灼烫事故。

2.6 明火作业不慎，导致高温灼烫事故。

3.应急处置程序

2.1 及时受伤人员转移至安全区域后再施抢救。

2.2 立即用大量清洁流动冷水冲洗伤口，保持伤口清洁。

2.3 用清洁布片覆盖伤口，防止污染。

2.4 及时拨打 120 急救电话。

CS 扫描全能王

2.5 及时向应急救援指挥部报警，电话：0724-4890008。

4.应急处置要点

4.1 切勿直接用冰敷伤口，可能导致伤口附近组织缺血。

4.2 可给受伤人员多次口服少量糖盐水或温开水，以防休克。

4.3 未经医务人员同意，切忌在伤口创面敷擦任何东西和药物。

5.注意事项

5.1 不得强脱受伤人员人员的衣服，以免扩大损伤灼烫表皮。

5.2 救援人员要有可靠的安全防护措施，才能接近进行救援。

5.3 保护好事故现场，设置警示标志，严禁无关人员进入事故现场。

11.中暑事故现场处置方案

1.危险性分析

1.1 夏季，高温、露天超过一定时间的作业，如无足够的防暑降温措施，人体内积蓄的热量不能向外散发，体温调节发生障碍，从而导致中暑；救治不及时还有可能导致死亡。带病工作、过度疲劳、睡眠不足、精神紧张，极易诱发中暑。

1.2 中暑先兆：出现头痛、头晕、口渴、多汗、四肢无

CS 扫描全能王

力发酸、注意力不集中、动作不协调等症状。

2.应急处置程序

2.1 迅速将中暑人员移至阴凉、通风的地方。

2.2 立即抢救中暑人员。垫高中暑人员头部，解开衣裤，以利于呼吸和散热；或用湿毛巾敷头部，用冰袋置于中暑人员头部、腋窝、大腿根部等处以利散热；同时，用力按摩中暑人员四肢，以防血液循环停滞。

2.3 及时向应急救援指挥部报警，电话：0724-4890008。

3.应急处置要点

3.1 可在中暑人员额头涂抹清凉油、风油精，或服用人丹、十滴水。

3.2 意识清醒的中暑人员，可饮用绿豆汤清热解毒，也可补充生理盐水。

3.3 对于重度中暑人员，要立即拨打 120 电话报警。

4.注意事项

4.1 在夏季高温作业中，调整作业时间，为现场作业人员提供合适的清凉饮料和防暑降温药品。

4.2 切勿安排年老或有严重疾病人员从事夏季高温作业。

4.3 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

12.传染病疫情现场处置方案

1.危险性分析

CS 扫描全能王

1.1 传染性疾病目前来说主要分为三大类：

1.1.1 甲类传染病，甲类传染主要分为两种，就是鼠疫，还有各种霍乱。

1.1.2 乙类传染病，像最常见的一些传染性疾病，包括传染性肝炎、HIV 感染，还有包括一些呼吸道传染性疾病，比如说像猩红热、麻疹等等，这些都属于乙类传染病。

1.1.3 丙类传染病，肺结核、血吸虫病、丝虫病、包虫病、麻风病、流行性感冒、流行性腮腺炎、风疹、新生儿破伤风、急性出血性结膜炎、排除霍乱、痢疾、伤寒或副伤寒以外的感染性腹泻病。

1.1.4 发现甲类传染病，应在 2 小时内以最快的速度上报县级疾控中心。

1.1.5 传染性疾病主要是根据对人危害的严重性，分为甲类、乙类和丙类的传染病，所以临床上要重视，特别是甲类和乙类传染性疾病。突发的传染病疫情，可能或严重影响员工健康或公司秩序、经济发展等，严重时会威胁员工生命财产安全，不利于公司安全生产，需要紧急采取措施。

2.事故分类及目的

2.1 重大疫情：发生肺鼠疫病例、霍乱大规模暴发、乙类或丙类传染病流行以及鼠疫、霍乱、炭疽、天花、肉毒杆菌毒素等生物因子污染事件。

2.2 较大疫情：发生腺鼠疫病例；发生霍乱小规模暴发疫情(5 例及以上)；发生新出现的传染病有集中发病趋势的疫情(3 例及以上)；发生乙类传染病较大规模暴发疫情，即

CS 扫描全能王

在局部范围内，在疾病的最长潜伏期内发生出血热 5 例、伤寒 10 例、急性病毒性肝炎 20 例、痢疾 30 例、其他乙类传染病 30 例以上；发生丙类传染病局部流行倾向。

2.3 一般事件：发生霍乱散发病例、带菌者；发生新出现的传染病确诊病人；发生乙类、丙类传染病小规模暴发疫情，即在局部范围内，在该疾病的最长潜伏期内发生急性病毒性肝炎、伤寒、副伤寒 5 例及以上、痢疾或其他乙类、丙类传染病 10 例及以上。

2.4 目的：高效有序地做好本公司传染病疫情突发事件的应急处置和救援工作，避免或最大程度地减轻灾害造成的损失，保障员工生命和公司财产安全，维护社会稳定。

3.可能发生的事故特征

3.1 可能发生的季节：春季、夏季、秋季、冬季都有可能发生。

3.2 造成的危害程度和特征

突发的传染病疫情，可能或严重影响公众健康或社会秩序、经济发展等，严重时会造成社会动荡，需要紧急采取措施。

4.应急处置程序

4.1 事故报警程序

事故发生后，事故现场有关人员应当立即报告当班主任，主任接到事故报告后，应立即报告值班厂长，由厂长将事故信息上报公司应急救援指挥中心和相关部门，同时拨打 120 报警求救。

CS 扫描全能王

4.2 应急救护人员引导程序

应急救援队伍赶到事故现场后，立即对事故现场进行侦查、分析、评估，制定救援方案，各应急人员按照方案有序开展人员救助、工程抢险等有关应急救援工作。

4.3 扩大应急程序

事故超出现场处置能力，无法得到有效控制时，经现场应急指挥小组组长同意，立即向公司应急救援指挥中心报告，请示启动公司级综合应急救援预案。

4.4 当发现传染病突发事件时，发现人或病员所在部门应立即将发生的情况（包括时间、地点、症状、人员数量等）通知应急救援指挥中心应急办公室或医院。各级健康人员要在不被传染的情况下坚守本职岗位，使生产、生活正常进行。

4.5 发现传染病疫情突发事件时，应立即向公司或应急救援领导小组领导报告，并建议启动公司级综合应急救援预案。宣传部门配合工会及时做好宣传工作，稳定员工和病员情绪。保卫部门布置安排好人力、做好安全保卫工作。公司工会应抽调人力做好患者亲友的接待、安抚工作。各部门接到应急反应的通知后，应按各自的职责对突发事件进行处理。

4.6 当传染病疫情暴发，虽采取措施但不能有效控制时，为保证生产有序进行，对部分健康的运行、检修和管理岗位人员进行集中居住，统一食宿，减少外界接触，以保障上述人员不被感染。

CS 扫描全能王

4.7 病人的治疗和转运医护人员带好防护用具，做好自我保护工作，对所发现的疑似病人，按有关规定及时与上级有关部门进行联系或在专家的指导下进行诊断、治疗和转运。转运时用专车将病人转送到当地卫生行政部门指定的医疗机构进行救治，并将发病情况，诊断或疑似诊断（病历）向收治医院详细介绍，帮助收治医院在最短时间内明确诊断，及时治疗。

5.术语和定义

5.1 传染病

传染病是常见病、多发病，是由病原体引起、并能在人与人、动物与动物、人与动物之间相互传染的疾病，有的可导致后遗症、残疾或死亡。

5.2 传染源

病原体进入人体或动物体内，在体内生长、繁殖，然后排出体外，再经过一定的途径，传染给其他人或动物，这些能将病原体播散到外界的人或动物就是传染源。病人、病原携带者、被感染的人和动物均可成为传染源。

5.3 传播途径

传播途径是指病原体离开传染源后，再进入另一个易感者所经历的路程和方式。不同的传染病有不同的传播途径，有的传染病有几个传播途径。主要的传播途径有以下几种：空气、水源、食物、接触、生物媒介、血液及其制品、土壤、垂直传播等。

5.4 易感人群

CS 扫描全能王

易感人群是对某种传染病易感的人群整体。易感者是对某种传染病缺乏特异性免疫力而容易被感染的人群整体中的某个人。易感者的抵抗力超低，其易感性就越高。易感者的比例在人群中达到一定水平时，又有传染源和合适的传播途径，就很容易发生传染病的流行。

6.注意事项

6.1 发生人员高热时可采取物理降温或在医务人员指导下服药退热，病情严重者应送往医院诊治。

6.2 抽搐、昏迷者应设专人护理，清除口腔内异物，保持呼吸道通畅。休克患者应取平卧位，头稍低，注意保温并急送医院抢救。

6.3 加强患者的隔离措施，一切餐具及用具均要专用和严格消毒，减少与患者的接触机会。

6.4 所有应急处置人员均应做好自身的防护措施，避免出现交叉、衍生感染。

13、受限空间中毒窒息事故现场处置方案

1 危险性分析

1.1 由于受限空间本身的复杂性，以及通风、照明条件的局限性，容易引起中毒、窒息等人身伤害事故。

1.2 作业时，没有严格执行操作规程，导致中毒、窒息等事故。

1.3 作业时，没有佩戴个体防护用品，没有使用报警仪器，导致中毒、窒息等事故。

CS 扫描全能王

1.4 没有对可能存在的危险有害因素进行识别、评估，盲目作业，导致中毒、窒息等事故。

2 危险症状

眼睛灼热、流涕、呛咳、胸闷、气短、恶心，耳鸣、呼吸急促，头晕、头痛、视力模糊、意识模糊、嘴唇变紫，四肢软弱、乏力等

3 应急处置措施

3.1 现场人员发现有人出现中毒窒息症状时，立即大声呼唤附近人员，动员大家紧急疏散至通风良好的安全地带。

3.2 将受伤人员移至通风良好的安全地带，解开衣领及腰带以利其呼吸及顺畅，并检查判断伤者情况。如果受伤人员停止了呼吸和心跳，立即采取人工呼吸、胸外按压等方法急救。

3.3 立即拨打 120 电话，尽快送往医院救治。

3.4 及时向应急救援指挥部报告。

4 注意事项

4.1 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关人员擅自进入隔离区内。

4.2 救护人员应佩戴好防中毒劳保用品。

4.3 在将伤者送往医院的途中，绝不可停止人工呼吸，以保证大脑供氧。

CS 扫描全能王

4.4 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

14、变压器火灾事故现场处置方案

1 危险性分析

1.1 变压器着火后可能发生爆炸伤及周围人员及设施，产生的有毒烟雾会污染厂区空气、造成人员中毒、窒息等人身伤亡事故。

1.2 导致变压器火灾的主要原因

1.3 变压器内部短路、引燃变压器油，导致变压器火灾。

1.4 外部短路、着火、爆炸等突发事件，导致变压器火灾

1.5 避雷器、继电器和接地等安全防护装置的缺失或缺陷，导致变压器火灾。

2 应急处置措施

2.1 立即切断着火变压器的电源，并通知维修人员迅速查明火灾原因。

2.2 立即检查变压器的保护动作情况，迅速隔离或倒换着火变压器。

2.3 如火势无法控制，拨打 119 电话报警。

2.4 及时向应急救援指挥部报警

3 处置要点

CS 扫描全能王

3.1 若火势较小且着火原因明确，可用干粉、二氧化碳等灭火器及其他消防器材灭火。

3.2 主变、高变或启备变着火，还要开启喷淋装置进行灭火。

3.3 若顶盖上有变压器油着火，应打开变压器下部放油阀，使变压器内部油面低于着火面。

3.4 若地面有变压器油着火，可用干沙灭火。

3.5 若火势较大，也可开启消防水，使用消防水枪扑救火灾。

4 注意事项

4.1 灭火时，急救人员要注意个人防护，防止触电、烫伤。

4.2 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

4.3 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关人员擅自进入隔离区内。

15、电缆火灾事故现场处置方案

1 危险性分析

1.1 电缆着火后，蔓延很快，火势凶猛，难以扑灭，轻则会对设备设施造成损坏，重则导致人身中毒、死亡等事故。

1.2 电缆着火原因

CS 扫描全能王

1.3 电缆在设计、施工及安装过程中，留下了不易察觉的隐患，导致火灾事故。

1.4 电缆超负荷、短路、绝缘老化、接头接触不良等，导致火灾事故。

1.5 工作人员违规操作，加剧电缆表层成倍发热，导致火灾事故。

1.6 外部原因波及电缆着火。

2 应急处置措施

2.1 切断附近电气设备电源

2.2 封堵、隔断着火处的电缆槽(沟)，避免火势沿着电缆槽(沟)及周围空洞蔓延。

2.3 火势超过可控范围时，可直接拨打 119，请求外部救援。

2.4 及时向应急救援指挥部报警。

3 处置要点

3.1 电缆着火，要用干粉式灭火器灭火；

3.2 火势猛烈时，可用水枪、沙土、石棉布覆盖灭火。

4 注意事项

4.1 急救人员要注意个人防护，防止触电、烫伤、中毒、窒息。

4.2 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

CS 扫描全能王

4.3 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关人员擅自进入隔离区内。

湖北钟夏生物科技有限公司

安全生产风险辨识、评估报告

CS 扫描全能王

二０二四年十月

事故风险辨识、评估说明

依据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）等有关规定，结合湖北钟夏生物科技有限公司实际情况，对生产经营活动中涉及的安全风险进行分析、评定和查找潜在危险因素，分析可能造成事故的触发条件，编制《湖北钟夏生物科技有限公司事故风险辨识、评估报告》，在应急预案编制前，对各类事故的类型、原因、事故易发生的场所、事故发生的征兆和防范措施进行评估。

CS 扫描全能王

二〇二四年十月十日

1　总则

1.1　评估目的

为有效预防、及时控制和消除重大事故，指导和规范事故的应急指挥体系和工作网络，形成分工明确、责任到位、统一协调和常备不懈的应急保障体系，提高事故的综合防范能力，企业需制定事故应急预案。而制定应急预案需要风险评估报告作为基础资料和指导。

1.2　评估原则

（1）坚持客观公正原则。在组织评估和撰写评估报告等各个环节，都从思想和形式上力求做到实事求是，确保评估结果的可信、可用。

（2）坚持发展性原则。评估不是目的，促进应急管理工作的开展和完善才是目的。评估过程中，应始终以发现问题，

CS 扫描全能王

解决问题为主要目标，建设性的开展工作。

1.3 评估组织

风险评估小组由企业主要负责人、安全生产管理人员、部门负责人等组成。

1.4 评估程序

风险评估过程主要包括以下几个过程：

（1）成立风险评估小组

（2）收集分析资料、现场勘察

CS 扫描全能王

（3）组织进行风险识别和评估

（4）评估汇总交企业主要负责人审核

1.5 评估范围

评估范围主要围绕生产经营活动开展，包括公司生产经营相关设施及其危化品运输车辆等。

1.6 评估依据

（1）《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第 13 号，2014 年 12 月 1 日实施）；

（2）《危险化学品安全管理条例》（国务院令第 344 号，2013 年修订）；

（3）《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；

（4）《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令第 6 号，2009 年 5 月 1 日实施，2019 年修订）；

（5）《建筑设计防火规范》（GB50016-2014，2018 年修订版）；

（6）《企业伤亡事故分类》（GB6441-1986）；

（7）《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）；

（8）《生产安全事故应急预案管理办法》（安监总局令第 88 号，应急管理局 2 号令修订）；

2 企业基本情况介绍

CS 扫描全能王

湖北钟夏生物科技有限公司始建于2016年5月，位于湖北省钟祥市胡集镇虎山村，拥有固定资产510万元，属其他有限责任公司，经营范围包括复混肥、有机肥、有机无机复混肥、BB肥、生物酶活化磷肥、生物有机肥、腐植酸费、微生物菌剂、菜籽饼肥、土壤调理剂、复合微生物肥料研究、生产、销售，普通货物运输，搬运装卸服务，运输信息咨询服务等。现有工作人员17人，其中技术管理人员2人，安全管理人员2人。

该公司自成立以来，生产经营状况良好，近三年未发生一般以上安全生产事故。

3 涉及的危险化学品、生产工艺、设备和操作过程中危险因素及有害因素辨识

根据《危险化学品目录》（2015版）、《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690-2009）的要求，对该公司经营过程中涉及的危险有害物质进行辨识，该公司涉及的危险化学品有天然气，无国家监管的危化重点工艺，其具体理化性质如下。

3.1.危化品（天然气）的危险特性

3.1.1 天然气的主要成分

天然气是指自然界中存在的一类可燃性气体，是一种化石燃料，包括大气圈、水圈、和岩石圈中各种自然过程形成的气体(包括油田气、气田气、泥火山气、煤层气和生物生

CS 扫描全能王

成气等)。而人们长期以来通用的"天然气"的定义，是从能量角度出发的狭义定义，是指天然蕴藏于地层中的烃类和非烃类气体的混合物。在石油地质学中，通常指油田气和气田气。其组成以烃类为主，并含有非烃气体，因而燃烧产生黄色或蓝色火焰

天然气蕴藏在地下多孔隙岩层中，包括油田气、气田气、煤层气、泥火山气和生物生成气等，也有少量出于煤层。它是优质燃料和化工原料。

天然气主要用途是作燃料，可制造炭黑、化学药品和液化石油气，由天然气生产的丙烷、丁烷是现代工业的重要原料。天然气主要由气态低分子烃和非烃气体混合组成。

基本信息

中文名	天然气
外文名	natural gas
类型	多组分的混合气态化石燃料
主要成分	烷烃、甲烷、乙烷等

3.1.2 理化性质

天然气是存在于地下岩石储集层中以烃为主体的混合气体的统称，比重约 0.65，比空气轻，具有无色、无味、无毒之特性。

天然气主要成分烷烃，其中甲烷占绝大多数，另有少量的乙烷、丙烷和丁烷，此外一般有硫化氢、二氧化碳、氮和

CS 扫描全能王

水气和少量一氧化碳及微量的稀有气体，如氦和氩等。天然气在送到最终用户之前，为助于泄漏检测，还要用硫醇、四氢噻吩等来给天然气添加气味。

天然气不溶于水，密度为 0.7174kg/Nm3[2]，相对密度（水）为约 0.45(液化)燃点(℃)为 650，爆炸极限(V%)为 5-15。在标准状况下，甲烷至丁烷以气体状态存在，戊烷以上为液体。甲烷是最短和最轻的烃分子。

有机硫化物和硫化氢(H_2S)是常见的杂质，在大多数利用天然气的情况下都必须预先除去。含硫杂质多的天然气用英文的专业术语形容为"sour(酸的)"。

天然气每立方燃烧热值为 8000 大卡至 8500 大卡。每公斤液化气燃烧热值为 11000 大卡。气态液化气的比重为 2.5 公斤/立方米。每立方液化气燃烧热值为 25200 大卡。每瓶液化气重 14.5 公斤，总计燃烧热值 159500 大卡，相当于 20 立方天然气的燃烧热值。

3.1.3 毒性危害

天然气在空气中含量达到一定程度后会使人窒息。天然气不像一氧化碳那样具有毒性，它本质上是对人体无害的。不过如果天然气处于高浓度的状态，并使空气中的氧气不足以维持生命的话，还是会致人死亡的，毕竟天然气不能用于人类呼吸。作为燃料，天然气也会因发生爆炸而造成伤亡。

3.1.4 燃烧爆炸性

CS 扫描全能王

虽然天然气比空气轻而容易发散，但是当天然气在房屋或帐篷等封闭环境里聚集的情况下，达到一定的比例时，就会触发威力巨大的爆炸。爆炸可能会夷平整座房屋，甚至殃及邻近的建筑。甲烷在空气中的爆炸极限下限为 5%，上限为 15%。

天然气车辆发动机中要利用的压缩天然气的爆炸，由于气体挥发的性质，在自发的条件下基本是不具备的，所以需要使用外力将天然气浓度维持在 5%到 15%之间以触发爆炸。

3.2 涉及主要的危险危险化学品、有害物质辨识

（1）根据《危险化学品目录》（2015 版）、《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690-2009）的要求，对本项目涉及的危险有害物质进行辨识，本企业使用天然气，具体理化性质及危险特性等见附件资料。

（2）根据《易制毒化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令第 445 号，中华人民共和国国务院令第 703 号第三次修订），该公司不涉及易制毒化学品。

（3）根据《重点监管的危险化学品名录》（2013 完整版），该公司涉及的天然气属于国家重点监管的危险化学品。

（4）根据《易制爆危险化学品名录》（2017 版），该公司不涉及易制爆危险化学品。

（5）根据《危险化学品目录（2015 版）》（国家安全生产监督管理总局等十部门公告（2015 年第 5 号）），该公

CS 扫描全能王

司不涉及剧毒化学品。

（6）根据《高毒物品目录》（卫法监发〔2003〕142号），该公司不涉及高毒物质。

（7）根据《特别管控危险化学品目录（第一版）》（应急管理部、工业和信息化部、公安部、交通运输部发布，实施日期2020年5月30日），该公司涉及的天然气属于特别管控危险化学品。

3.3 生产工艺、设备和操作过程中危险因素及有害因素辨识

该公司属于一般化工企业。东面、南面为胡集化工园区虎山精细化工园区待建空地；西面为荆山山脉；北面为虎山村农田。厂址相对比较独立，地理位置较好，交通十分方便。

3.3.1 火灾、爆炸危险

（1）危险有害物质的火灾爆炸性

该公司涉及的天然气[富含甲烷的]，是易燃易爆的危险化学品。天然气的爆炸极限为5.3%—15%，属甲类火灾危险性物质，燃烧速度快，放热量大。易与空气形成爆炸性混合气体，当天然气在运行中发生燃气泄露，现场通风条件不佳的情况下，与空气形成爆炸性混合物，遇明火、火花、高热能或静电等点火源，可能发生爆炸事故，进而引发火灾事故。

（2）工艺过程中的火灾爆炸性

生产过程中，控制系统、显示仪表出现故障或员工操作与判断失误，引起设备压力、液位过高，导致物料溢罐泄漏。

CS 扫描全能王

输送物料的泵和管道、法兰连接处不紧密、牢固，物料输送过程中受压脱落发生泄漏而引起火灾爆炸事故。

生产装置内形成点火源的原因主要有：

a. 操作人员吸烟等人为携带的明火；

b. 非防爆灯具、开关、电器、线缆等产生的电火花；电气线绝缘破损、短路、乱拉乱接、超负荷用电、电器使用管理不当等产生的电火花；

c. 检修、维修时使用电焊、气割焊等明火设备的作业产生的明火或火星；

d. 设备及管道防静电设施设置不合格，或防静电设施被破坏，造成生产过程局部区域静电积累放电，产生电火花；

e. 操作人员穿容易产生静电的化纤衣物也会导致静电危害；

f. 使用易产生火花的金属工具碰撞，铝制品与生锈的钢铁碰撞或操作人员带铁钉的鞋子等产生火花；

g. 雷电。

（3）储运过程中的火灾、爆炸危险性

（4）压力管道、压力容器的物理性爆炸危险性分析

该公司涉及的锅炉等为压力容器，若容器、设备制造时选材不当，设计失误、内部有裂纹、容器焊缝有虚焊和漏焊现象，使用过程中压力容器受压超过设计压力，安全阀校验设置压力有误或失效，压力容器腐蚀严重，承压能力下降或操作失误等均可造成压力容器爆炸。压力容器内的介质处于压缩状态，一旦容器发生爆炸，介质将产生降压膨胀，压力

CS 扫描全能王

容器爆炸时产生的能量大部分形成冲击波，不但使整个设备遭到毁坏，而且破坏周围的建筑物和其他设施，并直接危害周围人员的人身安全，造成伤亡事故。

压力管道较为突出的危险因素是超温、超压、腐蚀和振动。超温超压与系统工艺条件控制异常有关；腐蚀与工艺介质腐蚀物质或杂质的含量、流体速度等有关；振动来源于转动机械的动平衡不良或基础设计不符合要求及管道未进行良好的固定，振动易造成管道连接件的松动泄漏和疲劳断裂。在管道设计、选材、制造、安装、操作、维修等过程中未达到标准、规范、规程的要求，可导致管道发生爆炸事故危险。压力容器、压力管道缺陷。如材质内部有裂纹、焊缝不合格或材质不达标，压力容器、压力管道超压运行。如操作失误或发生异常反应导致超压、且压力表失效，安全阀校验设置压力有误或没有正常起跳，压力容器、压力管道在恶劣的工况条件下服役。如超压、超负荷，或在高温或深冷条件下运行，或介质有腐蚀性，压力容器、压力管道发生氧或氢腐蚀等原因可能造成压力容器、压力管道爆炸。

（5）电气火灾

①电气线路和电气设备包括电机、变压器、开关设备、灯具、电焊机等，其设计、安装、运行、维修等过程中存在问题均可能成为电气火灾、爆炸的原因。电气系统的电缆（各动力、照明和控制电器、电缆）电气设备因故障、误操作、过负荷、老化失修、雷击等原因可能会发生电气火灾。项目供电系统的电缆敷设时如果曲率半径过小，致使电缆绝

CS 扫描全能王

缘机械损坏或电缆受外界机械损伤（如施工挖断等），造成短路、弧光闪络引燃电缆。

②因避雷系统不健全，或检测维修不及时、防雷装置失效，均有遭受雷电危害的可能，进而引发火灾，甚至造成存储的火灾危险性物质发展成大型火灾。雷电产生的雷电波可能形成所谓的高电压引入，这种电压有时可高达几千伏，甚至几十万伏，并在雷击点周围形成“跨步电压”，造成人员触电伤亡。另一方面雷电产生的雷电流，可通过导体产生大量的热能，使电气设备绝缘破坏，金属熔化飞溅引起火灾或爆炸事故。

③电气设备在运行过程中过载或电气设备缺相运行，温度骤升，引起绝缘层击穿短路或接地，造成设备烧毁、火灾、爆炸或触电事故；电气系统过电压引起电力、电气设备绝缘层击穿，引发短路故障，引起火灾、爆炸事故或人员伤亡。

④生产区选择的电气设备及电缆线路未采用阻燃防火电缆，被高温热辐射熏烤而发生火灾事故。

⑤配电装置运行危险因素是开关设备隔离刀闸、断路器等不具备五防功能，在运行中发生可引起机械卡涩、触头过热、绝缘子断裂、开关回路保险熔断或回路断线等故障，严重时能短路引起火灾事故。

⑥防爆电气的防爆等级不符合防爆要求，或应使用防爆电气而未使用的，启动时会产生火花，可能引发火灾事故。

（6）管理方面的火灾爆炸危险性分析

①因管理缺陷而产生的燃爆危险性主要有：无有效的管

CS 扫描全能王

理制度或制度不健全，作业人员在禁火区内吸烟或带火种进入，将现场存在的可燃物点燃，可能会造成火灾事故；无完善的动火管理制度，违章动火，也可造成燃烧爆炸；作业人员不遵守安全管理制度，在生产区堆放易燃物质等造成火灾爆炸事故。

②作业人员未执行操作规程，火源未严格管理、工具使用不当等可能引起火灾爆炸。

③外界车辆进入装置区进行运输、装卸等作业时，车辆未安装阻火器或安装不当、人员擅自带入明火、抽烟、穿脱化纤衣物等均有可能成为点火源，发生火灾、爆炸事故。

④在设备安装、调试检修过程中，进行电焊切割作业时，如果操作不当或失误，有引发火灾爆炸事故和发生灼烫的危险。

（7）消防方面的因素分析

①消防管网因供水不足甚至停水，不能及时扑灭火势，最终可能导致火灾事故的扩大。

②如果现场配备的消防器材有缺陷，或已有的灭火器未按规定的时间维修或维护保养不善，从而可能使其丧失消防、灭火功能，导致火灾扩大。

③消防器材设置的位置不合理，一旦设备设施着火，不能及时发挥作用，可能导致火灾扩大。

④报警系统发生故障，火灾发生时不能及时或准确的报警，延误灭火导致火灾的扩大。

⑤通讯设备不足或故障时，导致不能联络或延误联络，

CS 扫描全能王

而不能及时进行灭火。

⑥消防设施配备不合理，如采用的灭火器等不适用于该公司现场的电气火灾等，一旦火灾事故发生时，可能导致事故扩大。

（8）天然气火灾爆炸

该公司不涉及天然气的生产及储存，仅当作天燃气热风炉的燃料使用。

天然气管道、设备在运行过程中，如因人为因素、设备缺陷及其它原因等造成泄漏，作业场所通风不良，而附近存在点火源，会引发火灾，当其在空气中的浓度达到爆炸极限时会发生爆炸。

在定期检修或临时抢修过程中，若作业现场通风条件不佳、现场未做可燃气体浓度分析、管道未停止输气，现场天然气可能形成爆炸性混合气体，作业人员违章动火、未消除人体静电、使用的检修设备不防爆等原情况下，可能引发火灾爆炸事故。

3.3.2 中毒和窒息

设备检修时，进入受限空间作业，置换不彻底，作业人员违章进入残留有毒气体的场所作业易造成中毒事故。

在中毒窒息事件抢救过程中，因作业人员不采取有效防范措施、未戴防护用具、防护用具损坏或失效进入容器内。

系统中紧急切断阀等安全设施故障或失效、气体检测报警仪失效，可能导致中毒窒息事故。

3.3.3 灼烫

CS 扫描全能王

该公司天然气热风炉等高温设备，炉气温度高 100 ℃以上。正常生产情况下，这些高温设备、管道不会对人员造成高温伤害，但在运行过程中若出现高温物料泄漏、保温绝热层失效等意外事故，如果防护措施不当，操作人员接触到附近的热壁高温设备、管道、未保温的高温阀门和法兰，都将对作业人员构成烫伤危害。

3.3.4 触电

用电设备及电气线路等，由于潮湿、高温，加上生产过程中使用的大量腐蚀性物质会加速电气设备、线路绝缘层的老化，如果管理制度不完善、违章操作、无保护装置或保护失效、安全措施不符合要求等均可能发生触电事故。

用电设备无漏电保护、短路保护、过载保护措施或上述保护性措施失效，电气开关设施安全距离不符合标准规范、电气设备外露部位无屏护等因素，均可能引起人员触电危险。

作业人员违反电气作业安全规程违章作业、无证进行电气作业、作业人员缺乏安全用电常识或电气设备本身出现故障等原因，可能造成触电伤害。

电气设备因短路、过负载、接地故障等可能产生电火花或高热，从而引起人员触电事故。

3.3.5 高处坠落

高处坠落事故主要来自于高处作业时违章作业、违章指挥、违反劳动纪律的“三违”行为及生产现场的隐患。例如，在 2 米以上平台维修过程中，维修人员不系安全带、不戴安

CS 扫描全能王

全帽、不穿防滑鞋就进行罐顶维修作业，稍有不慎就会发生高处坠落事故；或者，现场指挥人员违章指挥，维修人员盲目听从，也容易发生高处坠落事故。另外，操作平台断口未封，栏杆及预留盖板，由于腐蚀、脱焊及安放不牢，留下许多安全隐患。

该公司生产装置和厂房等高大设备设施，配套设置了钢梯、操作平台，若发生损坏、松动、打滑或不符合规范要求等，或作业人员在操作或巡检时不慎失去平衡等，均有可能造成高处坠落的危险。

楼梯、过道、护栏等被腐蚀而安全性能下降，易发生高空坠落事故；登高至屋顶、设备、管道等高处作业时，没有系安全带或安全意识淡薄等也会发生高处坠落事故。

3.3.6 物体打击

操作人员、检修人员在高层平台进行设备检修过程中，检修平台上的操作工具、零部件等放置位置不正确或采取的固定措施不当，可能会掉至地面或下面的平台，可能对下面的行人或操作人员造成物体打击危害。

作业人员在检修、运输过程中未按规定正确佩戴安全帽，也是导致发生物体打击头部时导致重伤、死亡等严重后果的重要原因。

3.3.7 车辆伤害

该公司物料的转入转出均依靠汽车、叉车，如果作业现场无明显警示标识和线路标示、车辆回车场地狭窄、车辆违章倒车、车速过快、现场违规指挥、驾驶员违章驾驶、疲劳

CS 扫描全能王

驾驶、现场照明条件不佳、恶劣天气下强行作业等情况下，可能发生车辆伤害事故。

机动车辆技术状况不良，如制动失灵、转向失灵、灯光喇叭等信号损坏、失灵，均有可能造成车辆伤害事故。

另外，如果运输过程中，作业人员较为混乱，随意走动，驾驶人员稍有不慎，就可能发生车辆伤害事故。

3.3.8 机械伤害

该公司涉及的转动和高大设备较多，在转动设备处存在着机械伤害的危险性，如防护或操作不当操作人员有可能受到如剪、绞、压伤等伤害。机械设备在运行中误操作及违反规程、防护不当等，检查、拆装设备的方法不正确，作业浮躁、毛糙，安全技术措施不到位，工器具和零部件放置方法不正确均可对人造成机械伤害。

机械设备在检维修过程中，设备未断电或未挂安全提示牌导致误开设备开关、设备未完全停止转动冒然开始检修作业、违反安全操作规程和检修计划冒然拆装和检查设备、检修作业时防护措施不当和安全技术措施不到位、检修作业人员无证上岗、检修作业现场违章指挥、检修作业人员作业方式浮躁毛糙、检修工具和零部件放置位置不正确及固定措施不牢、现场作业环境不佳及恶劣天气强行作业等也均可对人体造成机械伤害。

3.3.9 淹溺

该公司存在应急水池、雨水收集池等场所，若上述场所

CS 扫描全能王

周边无防护栏杆或栏杆缺损，人员不慎跌落其中，可能发生淹溺事故。

3.3.10 坍塌

该公司固体物料较多，物料仓库堆码过高，该公司建筑物受大风、地震等影响均可能导致坍塌事故。

3.3.11 其他伤害

（1）噪声伤害

长期接触噪声会对听觉系统产生损伤，从暂时性听力下降直接到永久性听力损失，同时还可能引起头痛、头晕、耳鸣、心悸等神经衰弱综合症，使工人操作时注意力、身体灵敏性和协调性下降，容易造成生产事故。

该公司正常生产过程中存在连续产生噪声的设备和机泵等，现场作业人员可能会接触到。

（2）高温危害

该公司所在地夏季气候炎热且时间较长，而该公司部分设备为露天布置，工人在生产过程中需要定时对其进行检查、操作或维护，夏季工作时常常会受到炎热的太阳辐射，可能导致中暑等事故的发生，同时该公司涉及的高温热源较多，作业人员长时间在高温现场停留有发生高温中暑的风险。

（3）粉尘危害

长期吸入生产性粉尘，可引起肺组织弥漫性纤维化病变，长期吸入不同种类的粉尘可引起不同类型的尘肺或肺部

CS 扫描全能王

疾患。主要表现为胸闷、胸痛、气短、咳嗽等呼吸系统症状，同时对肺通气功能也会产生一定程度的损伤。

该公司产尘的地点较多，主要存在于原料转运、破碎等工序，操作人员在现场作业的过程中可能会接触到。

（4）冻伤危害

该公司所在地，冬季极端温度为-17.2 ℃，在严寒天气中，如果对人的防护做的不到位，可能造成对人体的直接冻伤，同时因地面或操作平台结冰，易造成人员滑倒跌伤，导致人身伤害。

3.4 危险、有害因素小结

通过以上分析可知，该公司潜在的危险有害因素有火灾、其他爆炸、容器爆炸、中毒和窒息、灼烫、触电、高处坠落、物体打击、车辆伤害、机械伤害、淹溺、坍塌、噪声、高温、粉尘等，其在各个单元的分布情况见表 3.3-1。

表 3.3-1　危险有害因素分布一览表

存在部位 / 危险有害因素	外部环境及总平面布置	生产装置	储存设施	公用工程及配套设施
火灾	√	√	√	√
其他爆炸	√	√	√	√
容器爆炸		√	√	
中毒和窒息	√	√	√	√
灼烫		√	√	√

CS 扫描全能王

存在部位 危险有害因素	外部环境及 总平面布置	生产装置	储存设施	公用工程及 配套设施
触电		√	√	√
高处坠落		√	√	√
物体打击		√	√	√
车辆伤害			√	√
机械伤害		√	√	√
淹溺	√			√
坍塌			√	√
噪声		√	√	√
高温	√	√	√	√
粉尘		√	√	

注：上表中√表示存在。

3.5 重大危险源辨识

3.5.1 辨识依据

危险化学品重大危险源的辨识根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）进行重大危险源物质辨识和重大危险源分级。

（1）重大危险源的定义

单元：涉及危险化学品的生产、储存装置、设施或场所，分为生产单元和储存单元。

临界量：某种或某类危险化学品构成重大危险源所规定的最小数量。

CS 扫描全能王

危险化学品重大危险源：长期地或临时地生产、储存、使用和经营危险化学品，且危险化学品的数量等于或超过临界量的单元。

生产单元：危险化学品的生产、加工及使用等的装置及设施，当装置及设施之间有切断阀时，以切断阀作为分隔界限划分为独立的单元。

储存单元：用于储存危险化学品的储罐或仓库组成的相对独立的区域，储罐区以防火堤为界限划分为独立的单元，仓库以独立库房（独立建筑物）为界限划分为独立的单元。

生产单元、储存单元内存在的危险化学品为单一品种时，该危险化学品的数量即为单元内危险化学品的总量，若等于或超过相应的临界量，则定为重大危险源。

生产单元、储存单元内存在的危险化学品为多品种时，则按式下式计算，若满足下式，则定为重大危险源。

$$S=q_1/Q_1 + q_2/Q_2 +\cdots\cdots+q_n/Q_n \geqslant 1$$

式中：

S—辨识指标；

q_1 q_2 … q_n—每种危险物质实际存在量，单位为吨（t）；

Q_1 Q_2 … Q_n—与每种危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）。

（2）重大危险源的分级

采用单元内各种危险化学品实际存在量与其相对应的临界量比值,经校正系数校正后的比值之和 R 作为分级指标。

具体 R 的计算方法见下式。

CS 扫描全能王

$R=\alpha\ (\beta_1 \cdot q_1/Q_1+\beta_2 \cdot q_2/Q_2\ +\cdots\cdots+\beta_n \cdot q_n/Q_n)$

式中：

R—重大危险源分级指标；

q_1，q_2 … q_n— 每种危险化学品实际存在量，单位为吨（t）；

Q_1，Q_2 … Q_n —与每种危险化学品相对应的临界量，单位为吨（t）；

β_1，β_2 … β_n—与每种危险化学品相对应的校正系数；

α —该危险化学品重大危险源厂区外暴露人员的校正系数。

其中校正系数α、β取值分别见表 3.4-1、表 3.4-2 和表 3.4-3。

表 3.4-1　校正系数 α 取值表

厂外可能暴露人员数量	α
100 人以上	2.0
50~99 人	1.5
30~49 人	1.2
1~29 人	1.0
0 人	0.5

表 3.4-2　校正系数 β 取值表

名称	校正系数
一氧化碳	2
二氧化硫	2
氨	2
环氧乙烷	2
氯化氢	3
溴甲烷	3

CS 扫描全能王

名称	校正系数
氯	4
硫化氢	5
氟化氢	5
二氧化氮	10
氰化氢	10
碳酰氯	20
磷化氢	20
异氰酸甲酯	20

表 3.4-3　未在表 3.4-2 中列举的危险化学品校正系数 β 取值表

类别	符号	β 校正系数
急性毒性	Jl	4
	J2	1
	J3	2
	J4	2
	J5	1
爆炸物	Wl.1	2
	Wl.2	2
	Wl.3	2
易燃气体	W2	1.5
气溶胶	W3	1
氧化性气体	W4	1
易燃液体	W5.1	1.5
	W5.2	1
	W5.3	1
	W5.4	1
自反应物质和混合物	W6.1	1.5
	W6.2	1

CS 扫描全能王

类别	符号	β 校正系数
有机过氧化物	W7.1	1.5
	W7.2	1
自燃液体和自燃固体	W8	1
氧化性固体和液体	W9.1	1
	W9.2	1
易燃固体	W10	1
遇水放出易燃气体的物质和混合物	W11	1

根据计算出来的 R 值，按下表 3.4-4 确定危险化学品重大危险源的级别。

表 3.4-4　危险化学品重大危险源级别和 R 值的对应关系

危险化学品重大危险源级别	R 值
一级	R≥100
二级	100＞R≥50
三级	50＞R≥10
三级	R＜10

3.5.2　重大危险源辨识及分级

（1）物质辨识

经辨识，该公司涉及的重大危险源物质为天然气。天然气临界量见表 3.4-5。

表 3.4-5　重大危险源辨识物质名称及临界量

物质名称	危险物质类别	GB3000 分类说明	临界量（t）
天然气	表 1，易燃气体，第 49 项	—	50

（2）单元划分

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）

CS 扫描全能王

中单元划分的规定，该公司涉及的天然气主要是厂内天然气管道，不涉及储存单元。

本次评估危险化学品重大危险源单元主要是生产单元和储存单元，具体单元的划分情况见下表：

表 3.4-6　重大危险源辨识单元划分表

序号	单元	子单元
1	生产单元	燃气锅炉

（3）辨识结果

根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）进行重大危险源辨识，具体辨识情况见表 3.4-7。

表 3.4-7　重大危险源辨识物质及辨识情况

序号	单元名称	设备名称	介质	最大量/t	临界量/t	q_n/Q_n	辨识结果
1	生产单元	燃气锅炉	天然气	0.1	50	0.002	$\sum q_n/Q_n=0.002<1$，不构成重大危险源

根据表 3.4-7 辨识结果可知，该公司生产单元不构成重大危险源。

4. 事故发生的危险性分析及分布情况

4.1　事故发生的可能性及危险性分析

采用预先危险性分析法对经营过程中可能发生事故的危险因素进行预先危险性分析，力求达到以下四个基本目标：

（1）大体识别与系统有关的主要危险；

CS 扫描全能王

（2）鉴别危险产生的原因；

（3）假设危险确实出现，估计和鉴别对系统的影响；

（4）将已经识别的危险分级，并提出消除或控制危险性的措施。

按危险有害因素导致的事故、危害的危险（危害）程度，将危险、有害因素划分为四个危险等级：

Ⅰ级 安全的，可忽略的，不至于造成人员伤害和系统损害；

Ⅱ级 临界的，处于事故边缘状态，暂时尚不能造成人员伤亡和财产损失，应予排除或采取控制措施；

Ⅲ级 危险的（致命的），会造成人员伤害和主要系统的损害；

Ⅳ级 破坏性的（灾难性），会造成人员死亡或众多伤残、重伤及系统报废。

4.2 事故的危害后果和影响范围

各类事故的危害后果及其影响范围表

序号	事故风险	危险等级	危害后果	影响范围	分布区域
1	火灾、爆炸	Ⅲ～Ⅳ级	人员伤亡、设备损坏，引发火灾、爆炸，造成二次事故，经济损失	生产作业过程中的相关人员	天然气热风炉、电缆线及用电设备现场
2	中毒和窒	Ⅱ～Ⅲ级	人员伤亡、设备	作业现场人	受限空间作业及

CS 扫描全能王

	息		损坏	员	天然气管线泄漏
3	高处坠落	Ⅱ～Ⅲ级	人员伤亡	作业现场	车间厂区所有2米以上高处作业场所
4	车辆伤害	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害、设备损坏、泄漏等事故	运输作业过程中	交通运输区域车辆、车间叉车运输物料、成品。
5	自然灾害	Ⅰ级	人员伤亡	作业现场人员	厂区内如雷电、大暴雨、龙卷风、高低温等会给装置生产、人身造成危害。
6	触　电	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害、设备损坏、火灾等事故	作业现场人员	车间的电气设备较多，如线路、电动机、开关设备、插销座、电灯等电气设备如设计、安装、运行、维修不当，均可能漏电，成为电气火灾和爆的原因，引起火灾的电气原因是仅次于明火的第二位原因
7	淹　溺	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害事故	作业现场人员	生产过程中设有的循环水池、事故水池，人员坠入可造成淹溺事

CS 扫描全能王

					故。
8	物体打击	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害事故	作业现场人员	生产过程中的设备、管线检维修时存在工具、附件、零部件等物体失落或坠落伤人的危险
9	机械伤害	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害事故	作业现场人员	在生产或检修作业过程中，如果机械设备安装时无防护、调试或操作不当均可能引起夹击、碰撞、剪切、卷入、绞、碾、割、刺等伤害，造成财产损失甚至人身伤亡。
10	灼烫	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害事故	造成人员伤害事故	，天然气热风炉、高温管线烫伤。

5 风险辨识、评估结论

在生产经营过程中存在的主要危险因素和事故风险是：火灾、爆炸、中毒和窒息、高处坠落、车辆伤害、机械伤害、触电、淹溺、物体打击、灼烫、自然灾害、其他伤害等。

通过对企业进行评估，企业存在和潜在的较大的事故风险主要有：火灾、爆炸、中毒和窒息等事故风险。若安全管

CS 扫描全能王

理失控发生以事故后果严重，影响巨大，因此其危险及危害因素更加值得关注。

为贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，必须按照《中华人民共和国安全生产法》和《生产安全事故应急预案编制导则》，进一步加强应急管理工作，由企业主要负责人组织有关人员认真编制生产安全事故应急预案。在生产安全事故应急预案的编制过程中，编制人员要根据事故风险评估结果，采取有效的安全预防措施和应急救援措施，最大限度地减少生产安全事故，避免次生事故的发生，确保企业员工人身安全和企业财产安全。

6 事故风险防控措施

6.1 火灾爆炸事故预防措施

一、控制与消除火源

1．严禁吸烟、火种和穿带钉皮鞋、不带阻火器车辆进入易燃易爆区；

2．严格执行动火证制度，并加强防范措施；

3．易燃易爆场所一律使用防爆性电气设备；

4．严禁钢性工具敲击、抛掷，不使用发火 工具；

5．按标准装置避雷设施，并定期检查；

6．严格执行防静电措施；

7．加强门卫，严禁机动车辆进入火灾、爆炸危险区；

CS 扫描全能王

8．运送物料的机动车辆必须配戴完好的阻火器，正确行驶，不能发生任何故障和车祸；

9．转动设备部位要保持清洁，防止因摩擦引起杂物等燃烧；

10．周围居民点在一定范围内不能燃放烟花爆竹。

二、严格控制设备及其安装质量

1．罐、泵、阀、压缩机、冷机、管线质量；

2．压力容器、管道及其仪表要定期检验、检测、试压；

3．对设备、管线、泵、阀、报警器监测仪表定期检、保、修；

4．设备及电气按规范和标准安装，定期检修，保证完好状态；

5．易燃易爆物挥发、散落场所的高温部件须隔热、密闭措施；

三、加强管理、严格工艺，防止易燃、易爆物料的跑、冒、滴、漏

1．区内根据《危险化学品安全管理条例》要求，张贴作业场所危险化学品安全标签；

2．杜绝"三违"（违章作业、违章指挥、违反劳纪），严守工艺规定，防止工艺参数发生变化；

3．坚持巡回检查，发现问题及时处理，如管线防冻、防腐、联锁仪表、消防及救护设施是否完好，报警器是否正常，管、

CS 扫描全能王

进出料阀（包括截止阀、自动调节阀）等有否泄漏，消防通道、地沟是否畅通；

4．检修时做好隔离、清空、通风，在监护下进行动火等作业；

5．加强培训、教育、考核工作，经常性检查有否违章、违纪现象；

6．防止易燃、易爆物料的跑、冒、滴、漏；

7．严防车辆撞坏管线、管架桥等设施；

四、安全设施保持齐全、完好

1．安全设施（包括消防设施、遥控装置等）保持齐全完好；

2．易燃易爆场所安装可燃气体监测报警装置。

6.2　中毒和窒息事故预防措施

1.严格控制设备及其安装质量，消除泄漏的可能性；

2.严防车辆行驶时撞坏管线、管架桥、其它设备。

3.检修时必须制定详细的检修操作规程，明确停车、置换、检测、监护方案。

4.泄漏后应采取相应措施：

①查明泄漏源点，切断相关阀门，消除泄漏源，及时报告；

②如泄漏量大，应疏散有关人员至安全处。

5.定期检修、维护保养，保持设备完好；检修时，彻底清洗干净并检测有毒有害物质浓度及氧含量，合格后方可作业；作业时，穿戴劳动防护用品，有人监护并有抢救后备措施；

CS 扫描全能王

6.制定事故应急救援预案，定期组织演练，抢救时勿忘正确使用防毒过滤器、氧气呼吸器及其它劳动防护用品；

7.组织管理措施：

①加强检查、检测有毒有害物质有否跑、冒、滴、漏；

②教育、培训职工掌握有关毒物的毒性，预防中毒、窒息的方法及其急救法；

③要求职工严格遵守各种规章制度、操作规程；

④设立危险、有毒、窒息性标志；

⑤设立急救点，配备相应的急救药品、器材；

⑥培训医务人员对中毒、窒息、灼烫等的急救处理能力。

8.安装有毒气体监测报警装置

6.3 高处坠落事故预防措施

1．登高作业人员必须在身心健康状态下登高作业，必须严格执行"十不登高"；

2．登高作业人员必须穿戴防滑鞋、紧身工作服、安全帽，系好安全带；

3．事先搭设脚手架等安全设施；

4．在屋顶、塔杆、贮罐等高处作业顶设防护栏杆、安全网；

5．入罐进塔工作时要检测毒物、可燃气体、氧含量浓度，并有现场监护；

6．上下层交叉作业顶搭设严密牢固之中间隔板、罩棚作隔离；

CS 扫描全能王

7．临边、洞口要做到"有洞必有盖""有边必有栏"以防坠落；

8．安全带安全网、栏杆、护墙、平台要定期检查确保完好；

9．六级以上大风、暴雨、雷电、霜冻、大雾、积雪等恶劣气候条件下尽可能避免高处作业；

10．可以在地面做的作业，尽量不要安排在高处做，即"尽可能高处作业平地做"；

11．加强对登高作业人员的安全教育、培训、考核工作；

12．坚决杜绝登高作业中的“三违”。

6.4　车辆伤害事故预防措施

1．生产现场（特别是易燃易爆区）严禁车辆入内；

2．增设交通标志（特别是限速行驶标志）；

3．保持路面状态良好；

4．管线等不设在紧靠路边；

5．驾驶员遵守交通规则，道路行驶不违章；

6．加强驾驶员的教育、培训和管理（如要求行驶时不吸烟、不谈话、不疲劳驾驶、不酒后驾驶、不激情加速，行驶时注意观察、集中注意力等）；

7．行驶车辆无故障，保持完好状态；

8．车辆不超载、不超速行驶。

6.5、灼烫

1．防止泄漏首先选用质量合格管线、容器等，并精心安装；

2．合理选用防腐材料，保证焊缝质量及连接密封性；

CS 扫描全能王

3．定期检查跑、冒、滴、漏，保持管阀完好，保护保温层完好无缺；

4．涉及酸碱液、高温物料作业，必穿戴相应防护用品如防酸碱服、手套、靴及防护眼镜等；

5．检查、检修设备，必须先清洗干净并作隔离，且检测合格；

6．设立救护点，并配备器材和物品，如洗眼器等；

7．设立警示标志

6.6 触电

1．电气绝缘等级要与使用电压、环境动作 条件相符，并定期检查、检测、维护、维 修、保持完好状态；

2．采用遮拦、护罩、箱匣等防护措施，防 止人体接触带电体；

3．架空、室内线、所有漏电设备及其检修 作业要有安全距离；

4．严格按标准要求对电气设备做好保护接 地和三相接零；

5．金属容器或有除空间内作业，宜用 12 伏电设备，并有监护；

6．电焊机绝缘完好、接线不裸露，定期检 测漏电，电焊作业者穿防护用品，注意 夏季防触电，有监护和应急措施；

7．根据作业场所特点正确选择Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ 类手持电动工具，确保安全可靠，并根据 要求严格执行安全操作规程；

CS 扫描全能王

8．建立、健全并严格执行电气安全规章制度和电气操作规程；

9．坚持对员工的电气安全操作和急救方法的培训、教育；

10．定期进行电气安全检查，严禁"三违"；

11．对防雷措施进行定期检查、检测，保持完好、可靠状态；

12．制定并执行电气设备使用、保管、检验、维修、更新程序；

13．特种气设备执行培训、持证上岗，专人使用制度；

14．按制度对强电线路加强管理、巡查、检修。

6.7、物体打击

1．高处作业要严格遵守 “十不登高”；

2．避免高处作业区和其它有规范危险区域先进和停留；

3．高处需要的物件必须合理摆放并固定牢靠；

4．及时清除、加固可能倒塌的设施；

5．堆垛要齐、稳、牢，常检查铲车，不能故障运行；

6．加强对员工的安全意识教育，杜绝"三违"；

7．加强防止物体打击的检查和安全管理工作；

8．作业人员、进入现场的其他人员都应穿戴必要的防护用品，特别是安全帽。

6.8 机械伤害

1．工作时注意力要集中，要注意观察；

2．正确穿戴好劳动防护用品；

CS 扫描全能王

3．作业过程中严格遵守操作规程；

4．设备转动部分设置防护罩（如外露轴等）；

5．危险运动部位的周围应设置防护栅栏；

6．机器设备要定期检查、检修，保证其完好状态。

6.9、噪声、粉尘危害

1．采取隔声、吸声、消声等降噪措施；

2．设置减振、声阻尼等装置；

3．佩戴适宜的护耳器；

4．佩戴防尘口罩；

5、实行时间防护，即事先做好充分准备，尽量减少不必要的停留时间。

6.10 安全管理措施建议

（1）安全管理机构和人员

为保证安全生产目标的实现，必须有合理而有效的安全管理机构，为安个生产决策、指令的实施提供必要的保证。因此，提出以下措施和建议：

①主要负责人、安全管理人员应具备安全专业知识，具有领导安全生产和处理生产安全事故的能力，并经依法培训合格，取得安全合格证。

②企业应配备专职安全生产管理人员。专职安全生产管理人员，应由具有必要的安全生产专业知识和安全生产工作经验，并能适应现场工作环境的人员担任。

（2）安全生产责任制

CS 扫描全能王

①建立健全各级领导安全生产责任制、职能机构安全生产责任制和岗位人员安全生产责任制。

②企业主要负责人对企业的安全生产工作全面负责。

③安全管理人员要对本单位的安全生产工作负责，其技术负责人要对本单位的安全技术工作负责。

（3）安全规章制度企业健全和完善

以下主要的安全管理制度和安全管理制度执行记录档案：安全生产责任制度。安全目标管理制度。安全例会制度。安全检查制度。安全教育培训制度。设备管理制度。危险有害因素管理制度。事故隐患排查与整改制度。安全技术措施审批制度。劳动防护用品管理制度。事故管理制度。应急管理制度。安全奖惩制度。安全生产档案管理制度。

（4）安全投入

①企业应按照规定足额提取安全费用，安全投入必须满足安全生产条件的需要。

②企业在编制年度生产计划和长远规划的同时，编制安全技术措施计划，所需资金、材料和设备，必须列入财务、物资计划。

③安措计划的内容包括以改善企业劳动条件、防止伤亡事故和职业病为目的的一切技术措施。

④安全技术措施经费应按规定提取，专列专支，不得挪作他用。

（5）安全教育培训

CS 扫描全能王

企业安全教育和培训，是搞好安全工作的基础。教育和培训的内容包括安全思想教育、安全法规教育、劳动纪律教育、安全知识教育和技术培训、事故征兆识别及避灾自救知识、典型事故分析等。建议采取以下的对策措施：

①“三项岗位”人员必须按规定参加教育培训和相关考核，并取得相应的资格证书，持证上岗。

②安全员应了解国家的安全生产方针、政策、法规、规章制度等，熟悉安全管理方法，掌握生产安全技术知识和所管辖范围的各工种安全操作规程。

③落实新员工的“三级”安全教育工作，新工人接受教育培训的时间不得少于规定学时，调换工种和采用新工艺作业的人员，也应重新培训。

④定期进行安全生产宣传、教育。利用宣传栏、标语、互联网等多种形势，进行安全知识的宣传，提高职工的安全意识。

（6）现场管理

①生产作业过程中应严加管理，并严格按照操作规程操作，

②所有员工必须按要求穿劳动防护用品上岗。

③杜绝"三违"。

CS 扫描全能王

湖北钟夏生物科技有限公司生产安全

扫描全能王

事故应急资源调查报告

二〇二四年十月

CS 扫描全能王

1　应急资源调查目的

根据本单位可能发生的事故影响范围和危害程度，全面调查本单位第一时间可以调用的事故处置所需的应急资源状况和合作区域内可以请求援助的应急资源状况，结合事故风险评估结论，为提升生产经营单位前期处置提供应急资源准备和应急措施的制定。

2　应急资源调查依据

（1）《中华人民共和国安全生产法》（主席令〔2021〕第 88 号）

（2）《中华人民共和国职业病防治法》（主席令〔2018〕第 24 号，2018 年修正）

（3）《中华人民共和国消防法》（主席令〔2019〕第 29 号）

（4）《中华人民共和国环境保护法》（主席令〔2014〕第 9 号）

（5）《中华人民共和国道路交通安全法》（主席令〔2011〕第 47 号，2021 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议修改）

（6）《中华人民共和国突发事件应对法》（主席令〔2007〕第 69 号）

（7）《中华人民共和国建筑法》（主席令〔2019〕第 29 号，2019 修正）

（8）《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令 493

CS 扫描全能王

号）

（9）《危险化学品安全管理条例》（国务院令 645 号）

（10）《生产安全事故应急条例》（国务院令〔2019〕第 708 号）

（11）《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第 2 号）

（12）《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2013〕101 号）

（13）《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）

（14）《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）

（15）《企业职工伤亡事故分类》（GB6441-86）

（16）《危险化学品目录》(2015 年版)

（17）《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T 13861—2009）

（18）《建筑设计防火规范》（GB50016-2014，2018 年版）

（19）《石油化工设计防火规范》（GB50160-2018 年版）

（20）《湖北省生产安全事故应急预案管理实施细则》（鄂安监规〔2017〕1 号）

（21）其他。

3 内部资源

3.1 人力资源保障

CS 扫描全能王

1、应急组织体系

本企业成立以法人董事长宁中虎为总指挥，全面负责应急救援活动。其他人员都为应急小组成员，负责应急救援活动的实施。

2、指挥部组成人员和职责

序号	姓名	岗位职务	应急职务	手机号码
1	宁中虎	董事长	总指挥长	15071936666
2	缪兴春	总经理	副总指挥长	13986964749
3	金世江	安全部长	现场指挥组组长	13971857141
4	张 刚	销售部部长	抢险救灾组组长	13647241333
5	龚红翠	出纳员	通信信息组组长	18672403671
6	焦献友	销售总监	警戒保卫组组长	15908687063
7	陈晓芳	财务部部长	后勤保障组组长	18986978739
8	王子令	生产部部长	善后处理组组长	13872925303
9	袁有军	机修工、电工	事故调查组组长	13971850650
10	宁中虎	董事长	总指挥长	15071936666

3.2 应急组织机构职责

1.企业应急指挥部

企业应急指挥部是企业应急管理的最高指挥机构，负责企业重、特大突发事件的应急指挥工作，职责如下：

（1）审定并签发企业重、特大突发事件总体应急预案和专项应急预案。

CS 扫描全能王

（2）下达预警和预警解除指令。

（3）下达应急预案启动和终止指令。

（4）确定现场指挥部人员名单，并下达派出指令。

（5）统一协调应急资源。

（6）审定并签发向集团企业及上级主管部门的报告。

（7）审查应急工作的考核结果。

（8）审批企业级重、特大突发事件应急救援费用。

（9）及时、如实上报安全生产事故。

2.应急值班人员

在企业应急指挥部领导下，应急值班人员做到：

（1）实行24小时应急值班。

（2）应急事件发生时，组织、指导、协调进行应急处理和应急救援。

（3）应急事件发生时负责判断并启动相应应急预案。

（4）负责组织调动本企业应急救援力量，协调社会支援保障力量。

（5）发生企业级及以上突发事件时，在企业现场应急指挥人员到达现场前，行使企业现场应急指挥部的应急指挥职责。

（6）负责接受应急报告并立即向应急指挥部办公室领导报告。

（7）跟踪并详细了解应急事态的发展和处置情况，随时向应急指挥部办公室领导报告。

（8）负责领导指令的下达。

（9）做好过程记录和交接班记录。

（10）严格岗位责任制，遵守安全与保密制度。

3.3　应急资金保障

CS 扫描全能王

企业编制有安全环保经费预算，纳入企业年度财务预算，并能按照需求及时拨付经费。企业安全生产委员会对经费使用情况信息监督检查，确保演练经费专款专用、节约高效。

3.4 应急救援装备及物资

企业各部门配备有一定数量的应急救援装备、物资及个人防护用品，应急救援装备、物资的供应由抢险救援组负责。各部门（班组）负责本部门应急物资的保管、维护。应急救援物资、消防设施配备。见附件 2。

4 外部资源

4.1 外部消防、医疗依托

企业外部消防力量依托钟祥市公安消防大队胡集消防站、胡集化工园区虎山消防站，分别距离企业约 10km，开车约需 15 分钟；距离企业约 2km，开车约需 5 分钟。

外部医疗依托钟祥市第二人民医院，距离企业 10km，开车约需 15 分钟。

4.2 其他互助单位

在事故救援过程中，若事故范围或程度进一步扩大，企业救护队伍或应急设备不够时，可及时与圆区各部门取得联系，调动其应急资源，予以援助，如：钟祥市应急管理局、钟祥市市场监管局、钟祥市环保分局、钟祥市人民医院等相关单位联系方式。见附件 3。

CS 扫描全能王

4.3　政府协调

发生重大安全事故，企业难以控制时，根据事故危险等级，分级上报政府部门，协调应急救援工作。当启动上一级应急预案后，企业应急救援指挥部必须无条件接受上一级应急救援机构的调度和指挥，积极投入到统一的救援行动中。

4.4　应急救援信息咨询

向上级部门及各相关单位就应急救援信息方面进行咨询，做好事故应急救援信息准备。

5　应急资源不足或差距分析

5.1　应急资源满足性分析

企业设置了应急救援组织，配备了应急救援人员和器材，初期火灾、规模较小的爆炸、一般性人身伤害等事故企业能够自行处理。

企业发生大规模火灾、爆炸等事故时，依托钟祥市公安消防大队胡集消防站、胡集化工园区虎山消防站，一旦发生事故，能及时赶到现场。企业配备的应急资源及依托的社会资源能够满足企业应急需要。

5.2　企业存在的问题

经现场检查，企业部分消防器材未按要求配备，现已进行了整改，消防器材已按要求设置。但企业没有设置消防水泵，万一发生大的火灾时只依靠市镇水源不能满足灭火需求。

6　应急资源调查结论

CS 扫描全能王

本次应急资源调查从“人、财、物”三方面进行了调查：本企业已建立了应急管理机构，成立了应急救援队伍，并配备了必要的应急设施及设备。由于企业突发事件类型较多，各类事故造成的危害也难以预测，而企业自身的应急资源是有限的。通过本次调查摸清了周边可依托的互助单位与政府配套的公共应急资源及队伍，突发事件发生时，如果能及时有效的利用好这些资源，对突发事件的控制是非常有利的。此外，为了使突发事件发生时各项应急救援工作有序开展，企业还制定了专项经费用保障措施计划。

湖北钟夏生物科技有限公司应急资源调查评估结论：企业应急组织体系比较完善，成立了应急领导小组、配备了人员和分工明确的应急工作组；并按安全、消防、环保等部门要求配备了必要的应急设施及装备，基本能够满足应急救援工作的需求；应急管理基础比较扎实，能够定期开展应急预案演练和安全教育培训；与当地专职应急救援队伍签订了外部救援协议，具备一定的外部应急救援条件。因此，认为湖北钟夏生物科技有限公司现有的应急资源基本满足企业应急管理和应急救援工作需求。

7　应急资源完善措施

经应急资源调查后，企业配备的应急资源和依托的社会应急资源能够满足企业应急需要，但企业在日常经营活动中应对以下几个方面进行完善：

（1）定期对灭火器等应急资源进行检查，确保其安全可靠；

（2）按应急预案的要求对企业员工进行应急培训；

（3）每年定期组织应急预案演练，并对演练情况进行总结、

CS 扫描全能王

改进；

（4）加强与外部消防力量的沟通、协作。

（5）按要求配备消防水泵等消防设施。

8 附件

附件 1 安全生产事故应急响应通讯录

序号	姓名	岗位职务	应急职务	手机号码
1	宁中虎	董事长	总指挥长	15071936666
2	缪兴春	总经理	副总指挥长	13986964749
3	金世江	安全部长	现场指挥组组长	13971857141
4	张 刚	销售部部长	抢险救灾组组长	13647241333
5	龚红翠	出纳员	通信信息组组长	18672403671
6	焦献友	销售总监	警戒保卫组组长	15908687063
7	陈晓芳	财务部部长	后勤保障组组长	18986978739
8	王子令	生产部部长	善后处理组组长	13872925303
9	袁有军	机修工、电工	事故调查组组长	13971850650
10	宁中虎	董事长	总指挥长	15071936666
注：上述人员如有职务变动，由继任者承续相应职责。				

CS 扫描全能王

附件 2　应急物资一览表

序号	名称	规格型号	数量	责任人	联系电话
1	手提式干粉灭火器	MFZ5	20 具	金世江	13971857141
2	防静电工作服		4 套	金世江	13971857141
3	耐静电手套		4 双	金世江	13971857141
4	耐静电工作鞋		4 套	金世江	13971857141
5	防爆灯具		4 具	金世江	13971857141
6	防毒面具		4 具	金世江	13971857141
7	二氧化碳灭火器		10 具	金世江	13971857141
8	35kg 手推车式灭火器		2 具	金世江	13971857141
9	急救箱		1 套	金世江	13971857141
10	绝缘棒		1 套	金世江	13971857141
11	绝缘手套		2 双	金世江	13971857141
12	绝缘鞋		2 双	金世江	13971857141

CS 扫描全能王

附件 3　相关单位联系电话一览表

社会应急保障部门及互助联系方式

分　类	相关部门	联系电话
安全生产	钟祥市应急管理局	0724-4260001
特种设备	钟祥市市场监督管理局局	13797985966
公共卫生	钟祥市疾控中心	0724-4223349
胡集镇政府	胡集镇应急办	0724-4817548
车辆安全	报　警	122
社会治安	报　警	110
火　灾	火　警	119
当地政府	胡集镇政府	0724-4817548
周边村（社区）	虎山村(李鹏)	15907266615
周边企业	大峪口公司（刁长军）	13972871194

CS 扫描全能王

附件 4 附件有关协议或者备忘录

相邻企业安全应急救援互助协议

甲方：

乙方：

为充分发挥甲、乙双方应急资源的优势，确保甲、乙双方生产装置安全稳定运行。立足预防为主，积极抢救的原则，通过双方友好协商，同意合作开展双方生产事故应急资源共享事项，为了明确双方的责任和义务，特签订以下协议：

1、生产装置发生生产安全事故，事故方及时告知另一方。

2、确定生产事故双方联络人及衔接机构或部门负责人联系方式。

3、双方应急器材共享，任一方发生生产安全事故可调到另一方的应急器材应急，事故结束后，根据应急器材使用情况，给予补偿。

4、发生生产安全事故，另一方不得盲目加入救援中，可在医疗救护等方面给予事故方帮助。

5、就签订的“安全责任划分协议”中提出双方责任内的生产设施、管道的生产安全事故由责任方承担，另一方协助处理。

乙方代表(签字)：　　甲方代表(签字)：

(乙方盖章)　　(甲方盖章)

年　　月　　日

CS 扫描全能王

医疗应急救援协议

甲方：

乙方：

甲、乙双方根据落实企业主体责任要求，为建立医疗应急救援体系，以便在甲方各类事故发生时，乙方能及时开展救助工作，最大限度减少事故所致人身伤害(亡)损失。经双方平等协商，就建立应急救援体系达成一致意见，特订立本协议。

1、乙方发生的工伤、道路交通事故等，均交由甲方进行医疗。甲方在接到乙方救援需求电话后，必须立即组织医护人员及相应设施赶赴现场，及时开展医疗救援。

2、甲方因实施对乙方医疗救援所产生的医护等费用，由乙方或者乙方指定的人员支付。

3、甲乙双方结算方式：

4、如因病情严重或者医疗技术条件不及需转院治疗的，甲方应配合协助。

5、甲方指定　　同志(电话：　　)负责与乙方安全或者人事部门就医疗救援进行联系。

6、其他约定事项：

本协议有效期为一年，自　　年　月　日起至　　年　月　日止。

本协议一式二份，经双方签字盖章后生效，甲、乙方各执一份。

甲方：　　乙方：

法定代表人：　　法定代表人：

年　　月　　日

CS 扫描全能王

湖北钟夏生物科技有限公司

应急预案备案材料

二０二四年十月

扫描全能王

行政许可申请材料真实性承诺书

申请事项	生产安全事故应急预案备案
企业名称	湖北钟夏生物科技有限公司
企业地址	湖北省钟祥市胡集镇虎山村
主要负责人姓名	宁中虎
联系电话	15071936666
身份证号	422406197906306199
承诺事项	

我（们）保证：

1. 严格遵守国家法律法规规章和有关规定。

2. 所有资料真实有效，有据可查。

3. 如有虚假，愿意承担由此引起的一切法律责任。

申请人（可委托代理人）签名：

企业盖章

2024 年 10 月 10 日

CS 扫描全能王

生产经营单位生产安全事故应急预案备案申报表

单位名称	湖北钟夏生物科技有限公司		
联 系 人	金世江	**联系电话**	13971857141
传　　真		**电子信箱**	
法定代表人	宁中虎	**资产总额**	510 万元
行业类型	一般化工	**从业人数**	17 人
单位地址	湖北省钟祥市胡集镇虎山村	**邮政编码**	431912

根据《生产安全事故应急预案管理办法》，现将我单位于 2024 年 10 月 10 日签署发布的：《湖北钟夏生物科技有限公司生产安全事故应急预案》以及相关备案材料报上，请予备案。

本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。

（单位公章）

2024 年 10 月 10 日

CS 扫描全能王

湖北钟夏生物科技有限公司生产安全事故应急预案评审人员签到表

评审组成人员名单	姓 名	单 位/部门	职称/职务	专 业	联系电话

CS 扫描全能王

湖北钟夏生物科技有限公司应急预案形式评审表

评审项目	评审内容及要求	评审意见
封 面	应急预案版本号、应急预案名称、生产经营单位名称、发布日期等内容。	符合
批准页	1. 对应急预案实施提出具体要求。 2. 发布单位主要负责人签字或单位盖章。	符合
目 录	1. 页码标注准确（预案简单时目录可省略）。 2. 层次清晰，编号和标题编排合理。	符合
正 文	1. 文字通顺、语言精炼、通俗易懂。 2. 结构层次清晰，内容格式规范。 3. 图表、文字清楚，编排合理（名称、顺序、大小等）。 4. 无错别字，同类文字的字体、字号统一。	符合
附 件	1. 附件项目齐全，编排有序合理。 2. 多个附件应标明附件的对应序号。 3. 需要时，附件可以独立装订。	符合
编制过程	1. 成立应急预案编制工作组。 2. 全面分析本单位危险因素，确定可能发生的事故类型及危害程度。 3. 针对危险源和事故危害程度，制定相应的防范措施。 4. 客观评价本单位应急能力，掌握可利用的社会应急资源情况。 5. 制定相关专项预案和现场处置方案，建立应急预案体系。 6. 充分征求相关部门和单位意见，并对意见及采纳情况进行记录。 7. 必要时与相关专业应急救援单位签订应急救援协议。 8. 应急预案经过评审或论证。 9. 重新修订后评审的，一并注明。	符合
专家签名		

CS 扫描全能王

湖北钟夏生物科技有限公司应急预案评审专家意见表

企业名称	湖北钟夏生物科技有限公司		
预案名称	湖北钟夏生物科技有限公司 生产安全事故应急预案	**预案类别**	综合预案
评审依据	《生产安全事故应急预案管理办法》（应急部 2 号令）、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》		
评审方式	**形式审查、现场审核**		
评审时间	2024 年 10 月 10 日	**评审地点**	钟祥市安全生产协会
评审内容	湖北钟夏生物科技有限公司生产安全事故应急预案		
评审程序	1、人员介绍。 2、企业负责人介绍公司基本情况。 3、预案编制人员介绍预案情况。 4、专家评审，从封　面、批准页、目录、正文、附件、编制过程等方面评审。 5、专家结论。		

CS 扫描全能王

专家组评审意见与结论	湖北钟夏生物科技有限公司编制的《湖北钟夏生物科技有限公司生产安全事故应急预案 》于2024年10月10日经专家评审，专家组认为该预案符合国家相关法律、法规、规章和标准的要求，具备《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）所规定的各项要素，切合该公司的工作实际，响应程序和保障措施可行，同意该预案上报应急部门备案。预案经应急部门审核备案后，应定期组织员工进行培训学习，并按要求定期进行应急演练，提高从业员工的应急处置能力 。 专家组组长： 成　员： 年　月　日

CS 扫描全能王



营业执照

（副 本）

1-1

统一社会信用代码
91420881MA48A295XQ

扫描二维码登录"国家企业信用信息公示系统"了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称　湖北钟夏生物科技有限公司

类　　型　有限责任公司（自然人独资）

法定代表人　宁中虎

经营范围　一般项目：肥料销售；生物有机肥料研发；土壤与肥料的复混加工；复合微生物肥料研发；化工产品生产（不含许可类化工产品）；化肥销售；选矿；非金属矿及制品销售；装卸搬运；信息咨询服务（不含许可类信息咨询服务）；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）
许可项目：肥料生产；道路货物运输（不含危险货物）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

注册资本　伍佰壹拾万圆整

成立日期　2016年05月13日

营业期限　长期

住　　所　湖北省钟祥市胡集镇虎山村

登记机关　国家市场监督管理总局

2021　09　02

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

扫描全能王