钟祥市胡集虎山加油站

生产安全事故应急预案

受控状态：受控

编号：ZXHJHS －YA－2024

版本号：YA－2024

编 制：王杰

审核及批准：李丽

2024 年 7 月 1 日发布 2024 年 7 月 10 日实施

钟祥市胡集虎山加油站

前　言

根据《中华人民共和国生产安全法》、《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第 2 号修正）、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）以及国家相关法律法规要求，钟祥市胡集虎山加油站为了全面贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的生产安全方针，预防和减少生产安全事故，规范加油站应急管理工作，提高应对风险和防范事故的能力，保障职工生命财产安全，最大限度地减少人员伤亡、财产损失和社会影响，特编制《钟祥市胡集虎山加油站生产安全事故应急预案》。

本加油站按照“成立应急预案编制工作组、资料收集、风险评估、应急资源调查、应急预案编制、桌面推演、应急预案评审和批准实施”等步骤，编制了《钟祥市胡集虎山加油站生产安全事故应急预案》，在编制过程中得到了上级主管部门、地方人民政府、站内领导以及广大员工的密切关注，并给予了多方面的支持和帮助，在此表示衷心的感谢。

本预案分为综合应急预案、专项应急预案和现场处置方案，由于水平有限，加之时间仓促，错误和疏漏之处在所难免，敬请有关领导、专家批评和指正，以便在将来的修订过程中不断补充和完善。

钟祥市胡集虎山加油站

2024 年 7 月 1 日

修订履历页

发文范围			各岗位各人员
版本	修订日期	修订人	修订内容
2021 年第一版	2021.6	李丽	根据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》GB/T29639-2014 进行编制，新版本发布
2024 年第一版	2024.7	李丽	根据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》GB/T29639-2020 进行编制，新版本发布

批　准　页

为贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，落实安全生产主体责任，根据《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》、《生产安全事故应急预案管理办法》、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》的要求，结合本加油站的应急需要，编制了《钟祥市胡集虎山加油站生产安全事故应急预案》。

《钟祥市胡集虎山加油站生产安全事故应急预案》包括应急体系、应急程序、应急措施和附件、危险有害因素评估及应急资源调查等内容，是钟祥市胡集虎山加油站在突发生产安全事故时，为保护员工生命安全，减少财产损失，规范指导应急救援工作的法规性文件，已于 2024 年 7 月 1 日经专家组评审，现予发布，2024 年 7 月 10 日起施行。

各从业人员应认真学习，熟悉应急预案内容，积极参加应急演练，加强全员的预防、避险、落实及宣传教育，提高应对突发事件的应变能力，保护员工的生命安全和加油站财产安全，为加油站实现安全生产作出贡献。

批准人：

批准日期：2024 年 7 月 1 日

钟祥市胡集虎山加油站
应急预案执行部门签署页

序号	姓 名	职 务	应急救援职务	联系方式	签字
1	李 丽	站 长	指挥长兼通讯联络后勤组组长	15327512752	
2	王 杰	安全管理人员	现场处置救援组组长	18571991563	
3	苏丽丽	加油员	疏散警戒医疗救护组长	15807262068	

钟祥市胡集虎山加油站文件

钟胡虎山字〔2024〕03 号

关于成立《生产安全事故应急预案》编制工作组的通　知

为了认真贯彻落实《安全生产法》、《消防法》、《危险化学品管理条例》、《生产安全事故应急预案管理办法》等法律法规，根据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》的规定，我加油站成立了生产安全事故应急预案编制工作小组，具体安排如下：

（一）机构和人员

组　长：李 丽

副组长：王 杰

成　员：苏丽丽

（二）工作组职责

1、整理收集资料。收集应急预案编制所需的各种资料（包括相关法律法规、应急预案、技术标准、同行业事故案例分析、本单位技术资料等）。建立健全应急值班值守、信息报告、应急投入、物资保障、人员培训及预案管理（定期评估、修订、备案、公布）等应急救援管理制度，应明确并公示本企业应急领导小组及联系方式等信息；根据《生产安全事故应急预案管理办法》及有关标准、规定编制应急预案管理制度；建立应急救援物资的有关制度和记录：物资清单、物资使用管理制度、物资测试检修制度、物资租用制度、资料管理制度、物资调用和使用记录、物资检查维护、报

废及更新记录。

2、危险源与风险能力分析评估。依据《生产过程危险和有害因素分类与代码》《危险化学品重大危险源辨识》《职业危害因素分类目录》等辨识各种安全风险，运用定性和定量分析、历史数据、经验判断、案例比对、归纳推理、情景构建等方法，分析事故发生的可能性、事故形态及其后果，评价各种后果的危害程度和影响范围，提出事故预防和应急措施。

3、应急资源评估。对本单位应急装备、应急队伍及周边社区或企业的联系等应急能力进行评估，确定风险等级，并结合本单位实际，根据应急物资的配备情况，可接受风险程度，提出针对性的风险防控措施，加强应急能力建设。

4、编制应急预案。确定应急预案编制的原则与要点，遵循以人为本、依法依规、符合实际、注重实效的原则，以应急处置为核心，明确应急职责，规范应急程序，细化保障措施。生产安全事故应急预案的编制程序、体系构成以及综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案和附件的主要内容应符合有关要求，各类应急预案之间应当相互衔接，并与相关人民政府及其部门、应急救援队伍和涉及的其他单位的应急预案相衔接。

5、应急预案管理。做好应急预案的评审与发布工作。应急预案编制完成后，邀请相关专家进行评审，形成书面评审纪要，并由主要负责人签署发布，发放至本单位有关部门、岗位和相关应急救援队伍，站人员遵照执行。事故风险可能影响周边其他单位、人员的，生产经营单位应当将有关事故风险的性质、影响范围和应急防范措施告知周边的其他单位和人员。

6.应急能力提升。在全面调查和客观分析生产经营单位应急队伍、装

备、物资等应急资源状况基础上，开展应急能力评估和应急演练，并依据评估和演练结果，完善应急保障措施，提高应急保障和应急处置能力。

钟祥市胡集虎山加油站

2024 年 7 月 1 日

目 录

第一部分 综合应急预案 11
1 总则 11
1.1 编制依据 11
1.2 适用范围 12
1.3 响应分级 12
2 应急组织机构及职责 12
2.1 应急组织 12
2.2 应急组织机构职责 13
3 应急响应 14
3.1 信息报告 14
3.2 预警 18
3.3 响应启动 19
3.4 应急处置 21
3.5 应急支援 24
3.6 响应终止 24
4 后期处理 25
4.1 现场保护 25
4.2 善后处理 25
4.3 善后赔偿 25
4.4 事故的调查与评估 25
5 应急保障 25
5.1 通信和信息保障 26
5.2 应急队伍保障 26
5.3 物资装备保障 26
5.4 其他保障 26
第二部分 专项应急预案 28
一、火灾爆炸事故专项应急预案 28
1、适用范围 28
2、应急机构及职责 28
3、响应启动 30
4、处置措施 30
5、人员救护 33
6、应急保障 34
二、中毒窒息事故专项应急预案 36

1、预案的适用范围.....36
2、应急指挥机构及职责.....36
3、响应启动.....38
4、处置措施.....40
5、应急保障.....43
6、培训和演练.....43
三、自然灾害事故专项应急预案.....44
1、预案的适用范围.....44
2、应急指挥机构及职责.....44
3、响应启动.....46
4 处置措施.....48
5.应急保障.....53
第三部分 现场处置方案.....55
1、事故风险描述.....55
1.1 综述.....55
1.2 安全风险评估表.....55
2、应急管理机构人员和工作职责.....55
3、应急处置.....56
3.1 事故应急处置程序.....56
3.2 事故报告的主要内容及基本要求.....57
4、注意事项.....57
5、现场应急处置方案.....59
5.1 火灾事故现场应急处置方案.....59
5.2 触电事故现场应急处置方案.....60
5.3 高处坠落事故现场处置方案.....61
5.4 物体打击事故现场应急处置方案.....61
5.5 车辆伤害事故现场应急处置方案.....62
5.6 受限空间事故现场应急处置方案.....63
5.7 坍塌事故现场应急处置方案.....64
5.8 灼烫事故现场应急处置方案.....65
5.9 高温中暑事故现场应急处置方案.....66
5.10 低温冻伤事故现场应急处置方案.....66
第四部分 附件.....68
4.1 加油站概况.....68
4.2 风险评估结果.....68
4.3 预案体系与衔接.....75
附录 A.....77

钟祥市胡集虎山加油站 77
风 77
险 77
评 77
估 77
附录 B 92
钟祥市胡集虎山加油站 92
生产安全事故应急资源调查报告 92

第一部分　综合应急预案

1 总则

1.1 编制依据

1、《中华人民共和国突发事件应对法》（国家主席令原第 69 号 现第 25 号修订 2024 年 11 月 1 日实施）

2、《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第 88 号，2021 年 9 月 1 日实施）

3、《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令第 81 号，2021 年 4 月 29 日实施）

4、《中华人民共和国职业病防治法》（中华人民共和国主席令第 24 号，第四次修正）

5、《中华人民共和国环境保护法》（国家主席令第 9 号）

6、《危险化学品安全管理条例》（国务院第 591 号令，645 号修改）

7、《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2013〕101 号）

8、《应急管理部关于修改〈生产安全事故应急预案管理办法〉的决定》（中华人民共和国应急管理部令第 2 号，自 2019 年 9 月 1 日起施行）

9、《国家安全监管总局办公厅关于印发首批重点监管的危险化学安全措施和应急处置原则的通知》（安监总厅管三[2011]142 号）

10、《湖北省生产安全事故应急预案管理实施细则》（鄂安监规[2017]1 号）

11、《危险化学品重大危险源辩识》（GB18218-2018）

12、《危险化学品目录》（2022 年调整版）

13、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）

14、《湖北省安全生产条例》（2023 年 3 月 1 日起施行）

1.2 适用范围

本预案适用于钟祥市胡集虎山加油站区域内，危险化学品经营、储存和使用等过程中发生的危险化学品火灾与爆炸、泄漏、车辆伤害、触电、中毒与窒息、坍塌等事故实施应急救援和现场处置。

1.3 响应分级

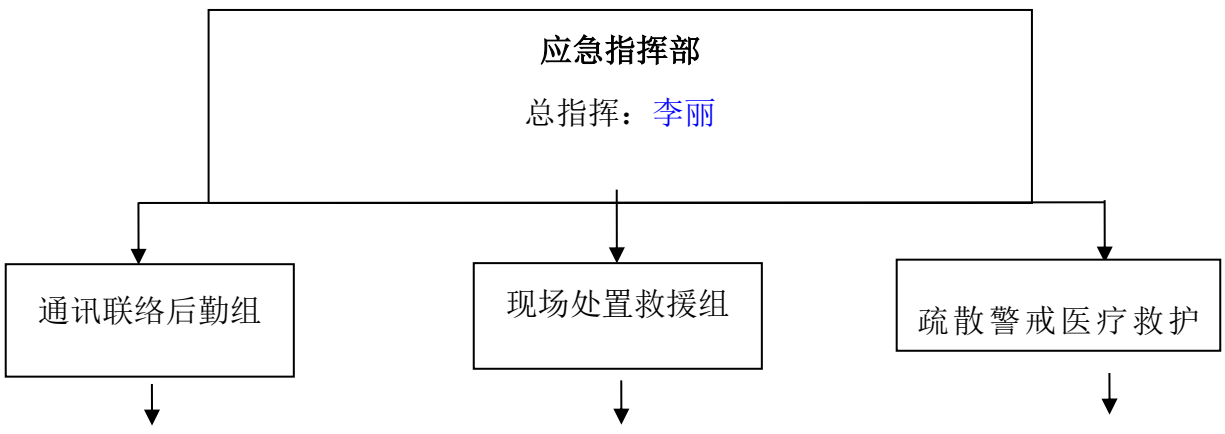
当加油站生产安全发生事故时，根据事故的危害程度，进行分级响应，启动相应的应急预案。

Ⅲ级响应	发生一般事故未造成人员伤亡	启动现场处置方案
Ⅱ级响应	发生一般火灾事故、油品少量泄漏造成人员伤害	启动加油站专项应急预案，进入应急响应状态
Ⅰ级响应	发生火灾、爆炸事故且危及周边、油品大量泄漏、罩棚坍塌等造成人员伤亡。	启动加油站综合应急预案，同时上报钟祥市应急局和胡集镇政府。

2 应急组织机构及职责

2.1 应急组织

因本加油站较小，不建立应急救援体系，根据应急救援的需要成立应急救援指挥部，组织机构见下图：



李丽	王杰	苏丽丽

2.2 应急组织机构职责

2.2.1 总指挥职责

①听取现场指挥部关于开展应急救援的进程汇报，并结合实际救援情况，发布救援、整合资源和解除应急救援命令。

②及时发现现场指挥部各成员组工作中的救援不足或存在的明显缺陷，予以及时调整。

③必要时协调加油站周边企业应急资源用于加油站应急救援及申请地方政府支援。

④及时向钟祥市应急管理局汇报加油站生产安全事故应急救援情况。

⑤负责接待地方政府的各部门机构并负责对外发布加油站的应急情况。

⑥负责提供一切应急救援的资金支持。

2.2.2 各应急小组职责

2.2.2.1 通讯联络后勤组

①负责紧急状态下对外报警。

②负责向现场指挥组成员汇报对外报警情况。

③负责派遣专人到路口迎接应急救援外部车辆。

④负责应急救援物资的物资保管、物资供应及物资调配。

⑤派出救援人员参与现场应急处置工作。

⑥积极配合应急指挥中心交办的其它任务。

2.2.2.2 疏散警戒医疗救护组

①应急事件发生期间负责将客户、员工、承包商、参访人员紧急疏散

至安全区域。

②负责对事故地点、部位建立警戒区域并实施交通管制，严禁无关人员、车辆进入警戒区域。

③及时向现场指挥汇报疏散人员情况

④负责受伤人员的医疗救治。

⑤负责制定具有可操作性的伤员救治处置方案。

⑥完成现场应急指挥部交办的其它任务。

2.2.2.3 现场处置救援组

①负责第一时间组织事故地点、部位发生的应急事件的救援工作。

②依照现场指挥指令，完成事故地点、部位的应急救援、人员施救、工程施救等各项救援工作。

③及时将救援进展情况报告现场指挥组，并接受现场指挥组指令完成相应的救援工作。

④及时汇报救援实施过程中缺失的相应器材，并由现场总指挥负责落实调用。

3 应急响应

3.1 信息报告

3.1.1 信息接报

加油站应急救援指挥部安排人员 24h 轮流值班，应急救援安全管理员王杰（联络员）为信息接收责任人，电话：18571991563。

3.1.2 事故信息接收、内部通报程序

事故发生后，现场加油人员必须在第一时间向安全管理员口头或电话报告，发生 1 人死亡及以上事故时现场人员立即向总指挥报告，总指挥应于 1 个小时内向所在地应急管理部门上报事故情况。

安全管理员在接到事故报告后，应立即向总指挥报告，总指挥初步确定事故灾害等级，启动应急救援预案，按应急部门、机构、人员联系方式名单通知应急救援相关人员，组织设备、物资等进行应急救援。

3.1.3 信息传递方式和责任人

3.1.3.1 信息传递方法

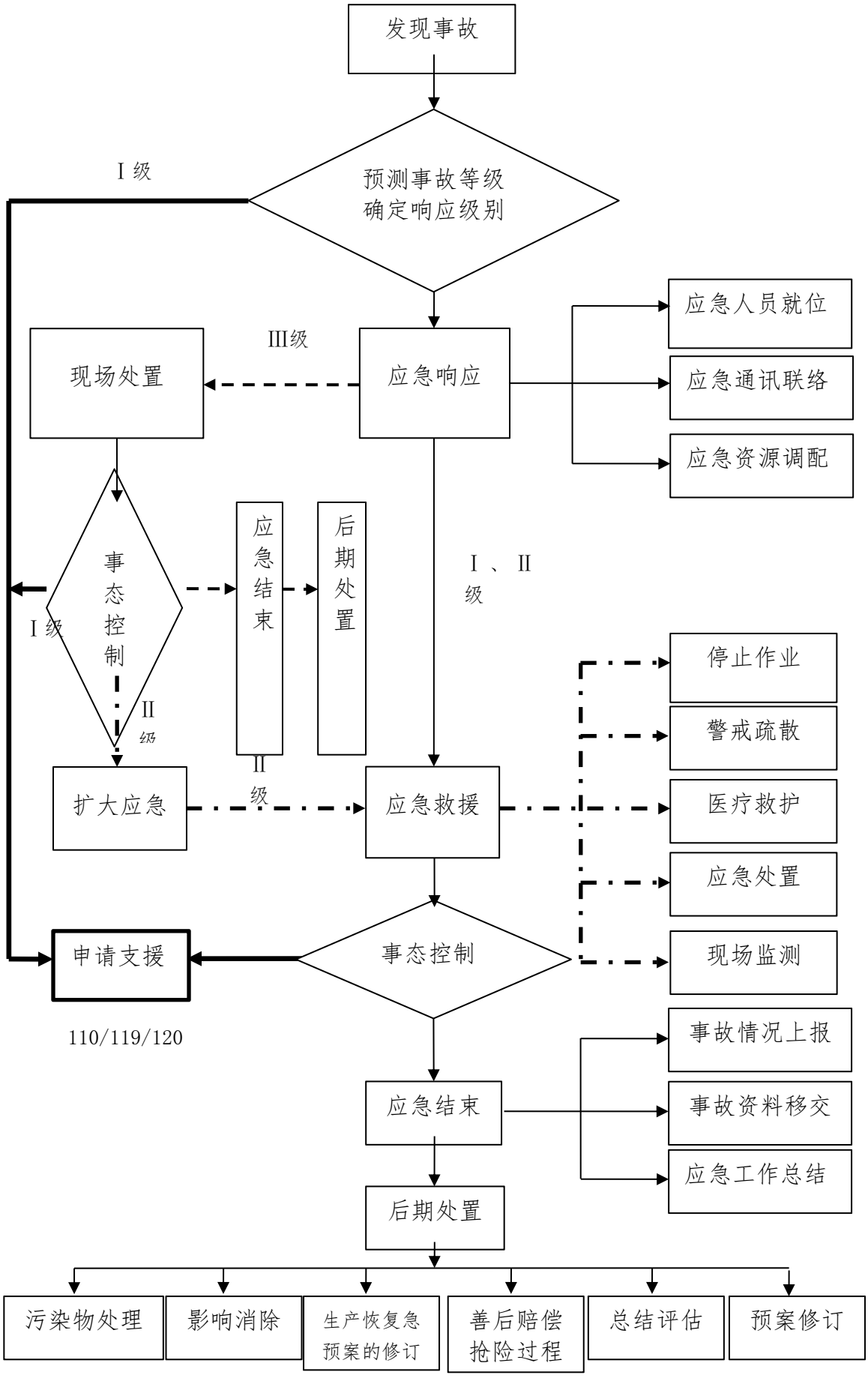
采用电话方式向上级有关部门通报事故信息。

3.1.3.2 信息传递责任人

信息传递责任人为应急救援指挥部成员（联络员）。

3.1.4 信息上报和传递

3.1.4.1 生产安全事故发生后，具体报告事故信息的流程见下图：


发现事故
预测事故等级
确定响应级别
Ⅰ级
应急人员就位
应急通讯联络
应急资源调配
现场处置
Ⅲ级
应急响应
事态控制
Ⅰ级
Ⅱ级
应急结束
后期处置
Ⅰ、Ⅱ级
停止作业
警戒疏散
医疗救护
应急处置
现场监测
扩大应急
Ⅱ级
应急救援
申请支援
事态控制
110/119/120
事故情况上报
事故资料移交
应急工作总结
应急结束
后期处置
污染物处理
影响消除
生产恢复急预案的修订
善后赔偿抢险过程
总结评估
预案修订

3.1.4.2 事故信息报告的主要内容：

（1）事故发生的时间、地点及区域；

（2）事故发生的经过及初步原因分析；

（3）事故现场总人数、人员伤亡，财产损失情况；

（4）事故现场处置及其他基本情况。

3.1.4.3 时限和责任人

（1）事故发生后，值班人员应立即向应急救援指挥部成员（联络员）及应急总指挥报告；

（2）如事故性质严重，本加油站自身无能力进行应急救援，要立即向胡集镇政府、钟祥市应急管理局报告，启动相关应急救援预案。同时直接联系 119、钟祥市胡集卫生院、钟祥市人民医院紧急救援。

（3）信息传递责任人为应急救援指挥部成员（联络员）。

（4）按照“早发现、早报告、早控制、早解决”的原则，对于事故的信息，总指挥应在 1 小时内将详细情况上报钟祥市应急管理局。

（5）根据发生的事故可能波及周边区域时，应急指挥部协调联络组通过电话、互联网、人员信息传递等通讯手段，迅速向周边企业、村(社区）及当地政府通报事故简况。

（6）加油站内部接报：

1、加油站应急救援指挥部成员手机 24 小时开机，随时接收事故信息。

2、报告程序：①一旦发生事故，最先发现者，除立即处理外，还应以最快捷的方法（大声呼救或跑步）向安全员报告，而后逐级上报。②安全员接到事故报告后，应立即组织应急队员前往应急救援，同时应立即向总指挥报告，总指挥接到报告后，确认事故严重程度和范围，决定启动应急预案的级别。

（7）加油站外部接报：

1、发生火灾爆炸及中毒事故发生后，立即向上级主管部门钟祥市应急管理局和胡集镇政府及时如实报告。

2、请求政府协调应急救援，加油站发生火灾、爆炸事故后，加油站不能实施扑救时，拨打 119，请求专职消防队或邻近救援力量支援。

3、如果有人员受伤或者中毒时，立即拨打120急救电话或者最近的医疗机构电话（座机），请求医疗救护。

3.1.5 信息处理与研判

总指挥接到事故报告后，应当立即判定事故的严重程度、影响范围和可控性，结合响应分级的条件，启动事故相应应急预案。

如果未达到响应启动条件，应急救援指挥部应启动预警程序，做好响应准备，实时跟踪事态发展。

应急响应启动后，应急救援指挥部应注意跟踪事态发展，科学分析处置需求，及时调整响应级别，避免响应不足或过度响应。

3.2 预警

3.2.1 预警启动

当加油工或其他人员发现有油品泄漏、大量油气挥发或设备设施等故障，可能导致事故时，应立即向总指挥报告，并迅速组织员工对相关设备设施进行检查，同时通知在岗人员立即做好应急准备。

接到预警信息后，应准确掌握事件的相关信息：事件的类型、发生事件地点，事件的原因、性质、范围、初步判定的严重程度、事件对站区的影响程度、已采取的措施和其他相应对策、报告通信人员以及联系方式等。

3.2.2 响应准备

预警信息发布后，应急指挥体系及相关人员应立即作出响应，进入相

应的应急工作状态。应急救援小组成员立即到位，保证物资充足、装备有效、通讯畅通。

3.2.3 预警解除

当油品泄漏、大量油气挥发得到妥善处理，现场泄漏物清理完毕，现场检测挥发油气量低于报警值或设备设施故障彻底清除后，由应急救援小组总指挥宣布预警解除。

3.3 响应启动

3.3.1 响应程序

加油站在发生事故后，应立即采取必要措施，并报告事故基本情况，事故现场人员要及时发出事故警报或信号，应急组织机构立即启动应急预案。

不同响应分级的处置措施：发生一般事故未造成人员伤害属于三级响应，启动加油站现场处置方案；发生一般火灾事故、油品少量泄漏造成人员伤害属于二级响应，启动加油站专项应急预案，进入应急响应状态；发生火灾、爆炸事故且危及周边、油品大量泄漏、罩棚坍塌等造成人员伤亡属于一级响应，启动加油站应急预案，同时上报钟祥市胡集镇政府、钟祥市人民政府有关部门，启动《钟祥市安全生产事故灾难应急预案》。超出二级响应现场处置能力时，应及时请求上一级应急救援指挥机构启动上一级应急预案。二级以下应急响应由加油站应急救援指挥部总指挥组织有关人员实施救援。

3.3.2 应急行动

应急预案响应后，应急救援小组要立即采取措施，组织和指挥实施救助，并报告有关部门和单位，对事故进行抢险救援。

3.3.3 事故报告

报告事故应当包括下列内容：①事故发生单位概况；②事故发生的时间、地点以及事故现场情况；③事故的简要经过；④事故已经造成或者可能造成的伤亡人数（包括下落不明的人数）和初步估计的直接经济损失；⑤已经采取的措施；⑥其他应当报告的情况。

自事故发生之日起 30 日内，事故造成的伤亡人数发生变化的，应当及时补报。道路交通事故、火灾事故自发生之日起 7 日内，事故造成的伤亡人数发生变化的，应当及时补报。

3.3.4 资源调配

在应急指挥和应急行动过程中，由指挥部门充分合理地利用各种资源，使事故得到有效地控制。

3.3.5 信息公开

1、信息发布

接到启动加油站应急救援命令后，加油站行政管理人员通过应急救援指挥部收集有关事故信息、影响、救援工作的进展、人员伤亡等情况，进行整理，经应急救援总指挥核准，及时向媒体和公众发布。

发布形式：新闻发布会或散发纸质文件。

发布对象：报纸、电视台、广播电台的记者及公众。

指挥长应定期发布信息，避免错误报道。

安全员负责新闻媒体人员的接待工作，负责相关记者进入警戒区核准工作。

（1）二、三级事故的信息发布由应急救援总指挥执行，在本加油站内部进行通报，并报告政府相关部门。

（2）一级及以上事故的信息由上级政府生产安全事故应急救援指挥部发布，本加油站予以协助。

2、发布原则

（1）跟踪事故发展动态，及时准确地向上级部门报告，同时向周边通报事故情况。

（2）正确引导媒体，避免不良社会影响。

3、发布内容

（1）事故的时间、地点、事故类别；

（2）事故的损失和人员伤亡情况；

（3）事故的影响等。

3.3.6 后勤及财力保障

加油站每年制定安全费用提取计划，在成本中列支，专门用于完善和改进加油站应急救援体系建设、安全设备、设施的配置和定期检测、应急救援物资采购、应急救援人员的演练和应急知识培训工作等。

3.4 应急处置

3.4.1 警戒疏散

根据事故情况对加油站出入口交通进行管制和进出站区人员的控制，无关人员不得允许进站。

加油站警戒范围包括加油站出入口及相连的公路口。当油品大量泄漏时，警戒人员要确保周边无烟火，排水系统暂时关闭，防止油品外流；保证消防通道畅通；对现场及周围人员进行疏散，及时转移物资等。

3.4.2 人员搜救

发现火灾并经判断只初期灭火行动不可能将火扑灭时，应立即向应急救援总指挥报告情况。迅速组织抢救、自救，引导、疏散员工、周围群众撤离事故现场。

如有需要，对火灾、爆炸现场以外区域采取隔离、隔绝等措施，防止

火势扩大蔓延。

3.4.3 医疗救治

加油站配备有相应的应急药物，提供应急所需。同时与胡集卫生院及其他附近的医院密切联系，一旦发生事故，主要通过医院给予保障。

3.4.4 现场监测

危险源的监控采取视频监控的措施。

表 3.4-1 危险源监控

序号	危险源名称	潜在事故类别	装置工艺设施	监视和测量	管理方式	备注
1	油罐区	火灾、中毒、爆炸	储罐及运输车辆	浓度、液位、环境	操作规程 应急预案	视频 监控
2	加油区	火灾、中毒、爆炸	加油机及车辆	浓度、环境	操作规程 应急预案	视频 监控

3.4.5 技术支持

在技术措施方面，主要有以下内容

（1）设计时严格依照相应标准，并严格按照程序进行施工和验收。

（2）油品罐设置密闭卸油点和计量口，设置齐全可靠的液位计、放空管、油罐防漂移装置、油罐及管道泄漏检测等安全设施。

（3）站区内严禁明火，加油区、营业室设置有应急照明。

（4）本站设备及房屋每年二次防雷防静电检测，安全附件和仪表按国家相关法律法规强制检定。

（5）设备、安全设施定期保养并保持完好，对危险源定期安全检查，事故易发期及汛期前实施专项检查，检查事故隐患，落实整改措施。

（6）加油站内配备相应的灭火器材，输油管沟应用细沙填实，加油机内三角法兰按要求进行跨接，加油机按规定静电接地，人员按要求穿防静电工作服。

（7）站内停车场和道路路面采用水泥路面，设置安全警示标志。

（8）卸油车到站后需静止 5 分钟后，方可卸车，卸车时要求做好静电接地，并采用卸车静电报警仪监测。

（9）严禁向塑料桶内加油。

（10）加油机上设置有紧急拉断阀。

（11）位于加油岛端部的加油机附近设置有防撞柱，其高度不低于0.5m。

（12）加油站防雷接地、防静电接地、电气设备的工作接地、保护接地及信息系统的接地等，宜共用接地装置，其接地电阻应按其中接地电阻值要求最小的接地电阻值确定。

3.4.6 工程抢险

（1）当加油站出现事故险情时，当班加油员应立即停止加油作业，关闭所有加油机。

（2）应急小组成员、当班加油员马上携带救援工具赶向事故地点，控制事故事态，同时对周边的加油机进行防护，防止事故扩大。

（3）与此同时，事故发现者应立即告知站长或加油站带班管理人员。

（4）站长或指定人员立即到配电间切断电源，同时疏散站内车辆；根据站长命令，应急小组成员立即拨打 119 电话报警请求支援；对事故现场进行警戒。冬季应将站内取暖设施熄灭。

（5）如事故较大或发生爆炸，加油站自身无力处理时，站长应果断撤离加油站应急抢险人员和其他所有人员至安全地带等待支援，同时疏散

加油站周边居民。

（6）事故完全消除，站长确认安全后，宣布重新营业。

3.4.7 环境保护

应急救援总指挥指定专人负责事故现场环境监测，根据风向确定安全区域，设置或及时调整警戒线；监测现场可燃气体、有毒气体浓度，为疏散人员和应急救援提供参考；监测污水水质变化情况并及时汇报总指挥。

3.5 应急支援

在发生事故时，已实施了应急抢救措施，但事故状态仍不能得到控制，而且极有可能发生更为严重的后果时，尽快地疏散周围人员，封锁道路，控制人员进出等。总指挥决定扩大的范围后，立即向胡集镇政府和钟祥市应急管理局上报，同时应急救援总指挥将指挥权移交上级应急救援组织负责人。加油站应急救援小组辅助做好组织措施、物资保障条件、有关检查和维护保养措施、事故应急抢救措施等。

3.6 响应终止

响应终止条件：

（1）所有火灾被扑灭；

（2）没有点燃危险存在；

（3）泄漏的油品被彻底清理干净；

（4）事故造成的危害已被彻底清除，无继发可能；

（5）事故现场的各种专业现场处置行动已无继续的必要。

在上述条件下，应急总指挥宣布应急结束，由现场指挥将命令传达到所有的应急人员及相关人员；加油站及时将结束信息报告给上级政府及相关方，加油站其他部门按照信息报告规定进行上报。

4 后期处理

4.1 现场保护

事故应急结束后，警戒疏导组负责事故现场保护，保护事故现场及相关数据，等待、配合事故调查组取证。

4.2 善后处理

指挥部负责组织各应急救援队进行安全生产事故的善后处置工作，包括人员安置、补偿、疏散人员回迁、征用物资补偿、灾后重建、污染物收集、清理与处理等事项。尽快消除事故影响，妥善安置和慰问受害及受影响人员，保证社会稳定，尽快恢复正常秩序。

4.3 善后赔偿

应急救援结束后，加油站应急小组要积极协助胡集镇政府、钟祥市人民政府做好善后处置工作，包括伤亡救援人员、遇难人员补偿、亲属安置、征用物资补偿，救援费用支付；同时向保险机构如实提供相关材料，开展相关的保险受理及赔付工作。

4.4 事故的调查与评估

指挥部组织事故调查小组在善后处置阶段应对事发原因、处置经过、损失等做出综合调查评估，并编制调查评估报告。参与应急救援工作的应急工作组应对本组应急处置工作及时进行总结，应急救援组对应急救援能力进行评估，对应急预案存在的不足进行修正。

根据调查评估报告，应急指挥部对在处置安全生产事故中有重大贡献的个人，给予奖励和表彰；对处置安全生产事故中失职、渎职行为的个人，给予处罚和追究责任。

5 应急保障

5.1 通信和信息保障

加油站安全生产事故应急救援小组各小组成员均使用手机通信,保证应急的通信畅通，各相关人员联络方式见附件 6。

5.2 应急队伍保障

加油站应急救援队伍是加油站安全生产事故应急救援的骨干力量,其任务主要是担负本加油站各类安全事故的救援及处置。应急队伍包括抢修、现场救护、医疗消防、交通管理、通讯、后勤等人员。

5.3 物资装备保障

应急救援装备、物资、药品、消防器材、个体防护用品（具）均配置齐全，并规定定期检查保养，使其经常处于完好可用状态。具体物资、装备的配置见附件 4。

5.4 其他保障

5.4.1 经费保障

加油站每年制定安全费用提取计划，在成本中列支，专门用于完善和改进加油站应急救援体系建设、安全设备、设施的配置和定期检测、应急救援物资采购、应急救援人员的演练和应急知识培训工作等。

5.4.2 医疗卫生保障

加油站配备有相应的应急药物，提供应急所需。并与胡集卫生院及其他附近的医院密切联系，一旦发生事故，主要通过医院给予保障。

5.4.3 应急人员安全保障

应急组织成员要加强必要的防护装备的配备，要掌握危险源的辨识，听从应急办公室指挥进出应急现场，且加强自身的安全防护。

各应急组织成员每年应定期参加相关急救知识的培训,要熟练掌握消防器具的正确使用。

5.4.4 制度保障

为了能在事故发生后，迅速、准确、有效地进行处理，做好应急救援的各项准备工作，对全体职工进行经常性的应急救援常识教育，落实岗位责任制和各项规章制度。同时还建立以下相应制度：

①值班制度：建立 24 小时值班制度，遇有问题及时处理。

②培训制度：每年对应急救援人员至少进行一次培训，每年对加油站全体员工至少进行一次应急救援知识培训；做到四懂（懂得危险化学品火灾的危险性、预防措施、安全处置、逃生方法），四会（会报警、会使用灭火器、会扑救初期火灾、会逃生自救）。

③应急救援装备、物资、药品等检查、维护制度：在加油站组织安全生产检查时，同时检查应急救援工作情况，发现问题及时整改。

④例会制度：在加油站召开安全生产会议时，同时布置、检查应急救援工作，并针对存在的问题，积极采取有效措施，加以改进。

⑤演练制度:坚持每年演练不少于一次综合应急演练或专项应急演练，每半年不少于一次现场处置方案，做到召之即来，来之能战，战之能胜。

第二部分　专项应急预案

一、火灾爆炸事故专项应急预案

1、适用范围

本预案适用于钟祥市胡集虎山加油站在加油作业过程中发生火灾与爆炸事故的应急响应。

2、应急机构及职责

2.1 应急组织机构

2.1.1 因加油站规模较小，专项应急预案组织机构同综合应急预案一致，加油站成立应急组织机构，由总经理担任总指挥，安全员及各从业人员担任相应的应急小组组长。

2.2 应急组织机构职责

2.2.1 总指挥职责

①听取现场指挥部关于开展应急救援的进程汇报，并结合实际救援情况，发布救援、整合资源和解除应急救援命令。

②及时发现现场指挥部各成员组工作中的救援不足或存在的明显缺陷，予以及时调整。

③必要时协调加油站周边企业应急资源用于加油站应急救援及申请地方政府支援。

④及时向钟祥应急管理局汇报加油站生产安全事故应急救援情况。

⑤负责接待地方政府的各部门机构并负责对外发布加油站的应急情况。

⑥负责提供一切应急救援的资金支持。

2.2.2 各应急小组职责

2.2.2.1 通讯联络后勤组

①负责紧急状态下对外报警。

②负责向现场指挥组成员汇报对外报警情况。

③负责派遣专人到路口迎接应急救援外部车辆。

④负责应急救援物资的物资保管、物资供应及物资调配。

⑤派出救援人员参与现场应急处置工作。

⑥积极配合应急指挥中心交办的其它任务。

2.2.2.2 疏散警戒医疗救护组

①应急事件发生期间负责将客户、员工、承包商、参访人员紧急疏散至安全区域。

②负责对事故地点、部位建立警戒区域并实施交通管制，严禁无关人员、车辆进入警戒区域。

③及时向现场指挥汇报疏散人员情况

④负责受伤人员的医疗救治。

⑤负责制定具有可操作性的伤员救治处置方案。

⑥完成现场应急指挥部交办的其它任务。

2.2.2.3 现场抢险救援组

①负责第一时间组织事故地点、部位发生的应急事件的救援工作。

②依照现场指挥指令，完成事故地点、部位的应急救援、人员施救、工程施救等各项救援工作。

③及时将救援进展情况报告现场指挥组，并接受现场指挥组指令完成相应的救援工作。

④及时汇报救援实施过程中缺失的相应器材，并由现场总指挥负责落实调用。

3、响应启动

3.1 应急响应级别确定后，按照确定的响应级别启动应急程序，立即按应急救援联络电话表通知应急救援指挥部成员和各专业组人员到指定地点集中，开通对外信息与通信网络，调配救援所需的物资、装备，成立现场指挥部等。

3.2 在进一步核实事故灾害性质、发生地点、涉及范围、受害人员分布以及所需救灾物资、应急救援人员等情况后确定现场施救方案，做好实施救援准备工作；

3.3 Ⅲ、Ⅳ级事故的响应

Ⅲ、Ⅳ级事故发生后，总指挥立即启动应急预案，迅速采取有效措施组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失，并按规定向胡集镇政府、钟祥市应急管理局报告。

指挥部组织应急队伍赶赴事故现场，调配所需应急物资，协调各应急小组开展应急处置，如事态无法得到有效控制，由应急救援总指挥立即向胡集镇政府和钟祥市应急管理局请求扩大应急救援。

3.4 Ⅰ、Ⅱ级事故的响应

Ⅰ、Ⅱ级事故发生后，应急救援总指挥立即启动应急预案，迅速采取有效措施组织抢救，防止事故扩大，减少人员伤亡和财产损失，并按规定向胡集镇政府和钟祥市应急管理局报告。

应急救援指挥部通知应急队伍赶赴事故现场，调配所需应急物资，协调各应急小组开展应急处置。当事故超过本单位应急救援能力时，加油站应急救援指挥应立即向胡集镇政府和钟祥市应急管理局报告，启动上级应急救援预案。

4、处置措施

4.1 处置原则

在抢险方案实施过程中，坚持以人为本、生命至上的指导思想。

4.2 事故处置具体要求

1、重点部位、关键装置发生火灾爆炸时，采取隔离和疏散措施，避免无关人员进入事件发生区域，并合理布置消防和救援力量。

（1）当重点部位存在有毒有害气体泄漏时，应进行有毒有害气体监测，加强救援人员的个人防护。迅速将受伤、中毒人员送往医院抢救，并根据需要配备医疗救护人员、治疗药物和器材。

（2）当重点部位、关键装置可燃物料存量较多时，应尽量采取工艺处理措施，转移可燃物料，切断危险区与外界装置、设施的连通，组织专家组和加油站技术人员制定方案。

（3）火灾扑救过程中，专家组应根据危险区的危害因素和火灾发展趋势进行动态评估，及时提出灭火的指导意见。

（4）当火灾失控，危及灭火人员生命安全时，应立即指挥现场全部人员撤离至安全区域。

2、运输油品时发生火灾爆炸时：采取隔离和疏散措施，避免无关人员进入事件发生危险区域，并合理布置消防和救援力量。

（1）迅速将受伤、中毒人员送往医院抢救。组织医疗专家，保障治疗药物和器材的供应。根据油品运输储存设施救护的特点及风向，合理组织扑救工作。采取防泄漏、防扩散控制措施，防止火势蔓延。对灾区附近受威胁的油品储存设施，应及时采取防止升温、升压而引起火灾爆炸。

（2）在扑救火灾过程中，应有足够数量的灭火器材及消防设施，以应对沸溢和喷溅等突发情况。

（3）当火灾失控时，应密切关注油品储存设施燃烧情况，一旦发现

异常征兆，应及时采取紧急撤离危险区等应变措施。当疏散现场周边有大面积人群时，现场应急指挥部应协助当地政府机构或应急救援机构做好应急疏散工作。

3、在工作场所内易燃易爆品发生火灾爆炸时：

（1）组织救生抢险小组，携带个人防护和救生器材，全力救助伤员，并对现场采取隔离、警戒和疏散措施。

（2）加强现场有毒有害气体的监测，掌握化学品的主要危险性及其相应灭火措施。

（3）根据油品等易燃易爆化工产品的特性，以及风向、天气等因素，制定灭火方案，选用合适的灭火器材和灭火方式，结合工艺技术措施，开展抢险救灾工作。

（4）灭火完毕，立即组织火灾现场的清理和洗消工作。

4、办公室、食堂发生火灾爆炸时：

（1）消防力量到达后，应首先查明是否有人员被困，了解建筑结构、着火部位等情况，始终将救人放在第一位。

（2）在深入内部灭火的同时，要通过着火房间的外窗或阳台部署灭火抢险力量。

（3）在人员被困的情况下，要在灭火的同时深人站房救人，或根据被困人员、地形情况，利用云梯车、救生气垫等装备救人。

（4）要及时切断电源和气源，防止触电事故和易燃、可燃气体爆炸。

（5）要做好灭火抢险人员的防护工作，避免高温烟气灼伤，当发现倒塌迹象时，须及早撤出，以免发生倒塌伤人事故。

（6）深入站房灭火抢险人员要保证与外界的通信联系，指定专人对进出人员予以登记，保证人员安全撤出。

（7）火灾现场要设置警戒线。

5、电力设施发生火灾爆炸时：

（1）首先切断电源，查明有无人员被困、燃烧部位、有无爆炸危险。

（2）扑救电缆火灾时，采用二氧化碳、干粉灭火剂或干黄沙覆盖灭火。

（3）扑救柴油发电机组火灾时，应及时切断油源，采用现场就近的灭火器灭火，防止主油箱爆炸。

（4）扑救大面积火灾时，要注意冷却承重结构，防止厂房塌落伤人。

（5）电力设施着火应注意防止中毒、触电等伤亡事故。电力系统电缆沟火灾蔓延极快，应采用远距离的堵截措施灭火。

5、人员救护

5.1 人员疏散逃生注意事项

（1）选择正确的逃生路线，如果有可能的话，不要进入充满烟雾的地区。

（2）在烟层下进行逃生，弯腰捂住口鼻。就地取材，用湿毛巾，或湿棉织品制作简易防烟面具，防止吸入有毒气体与热气流。

（3）在疏散时应避免大声喊叫，因为大声喊叫只会制造恐慌使他人混乱。

（4）人身上着火了，首先要脱去外套、帽子等，如果一时来不及将衣服脱去，大火在身上燃烧，不仅会使人烧伤，而且还会给施救治疗增加困难，化纤衣服受高温熔融后会与皮肤粘连，而且会有一定毒性加速伤势恶化，这时可以躺在地上打滚把身上的火压熄，旁人可向着火的人身上浇水，切不可用灭火器直接向着火人喷射，因为多数灭火器内所装得药剂会引起烧伤的创口产生感染。

（5）如有受伤人员，应立即拨打 120，请求救护。在 120 未赶到前，应积极组织救护受伤人员。

（6）现场清理和恢复。做好现场人员疏散和现场警戒工作，并清点人数。事件及时上报郢中政府及钟祥市应急管理局。

6、应急保障

6.1 通信与信息保障

6.1.1 通信与信息保障：应急通讯联络表详见附件

6.1.2 信息通信系统及维护

加油站应急救援指挥部办公室设有中国电信宽带网络，应急救援指挥部成员均配备有无线移动电话，加油站所在地区中国电信网络全覆盖，信号较好。企业宽带网络系统、无线移动通信网络由中国电信、中国移动、中国联通企业负责运行与维护，确保应急期间信息畅通。

6.2 应急队伍保障

加油站生产安全事故应急组织机构为应急救援指挥部，由总指挥、成员组成；企业根据人员的实际变动情况，每年适时调整应急救援指挥部成员，确保应急救援组织机构的落实。

加油站一旦启动应急响应，将成立现场指挥部，指挥部与应急救援指挥部合并办公，人员及职责相同，特殊情况进行调整。

除加油站聘请的专业技术服务机构及人员外，同时接受钟祥市指定的应急专家的技术指导与咨询。

加油站工作人员为兼职应急救援队，急救援期间，除第一时间赶赴事故应急救援现场实施应急救援外，同时还接受胡集镇政府、钟祥市应急局、荆门市应急局领导协助指导开展各项应急救援工作。

加油站充分利用社会应急资源，依托钟祥市胡集消防救援站、胡集化

工园区虎山消防救援站，胡集镇人民医院等机构开展各项应急救援工作。

6.3 物资装备保障

加油站应急救援物质和装备保障依据本预案应急处置的需求，建立健全以加油站为主体的应急物资储备和社会救援物资为辅的应急物资供应保障体系。应急物资和装备的类型、数量、性能、存放位置、管理责任人及其联系方式见附件：

在应急救援中，当加油站储备的资源不能满足救灾需求，和周边企业进行协调、调用。

6.4 其他保障

经费保障：做好事故应急救援必要的资金准备，财务部门按照规定标准提取，在成本中列支，资金必须专款专用，专门用于安全生产及事故应急抢险救灾，完善和改进加油站应急救援体系建设、应急救援物资采购、应急救援演习和应急人员培训等。

交通运输保障：在应急响应时，利用加油站现有的运输车辆资源，提供交通支持，保证及时调运有关应急救援人员、装备和物资。

治安保障：由加油站负责保卫的人员和派出所组织事故现场治安警戒和治安管理，加强对重点地区、重点场所、重点人群、重要物资设备的防范保护，维持现场秩序，及时疏散群众。

医疗保障单位：钟祥市胡集卫生院、钟祥市人民医院。

后勤保障：加油站确保应急所需物资的及时供应，确保应急人员的食宿接待等工作。

通信联络保障：为保障信息畅通，采用手机进行相互之间的联系，各级应急指挥机构人员的手机必须 24 小时开机，确保能够及时沟通信息。

二、中毒窒息事故专项应急预案

1、预案的适用范围

1.1 适用范围

本预案适用于钟祥市胡集虎山加油站所辖范围内产生的有毒有害气体中毒窒息事故。加油站常见的引起中毒窒息的有毒有害气体主要是油品的油气。

1.2 应急原则

事故应急救援工作应进一步贯彻落实安全生产以人为本，坚持人民至上、生命至上，把保护人民生命安全摆在首位，树牢安全发展理念，坚持安全第一、预防为主、综合治理的安全生产方针和预防为主、防消结合的消防安全方针。

全面落实新时期社会主义科学发展观，保证安全发展，规范企业安全生产工作，明确企业各级领导、各部门和各岗位人员的应急救援工作职责。

贯彻政府统一领导、分类管理，分级负责、属地为主，单位自救和社会救援相结合的原则。应急救援体系力求职责明确、规范有序，结构完整、功能全面，反应灵敏、运转高效。

认真落实各项应急救援措施，确保受伤人员得到及时救治，确保应急救援人员安全施救；应急救援行动实行统一指挥、分级管理、协同作战、以加油站自救为主，同时和社会救援相结合的应急处置工作原则。

规范加油站生产安全事故应急管理工作，提高应对风险和防范事故的能力，有效保障干部员工生命财产安全和安全健康，最大限度地减少财产损失、环境污染和社会影响的重要措施。

2、应急指挥机构及职责

同综合应急预案。

2.1 应急组织机构职责

2.1.1 总指挥职责

①听取现场指挥部关于开展应急救援的进程汇报，并结合实际救援情况，发布救援、整合资源和解除应急救援命令。

②及时发现现场指挥部各成员组工作中的救援不足或存在的明显缺陷，予以及时调整。

③必要时协调加油站周边企业应急资源用于加油站应急救援及申请地方政府支援。

④及时向钟祥应急管理局汇报加油站生产安全事故应急救援情况。

⑤负责接待地方政府的各部门机构并负责对外发布加油站的应急情况。

⑥负责提供一切应急救援的资金支持。

2.1.2 各应急小组职责

2.1.2.1 通讯联络后勤组

①负责紧急状态下对外报警。

②负责向现场指挥组成员汇报对外报警情况。

③负责派遣专人到路口迎接应急救援外部车辆。

④负责应急救援物资的物资保管、物资供应及物资调配。

⑤派出救援人员参与现场应急处置工作。

⑥积极配合应急指挥中心交办的其它任务。

2.1.2.2 疏散警戒医疗救护组

①应急事件发生期间负责将客户、员工、承包商、参访人员紧急疏散至安全区域。

②负责对事故车间、部位建立警戒区域并实施交通管制，严禁无关人

员、车辆进入警戒区域。

③及时向现场指挥汇报疏散人员情况。

④负责受伤人员的医疗救治。

⑤负责制定具有可操作性的伤员救治处置方案。

⑥完成现场应急指挥部交办的其它任务

2.1.2.3 现场处置救援组

①负责第一时间组织车间、部位发生的应急事件的救援工作。

②依照现场指挥指令，完成事件车间、部位的应急救援、人员施救、工程施救等各项救援工作。

③及时将救援进展情况报告现场指挥组，并接受现场指挥组指令完成相应的救援工作。

④及时汇报救援实施过程中缺失的相应器材，并由现场总指挥负责落实调用。

3、响应启动

3.1 报警

发生事故，现场作业人员和值班人员应立即向站领导和应急救援指挥部电话报警；并报告事故发生的时间、部位、事故简况等基本情况，随即向应急救援总指挥汇报。

3.2 启动预案

接警后，应急救援指挥部成员根据事故状态，及时、准确地做出判断，符合应急预案启动条件的，由总指挥发布事故应急救援令，启动预案，并报告当地政府事故灾难应急救援指挥中心。

3.3 信息公开

对突发事件的信息发布，按照在突发事件发生的第一时间内向加油站

应急指挥部办公室报告，由加油站应急指挥部批准后，组织、协调事发加油站及时研究、确定信息发布口径，采取积极措施，为突发公共事件的顺利处置营造有利的舆论环境的要求进行。加油站应急指挥部设立信息发言人，经授权后负责如实对外及媒体进行信息发布工作。通过加油站综合办公管理平台系统、传真、电话等渠道予以公告。遇各类新闻媒体先期公布对加油站带来不良影响的报道，及时与报道单位进行联系沟通，并及时向加油站应急指挥部报告。加油站应急指挥部除对突发事故灾难报告、预警信息做详细记录外，还应对有关领导及相关人员到达现场的时间、现场救援组织、协调、现场应急处置等具体的应急行动情况及领导的批示、建议等应急处置工作全过程做出详细记录。

3.4 保障措施

3.4.1 通信与信息保障

加油站各级应急领导机构建立通讯信息采集制度，编制应急通讯录，确保应急通讯畅通，并明确和公布接警电话。应急通讯录准确、方便、实用，并保证及时更新和突发公共事件发生时随时取用。

3.4.2 应急队伍保障

加油站应急指挥部应加强应急队伍建设，确保有一定数量、一定应急处置能力的应急救援人员，当人员变动后应及时充实调整，确保人员能及时到位。

3.4.3 物资装备保障

加油站应急指挥部对加油站存在的可能诱发突发事件的危险部位，配备应急现场抢险救援必需的抢险设备和器材。并标明其类型、数量、质量、性能、适用对象。建立专人保管、保养、维护、更新、动用等审批管理制度，确保抢险设备器材随时处于临战状态。

3.4.4 经费保障

加油站应急指挥部确保日常应急管理经费和应急处置工作经费保障到位。

3.4.5 技术储备与保障

加油站应急指挥部应加强与当地有关应急技术部门的联系，不断引进新的应急处置技术和应急处置设备，加强安防设施的管理，为预防和处置突发事件提供有力的技术保障。

3.4.6 交通运输保障

加油站应急指挥部必须确保应急处置专用车辆的落实，加强对应急处置专用车辆的维护和管理，保证紧急情况下车辆的优先调度，确保应急处置工作的顺利开展。

3.4.7 医疗保障

加油站应急指挥部加强与医疗救治单位的联系并签定互救协议，建立医疗救治信息，保证受伤人员得到及时救治，减少人员伤亡。

3.4.8 治安保障

加油站应急指挥部积极协助、配合地方党委、政府及时疏散、撤离无关人员，加强事件现场周边的治安管理，维护社会治安，配合做好事件现场警戒，防止无关人员进入。

3.4.9 社会动员保障

加油站应急指挥部加强与相邻企业日常的沟通与协作，配合地方党委、政府，积极做好相邻区域、企业之间的联动工作。加油站应急指挥部需与相关部门签定互救协议。

4、处置措施

4.1 简单诊断

如果中毒者处于昏迷状态，应尽快对心跳和呼吸的情况作一判断，看看是否处于假死状态，如果处于假死状态的中毒者全身组织严重缺氧，情况十分危险，因此应尽快用一些简单有效的方法判断一下，看看是否假死及假死的类型。具体方法如下：

（1）将中毒者迅速移至比较通风干燥的地方，使其仰卧，将上衣与裤带放松。

（2）观察一下是否呼吸存在。

（3）摸一摸颈部的颈动脉或腹沟处的股动脉，有没有搏动。

（4）看一看瞳孔是否扩大，瞳孔扩大说明了大脑组织细胞严重缺氧，人　体也就处于假死状态。通过以上简单的检查，我们即可判断中毒者是否处于假死状态。

4.2 处理方法

在简单诊断的基础上，一般可按下述情况分别处理：

（1）中毒者神志清醒，但感乏力、头昏、心悸、出冷汗，甚至有恶心可呕吐。此类中毒者应使其就地安静休息，减轻心脏负担，加快恢复；情况严重时，应立即小心送往医疗部门检查治疗；

（2）中毒者呼吸，心跳尚存在，但神志昏迷。此时，应将中毒者仰卧，周围的空气要流通，并注意保暖。除了要严密地观察外，还要作好人工呼吸和心脏挤压的准备工作。并立即通知医疗部门拨打或用担架将中毒者送往医院救治，在去医院的途中，要注意突然出现假死现象，如有假死需立即进行抢救，可边救边送往医院。

（3）如经检查发现，中毒者处于假死状态，则应立即针对不同类型的假死进行对症处理。如心跳停止，应用体外人工心脏挤压法来维持血液循环。如呼吸停止，应用口对口的人工呼吸法来维持气体交换。如呼吸、

心跳全停止时，则需同时采用上述二法，并需立即向医院告急求救。在抢救过程中，任何时刻抢救工作都不能中止，即使在送往医院的途中，也必须继续进行抢救，一定要边救边送，直至心跳、呼吸恢复。

（4）口对口人工呼吸法

①中毒者仰卧，触开衣领，松开紧身衣着，放松裤带，以免影响呼吸时　胸廓的自然扩张。然后将中毒者的头偏向一侧，张开其嘴，用手指清除口腔中的假牙、血块、呕吐物等异物，使呼吸道畅通。

②抢救者在中毒者的一边，以近其头部的一只手捏住中毒者的鼻子（避免漏气），并将手掌外缘压住其额部，另一只手托在中毒者的颈后，将颈部上抬，这样使其头部充分后仰，以解除舌下坠所致的呼吸梗阻。

③急救者先深吸一口气，然后用嘴紧贴中毒者嘴（或鼻孔）大口吹气，同时观察中毒者的胸部或腹部是否隆起，以确定吹气是否有效和适度。

④吹气停止后，急救者头部侧转，并立即放松捏鼻孔的手，让气体从中毒者肺部排除。此时应注意胸部复原情况，倾听呼吸声，观察有无呼吸道硬阻。

（5）体外心脏挤压法

①使中毒者仰卧在硬板上或地上，以保证挤压效果。

②抢救者跪跨在中毒者的腰部。

③抢救者以一手掌根部按于中毒者胸骨下二分之一处，即中指尖对准其颈部凹陷的下缘。另一手压在该手的手背上，肘关节伸直，依靠体重和臂部肌肉的力量，垂直用力，向脊柱方向压迫胸骨下段。间接压迫心脏，使心内血液搏出。

4.3 应急中止及事故调查

有毒气体中毒事故应急抢险完毕后，安全管理人员应该立即召集当事

人进行事故调查，认真严肃的查明事故原因、确定事故责任人受到处理、严格制订预防纠正措施，有效防止再次发生类似的事故，并重新对应急预案的有效性进行评审或修订。

5、应急保障

明确应急救援需要使用的应急物资和装备的类型、数量、性能、存放位置、管理责任人及其联系方式等。

5.1 应急物资与装备保障要求

①岗位上配备的应急物资与装备不能随便动用，只有事故状态时按规程方可使用；

②应急物资与装备要按照规定的期限，及时更新或检查，保持完好有效，满足应急之需；

③岗位上配备的应急物资与装备一旦使用，要及时检查更新。

5.2 应急物资与装备保障管理措施

①应急物资与装备保障实施定置管理，放在指定的位置；

②岗位上配备的应急物资与装备要指定具体负责人。

③应急物资与装备保障，应急物资与装备按附录配备，并进行检查和维护，确保完好。

6、培训和演练

应急指挥部成员应熟悉了解本预案，应掌握本预案相关内容，并定期组织站内所有人员进行培训。加油站演练工作由安全管理部门按演练计划进行演练。

三、自然灾害事故专项应急预案

1、预案的适用范围

1.1 适用范围

本专项预案适用于钟祥市胡集虎山加油站生产经营、办公、生活区域发生的自然灾害事故。

1.2 应急原则

事故应急救援工作应进一步贯彻落实安全生产以人为本，坚持人民至上、生命至上，把保护人民生命安全摆在首位，树牢安全发展理念，坚持安全第一、预防为主、综合治理的安全生产方针和预防为主、防消结合的消防安全方针。

全面落实新时期社会主义科学发展观，保证安全发展，规范企业安全生产工作，明确企业各级领导、各部门和各岗位人员的应急救援工作职责。

贯彻政府统一领导、分类管理，分级负责、属地为主，单位自救和社会救援相结合的原则。应急救援体系力求职责明确、规范有序，结构完整、功能全面，反应灵敏、运转高效。

认真落实各项应急救援措施，确保受伤人员得到及时救治，确保应急救援人员安全施救；应急救援行动实行统一指挥、分级管理、协同作战、以加油站自救为主，同时和社会救援相结合的应急处置工作原则。

规范加油站生产安全事故应急管理工作，提高应对风险和防范事故的能力，有效保障干部员工生命财产安全和安全健康，最大限度地减少财产损失、环境污染和社会影响的重要措施。

2、应急指挥机构及职责

同综合应急预案。

2.1 应急组织机构职责

2.1.1 总指挥职责

①听取现场指挥部关于开展应急救援的进程汇报，并结合实际救援情况，发布救援、整合资源和解除应急救援命令。

②及时发现现场指挥部各成员组工作中的救援不足或存在的明显缺陷，予以及时调整。

③必要时协调加油站周边企业应急资源用于加油站应急救援及申请地方政府支援。

④及时向钟祥应急管理局汇报加油站生产安全事故应急救援情况。

⑤负责接待地方政府的各部门机构并负责对外发布加油站的应急情况。

⑥负责提供一切应急救援的资金支持。

2.1.2 各应急小组职责

2.1.2.1 通讯联络后勤组

①负责紧急状态下对外报警。

②负责向现场指挥组成员汇报对外报警情况。

③负责派遣专人到路口迎接应急救援外部车辆。

④负责应急救援物资的物资保管、物资供应及物资调配。

⑤派出救援人员参与现场应急处置工作。

⑥积极配合应急指挥中心交办的其它任务。

2.1.2.2 疏散警戒医疗救护组

①应急事件发生期间负责将客户、员工、承包商、参访人员紧急疏散至安全区域。

②负责对事故车间、部位建立警戒区域并实施交通管制，严禁无关人员、车辆进入警戒区域。

③及时向现场指挥汇报疏散人员情况。

④负责受伤人员的医疗救治。

⑤负责制定具有可操作性的伤员救治处置方案。

⑥完成现场应急指挥部交办的其它任务

2.1.2.3 现场处置救援组

①负责第一时间组织车间、部位发生的应急事件的救援工作。

②依照现场指挥指令，完成事件车间、部位的应急救援、人员施救、工程施救等各项救援工作。

③及时将救援进展情况报告现场指挥组,并接受现场指挥组指令完成相应的救援工作。

④及时汇报救援实施过程中缺失的相应器材,并由现场总指挥负责落实调用。

3、响应启动

3.1 报警

发生事故,现场作业人员和值班人员应立即向站领导和应急救援指挥部电话报警；并报告事故发生的时间、部位、事故简况等基本情况，随即向应急救援总指挥汇报。

3.2 启动预案

接警后,应急救援指挥部成员根据事故状态,及时、准确地做出判断,符合应急预案启动条件的，由总指挥发布事故应急救援令，启动预案，并报告当地政府事故灾难应急救援指挥中心。

3.3 信息公开

对突发事件的信息发布,按照在突发事件发生的第一时间内向加油站应急指挥部办公室报告，由加油站应急指挥部批准后，组织、协调事发加

油站及时研究、确定信息发布口径，采取积极措施，为突发公共事件的顺利处置营造有利的舆论环境的要求进行。加油站应急指挥部设立信息发言人，经授权后负责如实对外及媒体进行信息发布工作。通过加油站综合办公管理平台系统、传真、电话等渠道予以公告。遇各类新闻媒体先期公布对加油站带来不良影响的报道，及时与报道单位进行联系沟通，并及时向加油站应急指挥部报告。加油站应急指挥部除对突发事故灾难报告、预警信息做详细记录外，还应对有关领导及相关人员到达现场的时间、现场救援组织、协调、现场应急处置等具体的应急行动情况及领导的批示、建议等应急处置工作全过程做出详细记录。

3.4 保障措施

3.4.1 通信与信息保障

加油站各级应急领导机构建立通讯信息采集制度，编制应急通讯录，确保应急通讯畅通，并明确和公布接警电话。应急通讯录准确、方便、实用，并保证及时更新和突发公共事件发生时随时取用。

3.4.2 应急队伍保障

加油站应急指挥部应加强应急队伍建设，确保有一定数量、一定应急处置能力的应急救援人员，当人员变动后应及时充实调整，确保人员能及时到位。

3.4.3 物资装备保障

加油站应急指挥部对加油站存在的可能诱发突发事件的危险部位，配备应急现场抢险救援必需的抢险设备和器材。并标明其类型、数量、质量、性能、适用对象。建立专人保管、保养、维护、更新、动用等审批管理制度，确保抢险设备器材随时处于临战状态。

3.4.4 经费保障

加油站应急指挥部确保日常应急管理经费和应急处置工作经费保障到位。

3.4.5 技术储备与保障

加油站应急指挥部应加强与当地有关应急技术部门的联系，不断引进新的应急处置技术和应急处置设备，加强安防设施的管理，为预防和处置突发事件提供有力的技术保障。

3.4.6 交通运输保障

加油站应急指挥部必须确保应急处置专用车辆的落实，加强对应急处置专用车辆的维护和管理，保证紧急情况下车辆的优先调度，确保应急处置工作的顺利开展。

3.4.7 医疗保障

加油站应急指挥部加强与医疗救治单位的联系并签定互救协议，建立医疗救治信息，保证受伤人员得到及时救治，减少人员伤亡。

3.4.8 治安保障

加油站应急指挥部积极协助、配合地方党委、政府及时疏散、撤离无关人员，加强事件现场周边的治安管理，维护社会治安，配合做好事件现场警戒，防止无关人员进入。

3.4.9 社会动员保障

加油站应急指挥部加强与相邻企业日常的沟通与协作，配合地方党委、政府，积极做好相邻区域、企业之间的联动工作。加油站应急指挥部需与相关部门签定互救协议。

4 处置措施

4.1 处置原则

在抢险方案实施过程中，坚持以人为本、生命至上的指导思想。

4.2、应急处置原则

(1)发生加油站内自然灾害事故时，所有现场工作人员对身边发生的事故做出第一反应，包括停机、断电、抢救伤员等，并大声呼救，转移至安全地带(紧急避险点);现场事故发现者通知负责人，负责人迅速赶赴现场并通知总指挥，总指挥接到报告后，立即赶赴现场指挥(或电话指挥)。

(2)建立警戒区在指定的范围内划出警戒线，设立明显标志，禁止一切车辆和无关的人员进入警戒区。

(3)核实受伤人数和是否有被困人员。

(4)根据事故性质和现场状况采取相应防护措施，进行现场抢救。

(5)组织救援人员、设备进入现场进行抢救。根据现场预判情况决定采用人工、机械设备进行抢险作业。

4.3、处置具体要求

4.3.1暴雨

(1)暴雨蓝色预警信号。标准:12小时内降雨量将达50毫米以上，或者已达50毫米以上且降雨可能持续。预防措施:加油站做好防暴雨准备工作;对给排水管道进行排查，保障各泄洪畅通。

(2)暴雨黄色预警信号。标准:6小时内降雨量将达50 毫米以上，或者已达50毫米以上且降雨可能持续。预防措施:加油站做好防暴雨准备工作;切断低洼地带有危险的室外电源，暂停在空旷地方的特殊作业，转移地势低洼处临时电气设备、工具及开关。

(3)暴雨橙色预警信号。标准:3小时内降雨量将达50毫米以上或者已达50毫米以上且降雨可能持续。预防措施:做好暴雨准备工作，做好雨情、

汛情研判，及时采取提前减负荷等应急措施，切断有危险的室外电源，暂停所有特殊作业；防止管架及设备被雨水冲刷倒塌;注意防范可能引发的其他灾害。

(4)暴雨红色预警信号。标准:3小时内降雨量将达100毫米或者已达100毫米以上且降雨可能持续。预防措施:应做好防暴雨应急、抢险工作，做好雨情、汛情研判；停止车辆运输及非常规作业的组织及各类活动；做好其他灾害的防御工作。

4.3.2暴雪

(1)暴雪蓝色预警信号。标准:12小时内降雪量将达4毫米以上或者已达4毫米以上且降雪持续，可能对交通有影响。预防措施:做好防雪灾和防冻害准备工作;低温管道、阀门做好防冻，加固易被雪压的临时搭建物。

(2)暴雪黄色预警信号。标准:12小时内降雪量将达6毫米以上或者已达6毫米以上且降雪持续，可能对交通有影响。预防措施:落实防雪灾和防冻措施;停止户外登高作业活动;各消防措施夜间开启微排，防止设施被冻裂;加固易被雪压的临时搭建物；停止运输活动。

(3)暴雪橙色预警信号。标准:6小时内降雪量将达10 毫米以上或者已达10毫米以上且降雪持续，可能或者已经对交通有较大影响。预防措施:做好防雪灾和防冻害的应急工作;减少不必要的室外特殊作业;对有可能发生的建筑物等要准备应急生火物质，临时搭建物内严禁人员进入；停止车辆运输活动。

(4)暴雪红色预警信号。标准:6小时内降雪量将达15 毫米以上或者已达15毫米以上且降雪持续，可能或者已经对交通有较大影响。预防措施:

停车交通运输活动；做好防雪灾和防冻害的应急和抢险工作，做好各类安全设施及工艺物料管道防冻:可根据实际情况做出减少室外非正常作业活动。

4.3.3大风

(1)大风蓝色预警信号。标准:24小时内可能受大风影响，平均风力达6级以上，或者阵风7级以上;或者已经受大风影响，平均风力6~7级，或者阵风7~8级并可能持续。预防措施:做好防大风工作;关好门窗，加固围板、棚架、标志牌等易被风吹动的搭建物;刮风时不要在标识牌、临时搭建物等下面逗留；停止车辆运输活动。

(2)大风黄色预警信号。标准:12小时内可能受大风影响，平均风力可达8级以上，或者阵风9级以上;或者已经受大风影响，平均风力为8~9级，或者阵风9~10级并可能持续。预防措施:做好防大风工作;停止室外特殊作业，尽量到避风场所避风;切断户外临时电源，妥善安置易受大风影响的室外物品，遮盖建筑物资；停止车辆运输活动。

(3)大风橙色预警信号。标准:6小时内可能受大风影响，平均风力达10级以上，或者阵风11级以上;或者已经受大风影响,平均风力为10~11级，或者阵风11~12级并可能持续。预防措施:做好防大风应急工作;为确保人员及工艺、设备运行安全，适当停部分设备或岗位;切断室外临时用电设备，停止室外各类作业活动。

(4)大风红色预警信号。标准:6小时内可能受大风影响，平均风力可达12级以上，或者阵风13级以上;或者已经受大风影响，平均风力为12级以上，或者阵风13级以上并可能持续。预防措施:做好防大风应急和抢险工

作;各岗位作业人员应当尽可能停留在防风安全的地方，不要随意外出;维护好工艺工况稳定，对出现的异常情况严格按照岗位应急预案进行处置。

4.4.4.高温

(1)高温黄色预警信号。标准：连续三天温度在35度或者35度以上并持续，预防措施：安全员做好防暑降温准备工作；作业人员等午后尽量减少户外活动；对从事高温环境的岗位进行防暑降温指导。

（2）高温橙色预警信号。标准：24小时内最高气温将升至37℃以上。预防措施:安全员落实防暑降温保障措施；作业人员应尽量避免在高温时段进行户外活动；对从事高温环境的岗位进行防暑降温指导，并采取必要的防护措施;维修中心及各车间注意防范因电量过高，以及电线、变压器等电力负载过大而引发的火灾。

(3)高温红色预警信号。标准:24小时内最高气温将升至40℃以上。预防措施:作业人员应采取防暑降温应急措施;停止户外高处、受限、吊装等特殊作业，作业人员应进行一岗多人轮流间断性作业;各岗位加强防火检查力度。

4.4.5大雾

(1)大雾黄色预警信号。标准:12小时内可能出现能见度小于500米的雾，或者已经出现能见度小于500米、大于等于200米的雾并将持续。预防措施:做好防雾准备工作;户外各类特殊作业注意安全。

(2)大雾橙色预警信号。标准:6小时内可能出现能见度小于200米的雾，或者已经出现能见度小于200米、大于等于50米的雾并将持续。预防措施:做好防雾工作;行人穿越马路要当心，应看清来往车辆，加油区靠边行走;

驾驶人员勤按喇叭，不使用远光灯;组织本单位人员进行《大雾天气的危害及事故防范》的学习。

(3)大雾红色预警信号。标准:2小时内可能出现能见度小于50米的雾，或者已经出现能见度小于50米的雾并将持续。预防措施:做好防雾应急工作;禁止进行室外登高活动。

4.4.6雷电

(1)雷电黄色预警信号。标准:6小时内可能发生雷电活动，可能会造成雷电灾害事故。预防措施:各单位作业人员应做好防雷工作;密切关注天气，尽量避免户外活动。

(2)雷电橙色预警信号。标准:2小时内发生雷电活动的可能性很大，或者已经受雷电活动影响，且可能持续，出现雷电灾害事故的可能性比较大。预防措施:加油站落实防雷应急措施;应当留在室内，并关好门窗;室外人员应当躲入有防雷设施的建筑物内;切断危险电源，不要在树下、电杆下、塔吊、避雷针下避雨;在空旷场地不要打伞。

(3)雷电红色预警信号。标准:2小时内发生雷电活动的可能性非常大，或者已经有强烈的雷电活动发生，且可能持续，出现雷电灾害事故的可能性非常大。预防措施:加油站应做好防雷应急抢险工作，做好断电跳闸的准备;当班操作人员应当尽量躲入有防雷设施的建筑物内，并关好门窗;切勿接触天线、水管、铁丝网、金属门窗、建筑物外墙，远离电线等带电设备和其他类似金属装置;尽量不要使用无防雷装置或者防雷装置不完备的电话(固定电话、移动电话等)等电器;密切注意雷电预警信息的发布。

5.应急保障

5.1、交通运输保障:在应急响应时，利用现有的交通资源，加油站司机提供交通支持，保证及时调运有关应急救援人员、装备和物资。

5.2、医疗卫生保障:医疗救护组负责应急处置工作中的医疗卫生保障，组织协调各级医疗救护队伍实施医疗救治，并根据事故造成人员伤亡特点，组织落实专用药品和器材。各医疗机构接到相关部门指令后要迅速进入事故现场实施医疗救治，各级医院负责后续治疗。

5.3、物质装备保障:按照平战结合的原则，确定应急物资、设备机具、防护用品的品种、规格和标准，由安全员审核汇总后，组织购买配置，确保应急所需物资、装备及时供应、补充和更新。

5.4、安全员应根据加油站专项应急预案的要求，对应急物资、装备的储备情况进行检查和核实。

第三部分　现场处置方案

1、事故风险描述

1.1 综述

通过有害因素危害辨识评估，本加油站在经营、办公、生活中主要存在火灾爆炸、中毒与窒息、触电、高处坠落、车辆伤害和其他伤害等风险。加油站通过提高安全条件建设，基本可控制初期事故，经加强日常安全管理，风险处于基本可控制范围。

1.2 安全风险评估表

事故风险评估的结果详见附件《风险评估的结果》。

2、应急管理机构人员和工作职责

加油站现场处置人员见《应急部门和应急人员的联系方式》，具体工作职责如下：

（1）应急指挥部要按预案要求或临时调整的处置方案科学、及时、严谨地指挥现场应急救援工作。

（2）通讯联络组要通过通讯工具、交通工具、技术手段或人工传递等多种方式确保事故现场对内、对外通讯信息及时、可靠。

（3）现场保卫组要负责做好现场保卫警戒、维护秩序、疏通道路、组织人员撤离等工作。

（4）抢险救援组要采取工程、工艺和技术手段或借助应急设备设施，在事故进行设备抢修、营救工作人员，确保工作人员生命财产安全，将事故或灾难损失减少到最小程度。

（5）医疗救护组要负责对营救人员和受伤人员的现场救治、心理抚慰或转送医院治疗，确保伤员得到及时得到有效治疗，避免或减少更大的

伤亡事件发生。

（6）后勤保障组要做好现场各类后勤保障物资的供应及时、有效、安全。

3、应急处置

3.1 事故应急处置程序

获得事故及事故险情报告后，应急机构的相关组成人员、与案情相应的应急资源立即赶到事故现场，由现场指挥或副指挥统一指挥，进行现场处置。

3.1.1 现场岗位人员或部门负责人

当有事故或事故险情发生时，现场岗位人员应在第一时间作出相应处置。同时，现场人员要立即向值班人员或站负责人报告。

值班人员或站负责人接到报告后，必须在第一时间到达现场并进行进一步应急处置，防止事故扩大。同时立即上报应急指挥部办公室（值班室）或站领导。

3.1.2 应急指挥部成员及应急工作人员

发生事故后，当启动条件具备时，应急指挥部应立即启动应急预案相应等级的应急响应。应急指挥部办公室迅速通知该区域应急指挥部成员、相关现场负责人和各应急工作组到达事故现场，并视情况及时通知与本加油站签约的外部救援机构，由指挥部统一指挥立即实施控制及救援行动。应急人员赶到事故现场后，听从指挥，各司其职。

3.1.3 应急抢险装备及医疗救护

应急抢险的专用设备、专用工具、专用器材和专用车辆，要在现场选择优先的位置停放，随时投入使用的设备和车辆要放在现场中心，辅助、支援的车辆停放在现场边缘地方。

先把伤员运出危险区，现场急救后由救护车送往医院。在医疗资源不能完全支持时，向政府请求应急支援。

3.2 事故报告的主要内容及基本要求

3.2.1 事故报告的主要内容

（1）危害险情或危害出现的时间、地点、类型、规模、可能引发的因素、事态发展和现场已采取的措施等。

（2）对已造成后果的危害或造成人员伤亡的事故，报告内容还要包括伤亡、失踪人数及造成的直接经济损失等。

3.2.2 事故报告要求

（1）事故报告要求快速、准确、精练。

（2）事故报告要求内容客观具体，不得主观臆断，不得漏报、瞒报、谎报。

（3）因客观原因一时难以准确掌握的信息，应及时报告基本情况，同时抓紧了解情况，随时跟踪上报。

（4）凡因灾情较重，一时难以处理，需上级帮助、指导处理的，应及时争取外援。

4、注意事项

（1）佩戴个人防护器具方面注意事项

防护器具必须佩戴合格产品，并保证佩戴的正确性，防护器具不可轻易摘取，应急事件后应对个人的防护器具进行检查通过专业认证确保无误方可继续使用。

（2）使用抢险救援器材方面的注意事项

根据施工现场的实际情况配备相应的抢险救援器材，器材必须是合格物品，使用人员必须对器材有相应的了解。

（3）采取救援对策或措施防面的注意事项

现场处于事故、事件的地区及受到威胁地区的人员，在发生事故、事件后应根据情况和现场局势，在确保自身安全的前提下，采取积极、正确、有效的方法进行自救和互救。事故、事件现场不具备抢救条件的应尽快组织撤离。

（4）现场自救和互救的注意事项

在自救和互救时，必须保持统一指挥和严密的组织，严禁冒险蛮干和惊慌失措，严禁个人擅自行动。事故现场处置工作人员抢修时，严格执行各项规程的规定，以防事故扩大。

（5）现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

应急小组领导、应急抢险人员到位并配备抢险器材，确认有能力进行抢救，个人安全防护到位佩戴正确并物品合格。

（6）应急救援结束后的注意事项

应急救援结束后切勿放松警惕，所有人员必须立即撤离现场远离事发地点，做好人员清点，用品给养是否到位。认真分析事故原因，制定防范措施，落实安全责任制，防止类似事故发生。

（7）受伤人员安排注意事项

及时进行就医处理，及时慰问，承担相应的法律责任和支付相关医药费用。

（8）其他需要特别警示的事项

对特殊环境下工作期间的人员到岗、标示明确、防护到位等方面完善。根据现场提出其他需要特别警示的事项。

5、现场应急处置方案

5.1 火灾事故现场应急处置方案

1.现场救护	发生火灾后，现场人员应迅速判断事故原因，在第一时间使用附近灭火器或消火栓进行灭火。当不能控制火势时，应迅速向现场负责人、应急救援指挥部办公室或值班人员或公司负责人报告。
2.事件控制	（1）接到指令的应急救援人员必须在最短的时间内赶赴现场并迅速开展职责内的应急救援工作。 （2）应急救援人员应立即疏通紧急疏散通道，先疏散现场人员，再疏散危险品，对现场实行警戒，保持消防车畅通无阻，阻止无关人员进入现场。对被困的员工进行现场施救，或配合值班人员或公司负责人进行施救。救治受伤员工时，对需要送医院处置的应及时送往就近医院。 （3）当事故有可能出现扩大、恶化苗头时，应当立即报告指挥部请求社会支援。
3.技术操作	（1）迅速检查是否切断起火现场电源、火源和气源，检查是否存放有易燃、易爆物品，启用携带或利用就近配置的灭火器、消火栓等灭火器材进行扑救。 （2）迅速切断电源，以免事态扩大。切断电源时应戴绝缘手套，使用有绝缘柄的工具。当火场离开关较远时需剪断电线时，火线和零线应分开错位剪断，以免在钳口处造成短路，并防止电源线掉在地上造成短路使人员触电。 （3）当电源线因其他原因不能及时切断时，一方面派人去供电端拉闸，一方面灭火时，人体的各部位与带电体保持一定充分距离。 （4）扑灭电气火灾时要用绝缘性能好的灭火剂如干粉灭火剂，二氧化碳灭火器或干燥砂子，严禁使用导电灭火剂扑救。 （5）火势较大，暂无法扑灭时，应根据现场情况及时采取冷却、隔离等措施，防止火势进一步蔓延。
4.现场恢复	火势得到控制后，现场应急救援人员应对事故现场进行清理恢复正常工作状况，并应采取必要措施消除可能再次造成火灾、爆炸的危害。
5.注意事项	（1）此类事故救援所需用的或可能用到的物资器材包括医用氧气瓶：灭火器材、照明灯具、氧气呼吸器、急救箱、担架、防毒口罩等。 （2）现场处置人员应根据不同类型事故的特点，配备相应的专业防护装备，如防毒面具、空气呼吸器等。 （3）要对所选抢险救援器材（如灭火器、消火栓等）的适用性和完好情况进行确认。 （4）在救援对策或措施方面要做好自身防护、分工合作、急救处理程序化。 （5）当发生火灾、爆炸或毒物泄露时，现场人员应尽可能迎着风流撤退至未被污染的空气处。 （6）指挥部根据事故现场抢险情况，经过安全确认断定事故已得到彻底控制、消灭、抢险工作全部完成，方可发出事故应急救援预案工作结束指令。

5.2 触电事故现场应急处置方案

1.现场救护	一旦发生触电事故，现场人员要立即切断电源。如果电源太远，要用木棒或其它绝缘物，将电线、电缆从触电者身上挑开，或将触电者与触电设备隔离开，使其脱离电源，千万不能直接用身体接触触电者抢救，防止自己触电。并且要有人及时向现场负责人或应急救援指挥部报告。
2.事件控制	应急救援人员携带救护器具赶赴现场进行现场急救。抢救触电事故动作要迅速，要争分夺秒，触电者脱离电源后，将其转移到新鲜的风流地带，立即进行急救。当事故有可能出现扩大、恶化苗头时，应当立即报告指挥部请求社会支援。
3.技术操作	（1）让触电者平躺，把伤者裤带和衣服全部解开，检查呼吸、心跳情况。 （2）如果触电者伤势不重，已失去知觉，但呼吸、心跳存在着，应使触电者舒适、安静地平卧；周围不要围人，使空气流通；解开他的衣服，以利观察，如天气寒冷，要注意保暖。 （3）如果发现触电者呼吸困难、微弱或发生痉挛，立即进行口对口人工呼吸，有条件用自动苏生器进行急救。 （4）如果发现伤员心跳停止或心音微弱，要同时用人工呼吸和胸外心脏按压法进行急救，有条件的可给伤员吸氧；抢救时可几个人轮流进行，人在触电后，有时会出现“假死”，所以不要轻易中止抢救，要经医生诊断确定，做出无法救治的死亡诊断后，方可停止抢救。同时千万不要给触电者打强心针。 （4）如果伤者同时有烧伤、骨折，则需要止血、骨折固定综合救治。 （5）局部电击伤的伤口应进行早期清创处理，创面易暴露，不易包扎，以防组织腐烂、感染。
4.消防灭火	在触电事故中，如出现因短路引起火灾的，应遵照电气火灾事故处置方法进行灭火，防止发生燃烧爆炸事故。必要时，应迅速报告消防部门。
5.现场恢复	触电事故伤亡人员得到救护后，现场应急救援人员应对事故现场进行清理恢复正常工作状况。
6.触电预防措施	（1）用电设备及用电装置按照国家有关规范进行设计、安装及使用。 （2）非电工人员严禁安装、接拆电气用电设备及用电装置。 （3）严格对不同的环境下的安全电压进行检查。 （4）带电体之间、带电体与地面之间、其它设施之间必须保持足够的安全距离，进行隔离防护。 （5）在有触电危险的处所设置醒目的文字或图形标志。 （6）设备的金属外壳采用保护接地措施。 （7）供电系统正确采用接地系统，工作零线和保护零线区分开。
7.注意事项	（1）此类事故救援所需用的或可能用到的物资器材包括苏生器、软梯、大绳、安全带、担架、照明灯具、方木等。 （2）救护人员应正确佩戴绝缘防护工具； （3）事故现场处置时，如出现意外情形，施救人员要及时采取自救和互救行动，启动自救、互救应急方案； （4）现场处置过程中，如发现施救人员能力不够或设备不足时，应立即争取外援，切不可盲目施救，以免造成更大的伤害。

5.3 高处坠落事故现场处置方案

1.现场救护	一旦发生高空坠落事故应由现场人员或相关负责人立即报告应急救援指挥部办公室，并力所能及地进行现场救护，维持现场秩序。
2.事件控制	（1）接到指令的应急救援人员必须在最短的时间内赶赴现场并迅速开展职责内的应急救援工作。 （2）应急救援人员应按指挥部预定方案，立即对现场实行警戒，借着现场地势条件和救援设施开展营救。 （3）当事故有可能出现扩大、恶化苗头时，应当立即报告指挥部请求社会支援。
3.技术操作	（1）如有轻伤或休克人员，现场救护人员组织临时抢救、包扎止血或做人工呼吸或胸外心脏挤压，尽最大努力抢救伤员。 （2）对高处坠落的伤员，先仔细观察伤员的神志是否清醒，并查看伤员着地部位及伤势情况，做到心中有数。 （3）倘若伤员昏迷，但心跳呼吸存在，应立即将伤员的头偏向一侧，防止舌根影响呼吸，并立即将伤员口中脱落的牙齿、呕吐物、血块或其他异物清除，保持呼吸道通畅。 （4）对于无心跳、呼吸的伤员，可立即进行人工呼吸和胸外心脏按摩，待伤员心跳、呼吸好转后，将伤员平卧放在平板上，及时送往医院抢救。 ①人工呼吸的俯卧压背法是将伤者放于硬板或平地上，取俯卧位，救护人员两大腿屈膝跪其大腿两旁，把手平放背部肩胛骨下角。救护人俯身向前，慢慢用力向下压缩，用力的方向是向下、稍向前，将肺内空气压出，形成呼气。然后放松，胸部扩大，形成吸气，速度每分钟 12 次～16 次。 ②人工呼吸的仰卧压胸法则是将伤者放于硬板或平地上，取仰卧位，头部充分后仰，可能情况下将其舌头拉出固定。救护人员大腿跨其臀部两侧跪下，双手平放在被救人两乳房下部，俯身向下向前挤压，使救护人肩膀与其成一直线时，便可将被救人肺内空气压出，造成呼气。然后停止用力，放松，胸部扩大，形成吸气，速度每分钟 12 次～16 次。 （5）若发现伤员耳朵、鼻子内出血，则考虑有脑颅损伤的可能，千万不能用手帕、棉花或纱布去堵塞，以免造成颅内压增高和细菌感染。 （6）若伤员躯体外伤出血，应立即用清洁布块压迫伤口止血，压迫无效时，可用布带或橡皮带等在出血肢体近躯体处捆扎，力度到不出血即可。 （7）若伤员有骨折，则按照骨折应急救护处理。如果腹部有开放性伤口，应用清洁布或毛巾等覆盖伤口和将脱出物还纳，防止感染。
4.现场恢复	事故中伤亡人员得到了救护和安置，现场应急救援人员应对事故现场的防护设施进行维修或加固，并清理恢复正常状况。
5.注意事项	（1）营救人员要仔细查看现场环境，选择最优的救援方案，避免对坠落都造成二次伤害。 （2）营救人员要做好个体防护，系好安全带、安全绳等设施，防止自身受到伤害。 （3）在施救过程中，如果营救人员和能力不足，一定要及时争取外援，防止事态进一步扩大。

5.4 物体打击事故现场应急处置方案

1.处置程序	（1）现场作业人员发现险情时，应立即发出救援信号，在最短时间内报告现场管理人员。 （2）现场管理人员接报告后，必须立即组织应急小组及各分组成员尽快赶至事发现场，启动本处置方案。

	（3）发生一般事故时，现场管理人员立即向应急指挥部报告，汇报内容包括事故类型、人员伤亡和财产损失情况、现场采取应急措施情况、需要上级给予的人员和应急物资的支持等。 （4）现场管理人员接到报告后，立即上报公司主要负责人，汇报内容包括事故类型、人员伤亡和财产损失情况、现场采取应急措施情况、需要公司给予的人员和应急物资的支持等。 （5）主要负责人接到报告后，根据事故情况决定启动应急预案，召集应急指挥部研究制定应急救援措施和技术方案，派出有关人员赶赴事故现场。 （6）当事故严重程度超出处控制范围或者控制能力不足时，处应急指挥部可向发生事故的地方政府发出救援的请求。 （7）应急指挥部派出人员到达事故现场后，立即成立现场抢险指挥部，在应急指挥部的指挥下，统一协调指挥开展事故现场抢救工作。
2.处置要点	现场发生安全生产事故发生后及时向应急指挥部报告。报告应包括的内容有：事故发生的时间、地点、单位；事故的简要经过、伤亡人数、损失初步估计；事故发生的原因初步判断、事故发生后采取的措施及事故控制情况以及事故报告单位或事故报告人。 （1）第一目击者应立即将伤员脱离危险地区，转移到安全地方。 （2）立即向应急指挥部报告，组织人员进行求救。 （3）应急指挥部接到报告后应在第一时间赶到事故现场，了解和掌握事故现场情况，开展抢救和维护现场秩序，保护事故现场。 （4）立即拨打 120 电话与当地急救中心取得联系，医院在附近可直接送往医院，应详细说明事故地点、严重程度、伤亡人数、本人电话，并派人到路口接应车辆。 （5）保持受伤者呼吸道畅通，若发现伤者呼吸停止或者呼吸心跳均停止时，应及时解除呼吸道阻塞或呼吸机能障碍。 （6）解开伤者衣服，清除伤口、鼻、咽喉部的异物、血块、分泌物、呕吐物等。 （7）视其伤情情况与急救中心取得联系或者直接送往医院，或简单处理后送医院治疗。伤员有骨折、关节伤、肢体积压伤、大块软组织伤要采取固定措施。预防感染、止痛，可以给伤员用抗生素或止痛剂。
3.注意事项	事故如影响到周边地区，应向周边地区公众发出警报或紧急公告。事故发生时，对事故现场周边实施警戒隔离，保护事故现场，维护现场秩序，防止外来干扰，尽力保护事故现场人员的安全。 情况需要时，要及时通知交警部门，对事故发生地的周边道路实施有效的管制，以便为救援工作提供畅通的道路。

5.5 车辆伤害事故现场应急处置方案

1.现场救护	（1）站内机动车辆发生故障后，驾驶员应立即停车，防止发生其他事故，并及时对车辆进行检修。 （2）发生人员伤亡事故后驾驶员立即向周围人员及领导报警。 （3）领导接到报警后，立即到事故现场进行救护指挥，并通知救护组、保护组等人员到事故现场开展自救工作。 （4）受伤人员肢体骨折，采取伤肢固定措施，有出血采取止血措施，立即送往医院救治。
2.事件控制	（1）驾驶人员应持有效特种作业操作证方可从事站内机动车辆驾驶作业。 （2）站内机动车辆属特种设备的，必须到监督管理部门登记备案，并按期进行审验。 （3）加强对车辆维护保养，不得带病行使，不得使用报废车辆。 （4）强对车辆的安全管理，建立站内机动车辆管理规章制度。

3.技术操作	（1）在指定的范围内实行全面戒严，划出警戒线，设立明显标志，以各种方式和手段通知警戒区内和周边人员迅速撤离，禁止一切车辆和无关的人员进入警戒区。 （2）对有受压、受困人员的，应立即移动车辆或移开物件、货物进行抢救，若起火车辆应及时进行扑灭。 （3）车辆应立即熄灭火、制动或采取其他措施对制动失效的车辆进行制动、防止再次滑行。 （4）对受伤人员进行现场急救，采取必要辅助措施（如必须的包扎、止血等）。在医护人员指导下，配合医护人员进行必要的救护工作。 （5）轻轻拍打伤员肩部，高声喊叫“喂！你怎么啦？”，如认识可直接喊其姓名。无反应时立即用手指掐压人中穴、合谷穴约 5 秒。伤员如有反应后应即停止掐压穴位，拍打肩部不可用力太重。 （6）如伤员面部向下应一手托住颈部另一手扶着肩部以脊柱为轴心，使伤员头、颈、躯干平稳地直线转至仰卧在坚实的平面上，四肢平放，将手臂举过头，拉直双腿，并解开上衣，暴露胸部或仅留内衣，气温低时要注意使其保暖。 （7）伤员呼吸微弱或停止时应立即采用仰头举额法通畅伤员气道，即一手置于前额使头部后仰，另一手的食指与中指置于下颌骨近下颏角处抬起下颏。 严禁用枕头等物垫在伤员头下，手指不要压迫气道，颈部上抬时要控制后仰程度。 （8）伤员如意识丧失应在畅通气道后 10s 内用看、听、试的方法判定伤员呼吸。
4.现场恢复	站内机动车辆事故伤亡人员得到救护后，现场应急救援人员应对事故现场进行清理恢复正常工作状况。事故现场得到控制后应采取必要措施尽早消除可能再次造成事故的危害。
5.注意事项	（1）此类事故救援所需用的或可能用到的物资器材包括撬棍、千斤顶、医用氧气瓶、气电焊工具、灭火器材、照明灯具、氧气呼吸器等。 （2）救护人员应正确佩戴和使用个人防护用品以有及防护器具。 （3）救护人员应正确使用抢险救援器材。 （4）事故现场处置时，如出现意外情形，施救人员要及时采取自救和互救行动，启动自救、互救应急方案。 （5）现场处置过程中，要事先确认应急工作小组的施救能力和设施设备是否与事故等级相适应。如发现施救人员能力不够或设备不足时，应立即争取外援，切不可盲目施救，以免造成更大的伤害。 （6）其他可能发生的事故或事件 ①运输物品可能发生事故事件：产品倾翻；在搬运途中可能发生的倾翻、制动失效下滑或物件掉落砸人及搬运易燃易爆、有毒等特殊物质事故。 ②站内机动车辆可能发生事故事件：车辆启动、行驶中撞人；车辆发生燃烧；高速行驶转弯时翻车；制动失效；货物散落砸伤人；修理车辆时，未采取防护措施，砸伤人或溜车压人、撞人等。

5.6 受限空间事故现场应急处置方案

1.处置程序	进入受限空间作业首先要办理有限空间作业票证，派专人负责和监管，作业前进行有毒有害气体分析检测、安全措施到位、培训措施到位等。 （1）有限空间作业事故发生后，第一发现人立即通知现场管理人员，现场管理人员应立即向应急救援指挥部汇报，应急处置人员到现场急救。 （2）现场管理人员接报告后，必须立即组织应急小组及各分组成员尽快赶至事发

	现场，启动本处置方案。 （3）当事故严重程度超出处控制范围或者控制能力不足时，处应急指挥部可向发生事故的地方政府发出救援的请求。 （4）应急指挥部派出人员到达事故现场后，立即成立现场抢险指挥部，在应急指挥部的指挥下，统一协调指挥开展事故现场抢救工作。
2.处置要点	现场发生安全生产事故发生后及时向应急指挥部报告。报告应包括的内容有：事故发生的时间、地点、单位；事故的简要经过、伤亡人数、损失初步估计；事故发生的原因初步判断、事故发生后采取的措施及事故控制情况以及事故报告单位或事故报告人。 （1）现场应急指挥员和应急人员首先对事故情况进行初始评估。根据观察到的情况，初步分析事故的范围和扩展的潜在可能性。 （2）抢险人员要穿戴好必要的劳动防护用品，系好安全带，以防止抢险救援人员受到伤害。 （3）加强有毒有害气体检测，保持通风换气等相应的措施，确保整个救援期间处于安全受控状态。 （4）发现有限空间有伤害人员，用安全带系好被抢救者两腿根部及上体妥善 提升使患者脱离危险区域，避免影响其呼吸部位。 （5）抢险过程中，有限空间内抢险人员与外面监护人员应保持通讯联络畅通并确定好联络信号，在抢险人员撤离前，监护人员不得离开监护岗位。
3.注意事项	（1）佩戴呼吸器者，一旦感到呼吸不适时，迅速撤离现场，呼吸新鲜空气，同时检查呼吸器问题及时更换合格呼吸器。 （2）充分自用救援器材，不得冒险蛮干。 （3）进行心肺复苏救治时，必须注意中毒、窒息者姿势的正确性，操作时不能用力过大或频率过快。 （4）进行人工呼吸前，施救者应注意首先清除中毒、窒息者口中的异物方可进行下一步操作。

5.7 坍塌事故现场应急处置方案

1.处置程序	罩棚检修等作业容易引起坍塌事故。 （1）发生坍塌事故后，第一发现人立即通知现场管理人员，现场管理人员应立即向应急救援指挥部汇报，应急处置人员到现场急救。 （2）现场管理人员接报告后，必须立即组织应急小组及各分组成员尽快赶至事发现场，启动本处置方案。 （3）当事故严重程度超出处控制范围或者控制能力不足时，处应急指挥部可向发生事故的地方政府发出救援的请求。 （4）应急指挥部派出人员到达事故现场后，立即成立现场抢险指挥部，在应急指挥部的指挥下，统一协调指挥开展事故现场抢救工作。
2.处置要点	现场发生安全生产事故发生后及时向应急指挥部报告。报告应包括的内容有：事故发生的时间、地点、单位；事故的简要经过、伤亡人数、损失初步估计；事故发生的原因初步判断、事故发生后采取的措施及事故控制情况以及事故报告单位或事故报告人。 （1）发生事故，应马上组织抢救伤者，首先观察伤者的受伤情况，部位、伤害性质；如伤员发生休克，应先处理休克。遇呼吸、心跳停止者，应立刻进行人工呼吸，胸外心脏挤压，处于休克状态的伤员要让其安静、保暖、平卧、少动，并将下肢抬高约 20 度左右，尽量快送医院进行抢救治疗。 （2）出现颅脑损伤，必须维持呼吸道通畅，昏迷者应平卧，面部转向一侧，以防舌根下坠分泌物或呕吐物吸入，发生喉阻塞，有骨折者，应初步固定后再搬运。遇有凹陷骨折，严重的颅底骨折及严重脑损伤症状出现，创伤处用消毒的纱布或清洁布等覆盖伤口，用绷带或布条包扎好，及时送就近的医院治疗。 （3）发现脊椎受伤者，创伤处用消毒的纱布或清洁布等覆盖伤口，用绷带或布条

	包扎后。 在搬运过程中，应将伤者平卧放在帆布担架或硬板上，以免受伤的脊椎移位、断裂造成截瘫，招致死亡。抢救脊椎受伤者，搬运过程中，严禁只抬伤者的两肩与两脚或单肩背运。 （4）发现伤者手足骨折，不要盲目搬动伤者。应在骨折部位用夹板把受伤位置临时固定，使断端不再移位或刺伤肌肉、神经或血管。固定方法：以固定骨折处上下关节为原则，可就地取材，用木板、竹杆等材料包扎固定。在无材料的情况下，上肢可固定在身侧，下肢与脚侧下肢缚在一起。 （5）遇有创伤性出血的伤员，应迅速包扎止血，使伤员在头低脚高的卧位，并注意保暖，迅速在现场止血处理措施后送医院治疗。
3.注意事项	（1）在现场救护前，应对现场进行评估，若有再次发生坍塌危险时，应先进行支护或采取其他加固措施，以免造成二次伤害。 （2）救援人员进入现场前必须佩戴个人防护用品，听从指挥，不冒险蛮干。

5.8 灼烫事故现场应急处置方案

1.灼烫应急处置措施	（1）当发生灼烫事故后，现场人员立即向周围人员呼救，迅速将烫伤人员脱离危险区域立即冷疗，面积较小的烫伤可以用大量郢中冲洗至少 30 分钟，保护好烧伤创面，尽量避免污染；面积较大或成都较深的烫伤应以干净的纱布敷盖患部简单包扎，尽快转送医院或拨打 120。 （2）火焰烧伤：衣服着火应迅速脱去燃烧的衣服，或就地打滚压灭火焰、或以水浇，或用衣被扑盖灭火，切忌站立喊叫或奔跑呼救，避免面部和呼吸道灼伤。 （3）高温液体烫伤：应立即将被浸湿的衣服脱掉，如果与皮肤发生粘连，不得强行脱烫伤人员的衣物，以免扩大创面损伤面积。 （4）化学烧伤：受伤后应首先将浸有化学物质的衣服脱去，并立即用大量水冲洗，尽可能地去除创面上的化学物质。 （5）物料烫伤：高温物料烫伤时，应立即清除身体部位附着的物料，必要时脱去衣物，然后郢中冲洗，如贴身衣服与伤口粘连在一起时，切勿强行撕脱，以免使伤口加重，可用剪刀先剪开，然后慢慢将衣物脱去。 （6）气道吸入性损伤的治疗应于现场即开始，保持呼吸畅通，解除气道梗阻，不能等待诊断明确后再进行；伴有面、颈部烧伤的患者，在急救时要防止再损伤。 （7）对烫伤严重者应禁止大量饮水，以防休克；口渴严重时可饮盐水，以减少皮肤渗出，有利于预防休克。
2.事故报告	事发部门负责人立即向总经理汇报人员伤亡情况以及现场采取的急救措施情况，当事故进一步扩大出现人员重伤、死亡时，由总经理在 1 小时内向主管部门、当地政府、应急管理等部门汇报事故信息；事件报告内容只要包括：事件发生时间、事件发生地点、事故性质、先期处理情况、重伤死亡人数等。
3.注意事项	（1）当发生灼烫事件后，现场人员在抢救受伤的同时要做好自身防护措施。 （2）切勿在创面上涂抹有颜色药物，以免影响对烧伤程度的观察；在除去伤者衣物时注意不要生拉硬扯，以免造成组织二次损伤，可用干净敷料或布类保护创面避免

	转送途中不再污染。 （3）烧伤患者伤后有不同程度的疼痛和躁动，应尽量减少镇静止痛药物的应用，防止掩盖病情变化，还应考虑有休克因素。 （4）气道吸入性损伤的治疗应于现场即开始，保持呼吸通畅，解除气道梗阻，不能等待诊断明确后再进行。

5.9 高温中暑事故现场应急处置方案

1.高温中暑应急处置措施	（1）及时脱离高温环境，迅速将病人移到阴凉、通风地方，垫高头部，解开衣扣，平卧休息，观察体温、脉搏呼吸、血压变化。 （2）用郢中毛巾敷头部，或用冰袋置于中暑者头部和大腿根部等部位，或用 30%酒精擦身降温，并补充淡盐水、绿豆汤等含盐清凉饮料，清醒者也可服人丹、十滴水、藿香正气水等。 （3）对日射病者应严密观察意识、瞳孔等变化，头置冰或冰帽，以郢中洗面及颈部，以降低体表温度，有意识障碍呈昏迷者，要注意防止因呕吐物误吸而引起窒息，将病人的头偏向一侧，保持其呼吸道通畅。 （4）对重症中暑者应立即拨打 120 送往医院进行治疗。
2.事故报告	事发部门负责人立即向总经理汇报人员伤亡情况以及现场采取的急救措施情况，当事故进一步扩大出现人员重伤、死亡时，由总经理在 1 小时内向主管部门、当地政府、应急管理等部门汇报事故信息；事件报告内容只要包括：事件发生时间、事件发生地点、事故性质、先期处理情况、重伤死亡人数等。
3.注意事项	（1）高温中暑事故发生时，必须现场组织人员进行全力抢救，视情况拨打 120 急救电话和马上通知有关负责人。 （2）如果患者昏迷则需侧躺送医院救治，以免通气不良导致伤员病情加剧。 （3）重症中暑者要住院观察，根据医嘱可静脉输液，待病情好转后，再吃些米汤、面条等易消化食物。

5.10 低温冻伤事故现场应急处置方案

1.低温冻伤应急处置措施	（1）当发生冻伤事故后，用温水(38℃-42℃)浸泡患处，浸泡后用毛巾或柔软的干布进行局部按摩。 （2）患处若破溃感染，应在局部用 65%-75%酒精或 1%的新洁尔灭消毒，吸出水泡内液体，外涂冻疮膏、樟脑软膏等，保暖包扎。必要时应用抗生素及破伤风抗毒素。 （3）对于全身冻僵者，要迅速复温。先脱去或剪掉患者的湿冷的衣裤，在被褥中保暖，也可用 25℃-30℃的温水进行淋浴或浸泡 10 分钟左右，使体温逐渐恢复正常，但应

	防止烫伤。 （4）如有条件可让患者进入温暖的房间，给予温暖的饮料，使伤员的体温尽快提高。同时将冻伤的部位浸泡在38℃-42℃的温水中，水温不宜超过45℃，浸泡时间不能超过20分钟。 （5）发生冻僵的伤员已无力自救，救助者应立即将其转运至温暖的房间内，搬运时动作要轻柔，避免僵直身体的损伤。然后迅速脱去伤员潮湿的衣服和鞋袜，将伤员放在38℃-42℃的温水中浸浴。
2.事故报告	事发部门负责人立即向总经理汇报人员伤亡情况以及现场采取的急救措施情况，当事故进一步扩大出现人员重伤、死亡时，由总经理在1小时内向主管部门、当地政府、应急管理等部门汇报事故信息；事件报告内容只要包括：事件发生时间、事件发生地点、事故性质、先期处理情况、重伤死亡人数等。
3.注意事项	（1）涉及低温场所作业的人员要严格做好自身防护。 （2）冻伤人员不能直接用火烤，也不能把浸泡的热水加热，所有冻伤部位要尽可能的缓慢温暖，恢复正常体温，切忌用毛巾按摩患处。 （3）如因人员操作液氨等化学低温气体引起的人身冻伤事故必须先隔离危险源，同时抢救人员必须采取防冻措施。

第四部分 附件

4.1 加油站概况

钟祥市胡集虎山加油站始建于 2011 年 9 月，主要从事成品油零售。该站占地面积 1270 ㎡,总投资 300 万元，罩棚面积 500 ㎡,加油机 4 台:设计油罐容量：40 立方米柴油罐 2 个，30 立方米汽油罐 2 个。年加油量为油品 300t、柴油 300t。于 2018 年完成了罐区双层油罐和卸油加油油气回收的改造工作，并安装了双层罐泄漏报警仪、油品液位显示仪等安全设施。现有工作人员 3 人，其中主要负责人 1 人，安全管理人员 1 人，加油员 1 人。

4.2 风险评估结果

本站经营项目涉及油品。

4.2.1 危险化学品的危险、有害特性识别

本设计以“化学危险品物质安全数据表”的形式,将油品的危险性进行识别，详见《危险化学品数据表》。

4.2.2 危险化学品特性

根据《危险货物品名表》(GB12268-2012)及《危险化学品目录》(2022 年调整版）、《汽车加油加气加氢站技术标准》（GB 50156-2021）、《工作场所有害因素职业接触限值 第 1 部分:化学有害因素》(GBZ2.1-2019)、《工作场所有害因素职业接触限值 第 2 部分:物理因素》(GBZ2.2-2007)、《职业性接触毒物危害程度分级》（GBZ230-2010）等标准，本次分析经营涉及的油品。物质的危险特性如下：

《危险化学品数据表》

物料名称	危险化学品目录序号	相态	密度	沸点℃	凝点℃	闪点℃	自燃点℃	职业接触限值(mg/m³)	毒性等级	爆炸极限v%	火灾危险性分类	危害特性
汽油	1630	液体	0.7-2.775	40-200	<-60	-50	415-530	300	IV（轻度危害）	1.4～7.6	甲类	其蒸气与空气形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。
柴油	1674	液态	0.81-0.85	282-338	-18	≥55	257	/	IV（轻度危害）	/	乙类	遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。

4.2.3 涉及的具有爆炸性、可燃性、毒性、腐蚀性的危险化学品数量、浓度（含量）和所在的单位及其状态

《化学品数量、浓度、状态和储存方式及作业场所其状态》

序号	作业场所名称	有害部位名称	危害介质				状况		备注
			名称	数量	浓度	状态	压力	温度	
1	埋地储罐区	埋地油罐	汽油	20.00t	＞99%	液态	常压	常温	火灾、爆炸、中毒
			柴油	15.00t	＞99%	液态	常压	常温	
2	加油区	加油机	汽油	73.44kg	＞99%	液态	常压	常温	
			柴油	28.56kg	＞99%	液态	常压	常温	

注：加油区每台加油机中油品的量按80L计算，油品密度取0.72kg/L，柴油密度取0.84kg/L，油罐充装系数取0.85。

4.2.4 重点监管危险化学品辨识

对照国家安监总局关于公布《首批重点监管的危险化学品名录》（安监总管三[2011]95 号）和《第二批重点监管危险化学品名录》（安监总管三[2013]12 号）进行辨识：本站储存经营过程中涉及的油品为重点监管危险化学品，应按《油品安全措施和应急处置原则》对其进行加强监管。

4.2.5 工艺过程中主要涉及可能导致火灾与爆炸、泄漏、中毒及窒息事故的危险源

（一）火灾与爆炸

本加油站储存经营过程所涉及的油品均为易燃易爆的危险化学品，如因人为因素或设备缺陷造成泄漏，作业场所通风不良，而附近存在点火源，会引发火灾，当其在空气中的浓度达到爆炸极限时会发生爆炸。现就可能导致火灾的各种危险进行分析。

（1）油品泄漏

油品在储存经营过程中发生跑、冒、滴、漏，因其具有挥发性、易扩散和流淌性，遇火源可能引起燃烧或爆炸。

泄漏产生爆炸原因主要表现在以下几方面：

①由于卸油、发油过程中，操作失误，或者机械故障、高低液位报警故障等造成溢罐冒顶事故，使油品流失。

②加油员操作失误或加油软管破裂而溢油。

③管道焊接不良、法兰连接未紧固好或垫片老化造成泄漏。

④油罐及输油管防腐级别不够，造成锈蚀泄漏。埋地油管施工不当，支撑、保护不足，长期使用后变形、破裂。

⑤加油机下部管道上的补偿器（膨胀节）的焊缝或缺陷处，因经常轴向伸缩而开裂造成泄漏。

⑥油罐车卸油时专用密闭卸油软管接入不当或软管破裂。

⑦摩托车等车型在零星加油区操作不当造成油品洒落。

⑧加油站内与加油机相连的管线地沟未按规定做到填实,同时加油机部分泄漏，致使管沟内大量油气聚集。

⑨加油的车主因疏忽在未取下油枪的情况下即开动汽车,可能将油枪、油管接头拉脱拉断，造成油品泄漏。

⑩外界车辆因车辆失控、驾驶失误等原因撞击到加油机，可能导致加油机、管道破损，油品泄漏。

（2）明火管理不当引起火灾

①加油站外来人员进出频繁,这些人员可能对成品油的知识掌握较少，安全意识不强，在加油站使用火柴、打火机点燃香烟引起火灾。

②加油车辆进站加油未熄火。行驶中的车辆排出的尾气中可能存在未燃尽的油气所携带的火星。

（3）违章作业引起火灾

（3）违章作业引起火灾

按照规定在给摩托车加油时，摩托车必须熄火，但很多加油站却在摩托车没有熄火的情况下给摩托车加油。清罐时使用非防爆灯具进行作业。空油罐内有残余油蒸汽或沉淀物，使用非防爆灯具可能会导致火灾。

维修时焊接、切割等。特别是在不办理动火审批手续、无可靠安全措施的情况下焊接或切割，或用喷灯、电钻、砂轮等可能产生火焰、火花和赤热表面的临时性作业。

摩托车、拖拉机的发动机在运转过程中，有相当一部分的尾气在没有完全燃烧的情况下被排到排气管，同时也有较多的火星颗粒。摩托车不熄火直接加油有很大的危险，而在加完油后，如果在加油机旁立刻点火发动

车辆，摩托车尾气中的火星颗粒或者点火时窜出的火花等，会给加油站带来很大的安全隐患，可能引起火灾爆炸等事故。

油罐车为加油站送油，若未按规程采用密封式输油法，而是直接将输油管插入储油罐中，可能引起油气泄漏。在遇静电产生火花、在卸油区使用手机或其它火星可能引起火灾爆炸事故。

（4）静电积聚

静电的积聚放电是引起火灾事故的因素之一。产生静电的原因大致有以下几种：输油管线中产生的静电；过滤器产生的静电；相关作业人员未穿防静电工作服；卸油产生的静电及人体静电等。

（5）电气火灾

电气线路和电气设备包括电机、变电器、开关设备、电灯、电焊机等，其设计、安装、运行、维修等过程中存在问题均可能成为电气火灾、爆炸的原因。电气系统的电缆（各动力、照明和控制电器、电缆）电气设备因故障、误操作、过负荷、老化失修、雷击等原因可能会发生电气火灾。项目供电系 统的电缆敷设时如果曲率半径过小，致使电缆绝缘机械损坏或电缆受外界机械损伤（如施工挖断等），造成短路、弧光闪络引燃电缆；啮齿动物啃咬，破坏电缆绝缘层，造成电缆短路起火。

因避雷系统不健全，或检测维修不及时、防雷装置失效，均有遭受雷电危害的可能，进而引发火灾，甚至造成存储的火灾危险性物质发展成大型火灾。在爆炸危险区域内乱拉电线；电器老化；配管、接线松动、脱落；电气设施破损及违反操作规程都可能引起电气火灾。

（6）雷击

雷电直接击中油罐或加油设施，或者雷电作用在油罐、加油机等处产生间接放电，可能会导致油品燃烧或油气爆炸。

（二）中毒和窒息

石油产品及其油蒸气具有一定的毒性。油蒸气经口、鼻进入呼吸系统，能使人体器官受害而产生急性和慢性中毒。油品对人体的毒性主要来自其烃类和非烃类物质，为改善油品性能而加入的某些添加剂也具有一定毒性。

油罐清理作业未纳入受限空间作业管理或未严格执行受限空间作业规程，人员在油罐内氧气不足的情况下贸然进入，将导致中毒和窒息事故的发生。

（三）车辆伤害

加油站内有加油的车辆频繁出入，并且外来油品通过油罐车运输到卸油区，若站区总平面布置、站内道路的设计和油罐车、加油车辆交通指示标志、安全警示标示设置的不合理、道路照明的条件不佳、道路设置的转弯半径不够、车辆管理的不完善，以及驾驶人员违章驾驶，可能造成车辆伤害事故。

（四）机械伤害

本加油站设有油泵等转动设备，在转动设备处存在着机械伤害的危险性，如防护或操作不当操作人员有可能受到如剪、绞、压伤等伤害。机械设备在运行中误操作及违反规程、防护不当等，检查、拆装设备的方法不正确，作业浮躁、毛糙，安全技术措施不到位，工器具和零部件放置方法不正确均可对人造成机械伤害。

（五）物体打击

本加油站罩棚等高处物体附着不牢，存放不当，从高处坠落，或者机械运动物体甩出打击人体易发生人身伤害事故。设备检修过程中，由于检修人员失误或设备缺陷等，易造成物体打击事故。

（六）坍塌

加油棚及站房等未经有资质的单位按各类规范进行设计、施工、使用，各类支架达不到施工要求，加油棚及站房等因自身建筑结构强度不够，物料堆放、物品码放不规范等易发生坍塌事故。设备基础强度不满足要求可能导致设备坍塌。本地最大风速可达 20m/s，24h 内最大降雪量达 20mm，大风、大雪等自然灾害，可能造成罩棚坍塌，从而引起安全事故。未定期做隐患排查，找出事故隐患。

（七）高处坠落

站房、罩棚等有效高度均在 2m 以上，正常情况下，人员不会上到站房和罩棚顶上，当发生罩棚损坏等故障时，人员在维修过程中若防护不善、湿滑等原因可能造成高处坠落。

（八）触电

现场加油人员、电气检维修人员在操作维护检修过程中，若电气设施没有采取相应的保护措施（如未接地、接零），电气线路老化、绝缘破损、短路、超负荷用电、过载、接线不规范，电气防护装置失效，人员误操作，临时用电没有按规范要求采取必要的保护措施（如装设可靠的漏电保护器等），都有可能发生触电而造成人员伤亡的危险。

若防雷安全措施不当、不到位或失效，雷雨天有可能发生雷击事故二造成人员伤亡。

（九）其他伤害

（1）高、低温

加油站员工常年在室外敞开式环境进行作业，受自然气象条件影响较大。在严寒天气中，如果对人的防护做得不到位，可能造成对人体的直接冻伤。作业人员夏季在高气温环境下作业，易发生中暑、疲倦，出现操作失误，造成严重事故。

（2）噪声

噪声对人体的危害主要表现在对听觉系统伤害，长期接触高强度噪声会造成听觉系统耳蜗底部的不可逆损伤，导致噪声性耳聋的发生。另外强烈的噪声也对人体神经系统、消化系统产生一定的影响。噪声有机械噪声、空气动力噪声和电磁性噪声。若噪声源失去控制、防噪声设施缺失或个体防护不当，则有可能对区域内人员造成听力损伤，影响人的神经系统、心血管系统、消化系统等功能，甚至引起噪声性疾病。

本加油站噪声源主要为油泵运行产生的机械性噪声和汽车产生的噪声。

4.3 预案体系与衔接

本应急预案主要是从总体上阐述事故的应急方针、政策，应急组织结构及相关应急职责，应急行动、措施和保障等基本要求和程序，是针对加油站罐区、卸油区及加油作业区等区域可能发生的火灾爆炸等事故制订的应急预案，并明确了事前、事中、事后的各个过程中相关部门和有关人员的职责。

本加油站从事危险化学品经营，为三级站，当加油站发生事故造成 3 人以上重伤或 1 人以上死亡时，启动预案一级响应，上报钟祥市应急局及胡集镇政府。

钟祥市胡集虎山加油站应急物资清单

序号	名称	规格型号	数量	存放位置	责任人
1	35kg 手推式灭火器	MFTZ35	1	现场	王 杰
2	5kg 手提式灭火器	MFZ5	8	加油机旁	王 杰
3	灭火毯		4	加油机顶部	王 杰

4	消防铲		3	油罐区	王 杰
5	消防桶		3	油罐区	王 杰
6	灭火毯		2	油罐区	王 杰
7	消防沙		2	油罐区	王 杰
8	急救箱		1	收银室	王 杰
9	防爆手电		2	收银室	王 杰

钟祥市胡集虎山加油站应急人员清单

序号	姓名	职务	联系方式	备注
1	李 丽	站 长	15327512752	
2	王 杰	安全管理人员	18571991563	
3	苏丽丽	加油员	15807262068	
4				
5				
6				
7				

附录 A

钟祥市胡集虎山加油站

风

险

评

估

二〇二四年七月

一、主要危险、有害因素辨识与分析

钟祥市胡集虎山加油站始建于 2011 年 9 月，主要从事成品油零售。该站占地面积 1270 ㎡,总投资 300 万元，罩棚面积 500 ㎡,加油机 4 台:设计油罐容量：40 立方米柴油罐 2 个，30 立方米汽油罐 2 个。年加油量为油品 300t、柴油 300t。于 2018 年完成了罐区双层油罐和卸油加油油气回收的改造工作，并安装了双层罐泄漏报警仪、油品液位显示仪等安全设施。现有工作人员 3 人，其中主要负责人 1 人，安全管理人员 1 人，加油员 1 人。

根据《汽车加油加气站设计与施工规范》（GB50156-2021 版）中加油站等级划分的规定，该站规模为三级加油站。加油站座西朝东布置，其南侧为堰塘、北侧为荒地、东侧为公路，周边安全距离满足要求。在站区周围区域内无其它重要设施、重要公共建筑物。加油站 500 米范围内无重大危险源，无重要设施、目标、场所。

加油站存在的危险、有害因素有：火灾、爆炸、触电、泄漏、中毒窒息、车辆伤害、高处坠落、坍塌等事故风险。其中火灾、爆炸、车辆伤害是加油过程中存在的主要危险、有害因素，泄漏、中毒窒息、高处坠落主要存在加油站检维修过程中。

二、主要危险源（点）种类及风险分析

1、物料的危险特性：加油站所涉及的危险物质为油品。油品一般具有易挥发、易流动、易燃、易爆和有毒等危险特性，在作业过程中，如果不遵守安全技术规程，就可能导致火灾、爆炸、混油、泄漏、中毒及设备破坏等安全生产事故，造成人员伤亡、经济损失及环境污染等严重危害。

（1）易燃性：油品的成分主要是碳氢化合物及其衍生物。油品在储存，输送过程中，油蒸汽大量积聚和飘移，存在于有大量助燃物的空气中，只要遇有足够的点火能量，极易发生燃烧。

（2）易爆性：油品蒸汽中，存在一定数量的轻烃分子，含有轻烃分子的油蒸汽与空气组成混合气体达到爆炸极限时，遇有引爆源，即能发生爆炸。易爆性还在于容器内油蒸气浓度高出爆炸上限时，遇有火源，即能燃烧，伴随燃烧过程，当油蒸气浓度降低到爆炸极限时，即可转为爆炸。

（3）易积聚静电荷性：油品的电导率小，绝缘性能好，在油品收发储运过程中，由于油品流动，与容器壁产生摩擦，而产生大量静电，其产生速度远大于流散速度，容易引起静电荷积聚。

（4）易蒸发性：油品中的烃类分子活跃，很容易离开液体，挥发到大气中，形成比空气重的易燃易爆的混合气，受风影响范围广，并能沿地面漂移，积聚在坑洼地带，形成火灾、爆炸事故的条件。

（5）易流动性：油品特别是轻质油品，由于粘度小、比重轻且不溶于水，具有较强的流动，易沿着设备或者地面流淌扩散，在储存和输送过程中易发生跑、冒、滴、漏事故。

（6）受热易膨胀性：油品受热后，体积膨胀。如油品，温度变化 1℃，其体积变化 0.12％，储存容器遇有高温、高热等，容易造成胀破。

2、危险物质约束或限制措施破坏或失效

主要包括：设备设施故障、人的失误、环境因素。

（1）设备设施故障：油罐、输油管道及其相应的安全设施，因腐蚀、

设计和施工缺陷、维护保养不到位等原因，造成油罐、管道和阀门破坏，安全设施失效，使危险物质因失去限制而泄漏。防爆电气设备和线路、防雷防静电设施等损坏或失效。

（2）人的失误：安全管理制度和操作规程不健全，从业人员未经培训或无证上岗、未按规定着装、心理或生理性异常（如：负荷超限、从事禁忌作业、健康状况和心理异常）、行为异常（如：指挥错误、操作错误和监护失误）。外来人员因警示标志标识缺失或故意做出的危险行为，现场作业人员未及时阻止。

（3）环境因素：

雷雨、暴雪、龙卷风等恶劣天气，导致罩棚坍塌伤人、站内设施损坏，并引发油品泄漏、火灾、爆炸等次生、衍生事故。腐蚀性土壤导致油罐锈蚀，泥土流失、地基下沉和地震可能导致油罐和管道破裂，地下水位上升和抗浮措施失效导致油罐上浮，引发油品泄漏。

站外单位及人员使用的明火、燃放的烟花爆竹等火源一旦接触油品及其蒸气则可能引发火灾、爆炸事故。加油站暗沟排水或加油含油污水未经水封井就排出站外，含油污水遇火源回燃至加油站内。

3、生产过程危险和有害因素

由于在卸油、量油、加油、清罐等作业环节，违章操作、安全意识不强、设备设施缺陷、防范措施不当等因素，容易造成油品泄漏，如果应急处理不及时恰当，就会进一步造成火灾爆炸、环境污染等事故。

（1）卸油：漫溢、滴漏、火灾爆炸、环境污染、高处坠落、数质量

事件、量油不及时准确、液位仪故障、进出罐油品管理不到位、人员脱岗等因素，易造成油品漫溢；胶管破裂、密封垫破损、快速接头紧固栓松动、槽车溜车和人员脱岗等因素，易造成油品滴漏、泄漏；漫溢、滴漏出来的油品及其形成的油蒸气，由于管道、设备、车辆静电接地不良、电气火花、违章使用工器具、外部环境中的明火等原因，易导致火灾爆炸。

（2）量油：火灾爆炸

在收发油作业后，没有足够的静置时间，等静电消除后再开盖量油，引起静电火灾。另外，由于量油口蒸气浓度很高，若量油口铝质镶槽脱落，量油尺与钢质管口摩擦产生火花，就会点燃蒸气，引起爆炸火灾。

（3）加油：火灾爆炸、车辆伤害、数质量事件

加油时，由于油蒸气外泄、油品外溢等原因，在加油口附近形成爆炸危险区域，遇明火，使用手机、铁钉鞋撞击地面、金属碰撞、电器打火、过热的发动机排气管等易导致火灾、爆炸。

加油区域进出车辆多，易造成车辆冲撞站内设施，伤害加油人员或外来人员。

（4）清罐：火灾爆炸、窒息

在加油站进行储罐清洗作业时，由于无法以彻底清除油蒸气和沉淀物，残余可燃蒸气遇到静电、摩擦、电火花等都会导致火灾爆炸；如果进罐人员未采取有效的防护措施，易造成窒息。

（5）电气作业：触电、火灾、爆炸

电气设备没有保护措施或防护装置失效、生产或检修中的违规操作，

易发生触电事故，在火灾爆炸区域内还可能引发火灾、爆炸。建（构）筑物的防雷防护措施缺少或不完善，有可能发生因雷击而导致的电流伤害事故。

(6)油品理化特性

汽油物理特性表

<table>
<tr><td rowspan="12">理化性质燃烧爆炸危险性</td><td>中文名:油品</td><td>英文名：gasoline；petrol</td><td>分子量：/</td></tr>
<tr><td>危险货物号：32001</td><td>UN编号：/1203，12</td><td>CAS号：8006-61-9</td></tr>
<tr><td colspan="2">熔点/℃：＜-60</td><td>沸点/℃：40-200</td></tr>
<tr><td colspan="2">相对密度（空气）：3.5</td><td>相对密度（水）：0.70-0.79</td></tr>
<tr><td colspan="2">饱和蒸气压/kpa：/</td><td>燃烧热（kj.mol）：/</td></tr>
<tr><td colspan="2">临界温度/℃：/</td><td>临界压力/mpa：/</td></tr>
<tr><td colspan="3">溶解性：不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇、脂肪</td></tr>
<tr><td colspan="2">燃烧性：易燃</td><td>引燃温度/℃：415-530</td></tr>
<tr><td colspan="2">闪点/℃：-18~23</td><td>最小点火能（mj）：/</td></tr>
<tr><td colspan="3">爆炸极限（%）：上限：7.6 下限：1.4</td></tr>
<tr><td colspan="3">最大爆炸压力（mpa）：0.813</td></tr>
<tr><td colspan="3">危险特性：极易燃烧。其蒸气与空气可形成爆炸性混合物。遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇明火会引着回燃。</td></tr>
<tr><td colspan="3">灭火方法：喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳。用水灭火无效。</td></tr>
<tr><td rowspan="4">稳定性和反应活性</td><td colspan="3">稳定性：稳定</td></tr>
<tr><td colspan="3">聚合危害：不聚合</td></tr>
<tr><td colspan="3">禁忌物：强氧化剂</td></tr>
<tr><td colspan="3">有害燃烧（分解）产物：一氧化碳、二氧化碳</td></tr>
<tr><td>毒性</td><td colspan="3">急性毒性：LD_{50}：67000mg/kg(小鼠经口)；
LC_{50}：103000mg/m^3，2小时(小鼠吸入)。</td></tr>
</table>

健康危害	侵入途径：吸入、食入、经皮吸收。 健康危害：急性中毒：对中枢神经系统有麻醉作用。轻度中毒症状有头晕、头痛、恶心、呕吐、步态不稳、共济失调。高浓度吸入出现中毒性脑病。极高浓度吸入引起意识突然丧失、反射性呼吸停止。可伴有中毒性周围神经病及化学性肺炎。部分患者出现中毒性精神病。液体吸入呼吸道可引起吸入性肺炎。溅入眼内可致角膜溃疡、穿孔，甚至失明。皮肤接触致急性接触性皮炎，甚至灼伤。吞咽引起急性胃肠炎，重者出现类似急性吸入中毒症状，并可引起肝、肾损害。 慢性中毒：神经衰弱综合征、植物神经功能症状类似精神分裂症。皮肤损害。
急救	皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：给饮牛奶或用植物油洗胃和灌肠。就医。
防护	呼吸系统防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可佩戴自吸过滤式防毒面具(半面罩)。 眼睛防护：一般不需要特殊防护，高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。 身体防护：穿防静电工作服。 手防护：戴防苯耐油手套。 其它：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。
泄漏处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源。防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。或在保证安全的情况下，就地焚烧。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
储运注意事项	储存于阴凉、通风仓间内。远离火种、热源。仓间温度不宜超过 30℃。防止阳光直射。保持容器密封。应与氧化剂分开存放。储存间内的照明、通风等设施应采用防爆型，开关设在仓外。配备相应品种和数量的消防器材。桶装堆垛不可过大，应留墙距、顶距、柱距及必要的防火检查走道。罐储时要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。灌装时应注意流速（不超过 3m/s），具有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。

（车用）柴油物理特性表

标识	中文名：（车用）柴油	英文名：Diesel oil	分子量：/
	危险货物号：/	UN 编号：1202	CAS 号：/
理 化	熔点/℃：-18	沸点/℃：282-338	

性质	相对密度（空气）：/	相对密度（水）：0.87-0.9
	饱和蒸气压/kpa：/	燃烧热（kj.mol）：/
	溶解性：不溶于水，不溶于碱	
燃烧爆炸危险性	燃烧性：易燃	引燃温度：257
	闪点/℃：≥60	最小点火能（mj）
	爆炸极限（%）：上限： /	下限：/
	最大爆炸压力（mpa）：/	
	危险特性：可燃，具有火灾危险，遇明火即燃烧，火焰传播速度较快，具有突发性。若油中含有水分，则可能发生喷溅现象，而且具有复燃性。	
	灭火方法：干粉、水成膜泡沫、泡沫、二氧化碳	
稳定性和反应活性	稳定性：/	
	聚合危害：/	
	禁忌物：强氧化剂、卤素	
	有害燃烧（分解）产物：一氧化碳、二氧化碳	
健康危害	吸入（车用）柴油蒸气能引起头痛，皮肤接触会发红，眼睛接触会发红、刺痛；误饮会恶心、肚痛、严重时会造成呼吸困难。	
急救	吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，安置休息并保暖； 食入：立即漱口，急送医院救治。	
泄漏处理	首先切断一切火源，在周围设置雾状水幕，用砂土吸收，倒至空旷地方任其蒸发。对污染地面进行通风，蒸发残余液体并排除蒸气。	
储运注意事项	储存于阴凉、通风的仓库或储罐。远离热源、火种。与可燃物、有机物、氧化剂隔离储运。夏令炎热季节，早晚运输。	

三、事故危害综合分析

综上所述，根据以上危险源和危险、有害因素的分析，加油站主要存在火灾、爆炸、触电、泄漏、中毒窒息、车辆伤害、高处坠落、坍塌等事

故风险，危险区域为油罐区和加油区，危险生产过程为卸油、加油和计量操作。

四、加油站内危险情况分析一览表

区域	建筑用途及工艺	涉及危险品	数量	事故类型	危险性等级	隔离范围
加油区	加油作业	柴油、汽油	不储存	火灾、爆炸泄漏、中毒与窒息、高处坠落	中度危险	50m
			不储存		轻度危险	10m
埋地储罐区	成品油储存	柴油、汽油	柴油 50 吨、汽油 40 吨	火灾、爆炸泄漏、中毒与窒息、高处坠落	中度危险	50m
					轻度危险	10m
站房	办公、配电室、消防	/	/	火灾、触电	轻度危险	10m
加油站内通道	交通运输	/	/	车辆伤害	轻度危险	10m

加油站主要事故风险分布表

事故风险 / 作业场所	泄漏	火灾爆炸	触电	中毒窒息	车辆伤害	高处坠落	内涝	强对流天气
油罐区	√	√	√	√	√	√		√
加油区	√	√	√	√	√	√		√
站房		√	√			√	√	√

加油站主要事故风险分析结果

序号	区域	事故风险		作业过程	事故透因	事故后果	影响范围
		类型	可能性				

1	油罐区	油品泄漏	中	1.卸油。	1.油罐、管道腐蚀穿孔；2.因地质灾害、恶劣气候条件等导致； 3.油罐沉降或上浮，油罐破坏； 4.违章驾驶导致罐车撞击破损； 5.液位计故障、量尺不准、管理不到位导致溢油；6.卸车软管破损或接管不牢； 7.人为破坏。	人身伤害 财产损失 环境污染 可能引发火灾、爆炸事故	加油站及周边居民及单位
		火灾爆炸	中	1.卸油； 2.清罐。	1.接地不良、静置时间不足，静电火花； 2.防雷设施失效； 3.电气设备不防爆或防爆措施失效； 4.清罐、检修、计量等违章操作； 5.操作井盖、铁制工具、罐车等撞击火花； 6.人为破坏。	人身伤害 财产损失 环境污染	加油站及周边邻里
		车辆伤害	一般	1.卸油。	1.司机违章驾驶； 2.罐车故障； 3.车辆引导失误； 4.车道设置不合理； 5.夜间亮度不足； 6.标识标线缺失。	人身伤害	卸油作业人员
		高处坠落	一般	1.检查保养通气口。	1.通气口的阻火器、呼吸阀检查保养时，防护措施不到位。	人身伤害	计量人员
		中毒	一般	1.油品大量泄漏。	油品泄漏引起的中毒。	人身伤害	作业人员和外来人员

2	加油区	油品泄漏	中	加油作业。	1.油品管道及阀门因腐蚀、安装不良等引起泄漏； 2.车辆撞击加油机致管道破损。 3.违章操作、加油枪自封故障致油箱溢油； 4.更换过滤器操作失误或安装不到位。 5.人为破坏。	人身伤害财产损失环境污染可能引发火灾、爆炸事故	加油站及周边邻里
		火灾	中	1.加油； 2.检修； 3.溢油事故引起。	1.接地不良致静电火花； 2.防雷设施失效； 3.电气设备不防爆或防爆措施失效； 4.加油车辆或所载物品自身火灾； 4.警示标识缺失，或外来人员违反加油站防火防爆禁令； 5.人为破坏。	人身伤害财产损失环境污染	加油站及周边邻里
		高处坠落	一般	1.罩棚维修。	1.维修罩棚设施时，防护措施不到位。 2.违章作业。	人身伤害	作业人员和外来人员
		车辆伤害	一般	1.车辆加油； 2.车辆进出站。	1.司机违章驾驶； 2.车辆故障； 3.车辆引导失误，站内标识标线缺失； 4.加油车道设置不合理、夜间亮度不足、有视觉 死角、有障碍物。 5.进出站无限速措施； 6.外来人员在站内随意行走。	人身伤害	作业人员和外来人员
		中毒	一般	1.油品大量泄漏。	1.油品泄漏引起的中毒。	人身伤害	作业人员和外来人员

		罩棚坍塌	一般	1.异常极端天气；2.改造施工。	1.自然气候暴雪引起的坍塌； 2.罩棚本身使用寿命因素引起的； 3.外界其它原因引起的。	人身伤害	作业人员
		触电	一般	1.电气操作； 2.电 气检修； 3.电气故障。	1.电气设备没有保护措施或防护装置失效； 2.生产或检修中的违规操作； 3.操作人员防护措施不到位。	人身伤害	作业人员
		高处坠落	一般	1.屋面维护。	1.屋顶没有防护措施或措施失效； 2.违章作业。	人身伤害	作业人员

五、风险防控和应急措施

5.1 火灾、爆炸事故防控与应急措施

（1）加油站内严禁吸烟、生活做饭及携带火种；加油站内及附近严禁燃放鞭炮、烟花，严防一切激发能源发生。

（2）站房内不得存放危险化学品；

（3）站内配备灭火器，灭火器应设置在明显和便于取用地方，并定期做好灭火器的使用、检查记录；

（4）加强工作人员应急处置培训，掌握应急处置知识；

（5）规范安全管理工作，使加油站经营工作有章可循，购销过程要做好相关记录。

（6）转移事故周围物资、清除点火源；

（7）当班领班组织、指挥第一救援力量，使用附近的消防器材设施

进行火灾的扑救；

（8）用沙土、棉布、集油桶等覆盖、吸附、收容泄漏物；

（9）初步控制现场、隔离现场，避免无关人员进入事故发生区域；

（10）当预测事态可能扩大，危及应急人员生命安全时，应立即指挥现场人员全部撤离至疏散集合点。

5.2、触电事故防控与应急措施

（1）按规定安装防雷装置，并进行定期检测，防雷电阻符合规定要求；

（2）采用遮拦、护罩（盖）箱等防护装置以及确保安全间距，将带电体同外界隔绝，防止人体接近或触及带电体；

（3）根据要求对用电设备做好保护接地或保护接零；

（4）正确选择漏电保护器，并根据有关要求正确作业，做到安全可靠；

（5）对员工进行电气安全教育，掌握触电急救方法；

（6）建立和健全安全操作规程，严格执行；

（7）做好临时用电的安全作业和维护保养；

（8）做好警示标志。

5.3、泄漏事故防控与应急措施

（1）往油罐内卸油前先检查油罐油位、确定卸油量；

（2）卸油管线与卸油口对接好后，要认真确认后再卸油不能卸错油罐。

（3）卸油过程司机及有关人员严守现场、严防泄漏及冒罐，如有发生，立即处理。

（4）加油时，加油员亲自操作，严防泄漏，如有发生，立即处理。

5.4、 中毒和窒息事故防控与应急措施

（1）在特殊场合下(在有毒场所抢救、急救，检修、故障泄漏或异常时），要正确配戴好穿戴好劳动防护用品；

（2）定期检修、 维护保养， 保持没备的完好状态。检修时， 要彻底清洗干净，并立即检测有毒、有害物质浓度、氧含量，合格后方可作业。作业时要有监护人员及相应措施，作业人员要穿戴好防护用品；

（3）严格控制设备及安装质量，加强管理、严格执行工艺规程，确保安全设施齐全完好，严格控制和消除泄漏；

（4）设立危险、有毒、窒息性的警示标志；

（5）教育培训职工掌握有关毒物的毒性，预防中毒、窒息的方法及其急救方法；

（6）要求职工严格遵守各种规章制度、操作规程；

5.5、 车辆伤害事故防控与应急措施

（1）加油站进、出口设置安全出入标志牌；

（2）对运油车辆进行安全检查，确保车辆运作正常；

5.6、 高处坠落事故防控与应急措施

（1）对罩棚、加油设备进行维修时，要注意佩戴安全装备，施工位置下方设置警示标志；

（2）建立和健全安全操作规程并严格执行。

5.7、 加油站内事故控制及应急措施表

事故类型		加油站内响应应急资源	加油站内应急队伍	符合性分析
火灾	易燃液体火灾	5kg 干粉灭火器、35kg 干粉灭火器	加油站内配备相应的应急人员，且经过应急教育和参加应急演练	加油站内应急物资及急队伍配备可满足初始火灾的应急救援，如火势较大,2 分钟内无法扑灭，立即撤离
	普通火灾	5kg 干粉灭火器、35kg 干粉灭火器		
	电气火灾	5kg 干粉灭火器、急药箱、担架		
爆炸		5kg 干粉灭火器、35kg 干粉灭火器	加油站内配备相应的应急人员，且经过应急教育和参加应急演练	加油站内应急物资及应急队伍配备可满足爆炸火器，后初始火灾的应急救援，如火势较大，2 分钟内无应急演练法扑灭，立即撤离
泄漏		5kg 干粉灭火器、35kg 干粉灭火器	加油站内配备相应的应急人员，且经过应急教育和参加应急演练	小量泄漏加油站内可立即处置，大量泄漏需要专业应急队伍参与救援
中毒与窒息		防毒面具、应急药箱、担架	加油站内配备相应触电的应急人员，且经过应急教育和参加应急演练	轻伤可加油站内处置，重伤需要拨打 120 请求救援
触电		绝缘工具、应急药箱、担架		
车辆伤害		应急药箱、担架		
高处坠落				

附录 B

钟祥市胡集虎山加油站

生产安全事故应急资源调查报告

二〇二四年七月

1 应急资源调查目的

根据钟祥市胡集虎山加油站可能发生的事故影响范围和危害程度，全面调查本单位第一时间可以调用的事故处置所需的应急资源状况和合作区域内可以请求援助的应急资源状况，结合事故风险评估结论，为提升生产经营单位前期处置提供应急资源准备和应急措施的制定。

2 应急资源调查依据

（1）《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第 88 号，2021 年 9 月 1 日实施）；

（2）《中华人民共和国突发事件应对法》（国家主席令原第 69 号 现第 25 号修订 2024 年 11 月 1 日实施）；

（3）《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令第 81 号，2021 年 4 月 29 日实施）；

（4）《国务院办公厅关于印发<突发事件应急预案管理办法>的通知》（国办发[2013]101 号）；

（5）《生产安全事故应急预案管理办法》（安监总局令第 88 号，应急部 2 号令修订）；

（6）《风险管理原则与实施指南》（GB/T 24353-2009）；

（7）《风险管理风险评估技术》（GB/T 27921-2011）；

（8）《生产经营单位安全生产事故应急救援预案编制导则》（GB/T 29639-2020）；

3 内部资源

3.1 人力资源保障（同综合应急预案）

3.2 指挥部组成人员和职责，各人员职责和分工见综合应急预案第二章组织机构和职责。

3.3 应急资金保障

加油站编制有安全环保经费预算，纳入加油站年度财务预算，并能按照需求及时拨付经费。加油站安全生产委员会对经费使用情况信息监督检查，确保演练经费专款专用、节约高效。

3.4 应急救援装备及物资

加油站配备有一定数量的应急救援装备、物资及个人防护用品，应急救援装备、物资的供应由抢险救援组负责。各部门（班组）负责本部门应急物资的保管、维护。应急救援物资、消防设施配备见附件。

消防设施配置一览表

序号	名称	规格型号	数量	存放位置	责任人
1	35kg 手推式灭火器	MFTZ35	1	现场	王 杰
2	5kg 手提式灭火器	MFZ4	8	加油机旁	王 杰
3	灭火毯		4	加油机顶部	王 杰
4	消防铲		3	油罐区	王 杰
5	消防桶		3	油罐区	王 杰
6	灭火毯		2	油罐区	王 杰
7	消防沙		2	油罐区	王 杰
8	急救箱		1	收银室	王 杰
9	防爆手电		2	收银室	王 杰

劳动防护用品和装备配制一览表

序号	名称	配备标准	数量	工种	备注
1	工作服	每人一套	3 套	站内工人及管理人员	防静电工作服
2	工作帽	每人一顶	3 顶	站内工人及管理人员	防静电工作帽
3	工作鞋	每人一双	3 双	站内工人及管理人员	耐油、防静电工作鞋
4	劳防手套	每人每月一双	3 双	站内工人	
5	防寒服	每人一套	3 套	站内工人及管理人员	防静电防寒服
6	胶 鞋	每人一双	3 双	站内工人及管理人员	

4 外部资源

4.1 外部消防、医疗依托

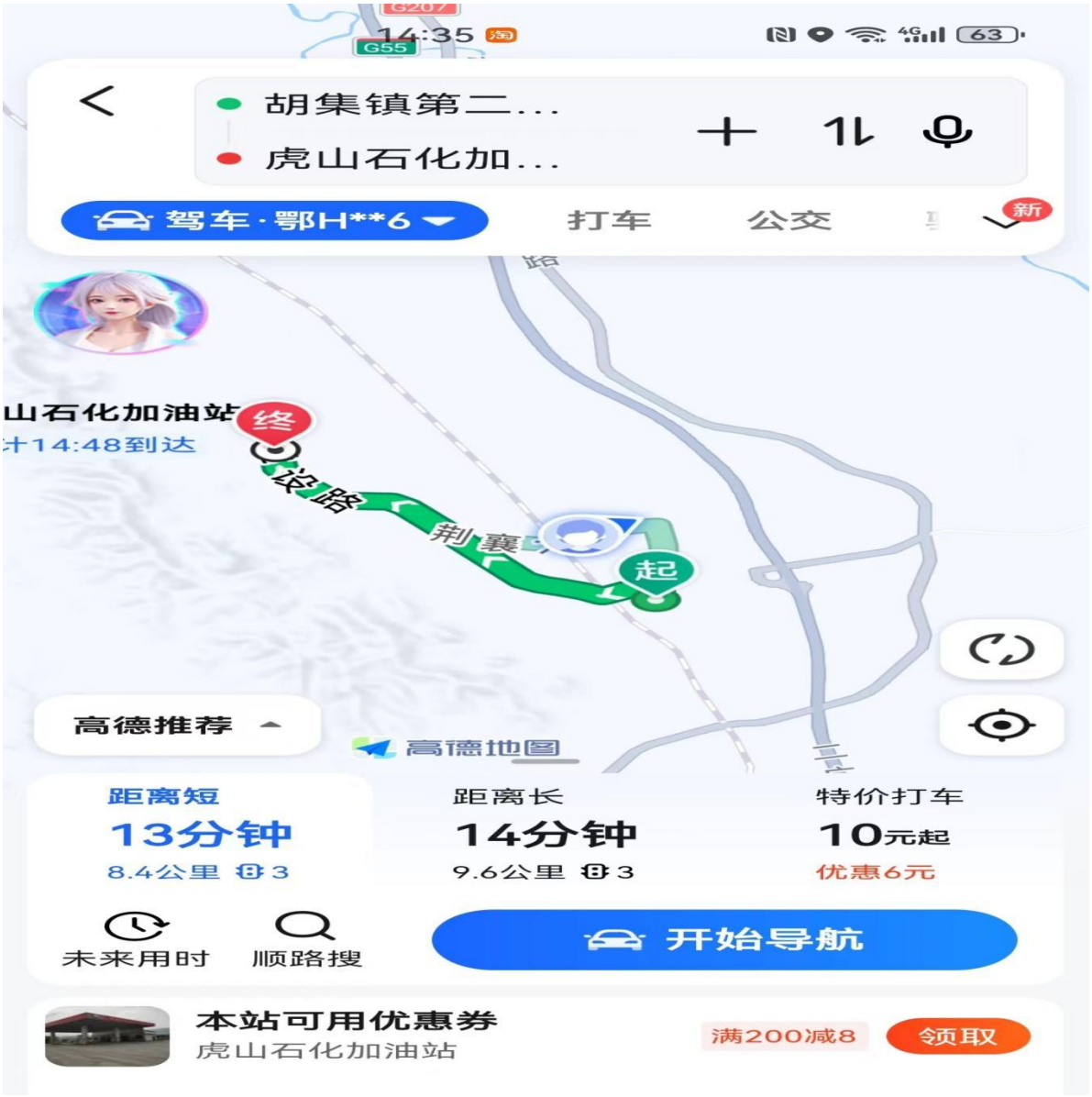
加油站外部消防力量，钟祥市胡集消防救援站距离本加油站 6.5km，开车需要 9 分钟；胡集化工园区虎山消防救援站距离本加油站 144m，开车需要 1 分钟；钟祥市胡集镇医院距离本加油站约 8.4km，需要 13 分钟，如发.生事故后，消防救援在加油站自身救护下，依托钟祥市胡集消防救援站、胡集化工园区虎山消防救援站，胡集镇人民医院等机构开展各项应急救援工作，设备器材等装备能满足救援需要。

具体救护路线图如下：

胡集化工园区虎山消防站距离加油站救护路线图



加油站距离钟祥市第二人民院距离及救护路线图



4.2 其他互助单位

在事故救援过程中，若事故范围或程度进一步扩大，加油站救护队伍在救援时，还可以与周边其他相关部门取得联系，调动其应急资源，予以援助。

《相邻企业安全应急救援互助协议》如下：

相邻企业安全应急救援互助协议

甲方: 乙方:

为贯彻“安全第一、预防为主、综合治理”的安全方针，充分发挥甲、乙双方应急资源的优势，确保甲、乙双方生产装置安全稳定运行，双方本着平等互利、相互援助的原则，通过友好协商，同意结合为“应急救援伙伴”关系，双方合作开展生产事故应急资源共享事项，为明确双方的职责和任务，特签订以下协议:

1、甲乙双方任何一家发生重大事故，且自己不能控制事故局面，必须在第一时间内通知合作方做出应急准备，避免伙伴遭受损失。

2、双方任何一家发生火灾、爆炸、中毒等重大事故时，如果其程度超过企业响应级别，受灾单位可以直接向另一方申请援助，接到申请援助的企业必须在第一时间内做出援助回应，积极组织人力、物力对受灾单位提供援助。

3 确定生产事故双方联络人及衔接机构或部门负责人联系方式。

4、双方应急器材共享，任何一方发生生产安全事故时可调动另一方的应急器材开展应急救援，事故结束后，根据应急器材使用情况，给予补偿。

甲方代表: 乙方代表：

签订时间

4.3 政府协调

发生重大污染事故，加油站难以控制时，根据污染事故危险等级，分级上报政府部门，协调应急救援工作。当启动上一级应急预案后，加油站应急救援指挥部必须无条件接受上一级应急救援机构的调度和指挥，积极投入到统一的救援行动中。

4.4　应急救援信息咨询

向上级部门及各相关单位就应急救援信息方面进行咨询，做好事故应急救援信息准备。

5　应急资源不足或差距分析

5.1　应急资源满足性分析

加油站配备了应急救援人员和器材，初期火灾、规模较小的火灾、一般性人身伤害等事故加油站能够自行处理。

加油站发生大规模火灾、爆炸事故时，依托荆门市或钟祥市消防救援大队及邻近县市消防救援力量进行事故救援，一旦发生事故，能及时赶到现场。加油站配备的应急资源及依托的社会资源能够满足加油站应急需要。具体应急物资见生产事故应急预案附件。

5.2　加油站存在的问题：人员面对突发事故时的应急能力还需要加强，需要通过实战应急演练来提高处置突发事故的初始应急能力。

6. 应急资源调查结论

本次应急资源调查从“人、财、物”三方面进行了调查：本加油站拟建立了应急管理机构，成立了应急救援队伍，并配备了必要的应急设施及

设备。由于加油站突发事件类型较多，各类事故造成的危害也难以预测，而加油站自身的应急资源是有限的。通过本次调查摸清了周边可依托的互助单位与政府配套的公共应急资源及队伍，突发事件发生时，与临近企业签订事故应急救援联动协议，共享消防应急装备和人员。事故应急救援联动机制的建立，可大大提高事故应急救援效率，减少事故损失。

此外，为了使突发事件发生时各项应急救援工作有序开展，加油站制定了专项经费用保障措施计划。

钟祥市胡集虎山加油站应急资源调查评估结论：加油站应急组织体系比较完善，成立了应急领导小组、配备了人员和分工明确的应急工作组；并按安全、消防、环保等部门要求配备了必要的应急设施及装备，基本能够满足应急救援工作的需求；应急管理基础比较扎实；与当地专职应急救援队伍签订了外部救援协议，具备一定的外部应急救援条件。因此，认为钟祥市胡集虎山加油站现有的应急资源基本满足加油站应急管理和应急救援工作需求。

7 应急资源完善措施

经应急资源调查后，加油站配备的应急资源和依托的社会应急资源能够满足加油站应急需要，但加油站在日常经营活动中应对以下几个方面进行完善：

（1）定期对灭火器等应急资源进行检查，确保其安全可靠；

（2）按应急预案的要求对加油站员工进行应急培训；

（3）每年定期组织应急预案演练，并对演练情况进行总结、改进；

（4）加强与外部消防力量的沟通。

钟祥市胡集虎山加油站

应急预案备案材料

二 0 二四年七月

生产经营单位生产安全事故

应急预案备案申报表

单位名称	钟祥市胡集虎山加油站		
联 系 人	王杰	**联系电话**	18571991563
传　　真		**电子信箱**	
法定代表人	李丽	**资产总额**	300 万元
行业类型	危化品经营	**从业人数**	3 人
单位地址	湖北省荆门市钟祥市胡集镇虎山村	**邮政编码**	431911

根据《生产安全事故应急预案管理办法》，现将我单位于 2024 年 7 月 1 日签署发布的：《钟祥市胡集虎山加油站生产安全事故应急预案》以及相关备案材料报上，请予备案。

本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。

（单位公章）

2024 年 7 月 1 日

行政许可申请材料真实性承诺书

申请事项	生产安全事故应急预案备案
企业名称	钟祥市胡集虎山加油站
企业地址	湖北省荆门市钟祥市胡集镇虎山村
主要负责人姓名	李　丽
联系电话	15327512752
身份证号	420602197502200368
承诺事项	
我（们）保证： 1.严格遵守国家法律法规规章和有关规定。 2.所有资料真实有效，有据可查。 3.如有虚假，愿意承担由此引起的一切法律责任。	
申请人（可委托代理人）签名： 企业盖章 2024 年 7 月 1 日	

应急预案形式评审表

评审项目	评审内容及要求	评审意见
封 面	应急预案版本号、应急预案名称、生产经营单位名称、发布日期等内容。	符合
批准页	1. 对应急预案实施提出具体要求。 2. 发布单位主要负责人签字或单位盖章。	符合
目 录	1. 页码标注准确（预案简单时目录可省略）。 2. 层次清晰，编号和标题编排合理。	符合
正 文	1. 文字通顺、语言精炼、通俗易懂。 2. 结构层次清晰，内容格式规范。 3. 图表、文字清楚，编排合理（名称、顺序、大小等）。 4. 无错别字，同类文字的字体、字号统一。	符合
附 件	1. 附件项目齐全，编排有序合理。 2. 多个附件应标明附件的对应序号。 3. 需要时，附件可以独立装订。	符合
编制过程	1. 成立应急预案编制工作组。 2. 全面分析本单位危险因素，确定可能发生的事故类型及危害程度。 3. 针对危险源和事故危害程度，制定相应的防范措施。 4. 客观评价本单位应急能力，掌握可利用的社会应急资源情况。 5. 制定相关专项预案和现场处置方案，建立应急预案体系。 6. 充分征求相关部门和单位意见，并对意见及采纳情况进行记录。 7. 必要时与相关专业应急救援单位签订应急救援协议。 8. 应急预案经过评审或论证。 9. 重新修订后评审的，一并注明。	符合
专家签字		

钟祥市胡集虎山加油站评审人员签到表

评审组成人员名单	单 位/部门	职 称/职务	专 业	签字	电话

生产安全事故应急预案评审专家组意见表

企业名称	钟祥市胡集虎山加油站		
预案名称	钟祥市胡集虎山加油站生产安全事故应急预案	**预案类别**	综合预案、现场处置方案
评审依据	《生产安全事故应急条例》（国务院令第 708 号） 《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639--2020） 《湖北省生产安全事故应急预案管理实施细则》（鄂安监规［2017］1 号 ） 《生产安全事故应急预案管理办法》（安监总局 88 号令 应急管理部 2 号令修正）		
评审方式	会审--形式评审和要素评审		
评审时间	2024 年 7 月 1 日	**评审地点**	协会 3 楼会议室
评审内容	1.形式评审表中相关内容（见应急预案形式评审表） 2.综合应急预案要素评审表中相关内容（见综合应急预案要素评审表） 3.现场处置方案要素评审表中相关内容（见现场处置方案要素评审表） 4.应急预案附件要素评审表中相关内容（见应急预案附件要素评审表）		
评审程序	1.会议主持人宣布评审会议开始； 2.由编制人员介绍应急预案的编制程序、预案内容和相关情况； 3.评审专家对应急预案进行形式评审，提出建议； 4.评审专家对综合应急预案的要素进行分析，提出建议； 5.评审专家对现场处置方案的要素进行分析，提出建议； 6.评审专家对应急预案附件的要素进行分析，提出建议； 7.评审专家组对评审要素给出明确的评审意见与评审结论并签名； 8.会议主持人宣布评审会议结束；		

专家组评审意见与结论	2024 年 7 月 1 日，钟祥市胡集虎山加油站组织相关专家对该站编制的《生产安全事故应急预案》（以下简称《应急预案》）进行评审。专家组通过对《应急预案》格式、内容和附件逐条查阅，经讨论形成以下评审意见： 一、《应急预案》内容评审 1、《应急预案》编制依据 《应急预案》编制依据符合《安全生产法》、《突发事件应急预案管理办法》(国办发〔2013〕101 号)、《生产安全事故应急预案管理办法》（安监总局 88 号令 应急管理部 2 号令修正）、《国家安全生产事故灾难应急预案》、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》(GB/T29639-2020）等法律法规规定的编制依据； 2、《应急预案》内容评审 1）《应急预案》能够规范钟祥市胡集虎山加油站经营过程中的事故灾难的应急管理和应急响应程序，预防和处置突发性生产安全事故，及时有效地开展应急救援，最大限度地减少人员伤亡和财产损失，保障职工生命安全和身体健康，维护社会稳定的作用，满足钟祥市胡集虎山加油站突发事件应急救援要求。 2)《应急预案》基本符合《生产经营单位安全生产事故应急救援预案编制导则》（GB/T29639-2020）、《生产安全事故应急预案管理办法》（安监总局 88 号令 应急管理部 2 号令修正）等相关规定的要求。《应急预案》针对危险源进行了分析风险评估，依据单位具体情况提出了处置安全对策措施。

3)《应急预案》切合本单位工作实际，与生产安全事故应急处置能力相适应。

4)《应急预案》有组织体系、信息报送和处置方案等内容。

5)《应急预案》中针对单位运行方式提出了事故预防措施和应急响应程序和保障措施等内容。

《应急预案》的适用范围涵盖了钟祥市胡集虎山加油站运行、应急组织指挥体系及职责、预警预防机制、应急响应、后期处置、保障措施、宣传、培训和演习、监督检查等符合要求。

二、评审结论

钟祥市胡集虎山加油站编制的《钟祥市胡集虎山加油站生产安全事故应急预案》经评审，该综合应急预案和现场处置方案符合国家相关法律、法规、规章和标准的要求，具备《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）所规定的各项要素，切合该站的工作实际，响应程序和保障措施可行，该预案可上报应急管理部门备案。

专家组成员：

2024 年 7 月 1 日



聘 书

APPOINTMENT LETTER

专家编号:SAXZJ2021267

（综合组）

刘鹰风 同志：

兹聘任您为湖北省安全生产技术协会安全生产专家，聘期自发证之日起三年。

湖北省安全生产技术协会

二〇二一年九月十一日



姓 名 金洪泽

性 别 男

执业资格证书编号 AG00200701

发证日期 2014年11月05日

持证人签名

执业证号 42140162623



Full Name 卢万年

性别: 男

Date of Birth

Professional Type

批准日期: 201309

Approval Date

Issued by

Issued on 2014 年 4 月 10 日

Signature of the Bearer

卢万年

管理号: 201303342033000000331242199S

File No. 004502

统一社会信用代码
91420881737943716J

营业执照

扫描二维码登录'国家企业信用信息公示系统'了解更多登记、备案、许可监管信息。

名　　称　钟祥市胡集虎山加油站

类　　型　个人独资企业

经营范围　许可项目：成品油零售（限危险化学品）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）

投 资 人　李丽

成立日期　2011年09月08日

住　　所　湖北省荆门市钟祥市胡集镇虎山村*

登记机关　钟祥市市场监督管理局

2021　11　30

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

国家市场监督管理总局监制

http://192.0.97.222:9080/TopIcis/CertTabPrint.do