预案编号：HBJX-YA-2022

湖北京襄化工有限公司

生产安全事故应急预案

受控状态：受控

版次：A/1-2022

编号：JL-YA-2022

编写：杨书华

审核：邓春军

批准：梅红兵

2022 年 4 月 15 日发布　　2022 年 4 月 25 日实施

前　言

根据《中华人民共和国生产安全法》、《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第2号修正）、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）以及国家相关法律法规要求，湖北京襄化工有限公司为了全面贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的生产安全方针，预防和减少生产安全事故，规范公司应急管理工作，提高应对风险和防范事故的能力，保障职工生命财产安全，最大限度地减少人员伤亡、财产损失和社会影响，特编制《湖北京襄化工有限公司生产安全事故应急案》。

本公司按照应急预案编制导则8个步骤“成立应急预案编制工作组、资料收集、风险评估、应急资源调查、应急预案编制、桌面推演、应急预案评审和批准实施”的要求，编制了《湖北京襄化工有限公司生产安全事故应急预案》，在编制过程中得到了上级主管部门、地方人民政府、周边兄弟单位、公司各级领导以及广大员工的密切关注，并给予了多方面的支持和帮助，在此表示衷心的感谢。

本预案包括综合应急预案、专项应急预案和现场处置方案及安全风险评估、应急资源调查及相关附件等部分组成，由于水平有限，加之时间仓促，错误和疏漏之处在所难免，敬请有关领导、专家批评和指正，以便在将来的修订过程中不断补充和完善。

湖北京襄化工有限公司

2022年4月15日

批 准 发 布 令

依据《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国突发事件应对法》、《湖北省安全生产条例》、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》、《生产安全事故应急预案管理办法》和《生产经营单位生产安全事故应急预案评审指南（试行）》，结合本单位的危险源状况、危险性分析和可能发生的事故情况，我公司组织人员编制的《湖北京襄化工有限公司生产安全事故应急预案》，经专家评审通过，现予批准发布。

《湖北京襄化工有限公司生产安全事故应急预案》是确保事故状态下应急处置的纲领性文件，公司各部门要组织员工认真学习，定期进行演练，提高应急处置能力，随时做好应急准备。

发布日期：2022 年 4 月 15 日

实施日期：2022 年 4 月 25 日

批准人：

批准日期：　　年　月　日

湖北京襄化工有限公司文件

京襄化工发〔2022〕03号

关于成立《生产安全事故应急预案》编制工作小组的通　知

公司各部门：

为了认真贯彻落实《安全生产法》、《消防法》、《生产安全事故应急预案管理办法》(总局2号令)等法律法规，根据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639—2020）、《危险化学品企业生产安全事故应急准备指南》(应急厅〔2019〕62号)的规定，我公司成立了生产安全事故应急预案编制工作小组。具体安排如下：

一、应急预案领导小组名单

组　长：梅红兵

副组长：邓春军

成　员：杨书华、王登清、黄正国、赵永宏、李东方、邹飞、陈学奎、李国晓、张冬梅、张金翠、朱怀进、向金锐、魏相龙

指挥部下设办公室，办公室设在安全环保部，杨书华同志任应急指挥办公室主任。

二、领导小组工作职责

1、整理收集资料。收集应急预案编制所需的各种资料（包括相关法律法规、应急预案、技术标准、同行业事故案例分析、本单位技术资料等）。建立健全应急值班值守、信息报告、应急投入、物资保障、人员培训及预案管理（定期评估、修订、备案、公布）等应急救援管理制度，应明确并公示本企业应急领导小组及联系方式等信息；根据《生产安全事故应急预案管理办法》及有关标准、规定编制应急预案管理制度；建立应急救援物资的有关制度和记录：物资清单、物资使用管理制度、物资测试检修制度、物资租用制度、资料管理制度、物资调用和使用记录、物资检查维护、报废及更新记录。

2、危险源与风险能力分析评估。依据《生产过程危险和有害因素分类与代码》《危险化学品重大危险源辨识》《职业危害因素分类目录》等辨识各种安全风险，运用定性和定量分析、历史数据、经验判断、案例比对、归纳推理、情景构建等方法，分析事故发生的可能性、事故形态及其后果，评价各种后果的危害程度和影响范围，提出事故预防和应急措施。

3、应急资源评估。对本单位应急装备、应急队伍及周边社区或企业的联系等应急能力进行评估，确定风险等级，并结合本单位实

际，根据应急物资的配备情况，可接受风险程度，提出针对性的风险防控措施，加强应急能力建设。

4、编制应急预案。确定应急预案编制的原则与要点，遵循以人为本、依法依规、符合实际、注重实效的原则，以应急处置为核心，明确应急职责，规范应急程序，细化保障措施。生产安全事故应急预案的编制程序、体系构成以及综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案和附件的主要内容应符合有关要求，各类应急预案之间应当相互衔接，并与相关人民政府及其部门、应急救援队伍和涉及的其他单位的应急预案相衔接。

5、应急预案管理。做好应急预案的评审与发布工作。应急预案编制完成后，邀请相关专家进行评审，并形成书面评审纪，要并由主要负责人签署发布，发放至本单位有关部门、岗位和相关应急救援队伍，公司人员遵照执行。事故风险可能影响周边其他单位、人员的，生产经营单位应当将有关事故风险的性质、影响范围和应急防范措施告知周边的其他单位和人员。

6.应急能力提升。在全面调查和客观分析生产经营单位应急队伍、装备、物资等应急资源状况基础上，开展应急能力评估和应急演练，并依据评估和演练结果，完善应急保障措施，提高应急保障和应急处置能力。

湖北京襄化工有限公司

2022 年 3 月 18 日

湖北京襄化工有限公司

序号	姓名	公司职务	应急职务	联系电话
1	邹明柱	董事长	指挥长	15908650266
2	梅红兵	总经理	指挥长	13774052999
3	邓春军	副总经理	副指挥长	13797949399
4	杨书华	安环部长	通讯联络	13972877109
5	王登清	硫酸厂厂长	应急处置	15872186186
6	黄正国	磷铵厂厂长	应急处置	13774042856
7	赵永宏	设备部部长	技术处置	13774060821
8	薛明	机修主任	技术处置	15827887860
9	陈学奎	机修副主任	技术处置	15872982890
10	李国晓	电仪主任	技术处置	15872182968
11	张冬梅	化验室主任	善后处理	13774000007
12	张金翠	物资部部长	后勤保障	15072891960
13	李东方	财务部部长	后勤保障	15827870133
14	邹飞	供应员	后勤保障	13597969880
15	向金锐	救援队成员	信息发布	13451180789
16	朱怀进	救援队成员	警戒疏散	15872976736
17	王组红	救援队成员	警戒疏散	13972895018
18	张昌友	救援队成员	警戒疏散	15872908165
19	李兴燕	救援队成员	警戒疏散	18986960700
20	魏相龙	救援队成员	警戒疏散	13872945191

应急预案编制组成员名单

序号	姓名	职务	应急职务	联系电话	签字
1	邹明柱	董事长	指挥长	15908650266	
2	梅红兵	总经理	指挥长	13774052999	
3	邓春军	副总经理	副指挥长	13797949399	
4	杨书华	安环部长	通讯联络	13972877109	
5	王登清	硫酸厂厂长	应急处置	15872186186	
6	黄正国	磷铵厂厂长	应急处置	13774042856	
7	赵永宏	设备部部长	技术处置	13774060821	
8	薛明	机修主任	技术处置	15827887860	
9	陈学奎	机修副主任	技术处置	15872982890	
10	李国晓	电仪主任	技术处置	15872182968	
11	张冬梅	化验室主任	善后处理	13774000007	
12	张金翠	物资部部长	后勤保障	15072891960	
13	李东方	财务部部长	后勤保障	15827870133	
14	邹飞	供应员	后勤保障	13597969880	
15	向金锐	救援队成员	信息发布	13451180789	
16	朱怀进	救援队成员	警戒疏散	15872976736	
17	王组红	救援队成员	警戒疏散	13972895018	
18	张昌友	救援队成员	警戒疏散	15872908165	
19	李兴燕	救援队成员	警戒疏散	18986960700	
20	魏相龙	救援队成员	警戒疏散	13872945191	

应急预案执行部门签署页

序号	姓名	职务	应急职务	联系电话	签字
1	邹明柱	董事长	指挥长	15908650266	
2	梅红兵	总经理	指挥长	13774052999	
3	邓春军	副总经理	副指挥长	13797949399	
4	杨书华	安环部长	通讯联络	13972877109	
5	王登清	硫酸厂厂长	应急处置	15872186186	
6	黄正国	磷铵厂厂长	应急处置	13774042856	
7	赵永宏	设备部部长	技术处置	13774060821	
8	薛明	机修主任	技术处置	15827887860	
9	陈学奎	机修副主任	技术处置	15872982890	
10	李国晓	电仪主任	技术处置	15872182968	
11	张冬梅	化验室主任	善后处理	13774000007	
12	张金翠	物资部部长	后勤保障	15072891960	
13	李东方	财务部部长	后勤保障	15827870133	
14	邹飞	供应员	后勤保障	13597969880	
15	向金锐	救援队成员	信息发布	13451180789	
16	朱怀进	救援队成员	警戒疏散	15872976736	
17	王组红	救援队成员	警戒疏散	13972895018	
18	张昌友	救援队成员	警戒疏散	15872908165	
19	李兴燕	救援队成员	警戒疏散	18986960700	
20	魏相龙	救援队成员	警戒疏散	13872945191	

目　录

批 准 发 布 令 3

应急预案的适用及相关解释 13

1　范围 13

2　规范性引用文件 13

3　术语和定义 14

4　应急预案编制程序 15

5　应急预案体系 19

第一部分：综合应急预案 21

1 总则 21

2 应急组织机构及职责 28

3 应急响应 36

4 后期处置 46

5 应急保障 48

第二部分　专项预案 51

一、三级重大危险源氨站液氨泄漏事故专项应急预案 51

二、硫（磷）酸泄漏事故专项应急预案 62

三、 机械伤害事故（专项）应急预案 77

四、火灾（爆炸）事故（专项）应急预案 88

第三部分　现场处置方案 98

1.物体打击事故现场处置方案 102

2.车辆伤害事故现场处置方案 104

3.机械伤害事故现场处置方案 106

4.起重伤害事故现场处置方案 108

5.触电事故现场处置方案 109

6.淹溺事故现场处置方案 111

7.高处坠落事故现场处置方案 114

8.锅炉爆炸事故现场处置方案 115

9.压力容器爆炸现场处置方案 118

10.中毒和窒息事故现场处置方案 120

11.灼烫事故现场处置方案 121

12.危险化学品泄漏事故现场处置方案 123

13.中暑事故现场处置方案 124

14.传染病疫情现场处置方案 125

附件 1 生产区域平面分布图 130

附件 2 131

附件 3 134

安全生产风险辨识、评估报告

1 总则 138

2 企业基本情况介绍 142

3 涉及的危险化学品有害因素辨识 143

4 生产工艺、设备和操作过程中危险因素及有害因素辨识 156

5. 事故发生的危险性分析及分布情况 167

6 风险辨识、评估结论 186

7 事故风险防控措施 186

生产安全事故应急资源调查报告

1 应急资源调查目的 196

2 应急资源调查依据 196

3 内部资源 196

4 外部资源 199

5 应急资源不足或差距分析 200

6 应急资源调查结论 200

7 应急资源完善措施 201

8 附件 201

应急预案的适用及相关解释

1　范围

本预案说明了生产安全事故应急预案的编制程序、体系构成和综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案的主要内容以及附件信息。

2　规范性引用文件

（1）《中华人民共和国安全生产法》（主席令〔2021〕第88号）

（2）《中华人民共和国职业病防治法》（主席令〔2018〕第24号，2018年修正）

（3）《中华人民共和国消防法》（主席令〔2019〕第29号）

（4）《中华人民共和国环境保护法》（主席令〔2014〕第9号）

（5）《中华人民共和国道路交通安全法》（主席令〔2011〕第47号，2021年4月29日第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议修改）

（6）《中华人民共和国突发事件应对法》（主席令〔2007〕第69号）

（7）《中华人民共和国建筑法》（主席令〔2019〕第29号，2019修正）

（8）《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令493号）

（9）《危险化学品安全管理条例》（国务院令645号）

（10）《生产安全事故应急条例》（国务院令〔2019〕第708号）

（11）《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第2

号）

（12）《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2013〕101号）

（13）《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）

（14）《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）

（15）《企业职工伤亡事故分类》（GB6441-86）

（16）《危险化学品目录》(2015年版)

（17）《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T 13861—2009）

（18）《建筑设计防火规范》（GB50016-2014，2018年版）

（19）《石油化工设计防火规范》（GB50160-2018 年版）

（20）《生产安全事故应急演练基本规范》（AQ／T 9007）

（21） 其他

3　术语和定义

应急预案：针对可能发生的事故，为最大程度减少事故损害而预先制定的应急准备工作方案。

应急响应： 针对事故险情或事故，依据应急预案采取的应急行动。

应急演练： 针对可能发生的事故情景，依据应急预案模拟开展的应急活动。

应急预案评审：对新编制或修订的应急预案内容的适用性所开展的分析评估及审定过程。

4　应急预案编制程序

4.1概述

生产经营单位应急预案编制程序包括成立应急预案编制工作组、资料收集、风险评估、应急资源调查、应急预案编制、桌面推演、应急预案评审和批准实施 8个步骤。

4.2　成立应急预案编制工作组

结合本单位职能和分工，成立以公司总经理梅红兵同志为组长（因为公司董事长邹明柱长期在其他公司负责，湖北京襄化工化工有限公司实行总经理负责制），公司副总经理邓春军同志为副组长，公司其他相关部门人员（如生产、技术、设备、安全、行政、人事、财务人员）为成员的应急预案编制工作组，明确工作职责和任务分工，制订工作计划，组织 开展应急预案编制工作。预案编制工作中，应邀请相关救援队伍以及周边相关企业、单位或社区代表参加。

4.3　资料收集

应急预案编制工作组应收集下列相关资料：

适用的法律法规、部门规章、地方性法规和政府规章、技术标准及规范性文件；企业周边地质、地形、环境情况及气象、水文、交通资料；企业现场功能区划分、建（构）筑物平面布置及安全距离资料；企业工艺流程、工艺参数、作业条件、设备装置及风险评估资料；本企业历史事故与隐患、国内外同行业事故资料；属地政府及周边企业、单位应急预案。

4.4　风险评估

开展生产安全事故风险评估，撰写评估报告（编制大纲参见附录 A），其内容包括但不限于：

a） 辨识生产经营单位存在的危险有害因素，确定可能发生的生产安全事故类别；

b）分析各种事故类别发生的可能性、危害后果和影响范围；

C）评估确定相应事故类别的风险等级。

4.5 应急资源调查

全面调查和客观分析本单位以及周边单位和政府部门可请求援助的应急资源状况，撰写应急资源调查报告（编制大纲参见附录 B），其内容包括但不限于：

a）本单位可调用的应急队伍、装备、物资、场所；

b）针对生产过程及存在的风险可采取的监测、监控、报警手段；

C）上级单位、当地政府及周边企业可提供的应急资源；

d）可协调使用的医疗、消防、专业抢险救援机构及其他社会化应急救援力量。

4.6 应急预案编制

4.6.1 应急预案编制应当遵循以人为本、依法依规、符合实际、注重实效的原则，以应急处置为核心，体现自救互救和先期处置的特点，做到职责明确、程序规范、措施科学，尽可能简明化、图表化、流程化。

4.6.2 应急预案编制工作包括但不限下列：

a）依据事故风险评估及应急资源调查结果，结合本单位组织管理体系、生产规模及处置特点，合理确立本单位应急预案体系；

b）结合组织管理体系及部门业务职能划分，科学设定本单位应急组织机构及职责分工；

C）依据事故可能的危害程度和区域范围，结合应急处置权限及能力，清晰界定本单位的响应分级标准，制定相应层级的应急处置措施；

d）按照有关规定和要求，确定事故信息报告、响应分级与启动、指挥权移交、警戒疏散方面的内容，落实与相关部门和单位应急预案的衔接。

4.7 桌面推演

按照应急预案明确的职责分工和应急响应程序，结合有关经验教训，相关部门及其人员可采取桌面演练的形式，模拟生产安全事故应对过程，逐步分析讨论并形成记录，检验应急预案的可行性，并进一步完善应急预案。

4.8　应急预案评审

4.8.1 评审形式

应急预案编制完成后，应按法律法规有关规定组织评审或论证。参加应急预案评审的人员包括有关安全生产及应急管理方面的、现场处置经验丰富的专家。应急预案论证可通过推演的方式开展。

4.8.2 评审内容

应急预案评审内容主要包括：风险评估和应急资源调查的全面性、应急预案体系设计的针对性、应急组织体系的合理性、应急响应程序和措施的科学性、应急保障措施的可行性、应急预案的衔接性。

4.8.3 评审程序

应急预案评审程序包括下列步骤：

a） 评审准备。成立应急预案评审工作组，落实参加评审的专家，将应急预案、编制说明、风险评估、应急资源调查报告及其他有关资料在评审前送达参加评审的单位或人员。

b）组织评审。评审采取会议审查形式，企业主要负责人参加会议，会议由参加评审的专家共同推选出的组长主持，按照议程组织评审；表决时，应有不少于出席会议专家人数的三分之二同意方为通过；评审会议应形成评审意见（经评审组组长签字），附参加评审会议的专家签字表。表决的投票情况应以书面材料记录在案，并作为评审意见的附件。

C）修改完善。生产经营单位应认真分析研究，按照评审意见对应急预案进行修订和完善。评审表决不通过的，企业应修改完善后按评审程序重新组织专家评审，生产经营单位应写出根据专家评审意见的修改情况说明，并经专家组成员签字确认。

4.9 批准实施

通过评审的应急预案，由生产经营单位主要负责人签发实施。

5　应急预案体系

5.1 概述

应急预案分为综合应急预案、专项应急预案和现场处置方案。生产经营单位应根据有关法律、法规和相关标准，结合本单位组织管理体系、生产规模和可能发生的事故特点，科学合理确立 本单位的应急预案体系，并注意与其他类别应急预案相衔接。

5.2 综合应急预案

综合应急预案是生产经营单位为应对各种生产安全事故而制定的综合性工作方案，是本单位应对生产安全事故的总体工作程序、措施和应急预案体系的总纲。

5.3　专项应急预案

专项应急预案是生产经营单位为应对某一种或者多种类型生产安全事故，或者针对重要生产设施、 重大危险源、重大活动防止生产安全事故而制定的专项工作方案。

专项应急预案与综合应急预案中的应急组织机构、应急响应程序、应急处置措施同综合应急预案一致。

5.4 现场处置方案

现场处置方案是生产经营单位根据不同生产安全事故类型，针对具体场所、装置或者设施所制定的应急处置措施。现场处置方案重点规范事故风险描述、应急工作职责、应急处置措施和注意事项，应体现自救互救、信息报告和先期处置的特点。

事故风险单一、危险性小的生产经营单位，可只编制现场处置

方案。

应急预案的修订：应急预案应该每三年进行一次评估，有下列情况时，应急预案应当及时修订并归档：

（一）依据的法律、法规、规章、标准及上位预案中的有关规定发生重大变化的；

（二）应急指挥机构及其职责发生调整的；

（三）安全生产面临的风险发生重大变化的；

（四）重要应急资源发生重大变化的；

（五）在应急演练和事故应急救援中发现需要修订预案的重大问题的；

（六）编制单位认为应当修订的其他情况

第一部分：综合应急预案

1 总则

1.1 编制目的

为贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，加强湖北京襄化工有限公司的应急管理工作，建立健全预警和应急机制，提高应急处置能力，预防或控制突发性生产安全事故或次生事故的发生，确保事故发生后，能够迅速、准确、高效地实施应急救援工作，最大限度地减少人员伤亡、财产损失、环境破坏和社会影响，特制定本预案。

1.2 编制依据

（1）《中华人民共和国安全生产法》（主席令〔2021〕第88号）

（2）《中华人民共和国职业病防治法》（主席令〔2018〕第24号，2018年修正）

（3）《中华人民共和国消防法》（主席令〔2019〕第29号）

（4）《中华人民共和国环境保护法》（主席令〔2014〕第9号）

（5）《中华人民共和国道路交通安全法》（主席令〔2011〕第47号，2021年4月29日第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议修改）

（6）《中华人民共和国突发事件应对法》（主席令〔2007〕第69号）

（7）《中华人民共和国建筑法》（主席令〔2019〕第29号，2019修正）

（8）《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令 493 号）

（9）《危险化学品安全管理条例》（国务院令 645 号）

（10）《生产安全事故应急条例》（国务院令〔2019〕第 708 号）

（11）《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第 2 号）

（12）《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2013〕101 号）

（13）《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）

（14）《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）

（15）《企业职工伤亡事故分类》（GB6441-86）

（16）《危险化学品目录》(2015 年版)

（17）《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T 13861—2009）

（18）《建筑设计防火规范》（GB50016-2014，2018 年版）

（19）《石油化工设计防火规范》（GB50160-2018 年版）

（20）《湖北省生产安全事故应急预案管理实施细则》（鄂安监规〔2017〕1 号）

（21）其他。

1.3 适用范围

1.3.1 公司概况

湖北京襄化工有限公司位于钟祥市胡集镇工业园区，占地 150 亩，现有职工 186 人，拥有固定资产 2 亿元，属于民营化工企业，

主要原料为硫精砂、磷矿石、液氨，具有年产 15 万吨硫酸及 15 万吨磷酸一铵的生产能力。公司东面 400 米为钟祥市楚钟磷化有限公司，南面 300 米为湖北楚钟新型建材有限公司，西面 800 米为金山村六组，北面 100 米为湖北澳佳肥业有限公司，公司硫精砂制酸采用较先进的“两转两吸”“3+2”生产工艺，公司无污水排放，尾气达标排放。生产的硫酸主要与矿石萃取磷酸，用于公司的磷铵肥料配套生产，硫（磷）酸采用管道直接输入分厂，硫酸外购时用汽车槽车运输。公司使用的危险化学品液氨，主要从外地购进，运输车辆由生产厂或物流公司安排。

1.3.2 事故类型及适用范围

本预案适用于湖北京襄化工有限公司（下文简称为本公司）各类生产安全事故（主要包括⑴物体打击；⑵车辆伤害；⑶机械伤害；⑷起重伤害；⑸触电；⑹淹溺；⑺灼烫；⑻火灾；⑼高处坠落；⑽锅炉爆炸；⑾容器爆炸；⑿其他爆炸；⒀中毒和窒息；⒁其他伤害等突发性生产安全事故的抢险、救援和现场处置。）

1.4 响应分级

根据可能导致事故的危害程度、影响范围和生产经营单位控制事态的能力，对生产安全事故应急响应实行四级响应，响应条件及分级如下表：

响应级别	分级依据
一级响应	动用公司应急组全部人员及上级应急机构调配的应急人员来满足应急需要
二级响应	动用公司应急组值班人员来满足应急需要
三级响应	动用车间应急小组人员来满足应急需要
四级响应	动用工段应急小组人员来满足应急需要

1.4.1 一级（Ⅰ级）响应突发事件

一级响应突发事件：是指突然发生、事态严重，对员工、相关方和人民群众的生命安全、设备财产、生产经营和工作秩序造成严重的 危害或威胁，已经或可能造成 1 人以上死亡、5 人以上重伤、50 万元 以上直接经济损失或严重环境污染和生态破坏，造成严重社会影响和 对公司声誉产生重大影响，公司必须统一组织协调、调度全部应急资 源和力量，可能对周边单位生产经营造成一定影响，需要当地救援力 量进行应急处置的突发事件。

一级响应突发事件的应急处置由公司应急总指挥负责指挥。

1.4.2 二级（Ⅱ级）响应突发事件

二级响应突发事件：是指突然发生，事态较大，对员工、相关方和人民群众的生命安全、设备财产、生产经营和工作秩序造成危害或威胁，已经或可能造成 3 人以上 5 人以下重伤、10 万元以上 50 万元以下直接经济损失或较大环境污染和生态破坏，需要调集公司部分应急资源和力量进行应急处置的突发事件。

二级响应突发事件的应急处置由应急副总指挥或事故车间主任负责指挥。

1.4.3 三级（Ⅲ级）响应突发事件

三级响应突发事件：是指突然发生，事态一般对员工、相关方和人民群众的生命安全、设备财产、生产经营和工作秩序造成一定的危害或威胁，已经或可能造成 1 人以上 3 人以下重伤、5 万元以上 10 万元以下直接经济损失或一般环境污染和生态破坏，需要调集车间应急资源和力量进行应急处置的突发事件。三级响应突发事件的应急处置由事故车间副主任负责指挥。

1.4.4 四级（Ⅳ级）响应突发事件

四级响应突发事件：是指突然发生，事态较小，对员工、相关方和人民群众的生命安全、设备财产、生产经营和工作秩序造成的危害或威胁不大，未造成人员伤亡，仅造成 5 万元以下直接经济损失或较小环境污染和生态破坏，需要调集工段应急资源和力量进行应急处置的突发事件。

响应级别	判断标准
Ⅳ 级响应（工段响应）	是指突然发生，事态较小，对员工、相关方 和人民群众的生命安全、设备财产、生产经营和工作秩序造成的危害或威胁不大，未造成人员伤亡，仅造成 5 万元以下直接经济损失或较小环境污染和生态破坏。如： 1.事态发展超出班组的控制能力; 2.设备损坏或未遂事件； 3.发现人的不安全行为可能引起误操作而发生事故； 4.各项报警值接近报警范围等
Ⅲ级响应（部门级应急响应）	指事故后果仅限于本公司的局部区域，部门（车间）采取应急响应行动即可处置的事故或事件。如： 1、一般生产设备设施损坏的事故或事件； 2、事态发展超出班组的控制能力，但在部门的控制能力范围内的事故； 3、人员受伤，不需要送医院救治的情况；

	4、部分场所、单元的人员、车辆需要全部疏散的情况； 5、需要部门负责人组织、协调部门内部应急力量进行救援情况。
Ⅱ级响应 （公司级应急响应）	指事故后果超出部门处置能力，需要本公司采取应急响应行动方可处理的事故或事件。如： 1、厂区人员、车辆需要全部疏散的情况； 2、较大的火灾事故、爆炸事故、泄漏事故； 3、出现较大以上的车辆交通事故； 4、出现人员伤亡、中毒和窒息，需要送医院救治的事故； 5、需要出动全公司的应急力量的事故。 6、其他超出部门处置能力的事故。
Ⅰ级响应 （外部支援级应急响应）	指事故后果超出本公司处置能力，需要外部力量介入方可处置的事故。如：发生以公司应急能力无法有效控制的事故，公司应急指挥部在组织应急救援的同时，应立即拨打 119、120 电话请求救援，同时报请地方政府启动上级应急预案予以支援。

1.5 应急工作原则

生产安全事故应急救援工作，贯彻“以人为本、预防为主、统一领导、分工负责、宏观要求与实际操作相结合、重点突出、资源整合、社会广泛参与”的原则。

1.5.1 以人为本的原则：维护广大职工的根本利益，保护公司职工生命财产安全，是应急工作的出发点和落脚点。充分依靠群众，积极预防和最大限度地减少突发事故对人员的危害，是企业的重要职责。

1.5.2 预防为主的原则：把应对突发事故管理的各项工作落实在日常管理之中，加强基础工作、完善网络建设、增强预警分析、做好预案演练、提高防范意识，将预防与应急处置有机结合起来，

有效控制危机，力争实现早发现、早报告、早控制、早解决，将突发事故造成的损失减少到最低程度。

1.5.3 统一领导的原则：制定的预案应该明确概括政府和企业对救灾工作的领导作用和责任。明确生产安全事故应急救援组织指挥机构、指挥权限和程序，实现生产安全事故救援的统一指挥。

1.5.4 分工负责的原则：预案中涉及的有关事故预防、紧急响应、相关保障、灾后恢复重建等环节，按照各部门职能分工划分确认。

1.5.5 宏观要求与实际操作相结合的原则：制定预案时要从宏观角度出发总揽全局，把涉及的主要事项都囊括起来，提出宏观的要求；同时，又要明确针对事故类型，细化具体的处置程序和措施，体现切实可行的可操作性。

1.5.6 重点突出的原则：生产安全事故应急救援预案要紧扣应急救援的需要，突出、细化并落实救灾工作重要环节的相关内容，强调救灾保障的手段等，如救灾物资储备、交通、通讯保障等。

1.5.7 资源整合的原则：按照资源整合和降低成本的要求，实现组织、资源、信息的有机整合，充分利用现有资源，进一步理顺体制、机制，努力实现企业各部门之间的协调联动。

1.5.8 社会广泛参与的原则：生产安全事故的预防和应急处置需要周边社区群众的支持和参与，需要调动社会各方面的积极力量，形成政府、单位和社会志愿者队伍相结合的突发事故应对体制，实现突发事故应对的社会化。

2 应急组织机构及职责

2.1 应急组织机构图

本公司应急组织机构由应急救援指挥部来承担。指挥部由总指挥、副总指挥、应急指挥部办公室及各应急工作小组组成，下设通讯联络组、疏散警戒组、抢险救援组、医疗救护组、环境监测组、后勤保障组。应急救援指挥部在公司安全生产领导小组领导下开展应急救援工作。

公司应急救援指挥部总指挥担任现场指挥工作，当总指挥与副总指挥不在时，由事故现场的职务最高领导者担任现场指挥工作。

现场最高职务者有权在遇到险情时，进行力所能及的初期处理后仍出现事故时态扩大时，应立即组织停产撤人。

本公司应急救援组织机构如图 2.1-1 所示。

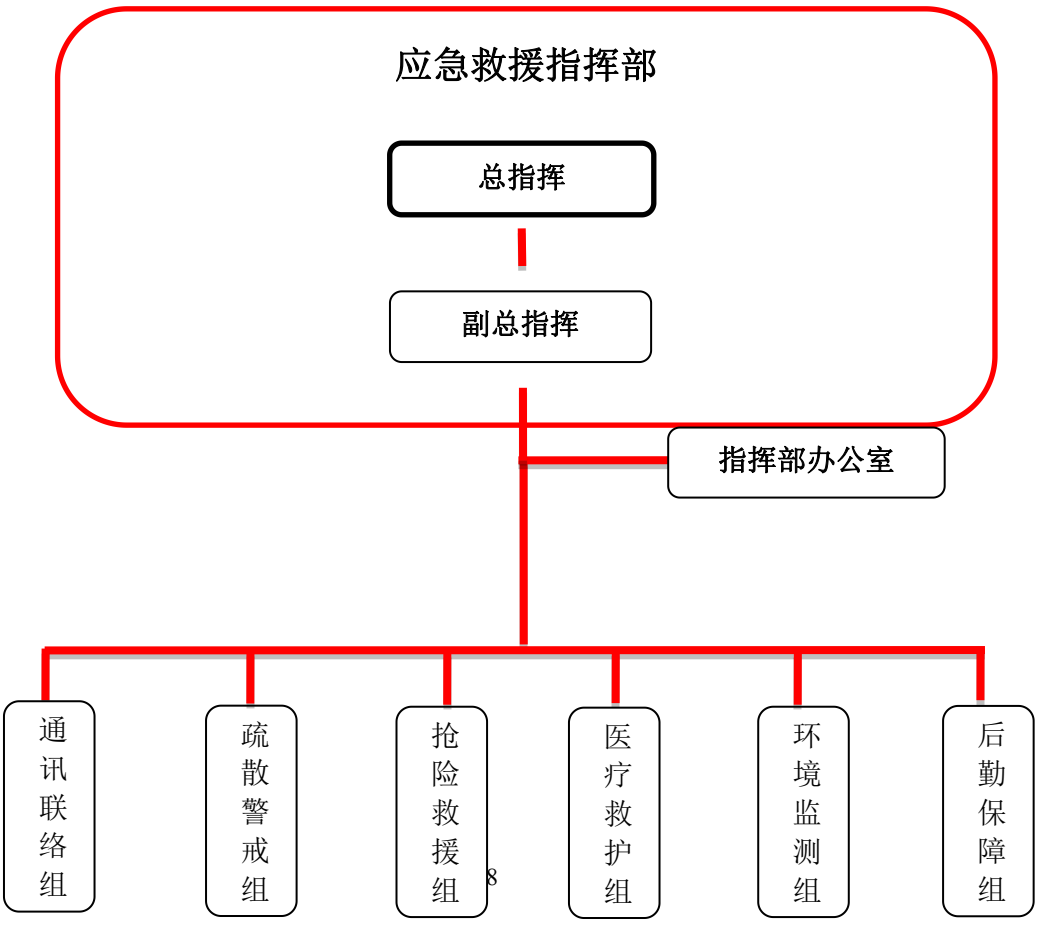


图 2.1-1 湖北京襄化工有限公司应急组织机构图

2.2 应急救援指挥部及职责

2.2.1 应急救援指挥部组成

本公司成立应急救援指挥部，应急救援指挥部是公司最高应急领导机构。指挥部下设办公室，办公室设在安全环保部。指挥部设总指挥、副总指挥、指挥部办公室主任等职务，指挥部成员由公司各部门负责人及相关人员组成。

总指挥：梅红兵

副总指挥：邓春军

指挥部办公室主任：杨书华

指挥部成员：王登清　黄正国　赵永宏　陈学奎　薛　明

李国晓　张冬梅　张金翠　邹　飞　朱怀进　向金锐　王祖红

张昌友　李兴燕　魏相龙

各应急小组分工及成员名单：

序号	姓名	职务	应急职务	电话号码
1	梅红兵	总经理	指挥长	13774052999
2	邓春军	副总经理	副指挥长	13797949399
3	杨书华	办公室主任	通讯联络组组长	13972877109
4	王登清	硫酸厂厂长	疏散警戒组组长	15872186186
5	黄正国	磷铵厂厂长	抢险救援组组长	13774042856

6	赵永宏	设备部部长	医疗救护组组长	13774060821
7	张冬梅	化验室主任	环境监测组组长	13774000007
8	李东方	财务部长	后勤保障组组长	15827870133
9	邹　飞	供应员	后勤保障组组长	13597969880
10	李国晓	电仪主任	小组成员	15872182968
11	张金翠	物资部部长	小组成员	15072891960
12	薛明	机修主任	小组成员	15827887860
13	陈学奎	机修副主任	小组成员	15872982890
14	朱怀进	救援队成员	小组成员	15872976736
15	向金锐	救援队成员	小组成员	13451180789
16	魏相龙	救援队成员	小组成员	13872945191
17	张昌友	救援队成员	小组成员	15872908165
18	王祖红	救援队成员	小组成员	13972895018
19	李兴燕	救援队成员	小组成员	18986960700

2.2.2 应急救援指挥部职责

（1）发生生产安全事故后，应 1 小时内向当地政府应急部门报告；

（2）下达预警和预警解除、应急响应启动和终止指令；

（3）审定生产安全事故应急预案，统一协调应急资源及社会救援力量；

（4）应急处置过程中，负责向当地政府应急部门求援，配合相应应急工作；

（5）审定并签发向政府主管部门的事故报告；

（6）指定新闻发言人，审定新闻发布材料；

（7）其它。

2.2.3 总指挥职责

（1）审定、批阅应急预案、演练方案及规章制度；

（2）负责应急人员、资源配备、应急队伍的指挥和调动；

（3）审批应急资金，落实应急设施、装备和物资储备；

（4）发布和解除预警、预案启动和终止指令；

（5）及时向上级报告事故；

（6）接受政府的指令和调动。

（7）负责应急救援指挥部履行应尽职责。

2.2.4 副总指挥职责

（1）协助总指挥工作；

（2）当总指挥缺席时，代替总指挥行使总指挥的职责；

（3）协助总指挥负责应急救援指挥部履行应尽职责。

2.2.5 应急救援指挥部办公室职责

（1）全面跟踪、了解生产安全事故的发展动态及处置情况，及时向应急指挥部汇报；

（2）保持各应急工作组之间的信息沟通渠道，与各应急工作组负责人沟通，汇总、传递相关信息；

（3）负责召集应急会议，做好会议记录，并形成纪要；

（4）负责安全生产营运指挥系统的运维监管，应急状态下迅速

启动信息快速交换的通道，并保持畅通；

（5）按照应急指挥部指令，向地方政府主管部门（应急管理局、环保部门等）报告和求援；

（6）负责应急指挥部交办的其他任务。

2.3 应急工作组组成及工作职责

应急救援指挥部根据事故类型和应急工作需要，组建通讯联络组、警戒疏散组、抢险救援组、医疗救护组和环境监测组、后勤保障组六个应急工作组。

各应急工作组主要从各部门中抽调人员组成，具体组成见第四部分附件 5《应急救援指挥部通讯录总表》。

2.3.1 各应急工作组工作任务及职责

2.3.1.1 通讯联络组工作任务及职责

1、工作任务

负责公司内外的通信联络，保障救援现场通信联络和对外通信联络的畅通。

主要职责

（1）通讯联络组组长负责对外联络。

（2）要定期对各部门的各类通讯工具、通讯设施设备等进行巡查、检验、检测，对缺失、缺位或是损坏、无效的通讯工具进行及时报修，确保各类通讯工具 24 小时畅通。

（3）根据应急指挥中心指令，组织对外信息发布；

（4）负责与媒体、内部员工及利益相关方的沟通和告知；

（5）确保现场实时记录（录音、录像）及时录制和保存；

（6）确保应急通讯、信息网络的畅通；

（7）其他。

2.3.1.2 疏散警戒组工作任务及职责

1、工作任务

负责做好现场保卫警戒、维护秩序、疏通道路、组织人员撤离等工作。

2、主要职责

（1）接到应急指令后，应以最短的路径和最快的速度赶赴事故现场。

（2）到达现场后，迅速熟悉现场环境、了解事故原因。

（3）现场设置警戒范围、作好标记标号、安抚现场作业人员。不得与现场作业人员发生矛盾或冲突，影响救援。

（4）其他救援人员现场应急处置时，保卫人员应以现场为重心，有序开展现场维护、疏散交通、协助救护等工作。

（5）现场保卫能力不足或无法控制现场局面时，应及时请示指挥部争取外援。

（6）其他。

2.3.1.3 抢险救援组工作任务及职责

1、工作任务

采取工程、工艺和技术手段或借助应急设备设施，在突发事件或事故危害中进行设备抢修、营救作业人员，确保作业人员生命财

产安全，将事故或灾难损失减少到最小程度。

2、主要职责

（1）针对生产安全事故提出具体的技术处置建议和方案（如需改变既有的救援方案，需经指挥部或现场技术专家确认），对事故的发展趋势及影响及时进行检测与评估；

（2）根据事故现场受伤人员的抢救、控制稳定事故现场；

（3）组织调动、协调公司内、外应急协作的检维修、进行现场设备设施抢险；

（4）负责对损坏设备设施的修复、检验、恢复。

（5）救援能力不够时，应及时向指挥部请求支援。

（6）其他。

2.3.1.4 医疗救护组工作任务及职责

1、工作任务

负责对营救人员和受伤作业人员的现场救治、心理抚慰或转送医院治疗，确保伤员及时得到有效治疗，避免或减少更大的伤亡事件发生。

2、主要职责

（1）要做好医疗救护应急药品、医疗器械、设备及卫生防护用品等物资的应急储备与日常保管。

（2）确保手机、电话等通讯工具 24 小时畅通，随时待命。

（3）接到应急指令后，要立即携带急救药品和器械赶赴现场，落实各项医疗救护措施。

（4）组织调动、协调公司内、外部医疗救护资源和医疗专家，对受伤、中毒人员进行医疗救护。有序地将伤员移至安全区内，本着“ 先救命后治伤，先救重后治轻”的原则，迅速进行急救处理。同时，对伤员进行精神安抚。

（5）负责受伤、中毒人员运送和救护。对需要转送医院的伤员，在转送过程中要科学搬运，避免造成二次损伤，救护人员必须密切观察病员的病情，并确保医疗持续进行。

2.3.1.5 环境监测组工作任务及职责

1、工作任务

应急救援抢险完成确认安全后对罐区四周气体检测，并对罐区围堰内及应急池做水样检测。

2、主要职责

1、进入罐区先进行气体检测，合格后方可进入罐区。

2、取样过程中，取样人员穿戴防护用具，注意滑跌。

3、取水样后及时进行检测，并将检测结果告知生产部，生产部对事故池中的冲洗水进行处理。

2.3.1.6 后勤保障组工作任务及职责

1、工作任务

做好各类后勤保障物资的日常巡查和应急储备，为应急救援指挥部或应急工作组提供及时、有效、安全的应急物资。

2、主要职责

（1）协调和调动应急救援装备和物资，组织协调应急物资的快

速采购和运送渠道。

（2）负责应急指挥部应急过程中的交通、食宿、保卫等后勤保障工作。

（3）落实应急物资、应急处置等应急资金，处理保险和理赔，分析财务风险并提供应对策略。

（4）应急过程中，要保证后勤保障物资充足、有效、及时供应。

（5）应急结束后，要配合各应急工作组清点、整理各类应急物资，搜集有关事故资料和证据，为事故调查作好准备。同时，做好其他善后处理工作。

（6）其他。

2.4 应急救援指挥部通讯录

应急救援指挥部通讯录详见第三部分附件 2《应急救援队伍内部联系电话表》。

3 应急响应

3.1 信息报告

3.1.1 信息接报

（1）公司应急救援组织在应急指挥部办公室设立 24 小时值班电话，号码为 0724-6305986。其他各应急人员通过手机，进行 24 小时有效联络。

（2）最早发现事故预警条件的人员应当立即通告周围人员，并立即向部门负责人或直接向公司 24 小时应急指挥部办公室值班电话

报告，对于未造成严重程度的生产安全事故，且部门负责人有能力处理时，部门负责人可以直接行使指挥权，按现场处置方案处理；对于造成人员伤亡、财产损失的较严重生产安全事故，部门负责人接到报告后应立即向公司分管安全领导报告，分管安全领导接到报告后应立即向总经理报告并向其他部门通报；如发生特别严重的生产安全事故，自身无法处置时，各级人员均可拨打 110、119 求助。

3.1.2 信息处置与研判

事故发生后，总指挥或副总指挥在组织自救的同时，第一时间向上级主管部门报告事故信息。

1、不论是已发生或者未遂事故，事故信息都要按程序报告。报告流程如下：

（1）报告事故信息的流程

发生生产安全事故，部门在启动现场处置方案的同时，并向公司总经理报告，总经理接到报警信息后判定启动应急响应，Ⅱ级或Ⅰ级应第一时间向当地应急部门报告。

（2）报告事故内容

①事故发生的单位名称、地址等基本情况；

②事故发生的事件、地点及事故现场情况；

③事故的简要经过（包括事故应急救援情况）；

④事故已经造成或可能造成的伤亡人数（包括下落不明、涉险的人数）和初步估计的直接经济损失；

⑤已经采取的措施；

⑥其他应当报告的情况。

使用电话快报，应当包括下列内容：

①事故发生的单位名称、地址、性质；

②事故发生的时间、地点；

③事故已经造成或可能造成的伤亡人数（包括下落不明、涉险的人数）。

（3）报告事故信息时限

应当自事故发生之时起 1 小时内向当地应急部门报告。

3.1.3 信息传递

（1）向周边企业的通报

通讯联络组负责按照总指挥的指令向周边村组、单位，利用手机进行事故信息通报，告知可能的危害和注意事项。

（2）医疗救护救援

当有人受伤时，医疗救护组应立即与医院取得联系，请求紧急救助。

3.2 预警

3.2.1 预警启动

事故发现人员立即用最快的方式告知现场管理人员和安全环保部，以电话为主。安全环保部应根据事故报告的汇总信息，对事故进行分析，同时向公司分管领导和主要负责人汇报；主要负责人根据事态启动公司应急救援预案，总指挥授权或指定人员进行信息发布。

3.2.2 响应准备

应急指挥部组织有关部门和专家，根据事故的危害程度、紧急程度和发展势态，以及政府发布的四级预警（红、橙、黄、蓝），结合本公司的实际情况，宣布进入事故预警状态后，应开展的响应准备工作包括但不限于：

（1）符合本预案应急响应启动条件时，立即发出启动应急响应的指令；

（2）当暂不符合本预案应急响应启动条件时，指令本公司各部门采取防范控制措施，并以电话、或短信方式通知各应急小组相关成员进入预警状态，做好应急准备工作；

（3）持续跟踪并详细了解事态发展及现场应急处置情况；

（4）协调相关专家做好前往现场的准备；

（5）协调应急资源，做好调配准备；

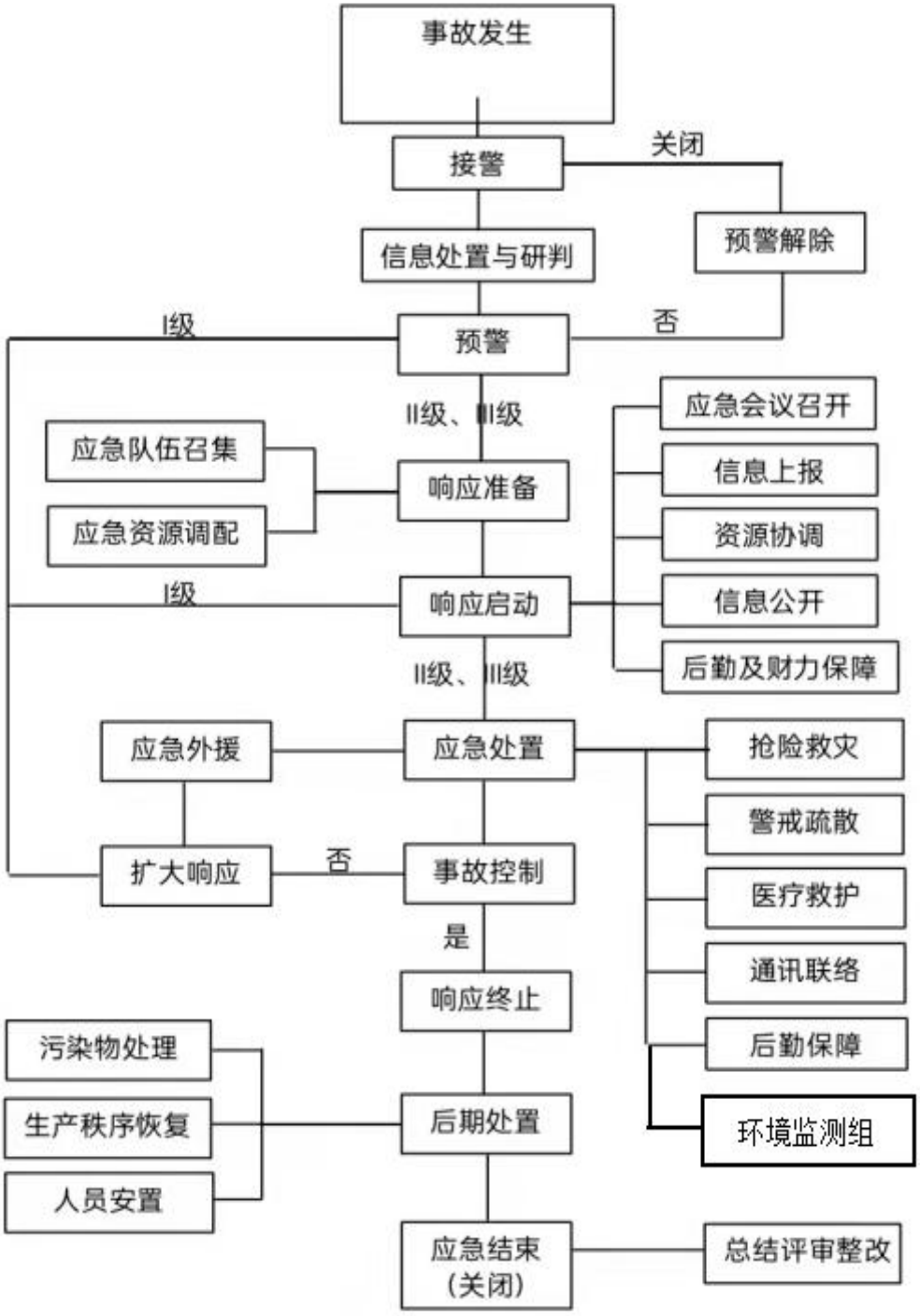
（6）做好对外信息公开和起草上报材料的准备；

（7）做好与现场相关信息的传递工作。

3.2.3 预警解除

根据更新信息进行预测、判断是否解除预警，由本公司应急指挥部宣布预警解除。

3.3 响应启动



3.3.1 应急会议召开

本公司应急指挥部办公室根据生产安全事故性质，通过电话或微信平台等形式，通知本公司应急指挥部、应急工作组有关成员立

即到达事故现场签到并参加首次现场应急会议。

现场应急会议由应急指挥部总指挥主持召开。会议内容包括但不限于 ：

（1）通报生产安全事故情况；

（2）明确现场应急救援工作要求；

（3）明确各应急工作组组成和任务；

（4）初步判断所需调配的内外部应急资源；

（5）确定应急上报的地方政府有关部门和内容。

现场总指挥根据事态发展及处置情况，适时召开后续应急会议。应急指挥部办公室建立各应急工作组之间的信息沟通渠道，沟通、传达相关信息。

各应急工作组落实工作任务，及时将负责的工作情况及决定报告总指挥。

3.3.2 信息上报

按照本应急指挥部指令，应急指挥部办公室向地方政府应急管理办公室报告。报告内容需经总指挥审查，审批后一小时内上报。

初步报告内容如下：

（1）事件发生的时间、地点；

（2）事件概况和目前处理情况；

（3）人员伤亡情况；

（4）对周边造成的影响；

（5）请求地方政府部门协调、支援的事项。

应急处置中发生新情况，应及时向地方政府主管部门补充上报事故最新情况。

3.3.3 资源协调

公司各部门派赴现场人员、各应急工作组选调应急专家迅速到场投入应急行动。

应急指挥部办公室根据生产安全事故现场应急资源需求，协调应急救援队伍、及时组织调配应急物资装备和施工机具及设计、施工队伍。

组织调配应急救援队伍和应急物资装备渠道：

（1）从本公司调配；

（2）从协议应急救援机构调配；

（3）请求地方政府部门调配。

3.3.4 信息公开

Ⅱ级响应，应急救援对外新闻发言人由应急救援指挥部指定。

Ⅰ级响应，由政府救援部门对外公开，本公司人员不做公开。

应急信息公开必须坚持依法公开、准确发布、及时传播和适时反馈的原则。

在具体操作上做到：紧扣事件动态，抢占话语先机；把握事发状态，掌握传播节奏；坦诚公开表态，满足公众期待；抚平公众心态，引导社会舆论；恢复发布常态，消除各方疑虑。

3.3.5 保障供应

（1）在应急处置过程中，各小组严格按照本公司应急指挥部指

令，落实相关保障工作。

（2）通讯联络组负责保障公司应急指挥部的网络、电话及传真通畅，确保现场实时记录（录音、录像）及时录制和保存。

（3）后勤保障组做好应急处置过程中的交通、食宿、医疗等后勤保障工作。在地方政府的领导下，本公司会同有关部门做好受灾员工和公众的基本生活保障工作。负责协调和调动应急救援队伍、装备和物资，组织协调应急物资的快速采购和运送渠道。

（4）现场保卫组负责做好保卫工作，确保公司办公场所正常工作秩序。

3.4 应急处置

3.4.1 现场应急处置原则

应急处置原则：安全第一，以人为本；早期预警，有备无患；第一响应，快速处置；统一指挥，协调一致；属地为主，资源共享；控制局面，防止危机；做好现场救援人员的安全防护工作，防止抢救过程中发生二次伤亡。

3.4.2 现场应急处置内容

应急处置主要包括事故现场的警戒疏散、人员搜救、监测侦检、现场控制、物资保障、治安警戒、医疗救护、技术支持、后勤保障、综合协调、善后处理等工作。

（1）指挥部成员到达事故现场后,根据事故状态及危害程度作出相应的应急决定,并命令各应急救援队立即开展救援。如事故扩大时,启动Ⅰ级应急响应，请求支援。当专业救援队伍到达时，将指挥

权移交给专业人员。做好本公司内救援人员配合协调工作。

（2）疏散警戒组要立即进入应急状态，应到各自分管的区域做好现场警戒工作，预估事故可能影响的范围并应立即设置标志明显的安全警戒线并严密防护，协助有关部门疏散、撤离或采取其他措施保护。

（3）通讯联络组到达现场后负责上报事故情况，需要时拨打有关部门电话请求救援； 上报时候说明事故地点部位和单位，说明事故情况、人员伤亡等情况；说明请援人的姓名、单位及电话号码；请援邻近的单位人员进行救助；保持通讯系统通畅 做好通讯记录。

（4）医疗救护组到达现场后,负责现场伤员紧急处置，必要时拨打 120 请求地方医疗救护中心紧急救援，组织护送危重伤员到医院急救。

（5）抢险救援组到达现场后,应立即判明现场事故类型，在上级应急领导小组未到来前,接受本公司应急救援指挥部统一指挥,负责现场的隔离保护、人员的疏散和伤害人员的紧急救助。

（6）后勤保障组接到应急指挥部的命令后，及时协调有关单位或企业提供各类应急装备器材、救援物资并紧急运送到位，解决安排现场抢险人员及伤员的基本生活等问题；人力资源部保证应急工作的通信需要；财务部负责救援资金的审批工作。

（7）环境监测组接到应急指挥部的命令后，及时穿好个人防护用品，带上监测仪器和设备，对事故现场及周边的空气和水源进行监测，并将监测结果及时报告给指挥部。

（8）应急指挥部人员（总指挥、副总指挥等）密切注意事故动态，对事故情况进行监控，并根据实际情况安排本公司应急人员进行避险，同时通知周边受影响的人员进行应急疏散。当政府应急力量到达后，将指挥权交给政府部门，并配合政府部门应急力量进行抢险行动。当事故得到控制后，清点参与抢险人员，清理事故现场，组织抢修准备工作，进行必要的洗消，尽快恢复正常运作。

3.5 应急支援

3.5.1 扩大应急

各类事故应按照应急预案的要求实施应急处置，在预案中明确应对次生事件的相关内容。当事故的事态无法有效控制时，应按照有关程序向更高层级的应急救援机构请求扩大应急响应。

3.5.2 现场应急指挥责任主体及指挥权交接

（1）本公司是应对突发事件先期处置的责任主体，对管辖范围内的突发事故有直接指挥权和处置权，在条件具备时应第一时间启动相应的应急响应。紧急情况下，现场负责人有直接处置权和指挥权，在遇到险情或事故征兆时可立即下达停产撤人命令，组织现场人员及时、有序撤离到安全地点，减少人员伤亡。

（2）事件升级，在上级应急指挥机构领导赶到现场后，事发单位应立即移交指挥权至现场最高行政职务者，并汇报事故情况、进展、风险以及影响控制事态的关键因素等问题，服从上级应急指挥部的指挥。

3.6 响应终止

3.6.1 应急响应结束的基本条件

（1）人员已撤离、疏散；

（2）受伤人员已经得到妥善救治和安抚，重要财产已进行必要保护；

（3）对事故现场、应急人员和周边群众已采取有效防护措施；

（4）事故所造成的各种危险已被消除，并无继发可能；

（5）事故现场的各种应急处置行动已无继续的必要；

（6）事故现场及其周边危险得到了有效控制，对环境保护、公众安全、社会稳定等的影响已经消除或降至最小程度。

3.6.2 应急响应结束的基本要求

（1）当事故应急处置工作结束，或者相关危险因素排除后，本预案进入恢复阶段。

（2）应急救援指挥部确认应急状态可以终止时，向应急救援指挥部总指挥报告，由应急救援指挥部总指挥决定并发布应急响应终止命令，宣布应急响应终止。

（3）Ⅰ级应急响应终止应经事发地各级政府宣布。

（4）在应急状态终止后，应根据需要，组织信息发布，说明有关事故处理完毕后的调查结果、采取的措施、善后处理的安排及预防改进措施等。

4 后期处置

后期处置主要包括污染物处理、事故后果影响消除、生产秩序

恢复、医疗救治、善后赔偿、应急救援评估及应急预案的修订等内容。

4.1 污染物处理

事故造成的污染物不得随意丢弃，应进行妥善收集。污染物、废弃物处理严格按照有关法律法规执行，必要时请环保部门进行处理。

4.2 事故后果影响消除

主要工作包括事故现场的清理（包括对损坏设备的拆除、修复、检测等），由抢险救援组负责，若自身力量无法完成，应当向公司领导报告，由公司负责人决定是否求助外部专业队伍。

4.3 生产秩序恢复

待事故后果影响消除后、事故原因已查明并采取了有效的预防措施。且得到上级主管部门或公司负责人的允许，方可恢复生产。

4.4 医疗救治

医疗救护组积极组织对伤员的医疗救治，公司及时支付医疗救治费用。

4.5 善后赔偿

对于在事故中收到伤害的员工，由人力资源部门负责组织善后处理工作，落实保险理赔事项，并按照法律规定的范围内给予一定的补偿。

4.6 应急救援评估

（1）对于公司发生的轻伤事故，负责人应在事故处理完毕的 2

小时内，将事故的初步原因分析、事故经过、事故救援经过形成书面材料交公司事故调查处理小组；向有关当事人进行询问，进行调查，形成记录，一并报事故调查处理小组。

（2）对于公司发生的一般事故及以上，公司负责人要立即上报到主管部门和市应急管理部门，并积极配合政府主管部门调查。

（3）事故应急处置总结报告

应急结束后，事故发生部门负责编写事故应急处置报告，报公司安全生产领导小组。总结报告应至少包括一下内容：

①应急处置过程；

②应急处置过程中动用的各种资源；

③应急处置过程中遇到的问题、取得的经验和吸取的教训；

④对应急预案的修改建议。

（4）公司安全生产领导小组应根据《事故应急处置总结报告》，组织相关参与应急工作的部门，对应急救援能力等方面进行全方位的评估，并负责起草评估报告，作为应急预案修订的依据。

5 应急保障

公司应急保障包括通讯与信息保障、应急队伍保障、应急物资装备保障、经费保障、其他保障等方面。

5.1 通信与信息保障

（1）应急工作相关联的单位或人员、政府部门、周边企业的通信联系方式见第三部分附件 2《应急救援队伍内部联系电话表》、《应急救援外部联系电话表》。

（2）公司员工通讯信息由人力资源部及时更新，政府部门、周边企业的通讯信息由安全环保部负责定期审核和更新。更新后的通信信息由各负责部门在 24 小时内传达至各岗位，并由安全环保部更新相关的应急预案附件。

5.2 应急队伍保障

公司成立应急救援指挥部，从公司各部门抽调人力资源组建通讯联络组、疏散警戒组、抢险救援组、医疗救护组、环境监测组、后勤保障组等六个应急工作小组，随时做好应急救援的准备。

5.3 物资装备保障

为保证应急救援及时、有效，除了利用医疗机构的应急装备外，还必须建立应急救援装备保障系统，形成全方位抢险救援装备支持和保障，并建立应急物资装备档案。

主要物资装备情况详见第三部分附件 3《应急器材、设备设施清单》。

公司可与周边企业签订应急互助协议，以便充分利用周边企业现有的应急资源，对应急工作提供保障。

5.4 其他保障

5.4.1 经费保障

（1）根据《安全生产法》的规定，保证必要的应急救援专项资金。应急救援资金在安全资金投入列支。

（2）应急救援资金的投入用于在应急救援中的支出：

①应急物质、器材、设施的供应、采购；

②应急救援队伍的培训、演练；

③事故应急过程中发生的各项费用；

④用于事故救援结束后对应急救援、应急处置有功人员的奖励。

（3）应急专项经费由财务部负责提取，未经批准不得用于其他方面。

5.4.2 其他保障

（1）技术保障

公司通过求助政府应急部门等进行技术支持。

（2）交通运输保障

公司员工自有车辆可临时作为应急车辆使用，及时调运有关物资和设施。

（3）治安保障

公司工作人员利用视频监控负责现场的治安保卫工作，防止偷盗等治安事件的发生。

（4）各区域配有应急灯，当装置需要断电或者突然停电时，现场管理人员应组织员工有序疏散和撤离。

（5）人员防护保障

公司有防毒面具、正压式空气呼吸器等应急救援设施进行人员防护。

（6）医疗救护保障

公司配有急救药箱，可救治轻伤小伤；伤情严重可送往医院进

行救治。

（7）后勤保障

公司配备有较为完善的消防设施、微型消防站也有响应的应急物资装备，基本能够满足公司应急需求。

第二部分　专项预案

一、三级重大危险源氨站液氨泄漏事故专项应急预案

1 适用范围

本预案适用于我公司三级重大危险源氨站液氨卸车、储存、使用过程中的导致泄漏而发生的中毒与窒息、火灾与爆炸、机械伤害、车辆伤害等事故而制定的专项应急处置措施。

2 应急组织机构及职责

2.1 应急组织机构

2.1.1 公司成立应急组织机构，由总经理担任总指挥，副总经理担任副总指挥，公司主要领导担任各应急小组组长。正常情况下总指挥负责指挥应急救援工作，总指挥不在时，由副总指挥替代，以职务高低顺序依次类推。

2.1.2 公司应急组织机构如下：

序号	应急指挥部职务分工	姓名	岗位职务	电话
1	总指挥	梅红兵	总经理	13774052999
2	副总指挥	邓春军	副总经理	13797949399
3	通讯联络组	杨书华	安环部、办公室	13972877109

5	警戒疏散组	王登清	硫酸厂长	15872186186
6	抢险救援置组	赵永宏	设备部部长	13774060821
7	医疗救护组	邹飞	供应部	13597969880
9	事故模拟组	黄正国	磷铵厂长	13774042856
10	环境监测组	张冬梅	化验室主任	13774000007
11	后勤保障组	张金翠	物资管理部长	15072891960

2.2 应急组织机构职责

2.2.1 总指挥职责

（1）启动和终止应急预案。

（2）指挥各应急小组现场排险工作。对各成员组工作中的救援不足或存在的明显缺陷，予以及时调整。

（3）必要时协调周边企业应急资源用于公司应急救援及申请地方政府支援。

（4）负责向到达事故现场的公安、消防、管辖区域汇报事故情况，并移交现场指挥权。

（5）组建公司应急队伍，组织实施和演练。负责提供一切应急救援的资金支持。

（6）负责对外发布公司的应急情况。

2.2.2 副总指挥职责

（1）协助总指挥听取现场指挥部成员的救援汇报并建议总指挥

完成应急救援工作的决策。

（2）协助总指挥落实各项应急救援物资及申请外部救援力量。

（3）协助总指挥接待地方政府各单位救援力量。

（4）落实总指挥一切应急工作安排。

2.2.3 通讯联络组工作任务及职责

1、工作任务

负责公司内外的通信联络，保障救援现场通信联络和对外通信联络的畅通。

主要职责

（1）通讯联络组组长负责对外联络。

（2）要定期对各部门的各类通讯工具、通讯设施设备等进行巡查、检验、检测，对缺失、缺位或是损坏、无效的通讯工具进行及时报修，确保各类通讯工具 24 小时畅通。

（3）根据应急指挥中心指令，组织对外信息发布；

（4）负责与媒体、内部员工及利益相关方的沟通和告知；

（5）确保现场实时记录（录音、录像）及时录制和保存；

（6）确保应急通讯、信息网络的畅通；

（7）其他。

2.3.2.2 警戒疏散组工作任务及职责

1、工作任务

负责做好现场保卫警戒、维护秩序、疏通道路、组织人员撤离等工作。

2、主要职责

（1）接到应急指令后，应以最短的路径和最快的速度赶赴事故现场。

（2）到达现场后，迅速熟悉现场环境、了解事故原因。

（3）现场设置警戒范围、作好标记标号、安抚现场作业人员。不得与现场作业人员发生矛盾或冲突，影响救援。

（4）其他救援人员现场应急处置时，保卫人员应以现场为重心，有序开展现场维护、疏散交通、协助救护等工作。

（5）现场保卫能力不足或无法控制现场局面时，应及时请示指挥部争取外援。

（6）其他。

2.3.2.3 抢险救援组工作任务及职责

1、工作任务

采取工程、工艺和技术手段或借助应急设备设施，在突发事件或事故危害中进行设备抢修、营救作业人员，确保作业人员生命财产安全，将事故或灾难损失减少到最小程度。

2、主要职责

（1）针对生产安全事故提出具体的技术处置建议和方案（如需改变既有的救援方案，需经指挥部或现场技术专家确认），对事故的发展趋势及影响及时进行检测与评估；

（2）根据事故现场受伤人员的抢救、控制稳定事故现场；

（3）组织调动、协调公司内、外应急协作的检维修、进行现场

设备设施抢险；

（4）负责对损坏设备设施的修复、检验、恢复。

（5）救援能力不够时，应及时向指挥部请求支援。

（6）其他。

2.3.2.4 医疗救护组工作任务及职责

1、工作任务

负责对营救人员和受伤作业人员的现场救治、心理抚慰或转送医院治疗，确保伤员及时得到有效治疗，避免或减少更大的伤亡事件发生。

2、主要职责

（1）要做好医疗救护应急药品、医疗器械、设备及卫生防护用品等物资的应急储备与日常保管。

（2）确保手机、电话等通讯工具 24 小时畅通，随时待命。

（3）接到应急指令后，要立即携带急救药品和器械赶赴现场，落实各项医疗救护措施。

（4）组织调动、协调公司内、外部医疗救护资源和医疗专家，对受伤、中毒人员进行医疗救护。有序地将伤员移至安全区内，本着“ 先救命后治伤，先救重后治轻”的原则，迅速进行急救处理。同时，对伤员进行精神安抚。

（5）负责受伤、中毒人员运送和救护。对需要转送医院的伤员，在转送过程中要科学搬运，避免造成二次损伤，救护人员必须密切观察病员的病情，并确保医疗持续进行。

（6）其他。

2.3.2.5 环境监测组工作任务及职责

1、工作任务

应急救援抢险完成确认安全后对罐区四周气体检测，并对罐区围堰内及应急池做水样检测。

2、主要职责

（1）进入罐区先进行气体检测，合格后方可进入罐区。

（2）取样过程中，取样人员穿戴防护用具，注意滑跌。

（3）取水样后及时进行检测，并将检测结果告知生产部，生产部对事故池中的冲洗水进行处理。

2.3.2.6后勤保障组工作任务及职责

1、工作任务

做好各类后勤保障物资的日常巡查和应急储备，为应急救援指挥部或应急工作组提供及时、有效、安全的应急物资。

2、主要职责

（1）协调和调动应急救援装备和物资，组织协调应急物资的快速采购和运送渠道。

（2）负责应急指挥部应急过程中的交通、食宿、保卫等后勤保障工作。

（3）落实应急物资、应急处置等应急资金，处理保险和理赔，分析财务风险并提供应对策略。

（4）应急过程中，要保证后勤保障物资充足、有效、及时供应。

（5）应急结束后，要配合各应急工作组清点、整理各类应急物资，搜集有关事故资料和证据，为事故调查作好准备。同时，做好其他善后处理工作。

（6）其他。

3 响应启动

3.1 事故险情报告

3.1.1 报告程序

生产过程中发现液氨泄漏时，应按照生产安全事故综合应急预案规定的程序向应急总指挥报告。

3.1.2 报告内容：发现泄露事件时应立即报告，报告应包括但不限于以下内容。

3.1.2.1 发生时间、地点和部位、装置名称。

3.1.2.2 液氨泄漏点及范围。

3.1.2.3 人员伤亡情况。

3.1.2.4 事件简要情况。

3.1.2.5 已采取的措施。

3.1.2.6 现场急需的灭火救援器材和药剂。

3.1.3 在处理过程中，事故点负责人应尽快了解事态进展情况，并随时向应急总指挥报告。

3.2 响应程序

3.2.1 当生产使用过程中，发现泄露时且事故响应等级达到公司级及以上，应急指挥中心应立即启动本专项预案，并进行各项应急处置工作。

3.2.2 应急领导小组应做好以下工作：

3.2.2.1 迅速派出公司应急抢险组赶往现场参与堵漏和灭火。

3.2.2.2 根据现场需求，组织调动、协调各方应急救援力量到达现场。

3.2.2.3 在应急总指挥到达现场之前，指导进行抢险堵漏和灭火工作。

3.2.3 各应急小组做好以下工作：

3.2.3.1 通讯联络组立即向应急总指挥汇报、请示并落实指令，并用对讲机或手机通知各应急小组赶赴事发地点。

3.2.3.2 疏散警戒组迅速隔离事发现场，组织疏散无关人员。

3.2.3.3 抢险救援组协调现场内外部应急资源，参与抢险救灾工作。

3.2.3.4 医疗救护组负责携带急救箱对伤者进行医疗救护。需就医及时送往医疗机构治疗。

3.2.3.5 环境监测组对事故现场及周边的空气及水质进行监测，并及时上报指挥部。

3.2.3.6 后勤保障组立即安排调用物资参与救援，避免事态扩大、失控。

3.2.4 应急总指挥组织人员迅速查明事故原因和危害程度，制定救援方案。根据事故灾情严重程度，决策是否需要外部援助，指挥救援行动。

4 处置措施

4.1 处置原则

在抢险方案实施过程中，坚持“以人为本”的指导思想。

4.2 事故处置具体要求

4.2.1 疏散警戒组负责在泄漏爆炸区域周边 100 米-500 米范围内设定警戒区，禁止非救援人员、车辆进入；开启室外消防水并进行喷淋；切断火源，必要时切断污染区内的电源；

4.2.2 迅速撤离警戒区内非救援人员，并做好疏散人员的清点、登记工作。

4.2.3 迅速将受伤人员送往医院抢救，并根据需要配备医疗救护人员、治疗药物和器材。

4.2.4 当重点部位、关键装置可燃物料存量较多时，应尽量采取工艺处理措施，转移可燃物料，切断危险区与外界装置、设施的连通，组织公司技术人员制定方案。

4.2.5 液氨泄漏抢险过程中，应急总指挥应根据危险区的危害因素和事故发展趋势进行动态评估，及时提出抢险的指导意见。

4.2.6 液氨卧罐泄漏处理

液氨卧罐在投用前都是由专门的生产厂家生产，并经过有关部门进行严格检验的，属于特种设备，因此泄漏的可能性不大。液氨

在运输时也是由具备相应资格的人员和车辆才可运输。需要注意在液氨罐车运送到现场和卸氨时不可猛烈的撞击罐车储罐，必须有橡胶缓冲圈。卸氨前要检查鹤管连接口是否连接紧密，卸氨过程中现场配备必要的应急物资，氨车驾驶员、押运员及操作员坚守现场。

4.2.7 液氨卧罐的处理：液氨卧罐最容易发生泄漏的地方应为各进出口阀门处填料泄漏。处理方法是戴好防护面具及手套用消防雾状水进行掩护将出口处的阀门关死，使用防爆工具对阀门进行紧固。如果仍然泄漏就需一直保持喷水，直到泄漏完毕后更换阀门。

4.2.8 连接管路泄漏处理：对从液氨卧罐之后的泄漏，必须先关死液氨卧罐的出口阀门，切断泄漏来源，再进行连接处泄漏的处理。

4.2.9 当抢险或火灾失控，危及抢险救援人员生命安全时，应立即指挥现场全部人员撤离至安全区域。

4.3 人员救护

4.3.1 人员疏散逃生注意事项

4.3.1.1 选择正确的逃生路线，不要进入充满烟雾的地区，向泄漏源上风方向疏散。

4.3.1.2 在抢险中的人员必须穿戴好防毒面具或穿戴好正压式空气呼吸器，防止吸入有毒气体。

4.3.1.3 在疏散时拉响警报，应避免大声喊叫，因为大声喊叫只会制造恐慌使他人混乱。

4.3.1.4 人身上着火了，首先要脱去外套、帽子等，如果一时来

不及衣服在身上燃烧，不仅会使人烧伤，而且还会给施救治疗增加困难，化纤衣服受高温熔融后会与皮肤粘连，而且会有一定毒性使伤势恶化，如果来不及脱衣也可以卧在地上打滚把身上的火压熄，旁人可向着火的人身上浇水，切不可用灭火器直接向着火人喷射，因为多数灭火器内所装得药剂会引起烧伤的创口产生感染。

4.3.1.5 如有受伤人员，应立即拨打 120，请求救护。

4.3.1.6 在 120 未赶到前，应积极组织救护受伤人员。

4.4 现场清理和恢复

4.4.1 做好现场人员疏散和现场警戒工作，并清点人数。

4.4.2 事件及时上报公司及地方监督管理部门。

4.4.3 应急终止

经应急处置后，应急指挥中心确认下列条件同时满足时，向公司应急总指挥报告，应急指挥中心可下达应急终止指令。

4.4.3.1 事故处置工作已基本完成，事故现场得以控制。

4.4.3.2 伤亡人员得到妥善安置。

4.4.3.3 环境污染得到有效控制。

4.4.3.4 损失控制在最小。

4.4.3.5 社会影响减到最小。

5 应急保障

公司各应急小组组长要保证通讯联系畅通，公司值班电话保证 24 小时畅通，应急救援指挥部负责公司内有关机构和人员的通信、装备、物资、后勤等应急保障保障，做到即时联系，信息畅通，事

故发生后要全力做相关应急救援工作。

本预案为《湖北京襄化工有限公司重大危险源氨站液氨泄漏事故专项应急预案》,在《湖北京襄化工有限公司综合应急预案》的基础上制定,可以单独使用,也可以配合《湖北京襄化工有限公司综合应急预案》使用。

公司应急人员及物资明细详见第三部分《附件 2：应急救援队伍内部联系电话表》、《附件 3：应急器材、设备设施清单》。

二、硫（磷）酸泄漏事故专项应急预案

1 适用范围

适用于公司在硫（磷）酸生产、储存、装卸、使用等过程中因泄漏而导致的灼烫、车辆伤害、机械伤害等事故。

2 应急组织机构及职责

2.1 应急组织机构

2.1.1 公司成立应急组织机构，由总经理担任总指挥，副总经理担任副总指挥，公司主要领导担任各应急小组组长。正常情况下总指挥负责指挥应急救援工作，总指挥不在时，由副总指挥替代，以职务高低顺序依次类推。

2.1.2 公司应急组织机构如下：

序号	应急指挥部职务分工	姓名	岗位职务	电话
1	总指挥	梅红兵	总经理	13774052999
2	副总指挥	邓春军	副总经理	13797949399
3	应急指挥办公室	杨书华	安环部长	13972877109
4	通讯联络组组长	杨书华	办公室主任	13972877109
5	疏散警戒组组长	王登清	硫酸厂厂长	15872186186
6	抢险救援组组长	黄正国	磷铵厂厂长	13774042856
7	医疗救护组组长	赵永宏	设备部部长	13774060821
8	环境监测组组长	张冬梅	化验室主任	13774000007
9	后勤保障组组长	李东方	财物部部长	15827870133
10	后勤保障组副组长	邹飞	供应员	13597969880

具体成员见当班值班员工。

2.2 应急组织机构职责

2.2.1 总指挥职责

（1）启动和终止应急预案。

（2）指挥各应急小组现场排险工作。对各成员组工作中的救援不足或存在的明显缺陷，予以及时调整。

（3）必要时协调周边企业应急资源用于公司应急救援及申请地方政府支援。

（4）负责向到达事故现场的公安、消防、管辖区域汇报事故情况，并移交现场指挥权。

（5）组建公司应急队伍，组织实施和演练。负责提供一切应急救援的资金支持。

（6）负责对外发布公司的应急情况。

2.2.2 副总指挥职责

（1）协助总指挥听取现场指挥部成员的救援汇报并建议总指挥完成应急救援工作的决策。

（2）协助总指挥落实各项应急救援物资及申请外部救援力量。

（3）协助总指挥接待地方政府各单位救援力量。

（4）落实总指挥一切应急工作安排。

2.3.2 应急救援指挥部办公室主任职责

（1）协助指挥部协调处理各应急工作组日常事务。

（2）迅速查明设备安全事件、事故的特征、类别、原因、影响范围及可能造成的后果，确定合理的技术处置方案，现场组织实施应急方案，救援方案报总指挥审定；

（3）传达和组织实施审定后的救援方案；

（4）负责预案的演练考核工作；

（5）负责救援设备、机具、急救物品的选型购置、管理工作；

（6）负责组织事件、事故调查、相关材料的收集、整理。

（7）其他。

2.3.2.1 通讯联络组工作任务及职责

1、工作任务

负责公司内外的通信联络，保障救援现场通信联络和对外通信

联络的畅通。

主要职责

（1）通讯联络组组长负责对外联络。

（2）要定期对各部门的各类通讯工具、通讯设施设备等进行巡查、检验、检测，对缺失、缺位或是损坏、无效的通讯工具进行及时报修，确保各类通讯工具 24 小时畅通。

（3）根据应急指挥中心指令，组织对外信息发布；

（4）负责与媒体、内部员工及利益相关方的沟通和告知；

（5）确保现场实时记录（录音、录像）及时录制和保存；

（6）确保应急通讯、信息网络的畅通；

（7）其他。

2.3.2.2 疏散警戒组工作任务及职责

1、工作任务

负责做好现场保卫警戒、维护秩序、疏通道路、组织人员撤离等工作。

2、主要职责

（1）接到应急指令后，应以最短的路径和最快的速度赶赴事故现场。

（2）到达现场后，迅速熟悉现场环境、了解事故原因。

（3）现场设置警戒范围、作好标记标号、安抚现场作业人员。不得与现场作业人员发生矛盾或冲突，影响救援。

（4）其他救援人员现场应急处置时，保卫人员应以现场为重

心，有序开展现场维护、疏散交通、协助救护等工作。

（5）现场保卫能力不足或无法控制现场局面时，应及时请示指挥部争取外援。

（6）其他。

2.3.2.3 抢险救援组工作任务及职责

1、工作任务

采取工程、工艺和技术手段或借助应急设备设施，在突发事件或事故危害中进行设备抢修、营救作业人员，确保作业人员生命财产安全，将事故或灾难损失减少到最小程度。

2、主要职责

（1）针对生产安全事故提出具体的技术处置建议和方案（如需改变既有的救援方案，需经指挥部或现场技术专家确认），对事故的发展趋势及影响及时进行检测与评估；

（2）根据事故现场受伤人员的抢救、控制稳定事故现场；

（3）组织调动、协调公司内、外应急协作的检维修、进行现场设备设施抢险；

（4）负责对损坏设备设施的修复、检验、恢复。

（5）救援能力不够时，应及时向指挥部请求支援。

（6）其他。

2.3.2.4 医疗救护组工作任务及职责

1、工作任务

负责对营救人员和受伤作业人员的现场救治、心理抚慰或转送

医院治疗，确保伤员及时得到有效治疗，避免或减少更大的伤亡事件发生。

2、主要职责

（1）要做好医疗救护应急药品、医疗器械、设备及卫生防护用品等物资的应急储备与日常保管。

（2）确保手机、电话等通讯工具 24 小时畅通，随时待命。

（3）接到应急指令后，要立即携带急救药品和器械赶赴现场，落实各项医疗救护措施。

（4）组织调动、协调公司内、外部医疗救护资源和医疗专家，对受伤、中毒人员进行医疗救护。有序地将伤员移至安全区内，本着“ 先救命后治伤，先救重后治轻”的原则，迅速进行急救处理。同时，对伤员进行精神安抚。

（5）负责受伤、中毒人员运送和救护。对需要转送医院的伤员，在转送过程中要科学搬运，避免造成二次损伤，救护人员必须密切观察病员的病情，并确保医疗持续进行。

（6）其他。

2.3.2.5 环境监测组工作任务及职责

1、工作任务

应急救援抢险完成确认安全后对罐区四周气体检测，并对罐区围堰内及应急池做水样检测。

2、主要职责

（1）进入罐区先进行气体检测，合格后方可进入罐区。

（2）取样过程中，取样人员穿戴防护用具，注意滑跌。

（3）取水样后及时进行检测，并将检测结果告知生产部，生产部对事故池中的冲洗水进行处理。

2.3.2.6 后勤保障组工作任务及职责

1、工作任务

做好各类后勤保障物资的日常巡查和应急储备，为应急救援指挥部或应急工作组提供及时、有效、安全的应急物资。

2、主要职责

（1）协调和调动应急救援装备和物资，组织协调应急物资的快速采购和运送渠道。

（2）负责应急指挥部应急过程中的交通、食宿、保卫等后勤保障工作。

（3）落实应急物资、应急处置等应急资金，处理保险和理赔，分析财务风险并提供应对策略。

（4）应急过程中，要保证后勤保障物资充足、有效、及时供应。

（5）应急结束后，要配合各应急工作组清点、整理各类应急物资，搜集有关事故资料和证据，为事故调查作好准备。同时，做好其他善后处理工作。

（6）其他。

3 响应启动

3.1 事故险情报告

3.1.1 报告程序

生产过程中发现硫（磷）酸泄漏时，应按照生产安全事故综合应急预案规定的程序向应急总指挥报告。

3.1.2 报告内容：发现硫（磷）酸泄漏事件时应立即报告，报告应包括但不限于以下内容。

3.1.2.1 发生时间、地点和部位、装置名称。

3.1.2.2 硫（磷）酸泄漏波及范围。

3.1.2.3 人员伤亡情况。

3.1.2.4 事件简要情况。

3.1.2.5 已采取的措施。

3.1.2.6 现场急需的灭火救援器材和药剂。

3.1.3 在处理过程中，事故点负责人应尽快了解事态进展情况，并随时向应急总指挥报告。

3.2 响应程序

3.2.1 当生产使用过程中，发现硫（磷）酸泄漏时且事故响应等级达到公司级及以上，应急指挥中心应立即启动本专项预案，并进行各项应急处置工作。

3.2.2 应急领导小组应做好以下工作：

3.2.2.1 迅速派出公司应急抢险组赶往现场参与堵漏和救援。

3.2.2.2 根据现场需求，组织调动、协调各方应急救援力量到达

现场。

3.2.2.3 在应急总指挥到达现场之前，指导进行抢险堵漏和救援工作。

3.2.3 各应急小组做好以下工作：

3.2.3.1 通讯联络组立即向应急总指挥汇报、请示并落实指令，并用对讲机或手机通知各应急小组赶赴事发地点。

3.2.3.2 疏散警戒组迅速隔离事发现场，组织疏散无关人员。

3.2.3.3 应急抢险组协调现场内外部应急资源，参与抢险救灾工作。

3.2.3.4 医疗救护组负责携带急救箱对伤者进行医疗救护。需就医及时送往医疗机构治疗。

3.2.3.5 环境监测组对事故现场及周边的空气及水质进行监测，并及时上报指挥部。

3.2.3.6 后勤保障组立即安排调用物资参与救援，避免事态扩大、失控。

3.2.4 应急总指挥组织人员迅速查明事故原因和危害程度，制定救援方案。根据事故灾情严重程度，决策是否需要外部援助，指挥救援行动。

4 处置措施

4.1 处置原则

在抢险方案实施过程中，坚持“以人为本”的指导思想。

4.2 事故处置具体要求

4.2.1 处置措施

硫（磷）酸虽然具有强烈的腐蚀性和氧化性，但其本身和蒸气不易燃烧。因此在硫（磷）酸泄漏事故处置中，应采取科学、稳妥、积极、有效的方法，最大限度地避免人员伤亡，严密控制泄漏的波及范围和可能造成的环境污染，减少国家和人民生命财产的损失。

4.2.2 侦察灾情

救援人员到场后，通过外部观察、询问知情人、内部侦察或仪器检测等方式，重点了解掌握以下情况：

4.2.2.1 泄漏硫（磷）酸的浓度及相关理化性质；

4.2.2.2 硫（磷）酸泄漏源、泄漏的数量及泄漏流散的区域；

4.2.2.3 硫（磷）酸泄漏的储罐或容器数量，能否实施堵漏，应采取哪种方法堵漏；

4.2.2.4 现场实施警戒或交通管制的范围；

4.2.2.5 现场是否有人员伤亡或受到威胁，所处位置及数量，组织搜寻、营救、疏散的通道；

4.2.2.6 硫（磷）酸泄漏及事故处置可能造成的环境污染，采取哪些措施可减少或防止对环境的污染；

4.2.2.7 现场的救援水源，风向、风力等情况。

4.2.3 设立警戒

根据泄漏事故现场侦察和了解的情况，及时确定警戒范围，设

立警戒标志，布置警戒人员，控制无关人员和机动车辆出入泄漏事故现场。

现场警戒工作由保卫部保卫人员承担。硫（磷）酸泄漏发生在公路上，要及时对事故路段实施交通管制，停止人员和车辆通行。

4.2.3 疏散救人

救援人员应对硫（磷）酸泄漏事故警戒范围内的所有人员及时组织疏散，疏散工作应精心组织，有序进行，并确保被疏散人员的安全。对现场伤亡人员，要及时进行抢救，并迅速由医疗急救单位送医院救治。

4.2.3..1 疏散组织

事故现场危险区域的人员疏散工作由现场维护小组人员进行。

4.2.3..2 疏散顺序

事故现场人员疏散应有序进行，一般先泄漏源中心区域人员，再泄漏可能波及范围人员；先老、弱、病、残、妇女、儿童等人员，再行动能力较好人员；先下风向人员，再上风向人员；先群众，后党员。

4.2.4 疏散位置

从事故现场疏散出的人员，应集中在泄漏源上风方向较高处的安全地方，并与泄漏现场保持一定的距离。

4.2.5 现场急救

对受到硫（磷）酸及酸雾伤害较重人员，应在事故现场对其进行针对性的抢救。

4.2.5.1 吸入硫（磷）酸蒸气者要立即脱离现场，移至空气新鲜处，并保持安静及保暖。吸入量较多者应卧床休息、吸氧、给舒喘灵气雾剂或地塞米松等雾化吸入。

4.2..5.2 眼或皮肤接触硫酸液体时，应立即先用柔软清洁的布吸去再迅速用清水彻底冲洗。

4.2.5.3 口服硫（磷）酸者已出现消化道腐蚀症状时，迅速送医院救治，切忌催吐。

4.2.5.4 急性中毒者要迅速送医院救治。

4.2.6 筑堤围堵

硫（磷）酸泄漏后向低洼处、窨井、沟渠、河流等四处流散，不仅对环境造成污染，而且对沿途的土地、设施、路面等造成严重腐蚀，扩大灾害损失。因此，救援人员到场后，应及时利用沙石、泥土、水泥粉等材料筑堤，或用挖掘机挖坑，围堵或聚集泄漏的硫酸，最大限度地控制泄漏硫酸扩散范围，减少灾害损失。

4.2.7 关阀断源

输送硫（磷）酸的管道发生泄漏，泄漏点处在阀门以后且阀门尚未损坏，可采取关闭管道阀门，断绝硫（磷）酸源的措施制止泄漏。关闭管道阀门时，必须在开花或喷雾水枪的掩护下进行。

硫（磷）酸容器、槽车或储罐发生泄漏，如果采取关闭阀门的措施可以制止泄漏，则应在开花或喷雾水枪的掩护下迅速关闭阀门，切断硫（磷）酸源。

关阀断源，一般应由事故单位相关工程技术人员实施。如需救

援人员实施关阀，则应做好个人安全防护，在搞清所关闭阀门的具体情况后，谨慎操作。

4.2.8 器具堵漏

针对硫（磷）酸泄漏容器、储罐、管道、槽车等不同情况，可采用不同的堵漏器具，并充分考虑防腐措施后，迅速实施堵漏。

4.2.8.1 储罐、容器、管道壁发生微孔泄漏，可用螺丝钉加赫合剂旋入泄漏孔的方法堵漏；

4.2.8.2 管道发生泄漏，不能采取关阀止漏时，可使用堵漏垫、堵漏楔、堵漏袋等器具封堵，也可用橡胶垫等包裹、捆扎等；

4.2.8.3 阀门法兰盘或法兰垫片损坏发生泄漏，可用不同型号的法兰夹具，并高压注射密封胶进行堵漏。

4.2.9 输转倒罐

硫（磷）酸储罐、容器、槽车发生泄漏，在无法实施堵漏时，可采取疏转倒罐的方法处置。

倒罐前要做好准备工作，对倒罐时使用的管道、容器、储罐、设备等要认真检查，确保万无一失，一般由相关工程技术人员具体操作实施，救援人员给予积极配合。

倒罐时要精心组织，正确操作，有序进行，要充分考虑可能出现的各种情况，特别要做好操作人员的个人安全防护，避免发生意外，造成人员伤亡或灾情扩大。

倒罐结束后，要对泄漏设备、容器、车辆等及时转移处理。

4.2.10 稀释冲洗

硫（磷）酸与水有强烈的结合作用，可以按任何不同比例混合，混合时能放出大量的热。因此在稀释硫（磷）酸时要避免直接将水喷入硫（磷）酸，避免硫（磷）酸遇水放出大量热灼伤现场救援人员皮肤。

对泄漏硫（磷）酸进行稀释时，要选用喷雾水流，不能对泄漏硫（磷）酸或泄漏点直接喷水。

如泄漏硫（磷）酸数量较少时，可用开花水流稀释冲洗，当水量较多时，硫（磷）酸的浓度则显著下降，腐蚀性相应降低。

在稀释或冲洗泄漏硫（磷）酸时,要控制稀释或冲洗水液流散对环境的污染,一般应围堵或挖坑收集，再集中处理，切不可任意四处流散。

4.2.11 中和吸附

硫（磷）酸泄漏流入农田、公路、沟渠、低洼处等，可用碱性物质，如生石灰、烧碱、纯碱等覆盖进行中和，降低硫（磷）酸的腐蚀性，减少对环境的污染。

进行碱性物质覆盖中和时，操作人员要做好个人安全防护，特别要保护好四肢、面部、五官等暴露皮肤，避免飞溅的硫酸造成伤害。中和结束后，要对覆盖物及时进行清理。

对于泄漏的少量硫（磷）酸，可用砂土、水泥粉、煤灰等物覆盖吸附，搅拌后集中运往相关单位进行处理。

4.2.12 清理转移

硫（磷）酸泄露事故处置结束后，要对泄漏现场进行清理。

4.2.12.1 清理覆盖物

对处置硫（磷）酸泄漏使用的所有覆盖物进行彻底清理，把覆盖物集中运到相关单位进行处理，或运到环保部门指定的倾倒场处理。

4.2.12.2 洗消污染物

对泄漏硫（磷）酸污染的机器、设备、设施、工具、器材等，由救援人员作用碱性的开花或喷雾水流进行集中洗消，防止造成二次污染。对受污染的公路路面等也可用碱性水溶液进行冲洗，最大限度地减小泄漏硫（磷）酸的损害。

4.2.12.3 转移泄漏物

对泄漏硫（磷）酸污染的机器、槽车等可移动的设备，要组织力量及时转移到安全地方妥善处理。对倒罐后的硫酸也要及时转移到有关单位进行处理。

硫（磷）酸泄漏事故处置结束后，现场不能留下任何安全隐患。

4.3 现场清理和恢复

4.3.1 做好现场人员疏散和现场警戒工作，并清点人数。

4.3.2 事件及时上报公司及相关地方应急管理部门。

4.3.3 应急终止

经应急处置后，应急指挥中心确认下列条件同时满足时，向公司应急总指挥报告，应急指挥中心可下达应急终止指令。

4.3.3.1 事故处置工作已基本完成，事故现场得以控制。

4.3.3.2 伤亡人员得到妥善安置。

4.4.3.3 环境污染得到有效控制。

4.3.3.4 损失控制在最小。

4.3.3.5 社会影响减到最小。

5 应急保障

公司各应急小组组长要保证通讯联系畅通，公司值班电话保证24小时畅通，应急救援指挥部负责公司内有关机构和人员的通信、装备、物资、后勤等应急保障保障，做到即时联系，信息畅通，事故发生后要全力做相关应急救援工作。

本预案为《湖北京襄化工有限公司硫（磷）酸泄漏事故专项应急预案》,在《湖北京襄化工有限公司综合应急预案》的基础上制定,可以单独使用,也可以配合《湖北京襄化工有限公司综合应急预案》使用。

公司应急人员及物资明细详见第三部分《附件2：应急救援队伍内部联系电话表》、《附件3：应急器材、设备设施清单》。

三、 机械伤害事故（专项）应急预案

1 适用范围

本预案适用于公司在机械伤害突发事件的应急救援处置工作预案，重点适用于公司生产、检修、维护保养等机械作业。

作业过程中机械性伤害主要指机械设备运动(静止)部件、工

具、加工件、阀门安装件等直接与人体接触引起的夹击、碰撞、剪切、卷入、绞、碾、割、刺等形式的伤害。各类转动机械的外露传动部分(如齿轮、轴、履带等)和往复运动部分都有可能对人体造成机械伤害。

2 应急组织机构及职责

2.1 应急组织机构

2.1.1 公司成立应急组织机构，由总经理担任总指挥，副总经理担任副总指挥，公司主要领导担任各应急小组组长。正常情况下总指挥负责指挥应急救援工作，总指挥不在时，由副总指挥替代，以职务高低顺序依次类推。

2.1.2 公司应急组织机构如下：

序号	应急指挥部职务分工	姓名	岗位职务	电话
1	总指挥	梅红兵	总经理	13774052999
2	副总指挥	邓春军	副总经理	13797949399
3	应急指挥办公室	杨书华	安环部长	13972877109
4	通讯联络组组长	杨书华	办公室主任	13972877109
5	疏散警戒组组长	王登清	硫酸厂厂长	15872186186
6	抢险救援组组长	黄正国	磷铵厂厂长	13774042856
7	医疗救护组组长	赵永宏	设备部部长	13774060821
8	环境监测组组长	张冬梅	化验室主任	13774000007

9	后勤保障组组长	李东方	财物部部长	15827870133
10	后勤保障组副组长	邹飞	供应员	13597969880

具体成员见当班值班员工。

2.2 应急组织机构职责

2.2.1 总指挥职责

（1）启动和终止应急预案。

（2）指挥各应急小组现场排险工作。对各成员组工作中的救援不足或存在的明显缺陷，予以及时调整。

（3）必要时协调周边企业应急资源用于公司应急救援及申请地方政府支援。

（4）负责向到达事故现场的公安、消防、管辖区域汇报事故情况，并移交现场指挥权。

（5）组建公司应急队伍，组织实施和演练。负责提供一切应急救援的资金支持。

（6）负责对外发布公司的应急情况。

2.2.2 副总指挥职责

（1）协助总指挥听取现场指挥部成员的救援汇报并建议总指挥完成应急救援工作的决策。

（2）协助总指挥落实各项应急救援物资及申请外部救援力量。

（3）协助总指挥接待地方政府各单位救援力量。

（4）落实总指挥一切应急工作安排。

2.3.2 应急救援指挥部办公室主任职责

（1）协助指挥部协调处理各应急工作组日常事务。

（2）迅速查明设备安全事件、事故的特征、类别、原因、影响范围及可能造成的后果，确定合理的技术处置方案，现场组织实施应急方案，救援方案报总指挥审定；

（3）传达和组织实施审定后的救援方案；

（4）负责预案的演练考核工作；

（5）负责救援设备、机具、急救物品的选型购置、管理工作；

（6）负责组织事件、事故调查、相关材料的收集、整理。

（7）其他。

2.3.2.1 通讯联络组工作任务及职责

1、工作任务

负责公司内外的通信联络，保障救援现场通信联络和对外通信联络的畅通。

主要职责

（1）通讯联络组组长负责对外联络。

（2）要定期对各部门的各类通讯工具、通讯设施设备等进行巡查、检验、检测，对缺失、缺位或是损坏、无效的通讯工具进行及时报修，确保各类通讯工具 24 小时畅通。

（3）根据应急指挥中心指令，组织对外信息发布；

（4）负责与媒体、内部员工及利益相关方的沟通和告知；

（5）确保现场实时记录（录音、录像）及时录制和保存；

（6）确保应急通讯、信息网络的畅通；

（7）其他。

2.3.2.2 疏散警戒组工作任务及职责

1、工作任务

负责做好现场保卫警戒、维护秩序、疏通道路、组织人员撤离等工作。

2、主要职责

（1）接到应急指令后，应以最短的路径和最快的速度赶赴事故现场。

（2）到达现场后，迅速熟悉现场环境、了解事故原因。

（3）现场设置警戒范围、作好标记标号、安抚现场作业人员。不得与现场作业人员发生矛盾或冲突，影响救援。

（4）其他救援人员现场应急处置时，保卫人员应以现场为重心，有序开展现场维护、疏散交通、协助救护等工作。

（5）现场保卫能力不足或无法控制现场局面时，应及时请示指挥部争取外援。

（6）其他。

2.3.2.3 抢险救援组工作任务及职责

1、工作任务

采取工程、工艺和技术手段或借助应急设备设施，在突发事件或事故危害中进行设备抢修、营救作业人员，确保作业人员生命财产安全，将事故或灾难损失减少到最小程度。

2、主要职责

（1）针对生产安全事故提出具体的技术处置建议和方案（如需改变既有的救援方案，需经指挥部或现场技术专家确认），对事故的发展趋势及影响及时进行检测与评估；

（2）根据事故现场受伤人员的抢救、控制稳定事故现场；

（3）组织调动、协调公司内、外应急协作的检维修、进行现场设备设施抢险；

（4）负责对损坏设备设施的修复、检验、恢复。

（5）救援能力不够时，应及时向指挥部请求支援。

（6）其他。

2.3.2.4 医疗救护组工作任务及职责

1、工作任务

负责对营救人员和受伤作业人员的现场救治、心理抚慰或转送医院治疗，确保伤员及时得到有效治疗，避免或减少更大的伤亡事件发生。

2、主要职责

（1）要做好医疗救护应急药品、医疗器械、设备及卫生防护用品等物资的应急储备与日常保管。

（2）确保手机、电话等通讯工具 24 小时畅通，随时待命。

（3）接到应急指令后，要立即携带急救药品和器械赶赴现场，落实各项医疗救护措施。

（4）组织调动、协调公司内、外部医疗救护资源和医疗专家，对受伤、中毒人员进行医疗救护。有序地将伤员移至安全区内，本

着“ 先救命后治伤，先救重后治轻”的原则，迅速进行急救处理。同时，对伤员进行精神安抚。

（5）负责受伤、中毒人员运送和救护。对需要转送医院的伤员，在转送过程中要科学搬运，避免造成二次损伤，救护人员必须密切观察病员的病情，并确保医疗持续进行。

（6）其他。

2.3.2.5 后勤保障组工作任务及职责

1、工作任务

做好各类后勤保障物资的日常巡查和应急储备，为应急救援指挥部或应急工作组提供及时、有效、安全的应急物资。

2、主要职责

（1）协调和调动应急救援装备和物资，组织协调应急物资的快速采购和运送渠道。

（2）负责应急指挥部应急过程中的交通、食宿、保卫等后勤保障工作。

（3）落实应急物资、应急处置等应急资金，处理保险和理赔，分析财务风险并提供应对策略。

（4）应急过程中，要保证后勤保障物资充足、有效、及时供应。

（5）应急结束后，要配合各应急工作组清点、整理各类应急物资，搜集有关事故资料和证据，为事故调查作好准备。同时，做好其他善后处理工作。

（6）其他。

3 响应启动

3.1 事故险情报告

3.1.1 报告程序

生产过程中发现机械伤害时，应按照生产安全事故综合应急预案规定的程序向应急总指挥报告。

3.1.2 报告内容：发现机械伤害事件时应立即报告，报告应包括但不限于以下内容。

3.1.2.1 发生时间、地点和部位、装置名称。

3.1.2.2 机械伤害波及范围。

3.1.2.3 人员伤亡情况。

3.1.2.4 事件简要情况。

3.1.2.5 已采取的措施。

3.1.2.6 现场急需的灭火救援器材和药剂。

3.1.3 在处理过程中，事故点负责人应尽快了解事态进展情况，并随时向应急总指挥报告。

3.2 响应程序

3.2.1 当生产使用过程中，发现机械伤害时且事故响应等级达到公司级及以上，应急指挥中心应立即启动本专项预案，并进行各项应急处置工作。

3.2.2 应急领导小组应做好以下工作：

3.2.2.1 迅速派出公司应急抢险组赶往现场参与抢险和救援。

3.2.2.2 根据现场需求，组织调动、协调各方应急救援力量到达现场。

3.2.2.3 在应急总指挥到达现场之前，指导进行抢险和救援工作。

3.2.3 各应急小组做好以下工作：

3.2.3.1 通讯联络组立即向应急总指挥汇报、请示并落实指令，并用对讲机或手机通知各应急小组赶赴事发地点。

3.2.3.2 疏散警戒组迅速隔离事发现场，组织疏散无关人员。

3.2.3.3 应急抢险组协调现场内外部应急资源，参与抢险救灾工作。

3.2.3.4 后勤保障组立即安排调用物资参与救援，避免事态扩大、失控。携带急救箱对伤者进行医疗救护。

3.2.4 应急总指挥组织人员迅速查明事故原因和危害程度，制定救援方案。根据事故灾情严重程度，决策是否需要外部援助，指挥救援行动。

4 处置措施

4.1 处置原则

在抢险方案实施过程中，坚持“以人为本”的指导思想。

4.2 事故处置具体要求

4.2.1 疏散警戒组负责在作业区域周边 10 米-50 米范围内设定警戒区，禁止非救援人员、车辆进入；

4.2.2 迅速撤离警戒区内非救援人员，并做好疏散人员的清点、

登记工作。

4.2.3 迅速将受伤人员送往医院抢救，并根据需要配备医疗救护人员、治疗药物和器材。

4.2.4 当重点部位、关键装置机械构造比较复杂，应尽量采取工艺处理措施，切断危险区与外界装置、设施的连通，组织公司技术人员制定方案。

4.2.5 机械伤害救援过程中，应急总指挥应根据危险区的危害因素和事故发展趋势进行动态评估，及时提出抢险的指导意见。

4.3 人员救护

4.3.1 人员疏散逃生注意事项

4.3.1.1 选择正确的逃生路线，不要进入易发生次生灾害的地区。

4.3.1.2 在抢险中的人员必须穿戴好防毒面具或穿戴好正压式空气呼吸器，防止吸入有毒气体。

4.3.1.3 在疏散时应避免大声喊叫，因为大声喊叫只会制造恐慌使他人混乱。

4.3.1.4 如有受伤人员，应立即拨打 120，请求救护。

4.3.1.5 在 120 未赶到前，应积极组织救护受伤人员。

4.4 现场清理和恢复

4.4.1 做好现场人员疏散和现场警戒工作，并清点人数。

4.4.2 事件及时上报公司及相关地方监督管理部门。

4.4.3 应急终止。

经应急处置后，应急指挥中心确认下列条件同时满足时，向公司应急总指挥报告，应急指挥中心可下达应急终止指令。

4.4.3.1 事故处置工作已基本完成，事故现场得以控制。

4.4.3.2 伤亡人员得到妥善安置。

4.4.3.3 环境污染得到有效控制。

4.4.3.4 损失控制在最小。

4.4.3.5 社会影响减到最小。

5 应急保障

公司各应急小组组长要保证通讯联系畅通，公司值班电话保证24小时畅通，应急救援指挥部负责公司内有关机构和人员的通信、装备、物资、后勤等应急保障保障，做到即时联系，信息畅通，事故发生后要全力做相关应急救援工作。

本预案为《湖北京襄化工有限公司机械伤害事故专项应急预案》,在《湖北京襄化工有限公司综合应急预案》的基础上制定,可以单独使用,也可以配合《湖北京襄化工有限公司综合应急预案》使用。

本预案为《湖北京襄化工有限公司机械伤害事故专项应急预案》,在《湖北京襄化工有限公司综合应急预案》的基础上制定,可以单独使用,也可以配合《湖北京襄化工有限公司综合应急预案》使用。

公司应急人员及物资明细详见第三部分《附件2：应急救援队伍内部联系电话表》、《附件3：应急器材、设备设施清单》。

四、火灾（爆炸）事故（专项）应急预案

1 适用范围

为了应对本公司可能发生的火灾爆炸突发事故，并在事故发生后能迅速有效的控制和处理，尽量减少人员伤亡和财产损失，特制定本专项应急预案。

2 应急组织机构及职责

2.1 应急组织机构

2.1.1 公司成立应急组织机构，由总经理担任总指挥，副总经理担任副总指挥，公司主要领导担任各应急小组组长。正常情况下总指挥负责指挥应急救援工作，总指挥不在时，由副总指挥替代，以职务高低顺序依次类推。

2.1.2 公司应急组织机构如下：

序号	应急指挥部职务分工	姓名	岗位职务	电话
1	总指挥	梅红兵	总经理	13774052999
2	副总指挥	邓春军	副总经理	13797949399
3	应急指挥办公室	杨书华	安环部长	13972877109
4	通讯联络组组长	杨书华	办公室主任	13972877109
5	疏散警戒组组长	王登清	硫酸厂厂长	15872186186
6	抢险救援组组长	黄正国	磷铵厂厂长	13774042856
7	医疗救护组组长	赵永宏	设备部部长	13774060821

8	环境监测组组长	张冬梅	化验室主任	13774000007
9	后勤保障组组长	李东方	财物部部长	15827870133
10	后勤保障组副组长	邹飞	供应员	13597969880

具体成员见当班值班员工。

2.2 应急组织机构职责

2.2.1 总指挥职责

（1）启动和终止应急预案。

（2）指挥各应急小组现场排险工作。对各成员组工作中的救援不足或存在的明显缺陷，予以及时调整。

（3）必要时协调周边企业应急资源用于公司应急救援及申请地方政府支援。

（4）负责向到达事故现场的公安、消防、管辖区域汇报事故情况，并移交现场指挥权。

（5）组建公司应急队伍，组织实施和演练。负责提供一切应急救援的资金支持。

（6）负责对外发布公司的应急情况。

2.2.2 副总指挥职责

（1）协助总指挥听取现场指挥部成员的救援汇报并建议总指挥完成应急救援工作的决策。

（2）协助总指挥落实各项应急救援物资及申请外部救援力量。

（3）协助总指挥接待地方政府各单位救援力量。

（4）落实总指挥一切应急工作安排。

2.3.2 应急救援指挥部办公室主任职责

（1）协助指挥部协调处理各应急工作组日常事务。

（2）迅速查明设备安全事件、事故的特征、类别、原因、影响范围及可能造成的后果，确定合理的技术处置方案，现场组织实施应急方案，救援方案报总指挥审定；

（3）传达和组织实施审定后的救援方案；

（4）负责预案的演练考核工作；

（5）负责救援设备、机具、急救物品的选型购置、管理工作；

（6）负责组织事件、事故调查、相关材料的收集、整理。

（7）其他。

2.3.2.1 通讯联络组工作任务及职责

1、工作任务

负责公司内外的通信联络，保障救援现场通信联络和对外通信联络的畅通。

主要职责

（1）通讯联络组组长负责对外联络。

（2）要定期对各部门的各类通讯工具、通讯设施设备等进行巡查、检验、检测，对缺失、缺位或是损坏、无效的通讯工具进行及时报修，确保各类通讯工具 24 小时畅通。

（3）根据应急指挥中心指令，组织对外信息发布；

（4）负责与媒体、内部员工及利益相关方的沟通和告知；

（5）确保现场实时记录（录音、录像）及时录制和保存；

（6）确保应急通讯、信息网络的畅通；

（7）其他。

2.3.2.2 疏散警戒组工作任务及职责

1、工作任务

负责做好现场保卫警戒、维护秩序、疏通道路、组织人员撤离等工作。

2、主要职责

（1）接到应急指令后，应以最短的路径和最快的速度赶赴事故现场。

（2）到达现场后，迅速熟悉现场环境、了解事故原因。

（3）现场设置警戒范围、作好标记标号、安抚现场作业人员。不得与现场作业人员发生矛盾或冲突，影响救援。

（4）其他救援人员现场应急处置时，保卫人员应以现场为重心，有序开展现场维护、疏散交通、协助救护等工作。

（5）现场保卫能力不足或无法控制现场局面时，应及时请示指挥部争取外援。

（6）其他。

2.3.2.3 抢险救援组工作任务及职责

1、工作任务

采取工程、工艺和技术手段或借助应急设备设施，在突发事件或事故危害中进行设备抢修、营救作业人员，确保作业人员生命财产安全，将事故或灾难损失减少到最小程度。

2、主要职责

（1）针对生产安全事故提出具体的技术处置建议和方案（如需改变既有的救援方案，需经指挥部或现场技术专家确认），对事故的发展趋势及影响及时进行检测与评估；

（2）根据事故现场受伤人员的抢救、控制稳定事故现场；

（3）组织调动、协调公司内、外应急协作的检维修、进行现场设备设施抢险；

（4）负责对损坏设备设施的修复、检验、恢复。

（5）救援能力不够时，应及时向指挥部请求支援。

（6）其他。

2.3.2.4 医疗救护组工作任务及职责

1、工作任务

负责对营救人员和受伤作业人员的现场救治、心理抚慰或转送医院治疗，确保伤员及时得到有效治疗，避免或减少更大的伤亡事件发生。

2、主要职责

（1）要做好医疗救护应急药品、医疗器械、设备及卫生防护用品等物资的应急储备与日常保管。

（2）确保手机、电话等通讯工具 24 小时畅通，随时待命。

（3）接到应急指令后，要立即携带急救药品和器械赶赴现场，落实各项医疗救护措施。

（4）组织调动、协调公司内、外部医疗救护资源和医疗专家，

对受伤、中毒人员进行医疗救护。有序地将伤员移至安全区内，本着“ 先救命后治伤，先救重后治轻”的原则，迅速进行急救处理。同时，对伤员进行精神安抚。

（5）负责受伤、中毒人员运送和救护。对需要转送医院的伤员，在转送过程中要科学搬运，避免造成二次损伤，救护人员必须密切观察病员的病情，并确保医疗持续进行。

（6）其他。

2.3.2.5 后勤保障组工作任务及职责

1、工作任务

做好各类后勤保障物资的日常巡查和应急储备，为应急救援指挥部或应急工作组提供及时、有效、安全的应急物资。

2、主要职责

（1）协调和调动应急救援装备和物资，组织协调应急物资的快速采购和运送渠道。

（2）负责应急指挥部应急过程中的交通、食宿、保卫等后勤保障工作。

（3）落实应急物资、应急处置等应急资金，处理保险和理赔，分析财务风险并提供应对策略。

（4）应急过程中，要保证后勤保障物资充足、有效、及时供应。

（5）应急结束后，要配合各应急工作组清点、整理各类应急物资，搜集有关事故资料和证据，为事故调查作好准备。同时，做好

其他善后处理工作。

（6）其他。

3 响应启动

3.1 事故险情报告

3.1.1 报告程序

生产过程中发现火灾（爆炸）时，应按照生产安全事故综合应急预案规定的程序向应急总指挥报告。

3.1.2 报告内容：发现火灾（爆炸）事件时应立即报告，报告应包括但不限于以下内容。

3.1.2.1 发生时间、地点和部位、装置名称。

3.1.2.2 火灾（爆炸）及范围。

3.1.2.3 人员伤亡情况。

3.1.2.4 事件简要情况。

3.1.2.5 已采取的措施。

3.1.2.6 现场急需的灭火救援器材和药剂。

3.1.3 在处理过程中，事故点负责人应尽快了解事态进展情况，并随时向应急总指挥报告。

3.2 响应程序

3.2.1 当生产使用过程中，发现火灾（爆炸）时且事故响应等级达到公司级及以上，应急指挥中心应立即启动本专项预案，并进行各项应急处置工作。

3.2.2 应急领导小组应做好以下工作：

3.2.2.1 迅速派出公司应急抢险组赶往现场参与灭火和救援。

3.2.2.2 根据现场需求，组织调动、协调各方应急救援力量到达现场。

3.2.2.3 在应急总指挥到达现场之前，指导进行灭火和救援工作。

3.2.3 各应急小组做好以下工作：

3.2.3.1 通讯联络组立即向应急总指挥汇报、请示并落实指令，并用对讲机或手机通知各应急小组赶赴事发地点。

3.2.3.2 疏散警戒组迅速隔离事发现场，组织疏散无关人员。

3.2.3.3 应急抢险组协调现场内外部应急资源，参与抢险救灾工作。

3.2.3.4 医疗救护组负责携带急救箱对伤者进行医疗救护。需就医及时送往医疗机构治疗。

3.2.3.5 环境监测组对事故现场及周边的空气及水质进行监测，并及时上报指挥部。

3.2.3.6 后勤保障组立即安排调用物资参与救援，避免事态扩大、失控。携带急救箱对伤者进行医疗救护。

3.2.4 应急总指挥组织人员迅速查明事故原因和危害程度，制定救援方案。根据事故灾情严重程度，决策是否需要外部援助，指挥救援行动。

4 处置措施

4.1 处置原则

在抢险方案实施过程中，坚持“人民至上，生命至上”的指导思想。

4.2 事故处置具体要求

4.2.1 疏散警戒组负责在泄漏爆炸区域周边 100 米-500 米范围内设定警戒区，禁止非救援人员、车辆进入；开启室外消防水并进行喷淋灭火；切断火源，必要时切断污染区内的电源；

4.2.2 迅速撤离警戒区内非救援人员，并做好疏散人员的清点、登记工作。

4.2.3 迅速将受伤人员送往医院抢救，并根据需要配备医疗救护人员、治疗药物和器材。

4.2.4 当重点部位、关键装置可燃物料存量较多时，应尽量采取工艺处理措施，转移可燃物料，切断危险区与外界装置、设施的连通，组织公司技术人员制定方案。

4.2.5 火灾（爆炸）抢险过程中，应急总指挥应根据危险区的危害因素和事故发展趋势进行动态评估，及时提出抢险的指导意见。

4.3 人员救护

4.3.1 人员疏散逃生注意事项

4.3.1.1 选择正确的逃生路线，不要进入充满烟雾的地区，向火灾现场上风方向疏散。

4.3.1.2 在抢险中的人员必须穿戴好防毒面具或穿戴好正压式空

气呼吸器，防止吸入有毒气体。

4.3.1.3 在疏散时应避免大声喊叫，因为大声喊叫只会制造恐慌使他人混乱。

4.3.1.4 人身上着火了，首先要脱去外套、帽子等，如果一时来不及衣服在身上燃烧，不仅会使人烧伤，而且还会给施救治疗增加困难，化纤衣服受高温熔融后会与皮肤粘连，而且会有一定毒性使伤势恶化，如果来不及脱衣也可以卧在地上打滚把身上的火压熄，旁人可向着火的人身上浇水，切不可用灭火器直接向着火人喷射，因为多数灭火器内所装得药剂会引起烧伤的创口产生感染。

4.3.1.5 如有受伤人员，应立即拨打 120，请求救护。

4.3.1.6 在 120 未赶到前，应积极组织救护受伤人员。

4.4 现场清理和恢复

4.4.1 做好现场人员疏散和现场警戒工作，并清点人数。

4.4.2 事件及时上报油脂专业化公司及相关地方监督管理部门。

4.4.3 应急终止

经应急处置后，应急指挥中心确认下列条件同时满足时，向公司应急总指挥报告，应急指挥中心可下达应急终止指令。

4.4.3.1 事故处置工作已基本完成，事故现场得以控制。

4.4.3.2 伤亡人员得到妥善安置。

4.4.3.3 环境污染得到有效控制。

4.4.3.4 损失控制在最小。

4.4.3.5 社会影响减到最小。

5 应急保障

公司各应急小组组长要保证通讯联系畅通，公司值班电话保证24小时畅通，应急救援指挥部负责公司内有关机构和人员的通信、装备、物资、后勤等应急保障保障，做到即时联系，信息畅通，事故发生后要全力做相关应急救援工作。

本预案为《湖北京襄化工有限公司火灾（爆炸）事故专项应急预案》,在《湖北京襄化工有限公司综合应急预案》的基础上制定,可以单独使用,也可以配合《湖北京襄化工有限公司综合应急预案》使用。

公司应急人员及物资明细详见第三部分《附件2：应急救援队伍内部联系电话表》、《附件3：应急器材、设备设施清单》。

第三部分　现场处置方案

1 事故风险描述

1.1 综述

本公司主要存在物体打击、车辆伤害、机械伤害、触电、淹溺、火灾与爆炸、高处坠落、坍塌、中毒与窒息、锅炉爆炸和其他伤害等风险。公司通过硬件投入和软件建设，企业基本可控制初期事故，经过安全管理，风险处于基本可控制范围，具体事故风险描述见各现场处置方案。

1.2 安全风险评估表

事故风险评估的结果详见附件2《风险评估的结果》

2 应急人员及工作职责

现场处置方案人员为各班级或车间当班人员，应急总指挥挥为

当班值班领导或各车间、班组的主任或班长，现场的最高级别人员担任。

（1）应急指挥部要按预案要求或临时调整的处置方案科学、及时、严谨地指挥现场应急救援工作。

（2）通讯联络组要通过通讯工具、交通工具、技术手段或人工传递等多种方式确保事故现场对内、对外通讯信息及时、可靠。

（3）现场保卫组要负责做好现场保卫警戒、维护秩序、疏通道路、组织人员撤离等工作。

（4）抢险救援组要采取工程、工艺和技术手段或借助应急设备设施，在事故进行设备抢修、营救工作人员，确保工作人员生命财产安全，将事故或灾难损失减少到最小程度。

（5）医疗救护组要负责对营救人员和受伤人员的现场救治、心理抚慰或转送医院治疗，确保伤员得到及时得到有效治疗，避免或减少更大的伤亡事件发生。

（6）后勤保障组要做好现场各类后勤保障物资的供应及时、有效、安全。

3 应急处置

3.1 事故应急处置程序

获得事故及事故险情报告后，应急机构的相关组成人员、与案情相应的应急资源立即赶到事故现场，由现场指挥或副指挥统一指挥，进行现场处置。

3.1.1 现场岗位人员或部门负责人

当有事故或事故险情发生时，现场岗位人员应在第一时间作出相应处置。同时，现场人员要立即向值班（科室）负责人报告。

值班（科室）负责人接到报告后，必须在第一时间到达现场并进行进一步应急处置，防止事故扩大。同时立即上报应急指挥部办公室（值班室）或企业领导。

3.1.2 应急指挥部成员及应急工作人员

发生事故后，当启动条件具备时，应急指挥部应立即启动应急预案相应等级的应急响应。应急指挥部办公室迅速通知该区域应急指挥部成员、相关单位负责人和各应急工作组到达事故现场，并视情况及时通知与本公司签约的外部救援机构。由指挥部统一指挥立即实施控制及救援行动。应急人员赶到事故现场后，听从指挥，各司其职。

3.1.3 应急抢险装备及医疗救护

应急抢险的专用设备、专用工具、专用器材和专用车辆，要在现场选择优先的位置停放，随时投入使用的设备和车辆要放在现场中心，辅助、支援的车辆停放在现场边缘地方。

先把伤员运出危险区，现场急救后由救护车送往医院。在医疗资源不能完全支持时，向政府请求应急支援。

3.2 事故报告的主要内容及基本要求

事故报告的主要内容：

1、危害险情或危害出现的时间、地点、类型、规模、可能引发的因素、事态发展和现场已采取的措施等。

2、对已造成后果的危害或造成人员伤亡的事故，报告内容还要包括伤亡、失踪人数及造成的直接经济损失等。

3.3 事故报告要求：

（1）事故报告要求快速、准确、精练。

（2）事故报告要求内容客观具体，不得主观臆断，不得漏报、瞒报、谎报。

（3）因客观原因一时难以准确掌握的信息，应及时报告基本情况，同时抓紧了解情况，随时跟踪上报。

（4）凡因灾情较重，一时难以处理，需上级帮助、指导处理的，应及时争取外援。

4 注意事项

（1）佩戴个人防护器具方面注意事项

防护器具必须佩戴合格产品，并保证佩戴的正确性，防护器具不可轻易摘取，应急事件后应对个人的防护器具进行检查通过专业认证确保无误方可继续使用。

（2）使用抢险救援器材方面的注意事项

根据施工现场的实际情况配备相应的抢险救援器材，器材必须是合格物品，使用人员必须对器材有相应的了解。

（3）采取救援对策或措施防面的注意事项

现场处于事故、事件的地区及受到威胁地区的人员，在发生事故、事件后应根据情况和现场局势，在确保自身安全的前提下，采取积极、正确、有效的方法进行自救和互救。事故、事件现场不具备抢救条件的应尽快组织撤离。

（4）现场自救和互救的注意事项

在自救和互救时，必须保持统一指挥和严密的组织，严禁冒险蛮干和惊慌失措，严禁个人擅自行动。事故现场处置工作人员抢修时，严格执行各项规程的规定，以防事故扩大。

（5）现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

应急小组领导、应急抢险人员到位并配备抢险器材，确认有能力进行抢救，个人安全防护到位佩戴正确并物品合格。

（6）应急救援结束后的注意事项

应急救援结束后切勿放松警惕，所有人员必须立即撤离现场远离事发地点，做好人员清点，用品给养是否到位。认真分析事故原因，制定防范措施，落实安全责任制，防止类似事故发生。

（7）受伤人员安排注意事项

及时进行就医处理，及时慰问，承担相应的法律责任和支付相关医药费用。

（8）其他需要特别警示的事项

对特殊环境下工作期间的人员到岗、标示明确、防护到位等方面完善。根据现场提出其他需要特别警示的事项。

5 现场应急处置方案

为了有效预防、及时控制和减少事故，在事故发生时能够达到分级负责，反应快捷，行动迅速，统一指挥，尽可能的减少各种事故所带来的危害，制定本方案，各事故现场处置方案如下：

1.物体打击事故现场处置方案

1.危险性分析

物体打击事故，轻则造成人体伤害(轻伤、重伤)，重则直接导致人员死亡。

2.可能发生的事故特征

2.1 交叉作业，由于防护措施不完善，导致物体坠落。

2.2 高处浮物，因设施不牢固或碰其他物体或被风吹落，导致物体坠落。

2.3 设备设施、建筑物倒塌，导致物体坠落。

2.4 爆炸碎片抛掷、飞散，导致物体坠落。

2.5 高处作业时抛掷工具、材料。

3.应急处置程序

3.1 受伤人员伤口不深的外出血症状，先用双氧水清洗创口污物，再用酒精消毒(无双氧水、酒精等消毒液时，可用瓶装纯净水冲洗)；

3.2 伤口清洗干净后用砂布包扎止血。

3.3 及时向应急救援指挥部报警，报警电话：0724-6305986。

4.应急处置要点

4.1 对于受伤较轻者，立即对伤口进行消毒、包扎处理。

4.2 对于较深创伤者，立即进行包扎止血，并拨打 120 急救电话。

4.3 对于较深创伤大出血者，应用手指或用止血胶管(或布带)在出血位置上方动脉搏动近心处进行绑扎，加强止血效果。现场止血包扎后，应立即通知 120 救护车，送往医院进行救治。

4.4 对于休克或昏迷状况者，采取人工呼吸或胸外按压等方法急救。

4.5 骨折或颅脑损伤等重伤员，在止血的同时，还应密切注视伤员的神志、皮肤温度、脉搏、呼吸等体征情况，并立即拨打 120 医疗急救电话。

5.注意事项

5.1 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

5.2 将受伤人员送往医院的途中，应该使用担架，严禁只抬两肩或两腿；不要随便翻动或移动受伤人员；如有断肢，也随受伤人员一起送往医院。

5.3 对于头部受伤人员，必须送医院作进一步检查，因为这可能是严重脑震荡或硬脑壳撕裂出血的前兆。

5.4 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关人员擅自进入隔离区内。

2.车辆伤害事故现场处置方案

1.事故风险分析

1.1 事故类型:车辆伤害是指公司厂内机动车辆在行驶中引起的对人体直接撞击、坠落和物体倒塌、挤压伤亡事故。

2.可能发生的事故特征

2.1 车辆伤害事故事故的危害严重程度：可造成人员受伤甚至死亡。

2.2 事故可能发生的区域:

2.2.1 厂区道路；

2.2.2 仓库装运平台；

2.2.3 车辆机械故障，带病运行；

2.2.4 运输车辆超载、超速；

2.2.5 上下班途中的道路。

2.3 事故前可能出现的征兆：

2.3.1 车辆带病作业，场地路况差，车速过快，刹车失灵等；

2.3.2 驾驶员安全意识差，无证驾驶，违章载人，无信号起步，违章指挥，倒车时退出路面而导致倾翻坠落等。

3.事故处置程序

3.1 车辆伤害事故发生后，现场负责人向应急救援指挥部报警，应急电话：0724-6305986，发生车辆伤害事故出事地点、受伤人员伤情等情况。同时布置警戒线，安排对伤员进行初步抢救。

3.2 发生车辆伤害死亡事故时以布置警戒线保护现场为主。

3.3 现场应急处置措施

发生车辆伤害事故，当现场负责人员向公司应急指挥中心报告后，应根据具体情况对伤员进行现场急救。对伤员的现场抢救包括：

3.3.1 对心跳呼吸停止者，现场施行心肺复苏。

3.3.2 对失去知觉者宜清除口鼻中的异物、分泌物、呕吐物，随后将伤员置于侧卧位以防止窒息。

3.3.3 对出血多的伤口应加压包扎，有搏动性或喷涌状动脉出血不止时，暂时可用指压法止血：或在出血肢体伤口的近端扎止血带，上止血带者应有标记，注明时间，并且每 20 分钟放松一次，以防肢体的缺血坏死。

3.3.4 立即采取措施固定骨折的肢体，防止骨折的再损伤。

3.3.5 遇有开放性颅脑或开放性腹部伤，脑组织或腹腔内脏脱出者，不应将污染的组织塞入，可用干净碗覆盖，然后包扎；避免进食、饮水或用止痛剂，速送往医院诊治。

3.3.6 当有异物刺入体腔或肢体，不宜拔出，等到达医院后，

准备手术进再拔出，有时戳入的物体正好刺破血管，暂时尚起填塞止血作用，一旦现场拔除，会招致大出血而不及抢救。

3.3.7 若有胸壁浮动，应立即用衣物，棉垫等充填后适当加压包扎，以限制浮动，无法充填包扎时，使伤员卧向浮动壁，也可起到限制反常呼吸的效果。

3.3.8 若有开放性胸部伤，立即取半卧位，对胸壁伤口应行严密封闭包扎。使开放性气胸改变成闭合性气胸，速送医院。

4.注意事项

4.1 受伤者伤势严重，不要轻易移动伤者；

4.2 去除伤员身上的用具和口袋中的硬物，注意不要让伤者再受到挤压；

4.3 如上肢受伤将其固定于躯干，如下肢受伤将其固定于另一健肢。应垫高伤肢，消除肿胀。如上肢已扭曲，可用牵引法将上肢沿骨骼轴心拉直，但若拉伸时引起伤者剧痛或皮肤变白，应立即停止；

4.4 如果伤者口中已有脏物，不要用水冲洗，不要使用药物，也不要试图将裸露在伤口外的断骨复位，应在伤口上覆盖灭菌纱布，然后进行适度的包扎、固定；

4.5 若发现窒息者，应及时解除其呼吸道梗塞和呼吸机能障碍，应立即解开伤员衣领，消除伤员口鼻、咽喉部的异物、血块、分泌物、呕吐物等。

3.机械伤害事故现场处置方案

1.危险性分析

1.1 球磨机、破碎、干燥机、行车、叉车等机械设备，因控制

失灵、操作不当、带病运转、润滑不足、质量缺陷、安装隐患等原因，导致发生意外破裂、解体、跳动，容易造成人身伤亡事故。

2.可能发生的事故特征

2.1 可能发生事故的危险原因：

2.1.1 机械设备的传动、转动部位，安全防护措施缺失或缺陷。

2.1.2 机械设备的故障急停、防偏、报警等安全措施缺失或缺陷。

2.1.3 设备的扶梯、照明、防护遮栏的缺失或缺陷。

2.1.4 操作人员安全意识薄弱，操作不规范。

3.应急处置程序

3.1 发生事故后，立即停止机械设备运转，并向周围人员呼救。

3.2 立即将受伤人员转移至安全地带，进行急救。

3.3 向应急救援指挥部报警，报警电话：0724-6305986。

4.应急处置要点

4.1 对于受伤较轻者，立即对伤口进行消毒、包扎处理。

4.2 对于较深创伤者，立即进行包扎止血，并拨打 120 急救电话。

4.3 对于较深创伤大出血者，应用手指或用止血胶管(或布带)在出血位置上方动脉搏动近心处进行绑扎，加强止血效果。现场止血包扎后，应立即通知 120 救护车，送往医院进行救治。

4.4 对于休克或昏迷状况者，采取人工呼吸或胸外按压等方法急救。

4.5 骨折或颅脑损伤等重伤员，在止血的同时，还应密切注视伤员的神志、皮肤温度、脉搏、呼吸等体征情况，并立即拨打 120 医疗急救电话。

5.注意事项

5.1 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

5.2 将受伤人员送往医院的途中，应该使用担架，严禁只抬两肩或两腿；不要随便翻动或移动受伤人员；如有断肢，也随受伤人员一起送往医院。

5.3 对于头部受伤人员，必须送医院作进一步检查，因为这可能是严重脑震荡或硬脑壳撕裂出血的前兆。

5.4 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关人员擅自进入隔离区内。

4.起重伤害事故现场处置方案

1.危险性分析

起重伤害事故发生后，可能造成人员伤害和财产损失。

2.可能发生的事故特征

2.1 起重机械在起重过程中，因检查维修不到位、操作不当、指挥信号不明确、安全意识差和在不良自然环境下，容易发生起重伤害事故。

2.2 事故发生在施工作业场所，易导致事故发生的装置有：吊钩、钢丝绳、制动器等。

2.3 起重伤害事故发生前，起吊重物有碰撞、挤压和坠落，人员触电，机械倾覆等征兆。

3.应急处置程序

3.1 出现征兆时处置措施

3.1.1 切断电源，停机检查，待排除故障后再行开机。

3.1.2 在恶劣天气情况下，停止机械操作，天气好转后，恢复机械操作。

3.2 事故发生时处置措施

3.2.1 停机、断电，迅速撤离所有作业人员，确保安全。

3.2.2 进行机械设备的抢修维护。

3.2.3 待机械故障排除后再进行操作。

4.应急处置要点

4.1 遇险人员要积极自救，同时要想方设法通知救援人员自己所处的位置，以便得到及时救援；

4.2 救援人员按规定穿戴好防护用品，在保证自身安全的前提下，携带相关救援机具、物资（根据储备物资装备确定），对遇险人员进行抢救。

5.注意事项

5.1 进入事发现场人员必须佩带好安全帽。

5.2 抢救受伤人员(特别是重伤人员)，一定要在现场或附近就地急救，切忌盲目长途护送到医院，以免延误抢救时间。

5.3 险情发生至现场恢复期间，应封锁现场，防止无关人员进入，发生意外。

5.4 救助人员要服从指挥，统一行动。

5.5 及时将抢救进展情况报告应急指挥部，报告电话：0724-6305986。

5.6 做好伤亡人员及财产损失的理赔工作。

5.触电事故现场处置方案

1.危险性分析

人体是导体，当人体上加有电压时，就会有电流通过人体．当通过人体的电流很小时，人没有感知；当通过人体的电流稍大，人就会有“麻电”的感觉，当电流达到 8～10mA 时，人就很难摆脱电压，形成了危险的触电事故，当电流达到 100mA 时，就会发生窒息、心跳停止、甚至死亡等触电事故。

2.可能发生的事故特征：

2.1 由于违章操作，导致触电事故。

2.2 违规接触电气设备，导致触电事故。

2.3 误入跨步电压区，导致触电事故。

3.应急处置程序

3.1 发生触电事故后，要立即使触电人员快速脱离电源；如有可能，要立即切断电源。

3.2 把触电者抬到通风的安全区域，立即进行急救，伤势严重者，应立即拨打 120 急救电话。

3.3 及时向应急救援指挥部报警，报警电话：0724-6305986。

4.应急处置要点

4.1 如果触电者的伤害并不严重，神志尚清醒，只是有些心慌、四肢发麻、全身无力；

4.2 或者虽一度昏迷但未失去知觉时，都要安静休息，不要走路，并密切观察后续变化情况。

4.3 如果触电者失去知觉，停止呼吸，但心脏微有跳动时，应

进行口对口的人工呼吸；

4.4 如果虽有呼吸、但心脏已经停跳，则应进行人工胸外挤压；

4.5 如果触电者心跳和呼吸都已停止，则需采用口对口人工呼吸和胸外挤压两种方法同时进行急救。

4.6 切不可给触电者打强心针，或使用肾上腺素。

4.7 对于局部伤口，应清洗伤口，但不宜包扎，以免腐烂和感染。

5.注意事项

5.1 急救人员要注意个人防护，最好戴上绝缘手套，穿上绝缘鞋。

5.2 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

5.3 将触电者送往医院的途中，应该使用担架，严禁只抬两肩或两腿：随便翻动或移动触电者。

5.4 对于头部受伤的触电者，必须送医院作进一步检查，因为这可能：脑震荡或硬脑壳撕裂出血的前兆。

5.5 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关，自进入隔离区内。

6.淹溺事故现场处置方案

1.危险性分析

淹溺是指人淹没于水中，由于水吸入肺内（湿淹溺 90%）或喉挛（干淹溺 10%）所致窒息。

发生淹溺后，可引起窒息缺氧，如心跳停止的，可造成溺水死

亡，如心跳未停止的，可造成近乎溺死。

2.可能发生的事故特征

公司内部有污水池、雨水池、事故收集池一旦遇到连续强降雨天气，造成河水暴涨和积水无法外排，又或者水池护栏不牢固、人员违章翻越护栏等情况，都会造成淹溺事故。

3.应急处置程序

3.1 溺水者的捞寻

3.1.1 发现溺水者，救护者应果断、沉着，迅速观察现场环境（水的深度、溺水者在水中的位置），然后在距离其最近的地方下水抢救。

3.1.2 抢救时，最好是向溺水者抛掷救生用具，如救生圈、木板、绳索、长杆等。没有救生用具时才直接下水抢救。如在流水中抢救，救护者应在溺水者上游下水，以保持和节省体力；

3.1.3 抢救前，应脱去衣服、鞋，以减少阻力、防止被溺者脱缠。救小孩或比自己身材矮小很多的溺水者，可随意向其游去，否则最好呼叫同伴一齐下水；

3.1.4 溺水者沉没水中时，应根据水面气泡决定其位置。在静水中，溺水者在气泡下面；在流水中，溺水者在气泡的上流斜方；

3.1.5 游近溺水者时，应从其背后接近，并高声地向其呼唤给予安慰，同时，嘱其不要挣扎，要听从自己的摆布；

3.1.6 溺水者沉没水底时，急救者应在其入水的地方潜入（如果是流水，应在其下游潜入）。入水后睁开眼睛，用双手搜索。如果多人打捞，可以排成一字形，齐头并进搜索，如果水浑浊以至看不到别人时，遇到同伴可用手紧握一下作为暗号。捞到溺水者时，

最好抓其臂膀（或其头发、或其下颌）拖带其浮出水面；

3.1.7 溺水者惊慌时，很可能对施救者纠缠，这时救护者最好和溺水者一齐沉没在水中，溺水者为了呼吸自然会松开两手进行挣扎。这时，救护者可以设法到其背面，两手握住仰卧水中的溺水者的左右面颊，用反蛙泳拖带回岸边。

3.2 淹溺人员被抢救出水后，要立即进行如下抢救：

3.2.1 立即清除溺水者口鼻内的污物，检查溺水者口中是否有假牙。如有，则应取出，以免假牙堵塞呼吸道。

3.2.2 垫高溺水者腹部，使其头朝下，并压拍其背部，使吸入的水从口、鼻流出。这个过程要尽快，不可占过多时间，以便进行下一步抢救。

3.2.3 检查溺水者是否有自主呼吸，如没有，应马上进行人工呼吸，方法是：使溺水者仰卧于硬板上或地面上，一只手托起其下颏，打开气道，另一只手捏住其鼻孔，口对口吹气，约每分钟 16 次～18 次。

3.2.4 在做人工呼吸的同时，检查溺水者的颈动脉，以判断心跳是否停止。如心跳停止，则应进行人工呼吸的同时进行体外心脏挤压，方法是：双手叠加对溺者心脏部位进行每分钟 60 次～80 次的挤压。

3.2.5 迅速将溺水者送医院急救，在送医院途中不要中断抢救。

3.2.6 及时向应急救援指挥部报警，报警电话：0724-6305986。

4.应急处置要点

4.1 遇险人员要积极自救，同时要想方设法通知救援人员自己所处的准确位置，以便得到及时救援。

4.2 救援人员按规定穿戴好防护用品，在保证自身安全的前提下，携带相关救援机具、物资（根据储备物资装备确定），对遇险人员进行抢救、搜救。

5.注意事项

5.1 救援人员首先穿好救生衣、乘救生筏，携带必要的应急照明装备和氧气袋、救生筏、救生衣等救生设备。

5.2 遇险人员救出后转至安全地带，及时进行人工呼吸并进行其它救助。

5.3 险情发生至现场恢复期间，应封锁现场，防止无关人员进入现场发生意外。

5.4 救助人员要服从指挥，统一行动。

7.高处坠落事故现场处置方案

1.危险性分析

发生高处坠落后，可引起人员轻伤、重伤、甚至死亡事故。

2.可能发生的事故特征

2.1 门口坠落(预留口、通道口、楼梯口、等)。

2.2 临边坠落(基坑临边，楼层、楼面、屋面临边，阳台、料台、挑台临边，通道临边、洞口临边等)。

2.3 脚手架上坠落。

2.4 高处悬空坠落。

2.5 梯子上坠落。

2.6 其他高处坠落。

3.应急处置程序

3.1 紧急救护受伤人员，防止受伤人员大量失血、休克、昏迷等，并将受伤人员撤离危险地段。伤势危急时，立即拨打 120 医疗急救电话。

3.2 及时向应急救援指挥部报警，报警电话：0724-6305986。

4.应急处置要点

4.1 遇有创伤性出血的受伤人员，应迅速包扎止血，使受伤人员保持

在头低脚高的卧位，并注意保暖。

4.2 对于处于昏迷状态但呼吸心跳未停止的受伤人员，应保持昏迷者平卧、面部转向一侧，维持呼吸道通畅，以防舌根下坠或分泌物、呕吐物吸入，发生喉阻塞。

4.3 如受害者心跳已停止，应立即进行人工呼吸及心肺复苏。

4.4 发现伤者手足骨折，不要盲目搬运受害者。应先用夹板临时固定骨折部位，使断端不再移位或刺伤肌肉、神经或血管。

4.5 将受伤人员抬上救护车时，应当使用担架平稳移动受伤人员。

5.注意事项

5.1 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关人员擅自进入隔离区内。

5.2 在坠落人员得到安全救治后，应对现场相关区域的临边、洞口进行兴一反三的检查，防止发生类似事故。

8.锅炉爆炸事故现场处置方案

1.危险性分析

锅炉是特种压力容器，具有高温、高压的特点，易发生水冷壁爆管，对流管爆炸，蒸汽、热水、火焰烧(烫)伤，火灾、炉墙倒塌和锅炉严重缺水、爆炸等。

2.可能发生的事故类型

2.1 锅炉可能发生的事故大致可分为4类：

2.1.1 锅炉严重缺水，严重满水事故；

2.1.2 锅炉爆炸事故；

2.1.3 阀门破裂、集箱、水冷壁管、锅筒等易发生爆裂；

2.1.4 压力管道穿孔，蒸汽热水烫人，高温火渣烫伤事故。

2.2 导致事故的原因大致有操作不当或违章操作(超温、超压、超负荷)；设备维护保养不周；安全设施不全，不灵敏；三大安全附件未按规定检验等。

2.3 事故可能发生的季节和造成的危害程度

事故发生无明显的季节特征，是生产工艺控制不当，超温、超压，满水、缺水的情况下。当锅炉发生爆炸时可能引起南边的氨站、东边的氨水罐、硝酸装置等发生连环爆炸、火灾事故，造成全厂停车、停产，严重时可造成生产区内工作人员及周边群众伤亡等。

2.4 事故前可能出现的征兆

2.4.1 操作人员精力不集中，违章操作。

2.4.2 三大安全附件不灵敏可靠，未及时联系检验。

2.4.3 锅筒等受压部件没有严格按规定进行检测对隐患发现不及时。

3.事故应急处置程序

3.1 锅炉汽水系统发生爆炸(如气包、联箱、蒸汽管道、阀门)应迅速对锅炉进行紧急停炉处理，切断燃料供应，停止鼓、引风机运行，排尽炉渣。同时通知各岗位人员迅速撤离现场，根据爆炸部位，采取有效的隔离措施，切断泄漏点、气、水来源，并开启对空排汽门对锅炉泄压。

3.2 发生爆炸事故后，由锅炉主、副操向当班主任报告，主任接到报告后立即向值班厂长汇报，同时由锅炉岗位主操通知汽机岗位员工进行减负荷、紧急分网、紧急停车，并通知附近无关人员撤离，由岗位主操安排人员戴好防护器材，迅速查明泄漏或爆炸的部位以及人员的受伤情况。值班厂长接到报告后，及时向应急救援指挥部报警，报警电话：0724-6305986，并同时向公司总经理、分管生产副总、生产部、安质环部报告。总经理视情况通知减量生产或停车处置，必要时迅速协调其他分厂参与救援。

3.3 在救援指挥机构人员和各专业救援小组未到达事故现场前，由值班厂长、车间主任、主操、副操及其他人员临时组成抢险指挥小组，进行现场自救抢险(包括救火、伤员抢救、人员疏散及撤离、工艺处置、减负荷、停车等)。

3.4 当锅炉发生爆炸事故后，应根据情况切断与之连接的阀门，限制物料扩散，如果造成周围设备损坏应及时通知相关人员，做好紧急处理，防止发生次生、衍生事故。

3.5 紧急疏散周围群众，封锁事故地段、场所。维持好现场秩序，设定警戒线。若发现有人受伤或中毒，救护人员应先了解现场情况，在保证自身安全的前提下，按照各自职能分头开展抢险，先

救人后救物。

3.6 现场警戒时应建立警戒区域，在通往事故现场的道路上实行交通管制，禁止无关人员和车辆进入，为应急救援人员指明方向，必要时要配戴好防护器材。

3.6 向爆炸事故岗位人员了解现场是否有失踪人员和失踪人员可能在的地点，若事故现场尚有失踪人员未救出时，应首先寻找失踪人员，并进行施救。

4.注意事项

4.1 先救人，后救物，先救重伤后救轻伤；

4.2 先切断可燃气体来源，后灭火；

4.3 要注意防止引起锅炉周围设备(设施)二次爆炸和火灾，可对周围设备(设施)使用大量的消防水进行降温，防止事故扩大。

4.4 当火灾无法控制呈扩大趋势，燃烧着的设备管道发出异响或变色时，抢险救援人员应立即进行撤离。

4.5 在上风口设置人员疏散及临时急救点，做好自身及伤员的个人防护，防止发生继发性损害。救援人员应至少 2—3 人为一组，集体行动，相互照应。

9.压力容器爆炸现场处置方案

1.危险性分析

1.1 钢板、钢材氧焊切割时，氧气瓶与乙炔瓶放置的距离太近；输气管路老化；切割安全装置损坏、失效；作业人员操作不当可能引起的氧气瓶、乙炔瓶爆炸。

1.2 冬季预制或现钢筋混凝土加温、锅炉供暖、锅炉供开水时，锅炉及安全阀、压力表未定期检验，失灵；使用不合格产品；

安装、维修锅炉未经检验；操作人员操作不当可能引起的锅炉爆炸。

1.3 输气管路设备老化，安全阀、压力表失灵，安全防护措施不到位等可能引起爆炸。

2.可能发生的事故特征

2.1 事故最容易发生在动火作业、压力容器及钢结构加工现场。

2.2 压力容器爆炸事故随时都有可能发生，一般在夏季或高温环境下更容易发生，事故可能造成重大人员伤亡和财产损失。

2.3 压力容器爆炸事故发生前无明显征兆。

3.应急处置程序

3.1 当发生压力容器爆炸时，岗位员工立即组织危险区域内相关人员撤离，迅速报告车间当班主任，当班主任迅速上报应急值班室，报警电话：0724-6305986。

3.2 向值班厂长报告险情，启动现场应急处置方案，及时与公司应急救援队伍、公安、消防、医院等相关部门取得联系，确保24小时联络畅通，联络方式采用电话、传真等。

3.3 现场抢险急救与自救：值班厂长接到爆炸报告后，安排相关人员以最快的速度投入到抢险工作中去，搜救伤亡人员；受到爆炸伤害人员要积极自救，通过有效方法通知救援人员自己所处的准确位置，以便得到及时救助。

3.4 压力容器爆炸产生火灾及有毒有害气体时,现场救援人员立即利用储备的消防器材对火灾进行扑救,针对不同的燃烧体采用窒息法、冷却法、隔离法等有效灭火方法,组织人员迅速转移危险区域内

的易燃、易爆物品,以免引起二次爆炸；协助救助伤员；配合地方消防部门灭火。

4.注意事项

4.1 救援人员进入爆炸现场抢救过程中，个人防护器具要系牢，防止中途脱落造成伤害。

4.2 未经培训，不懂救援器材使用方法和安全注意事项的人员不得使用救援器材。

4.3 救援人员在确保现场安全的情况下才能进入事故区域抢救伤员。

4.4 在现场有害有毒气体、易燃、易爆危险源得到有效控制后，方能解除警戒。

4.5 对可能影响区域张贴告示，提醒居民注意相关事项。

10.中毒和窒息事故现场处置方案

1.危险性分析

1.1 中毒和窒息事故多发于受限空间作业，主要由于受限空间本身的复杂性，以及通风、照明条件的局限性，容易引起中毒、窒息等人身伤害事故。

1.2 容易发生危险原因：

1.2.1 作业时，没有严格执行操作规程，导致中毒、窒息等事故。

1.2.2 作业时，没有佩戴个体防护用品，没有使用报警仪器，导致中毒、窒息等事故。

1.2.3 没有对可能存在的危险有害因素进行识别、评估，盲目作业，导致中毒窒息等事故。

2.可能发生的事故特征

受限空间作业前未严格进行气体分析或作业空间未采取有效隔离、通风、清洗、置换措施，导致有毒有害气体残留，造成作业人员眼睛灼热、流涕、呛咳、胸闷、气短、恶心，耳鸣、呼吸急促，头晕、头痛、视力模糊、意识模糊、嘴唇变紫，四肢软弱、乏力等，严重者可导致作业人员死亡。

3.应急处置程序

3.1 现场人员发现有人出现中毒窒息症状时，立即大声呼唤附近人员，动员大家紧急疏散至通风良好的安全地带； 车间当班主任安排对所涉受限空间较为熟悉人员穿戴好正压式空气呼吸器后，方可对被困人员进行施救。禁止盲目施救，避免事故扩大。

3.2 将受伤人员移至通风良好的安全地带，解开衣领及腰带以利其呼吸及顺畅，并检查判断伤者情况。如果受伤人员停止了呼吸和心跳，立即采取人工呼吸、胸外按压等方法急救。

3.3 立即拨打 120 电话，尽快送往医院救治，

3.4 及时向应急救援指挥部报警，报警电话：0724-6305986。

4.注意事项

4.1 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关人员擅自进入隔离区内。

4.2 救护人员应佩戴好防中毒劳保用品。

4.3 在将伤者送往医院的途中，绝不可停止人工呼吸，以保证大脑供氧。

4.4 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

11.灼烫事故现场处置方案

1.危险性分析

1.1 高温汽液体喷出、溢出、爆炸，可能灼烫人体皮肤或器官，导致肢残疾，甚至可能会危及生命安全。

1.2 发生高温灼烫的原因

1.2.1 带电作业操作不规范，导致电弧高温灼烫事故。

1.2.2 操作不规范，致使高温介质喷出、溢出、爆炸，导致高温灼烫事故。

1.2.3 设备设施缺陷，致使高温介质喷出、溢出、爆炸，导致高温灼烫事故。

1.2.4 安全防护设施缺陷或缺失，导致高温灼烫事故。

1.2.5 电焊、气割等维修操作中，发生乙炔爆炸，导致高温灼烫事故。

1.2.6 明火作业不慎，导致高温灼烫事故。

2.应急处置程序

2.1 及时受伤人员转移至安全区域后再施抢救。

2.2 立即用大量清洁流动冷水冲洗伤口，保持伤口清洁。

2.3 用清洁布片覆盖伤口，防止污染。

2.4 及时拨打 120 急救电话。

2.5 及时向应急救援指挥部报警，报警电话：0724-6305986。

3.应急处置要点

3.1 切勿直接用冰敷伤口，可能导致伤口附近组织缺血。

3.2 可给受伤人员多次口服少量糖盐水或温开水，以防休克。

3.3 未经医务人员同意，切忌在伤口创面敷擦任何东西和药

物。

4.注意事项

4.1 不得强脱受伤人员人员的衣服，以免扩大损伤灼烫表皮。

4.2 救援人员要有可靠的安全防护措施，才能接近进行救援。

4.3 保护好事故现场，设置警示标志，严禁无关人员进入事故现场。

12.危险化学品泄漏事故现场处置方案

1.危险性分析

公司在生产过程中使用的主要化学品是二氧化硫、三氧化硫、氨、硫酸。管理不善或操作不当有可能发生泄漏，从而引发火灾、爆炸、中毒等衍生事故，严重危害员工生命及公司财产安全。

2.应急处置程序

2.1 立即关闭阀门、停止现场作业或改变工艺流程。

2.2 采用合适的材料和技术手段堵住泄漏处。

2.3 采用围堤、稀释、覆盖等方式，处理已经泄漏的危险化学品。

2.4 及时向应急救援指挥部报警，报警电话：0724-6305986。

3.应急处置要点

3.1 烧灼伤人员的处置措施

立即将受伤人员转移至安全区域，并用大量流动的清水冲洗创面，至少冲洗 20 至 30 分钟。眼部烧灼伤，要在迅速用流动的清水进行冲洗眼部。

3.2 急性中毒处置措施：

3.2.1 若为沾染皮肤中毒，应迅速脱去受污染的衣物，用大量

流动的清水冲洗，至少冲洗 15 分钟。

3.2.2 若为吸入中毒，应迅速将中毒者转移至向上风方向的安全区域，同时解开患者的衣领，放松裤带，使其保持呼吸道畅通，并要注意保暖。

3.2.3 若为口服中毒，可用催吐方法使其将毒物吐出。催吐时，可服牛奶、蛋清、豆浆、淀粉糊等；但是不能洗胃，也不能服碳酸氢钠，以防胃胀气引起穿孔。

3.2.4 如中毒者发生心跳、呼吸骤停，应立即实施人工呼吸和胸外挤压，使其维持呼吸、循环功能。

4.注意事项

4.1 抢险人员要穿戴必要的防护装备，以防止救援人员自身伤害。

4.2 抢险过程中，抢险人员应保持通讯畅通。

4.3 在外部抢险人员撤离前，救援人员不得离开现场。

4.4 保护好事故现场，设置警示标志，严禁无关人员进入事故现场。

13.中暑事故现场处置方案

1.危险性分析

1.1 夏季，高温、露天超过一定时间的作业，如无足够的防暑降温措施，人体内积蓄的热量不能向外散发，体温调节发生障碍，从而导致中暑；救治不及时还有可能导致死亡。带病工作、过度疲劳、睡眠不足、精神紧张，极易诱发中暑。

1.2 中暑先兆：出现头痛、头晕、口渴、多汗、四肢无力发酸、注意力不集中、动作不协调等症状。

2.应急处置程序

2.1 迅速将中暑人员移至阴凉、通风的地方。

2.2 立即抢救中暑人员。垫高中暑人员头部，解开衣裤，以利于呼吸和散热；或用湿毛巾敷头部，用冰袋置于中暑人员头部、腋窝、大腿根部等处以利散热；同时，用力按摩中暑人员四肢，以防血液循环停滞。

2.3 及时向应急救援指挥部报警，报警电话：0724-6305986。

3.应急处置要点

3.1 可在中暑人员额头涂抹清凉油、风油精，或服用人丹、十滴水。

3.2 意识清醒的中暑人员，可饮用绿豆汤清热解毒，也可补充生理盐水。

3.3 对于重度中暑人员，要立即拨打 120 电话报警。

4.注意事项

4.1 在夏季高温作业中，调整作业时间，为现场作业人员提供合适的清凉饮料和防暑降温药品。

4.2 切勿安排年老或有严重疾病人员从事夏季高温作业。

4.3 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

14.传染病疫情现场处置方案

1.危险性分析

1.1 传染性疾病目前来说主要分为三大类：

1.1.1 甲类传染病，甲类传染主要分为两种，就是鼠疫，还有各种霍乱。

1.1.2 乙类传染病，像最常见的一些传染性疾病，包括传染性肝炎、HIV 感染，还有包括一些呼吸道传染性疾病，比如说像猩红热、麻疹等等，这些都属于乙类传染病。

1.1.3 丙类传染病，肺结核、血吸虫病、丝虫病、包虫病、麻风病、流行性感冒、流行性腮腺炎、风疹、新生儿破伤风、急性出血性结膜炎、排除霍乱、痢疾、伤寒或副伤寒以外的感染性腹泻病。

1.1.4 发现甲类传染病，应在 2 小时内以最快的速度上报县级疾控中心。

1.1.5 传染性疾病主要是根据对人危害的严重性，分为甲类、乙类和丙类的传染病，所以临床上要重视，特别是甲类和乙类传染性疾病。突发的传染病疫情，可能或严重影响员工健康或公司秩序、经济发展等，严重时会威胁员工生命财产安全，不利于公司安全生产，需要紧急采取措施。

2.事故分类及目的

2.1 重大疫情：发生肺鼠疫病例、霍乱大规模暴发、乙类或丙类传染病流行以及鼠疫、霍乱、炭疽、天花、肉毒杆菌毒素等生物因子污染事件。

2.2 较大疫情：发生腺鼠疫病例；发生霍乱小规模暴发疫情(5 例及以上)；发生新出现的传染病有集中发病趋势的疫情(3 例及以上)；发生乙类传染病较大规模暴发疫情，即在局部范围内，在疾病的最长潜伏期内发生出血热 5 例、伤寒 10 例、急性病毒性肝炎 20 例、痢疾 30 例、其他乙类传染病 30 例以上；发生丙类传染病局部流行倾向。

2.3 一般事件：发生霍乱散发病例、带菌者；发生新出现的传染病确诊病人；发生乙类、丙类传染病小规模暴发疫情，即在局部范围内，在该疾病的最长潜伏期内发生急性病毒性肝炎、伤寒、副伤寒 5 例及以上、痢疾或其他乙类、丙类传染病 10 例及以上。

2.4 目的：高效有序地做好本公司传染病疫情突发事件的应急处置和救援工作，避免或最大程度地减轻灾害造成的损失，保障员工生命和公司财产安全，维护社会稳定。

3.可能发生的事故特征

3.1 可能发生的季节：春季、夏季、秋季、冬季都有可能发生。

3.2 造成的危害程度和特征

突发的传染病疫情，可能或严重影响公众健康或社会秩序、经济发展等，严重时会造成社会动荡，需要紧急采取措施。

4.应急处置程序

4.1 事故报警程序

事故发生后，事故现场有关人员应当立即报告当班主任，主任接到事故报告后，应立即报告值班厂长，由厂长将事故信息上报公司应急救援指挥中心和相关部门，同时拨打 120 报警求救。

4.2 应急救护人员引导程序

应急救援队伍赶到事故现场后，立即对事故现场进行侦查、分析、评估，制定救援方案，各应急人员按照方案有序开展人员救助、工程抢险等有关应急救援工作。

4.3 扩大应急程序

事故超出现场处置能力，无法得到有效控制时，经现场应急指

挥小组组长同意，立即向公司应急救援指挥中心报告，请示启动公司级综合应急救援预案。

4.4 当发现传染病突发事件时，发现人或病员所在部门应立即将发生的情况（包括时间、地点、症状、人员数量等）通知应急救援指挥中心应急办公室或医院。各级健康人员要在不被传染的情况下坚守本职岗位，使生产、生活正常进行。

4.5 发现传染病疫情突发事件时，应立即向公司或应急救援领导小组领导报告，并建议启动公司级综合应急救援预案。宣传部门配合工会及时做好宣传工作，稳定员工和病员情绪。保卫部门布置安排好人力、做好安全保卫工作。公司工会应抽调人力做好患者亲友的接待、安抚工作。各部门接到应急反应的通知后，应按各自的职责对突发事件进行处理。

4.6 当传染病疫情暴发，虽采取措施但不能有效控制时，为保证生产有序进行，对部分健康的运行、检修和管理岗位人员进行集中居住，统一食宿，减少外界接触，以保障上述人员不被感染。

4.7 病人的治疗和转运医护人员带好防护用具，做好自我保护工作，对所发现的疑似病人，按有关规定及时与上级有关部门进行联系或在专家的指导下进行诊断、治疗和转运。转运时用专车将病人转送到当地卫生行政部门指定的医疗机构进行救治，并将发病情况，诊断或疑似诊断（病历）向收治医院详细介绍，帮助收治医院在最短时间内明确诊断，及时治疗。

5.术语和定义

5.1 传染病

传染病是常见病、多发病，是由病原体引起、并能在人与人、

动物与动物、人与动物之间相互传染的疾病，有的可导致后遗症、残疾或死亡。

5.2 传染源

病原体进入人体或动物体内，在体内生长、繁殖，然后排出体外，再经过一定的途径，传染给其他人或动物，这些能将病原体播散到外界的人或动物就是传染源。病人、病原携带者、被感染的人和动物均可成为传染源。

5.3 传播途径

传播途径是指病原体离开传染源后，再进入另一个易感者所经历的路程和方式。不同的传染病有不同的传播途径，有的传染病有几个传播途径。主要的传播途径有以下几种：空气、水源、食物、接触、生物媒介、血液及其制品、土壤、垂直传播等。

5.4 易感人群

易感人群是对某种传染病易感的人群整体。易感者是对某种传染病缺乏特异性免疫力而容易被感染的人群整体中的某个人。易感者的抵抗力超低，其易感性就越高。易感者的比例在人群中达到一定水平时，又有传染源和合适的传播途径，就很容易发生传染病的流行。

6.注意事项

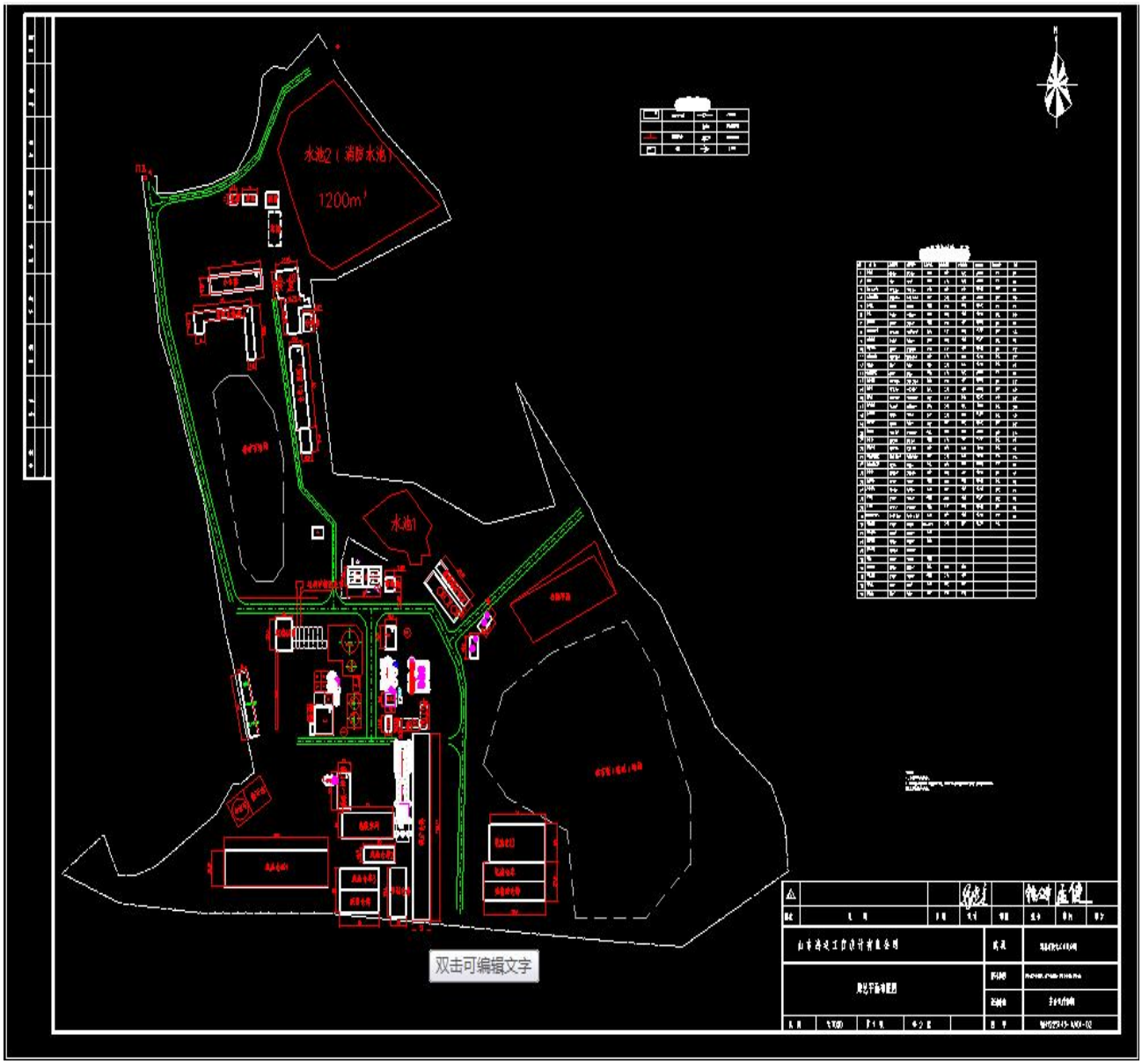
6.1 发生人员高热时可采取物理降温或在医务人员指导下服药退热，病情严重者应送往医院诊治。

6.2 抽搐、昏迷者应设专人护理，清除口腔内异物，保持呼吸道通畅。休克患者应取平卧位，头稍低，注意保温并急送医院抢救。

6.3 加强患者的隔离措施，一切餐具及用具均要专用和严格消毒，减少与患者的接触机会。

6.4 所有应急处置人员均应做好自身的防护措施，避免出现交叉、衍生感染。

附件 1 生产区域平面分布图



附件 2　应急疏散线路图



附件 3

《应急救援队伍内部联系电话表》

序号	姓名	职务	应急职务	电话号码
1	梅红兵	总经理	指挥长	13774052999
2	邓春军	副总经理	副指挥长	13797949399
3	杨书华	安环部长	内外沟通	13972877109
4	杨书华	办公室主任	医疗救护	13972877109
5	王登清	硫酸厂厂长	应急处置	15872186186
6	黄正国	磷铵厂厂长	应急处置	13774042856
7	赵永宏	设备部部长	技术处置	13774060821
8	薛明	机修主任	技术处置	15827887860
9	陈学奎	机修副主任	技术处置	15872982890
10	李国晓	电仪主任	技术处置	15872182968
11	张冬梅	化验室主任	善后处理	13774000007
12	张金翠	物资部部长	后勤保障	15072891960
13	李东方	财务部部长	后勤保障	15827870133
14	邹飞	供应员	后勤保障	13597969880
15	向金锐	救援队成员	信息发布	13451180789

16	朱怀进	救援队成员	警戒疏散	15872976736
17	王组红	救援队成员	警戒疏散	13972895018
18	张昌友	救援队成员	警戒疏散	15872908165
19	李兴燕	救援队成员	警戒疏散	18986960700
20	魏相龙	救援队成员	警戒疏散	13872945191

钟祥市湖北京襄化工有限公司

《应急救援外部联系电话表》

序号	单位	电话
1	灾害应急救援中心	119
2	医疗急救中心	120
3	湖北省应急中心	027-84872993
4	荆门市应急救援中心	0724-2345005
5	钟祥市应急局	0724-4260001
6	胡集镇政府值班电话	0724-4817548
7	胡集派出所值班电话	0724-4858340
8	胡集卫生院电话	0724-4858120
9	周边村金山社区（王维东）	13774058787
10	周边企业大峪口化工(刁长军）	13972871194

附件 3

湖北京襄化工有限公司

《应急器材、设备设施清单》

序号	物资名称	数量	存放地点
1	消防沙	5 吨	成品仓库北边
2	消防池	1 个 320 ㎡	成品仓库北边
3	事故池	1 个 120 ㎡	液氨站东边
4	消防栓	5 座	液氨站
5	灭火器	108 只	各岗位、救援装备室
6	长管呼吸机	2 个	救援装备室
7	正压式空气呼吸器	6 具	氨站值班室
8	防毒口罩	若干	救援装备室
9	防化服	2 套	氨站值班室
10	防化手套	若干	救援装备室
11	绝缘手套	4 双	配电操作室
12	堵漏材料	1 套	救援装备室
13	各式手锤	若干	救援装备室
14	专用工具	若干	救援装备室
15	消防扩音器	1 台套	生产指挥中心
16	事故警铃	3 套	3 处

17	视频监控系统	1 套	16 处
18	自动报警器	2 套	2 处
19	担架	1 副	救援装备室
20	急救药品包	2 箱	救援装备室
21	四合一气体检测仪	3 台	救援装备室
22	隔离警示带	8 盘	救援装备室
23	消防水带	600 米	救援装备室
24	手持式扩音器	2 个	救援装备室
25	发电机	1 台	消防泵站
26	铁锹	50 把	救援装备室
27	喷淋冲洗装置	10 套	硫酸罐区、磷酸罐区、氨站

湖北京襄化工有限公司

安全生产风险辨识、评估报告

二0二二年四月

事故风险辨识、评估说明

依据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）等有关规定，结合湖北京襄化工有限公司实际情况，对生产经营活动中涉及的安全风险进行分析、评定和查找潜在危险因素，分析可能造成事故的触发条件，编制《湖北京襄化工有限公司事故风险辨识、评估报告》，在应急预案编制前，对各类事故的类型、原因、事故易发生的场所、事故发生的征兆和防范措施进行评估。

二〇二二年四月五日

1 总则

1.1 评估目的

为有效预防、及时控制和消除重大事故，指导和规范事故的应急指挥体系和工作网络，形成分工明确、责任到位、统一协调和常备不懈的应急保障体系，提高事故的综合防范能力，企业需制定事故应急预案。而制定应急预案需要风险评估报告作为基础资料和指导。

1.2 评估原则

（1）坚持客观公正原则。在组织评估和撰写评估报告等各个环节，都从思想和形式上力求做到实事求是，确保评估结果的可信、可用。

（2）坚持发展性原则。评估不是目的，促进应急管理工作的开展和完善才是目的。评估过程中，应始终以发现问题，解决问题为主要目标，建设性的开展工作。

1.3 评估组织

风险评估小组由公司主要负责人、安全生产管理人员、办公室、生产部、保卫部等各部门主要负责人和外请专家组成。

风险评价小组名单

序号	姓名	职务	应急职务	电话号码
1	梅红兵	总经理	指挥长	13774052999
2	邓春军	副总经理	副指挥长	13797949399

3	杨书华	安环部长	内外沟通	13972877109
4	杨书华	办公室主任	医疗救护	13972877109
5	王登清	硫酸厂厂长	应急处置	15872186186
6	黄正国	磷铵厂厂长	应急处置	13774042856
7	赵永宏	设备部部长	技术处置	13774060821
8	薛明	机修主任	技术处置	15827887860
9	陈学奎	机修副主任	技术处置	15872982890
10	李国晓	电仪主任	技术处置	15872182968
11	张冬梅	化验室主任	善后处理	13774000007
12	张金翠	物资部部长	后勤保障	15072891960
13	李东方	财务部部长	后勤保障	15827870133
14	邹飞	供应员	后勤保障	13597969880
15	向金锐	救援队成员	信息发布	13451180789
16	朱怀进	救援队成员	警戒疏散	15872976736
17	王组红	救援队成员	警戒疏散	13972895018
18	张昌友	救援队成员	警戒疏散	15872908165
19	李兴燕	救援队成员	警戒疏散	18986960700
20	魏相龙	救援队成员	警戒疏散	13872945191

1.4 评估程序

风险评估过程主要包括以下几个过程：

（1）成立风险评估小组

（2）收集分析资料、现场勘察

（3）组织进行风险识别和评估

（4）评估汇总交企业主要负责人审核

1.5 评估范围

评估范围主要围绕生产经营活动开展，包括公司生产经营过程中相关设备设施、原材料和产品运输车辆安全风险等。

1.6 评估依据

（1）《中华人民共和国安全生产法》（主席令〔2021〕第88号）

（2）《中华人民共和国职业病防治法》（主席令〔2018〕第24号，2018年修正）

（3）《中华人民共和国消防法》（主席令〔2019〕第29号）

（4）《中华人民共和国环境保护法》（主席令〔2014〕第9号）

（5）《中华人民共和国道路交通安全法》（主席令〔2011〕第47号，2021年4月29日第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议修改）

（6）《中华人民共和国突发事件应对法》（主席令〔2007〕第69号）

（7）《中华人民共和国建筑法》（主席令〔2019〕第29号，2019修正）

（8）《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令493号）

（9）《危险化学品安全管理条例》（国务院令645号）

（10）《生产安全事故应急条例》（国务院令〔2019〕第708号）

（11）《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第2号）

（12）《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2013〕101号）

（13）《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）

（14）《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）

（15）《企业职工伤亡事故分类》（GB6441-86）

（16）《危险化学品目录》(2015年版)

（17）《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T 13861—2009）

（18）《建筑设计防火规范》（GB50016-2014，2018年版）

（19）《石油化工设计防火规范》（GB50160-2018 年版）

（20）《湖北省生产安全事故应急预案管理实施细则》（鄂安监规〔2017〕1 号）

（21）其他。

2 企业基本情况介绍

湖北京襄化工有限公司位于钟祥胡集经济开发区化工园区，占地 150 亩，现有职工 186 人，拥有固定资产 2 亿元，属于民营化工企业，主要原料为硫精砂、磷矿石、液氨，具有年产 15 万吨硫酸及 15 万吨磷酸一铵的生产能力。公司东面 400 米为钟祥市楚钟磷化有限公司，南面 300 米为湖北楚钟新型建材有限公司，西面 800 米为金山村六组，北面 100 米为湖北奥佳肥业有限公司，公司硫精砂制酸采用较先进的“两转两吸”“3+2”生产工艺，公司无污水排放，尾气达标排放。生产的硫酸主要与矿石萃取磷酸，用于公司的磷铵肥料配套生产，硫（磷）酸采用管道直接输入分厂，硫酸外购时用汽车槽车运输。公司使用的危险化学品液氨，主要从外地购进，运输车辆由生产厂或物流公司安排。

企业不涉及重点监管危险化学品工艺，但生产储存使用危险化学品有磷酸、硫酸和液氨。磷酸罐区有 800 吨储罐 2 个；硫酸罐区有 500 吨的储罐 1 个、4500 吨储罐 1 个；氨站有 106m³ 卧式液氨储罐 2 个（在用）、76m³ 卧式液氨储罐 2 个（因为安全距离不足已报停用），最大储存量为 80 吨，根据《危险化学品重大危险源监督管

理暂行规定》辨识，公司氨站为三级重大危险源，并已在钟祥市安监局申请备案，备案编号为 BA 鄂 4208812019006，有效期至 2022 年 9 月 11 日。

该公司自成立以来，生产经营状况良好，近三年未发生一般以上安全生产事故。

3 涉及的危险化学品有害因素辨识

根据《危险化学品目录》（2015 版）、《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690-2009）的要求，对该公司生产经营过程中涉及的危险有害物质进行辨识，该公司涉及的危险化学品为液氨、硫酸、磷酸、二氧化硫、三氧化硫、五氧化二钒，无国家重点监管的危险工艺，其具体理化性质如下。

3.1 液氨的危险特性

3.1.1 液氨，又称为无水氨，是一种无色液体，有强烈刺激性气味。

3.1.2 液氨的理化特性

分子式：NH_3

自燃点：651.11℃

分子量：17.04

气氨相对密度(空气=1)：0.59

液氨相对密度(水=1)：0.602824(25℃)

熔点(℃)：-77.7

沸点(℃)：-33.42℃

水溶液 pH 值：11.7

3.1.3 液氨的健康危害

氨进入人体后会阻碍三羧酸循环，降低细胞色素氧化酶的作用。致使脑氨增加，可产生神经毒作用。高浓度氨可引起组织溶解坏死作用。

3.1.4 液氨的急救措施

对氨吸入者，应给湿化空气或氧气。如有缺氧症状，应给湿化氧气。如果呼吸窘迫，应考虑进行气管插管。当病人的情况不能进行气管插管时，如条件许可，应施行环甲状软骨切开术。对有支气管痉挛的病人，可给支气管扩张剂喷雾，如叔丁喘宁。如皮肤接触氨，会引起化学烧伤，可按热烧伤处理：适当补液，给止痛剂，维持体温，用消毒垫或清洁床单覆盖伤面。如果皮肤接触高压液氨，要注意冻伤。

3.1.5 液氨的泄漏应急处置

疏散场所内所有未防护人员，并向上风向转移。泄漏处置人员应穿上全封闭重型防化服，佩戴好空气呼吸器，防止吸入蒸气，防止接触液体或气体，加强通风。在做好个人防护措施后，用喷雾水流对泄漏区域进行稀释。通过水枪的稀释，使现场的氨气渐渐散

去，利用无火花工具对泄漏点进行封堵。

3.2 硫酸的危险特性

3.2.1 硫酸的主要成分

文名	硫酸	外文名	Sulfuric acid
分子式	H_2SO_4	分子量	98.078
标况状态	透明无色无臭液体	密度	1.8305 g/cm³
熔点	10.371 ℃	沸点	337 ℃
溶解度	与水任意比互溶	蒸汽压	6×10^{-5} mmHg
动态粘滞度	0.021 Pa s (25℃)	表面张力	0.0735 N/m
折射率	1.41827	热容量	1.416 J/(g K) (STP)
汽化热	0.57 kJ/g (STP)	熔化热	0.1092 kJ/g (STP)
CAS 登记号	7664-93-9	农业用途	土壤改良，化肥生产

3.2.2 化学性质

纯硫酸加热至 290℃分解放出部分三氧化硫，直至酸的浓度降到 98.3%为止，这时硫酸为恒沸溶液，沸点为 338°C。无水硫酸体现酸性是给出质子的能力，纯硫酸仍然具有很强的酸性，98%硫酸与纯硫酸的酸性基本上没有差别，而溶解三氧化硫的发烟硫酸是一种超酸体系，酸性强于纯硫酸，但是广泛存在一种误区，即稀硫酸的酸性强于浓硫酸，这种想法是错误的。的确，稀硫酸第一步电离完全，产生大量的水合氢离子 H3O+；但是浓硫酸和水一样，自身自偶电离会产生一部分硫酸合氢离子 H3SO4+，正是这一部分硫酸合质子，导致纯硫酸具有非常强的酸性，虽然少，但是酸性却要比水合质子强得多，所以纯硫酸的哈米特酸度函数高达-12.0。

3.2.3 急救措施

硫酸与皮肤接触需要用大量水冲洗，再涂上 3%～5%碳酸氢钠

溶液冲，迅速就医。溅入眼睛后应立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。迅速就医。吸入蒸气后应迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。迅速就医。误服后应用水漱口，给饮牛奶或蛋清，迅速就医。

3.2.4 储存方法

储存于阴凉、通风的库房。库温不超过 35℃，相对湿度不超过 85%。保持容器密封。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与还原剂、碱类、碱金属接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。稀释或制备溶液时，应把酸加入水中，避免沸腾和飞溅伤及人员。

3.3 磷酸的危险特性

磷酸或正磷酸，化学式 H3PO4，分子量为 97.9724，是一种常见的无机酸，是中强酸。由十氧化四磷溶于热水中即可得到。正磷酸工业上用硫酸处理磷灰石即得。磷酸在空气中容易潮解。加热会失水得到焦磷酸，再进一步失水得到偏磷酸。磷酸主要用于制药、食品、肥料等工业，也可用作化学试剂。

3.3.1 磷酸的主要成分

中文名	磷酸
化学式	H3PO4

CAS 登录号　　7664-38-2

熔　点　　42 ℃

外　观　　白色固体，大于 42℃时为无色粘稠液体

别　称　　正磷酸

分子量　　98

沸　点　　261℃

应　用主要用于制药、食品、肥料等工业，也可用作化学试剂

密　度　　1.874g/mL(液态)

EINECS 登录号　　231-633-2

水溶性　　可与水以任意比互溶

危险品运输编号　　UN 3453 8/PG 3

3.3.2 物理性质

熔点：42℃

沸点：261℃（分解，磷酸受热逐渐脱水，因此没有自身的沸点）

市售磷酸是含 85%H3PO4 的粘稠状浓溶液。从浓溶液中结晶，则形成半水合物 2H3PO4·H2O（熔点 302.3K）。

3.3.3　化学性质

磷酸是三元中强酸，分三步电离，不易挥发，不易分解，几乎没有氧化性。具有酸的通性。

3.3.4 安全防护

磷酸无强氧化性，无强腐蚀性，属于中强酸，属低毒类，有刺激性。

LD50：1530mg/kg（大鼠经口）；2740mg/kg（兔经皮）

刺激性：兔经皮 595mg/24 小时，严重刺激；兔眼 119mg 严重刺激。

接触时注意防止入眼，防止接触皮肤，防止入口即可。

遇 H 发孔剂可燃； 受热排放有毒磷氧化物烟雾。

磷酸蒸气能引起鼻黏膜萎缩；对皮肤有相当强的腐蚀作用，可引起皮肤炎症性疾患；能造成全身中毒现象。

空气中最高容许浓度为 1mg/m3。生产人员工作时应穿戴防护用具，如工作服、橡皮手套、橡皮或塑料围裙、长筒胶靴。注意保护呼吸器官和皮肤，如不慎溅到皮肤，应立即用大量清水冲洗，把磷酸洗净后，一般可用红汞溶液或龙胆紫溶液涂抹患处，严重时应立即送医院诊治。

3.4 二氧化硫

二氧化硫（化学式：SO2）是最常见的硫氧化物。无色，有强烈刺激性的有毒气体。大气主要污染物之一。火山爆发时会喷出该气体，在许多工业过程中也会产生二氧化硫。由于煤和石油通常都含有硫化合物，因此燃烧时会生成二氧化硫。当二氧化硫溶于水中，会形成亚硫酸（酸雨的主要成分）。若把 SO2 进一步氧化，通常在催化剂如二氧化氮的存在下，便会生成硫酸。这就是对使用这些燃料作为能源的环境效果的担心的原因之一。

中文名称：二氧化硫

中文别名：亚硫酸酐（二氧化硫溶液）;二氧化硫（气）

3.4.1 基本信息

中文名二氧化硫　　化学式　SO2

相对分子质 64.06　　化学品类别 酸性气体

熔 点-75.5 ℃　　沸 点-10 ℃

密 度 2.26　　水溶性 易溶于水

CAS 登录号 7446-09-5

3.4.2 物理性质

无色，常温下为无色有刺激性气味的有毒气体，密度比空气大，易液化，易溶于水（约为 1：40）密度 2.551g/L。（气体，20 摄氏度下）二氧化硫是一种主要的大气污染物。

3.4.3 相关危害

易被湿润的粘膜表面吸收生成亚硫酸、硫酸。对眼及呼吸道粘膜有强烈的刺激作用。大量吸入可引起肺水肿、喉水肿、声带痉挛而致窒息。

轻度中毒时，发生流泪、畏光、咳嗽，咽、喉灼痛等；严重中毒可在数小时内发生肺水肿；极高浓度吸入可引起反射性声门痉挛而致窒息。皮肤或眼接触发生炎症或灼伤。慢性影响：长期低浓度接触，可有头痛、头昏、乏力等全身症状以及慢性鼻炎、咽喉炎、支气管炎、嗅觉及味觉减退等。少数工人有牙齿酸蚀症。

3.4.4 防护措施

皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少 15 分钟。就医。

眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。

吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。

食入：用水漱口，饮牛奶或生蛋清。就医。

3.4.5 预防措施

对呼吸道有刺激作用，可引起支气管痉挛，并可导致呼吸道阻力增加。能刺激眼睛，对人的皮肤较薄及多汗的部位有刺激和烧灼感。如发生中毒，应立即将患者移至有新鲜空气的地方，解开紧身衣服，迅速吸氧，冲洗眼睛和鼻腔，用 2%苏打溶液漱口，如不慎溅人眼内，应速用大量温水冲洗。严重者应速送医院治疗。空气中二氧化硫的最高容许浓度为 10mg/m3。如二氧化硫和三氧化硫在空气中同时存在，其最高容许浓度相应降低。操作人员应戴防毒面具，穿工作服，戴乳胶手套等劳保用品。

3.4.6 消防措施

灭火剂 水

3.5 三氧化硫

三氧化硫是一种硫的氧化物，分子式为 SO_3 ，有类似二氧化硫的气味，溶于水中反应成硫酸。它的气体形式是一种严重的污染物，是形成酸雨的主要来源之一。

SO_3 在标准状况（1atm，0℃)下为固态，在常温常压下为液

态。

3.5.1 基本信息

中文名三氧化硫　　别称硫酸酐

化学式 SO3　　分子量 80.06

CAS 登录号　　7446-11-9

EINECS 登录号　231-197-3

熔点　16.8℃　　沸点　44.8℃

水溶性　易溶于水　　密度 1.97g/cm³

外观针状固体或液体，有刺激性气味。

危险货物编号 81010　UN 编号 1829

3.5.2 健康危害

其毒性表现与硫酸同。对皮肤、粘膜等组织有强烈的刺激和腐蚀作用。可引起结膜炎、水肿。角膜混浊，以致失明；引起呼吸道刺激症状，重者发生呼吸困难和肺水肿；高浓度引起喉痉挛或声门水肿而死亡。口服后引起消化道的烧伤以至溃疡形成。严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、喉痉挛和声门水肿、肾损害、休克等。慢性影响有牙齿酸蚀症、慢性支气管炎、肺气肿和肝硬变等。

3.5.3 泄漏处理

迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并立即隔离 150m，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。尽可能切断泄漏源。若是液体。小量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽

车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。若是固体，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。若大量泄漏，收集回收或运至废物处理场所处置。

3.5.4 操作处理

密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴防尘面具（全面罩），穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离易燃、可燃物。避免与还原剂、碱类、活性金属粉末接触。尤其要注意避免与水接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。

3.5.5 消防措施

本品不燃。消防人员必须佩戴过滤式防毒面具(全面罩)或隔离式呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。灭火时尽量切断泄漏源，然后根据着火原因选择适当灭火剂灭火。禁止用水和泡沫灭火。灭火剂： 干砂、二氧化碳。

3.6 五氧化二钒

钒是一种有色金属，五氧化二钒广泛用于冶金、化工等行业，主要用于冶炼钒铁。用作合金添加剂，占五氧化二钒总消耗量的80%以上，其次是用作有机化工的催化剂，即触媒，约占总量的10%，另处用作无机化学品、化学试剂、搪瓷和磁性材料等约占总量的 10%。

3.6.1 基本信息

中文名 五氧化二钒　别名 钒酸酐

化学式 V_2O_5

化学品类别　无机物--金属氧化物

管制类型　　五氧化二钒（剧毒）

储存　　密封保存

相对分子质量　182.00

3.6.2 理化性质

五氧化二钒结构式外观与性状:橙黄色、砖红色、红棕色结晶粉末或灰黑色片状。

CAS 号:1314-62-1

熔点(℃):690

相对密度(水=1):3.35

沸点(℃):1750(分解)

分子式:V2O5

分子量:182.00

溶解性:微溶于水，不溶于乙醇，溶于强酸、强碱。

两性氧化物，但以酸性为主。700℃以上显著挥发。700~1125℃分解为氧和四氧化二钒，这一特性使它成为许多有机和无机反应的催化剂。为强氧化剂，易被还原成各种低价氧化物。微溶于水，易形成稳定的胶体溶液。极易溶于碱，在弱碱性条件下即可生成钒酸盐(VO3)。溶于强酸(一般在 pH = 2 左右起溶)不生成钒酸根离子，而

生成同价态的氧基钒离子(VO2)。为有毒物质，空气中最大允许量少于 0.5mg/m。

3.6.3 健康危害

对呼吸系统和皮肤有损害作用。 急性中毒：可引起鼻、咽、肺部刺激症状，接触者出现眼烧灼感、流泪、咽痒、干咳、胸闷、全身不适、倦怠等表现，重者出现支气管炎或支气管肺炎。皮肤高浓度接触可致皮炎，剧烈瘙痒。 慢性中毒：长期接触可引起慢性支气管炎、肾损害、视力障碍等。

3.6.4 急救措施

皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。就医。

眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。

吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。

食人：饮足量温水，催吐。就医。

3.6.5 泄漏应急处置

隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。避免扬尘，小心扫起，置于袋中转移至安全场所。若大量泄漏，用塑料布、帆布覆盖。收集回收或运至废物处理场所处置。

3.6.6 操作及储存

密闭操作，局部排风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守

操作规程。建议操作人员佩戴防尘面具（全面罩），穿胶布防毒衣，戴橡胶手套。远离易燃、可燃物。避免产生粉尘。避免与酸类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。

储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。应与易（可）燃物、酸类、食用化学品分开存放，切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。应严格执行极毒物品“五双”管理制度。

3.6.6 消防措施

不燃。与三氟化氯、锂接触剧烈反应。

消防人员必须穿全身防火防毒服，在上风向灭火。灭火时尽可能将容器从火场移至空旷处。

3.7 涉及主要的危险危险化学品、有害物质辨识

（1）根据《危险化学品目录》（2015 版）、《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690-2009）的要求，对本项目涉及的危险有害物质进行辨识，本项目运输中涉及的危险化学品为液氨、硫酸（外购时）。项目所涉及的危险化学品危险有害特性见附表，具体理化性质及危险特性等见附件资料。

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品目录的通知》（安监总管三〔2011〕95 号）及《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管的危险化学品目录的通知》（安监总管三〔2013〕12 号）的规定进行辨识可知，该公司使用的液氨及生产过程中的二氧化硫、三氧化硫属于重点监管的危险化学品。

依据《危险化学品目录（2015 版）》（国家安全生产监督管理总局等十部门公告（2015 年第 5 号））辨识，该公司不涉及剧毒化学品。

依据《高毒物品目录》（2003 年版）辨识，该公司液氨、五氧化二钒烟尘属于高毒物品。

（2）依据《易制毒化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令第 445 号，中华人民共和国国务院令第 653 号第一次修订，中华人民共和国国务院令第 666 号第二次修订，2018 年 9 月 18 日公布的国务院令第 703 号第三次修订）辨识，该公司使用的硫酸属于易制毒化学品。

（3）依据公安部发布的《易制爆危险化学品名录》（2017 年版）辨识，该公司不涉及易制爆化学品。

（4）根据《中华人民共和国监控化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令第 190 号，中华人民共和国国务院令第 588 号修订），该公司不涉及国家监控化学品。

4 生产工艺、设备和操作过程中危险因素及有害因素辨识

公司现有年产 15 万吨硫精砂制酸装置 1 套，年产 15 万吨磷酸一铵装置 1 套，主要原材料为硫酸、磷矿石和液氨。企业不涉及重点监管危险化学品工艺，但生产储存使用危险化学品有磷酸、硫酸和液氨。磷酸罐区有 800 吨储罐 2 个；硫酸罐区有 500 吨的储罐 1 个、4500 吨储罐 1 个；氨站有 106m³ 卧式液氨储罐 2 个（在用）、80m³ 卧式液氨储罐 2 个（因为安全距离不足已报停用），最大储存

量为80吨；该公司属于危化品生产企业。在目前生产工艺、设备和操作过程中主要危险有害因素为：火灾爆炸、中毒窒息、机械伤害、起重伤害、高处坠落、触电、物体打击、车辆伤害、 灼烫、淹溺、自然灾害等。

4.1 火灾、爆炸危险

（1）火灾危险性分析

生产使用过程中氨与空气混合能形成爆炸性混合物，遇明火或高热引起燃烧爆炸。如果设备、管道及其连接法兰等地方发生氨泄漏，遇明火或高热，极有可能发生火灾爆炸事故。使用的硫酸，其本身虽无爆炸着火性质，但是由于硫酸的氧化性和脱水性，当它与可燃物接触时，有时即会着火。当硫酸在设备或管线内腐蚀金属产生的氢气蓄积并达到爆炸范围时，遇明火即会产生爆炸。

（2）酸储罐爆炸事故分析

硫酸罐检修也可能发生爆炸危险。浓硫酸吸水后与铁质容器接触反应形成氢气，如在检修酸罐设备时不进行置换或置换不合格，罐内易燃易爆氢气还未排净，对酸罐进行违章动火，可发生酸贮罐爆炸事故。危险作业场所设备检修动火作业时，若没有申报批准或安全措施不落实到位，在罐区或使用的设备上违章动火作业，有发生火灾或爆炸的危险。

（3）锅炉爆炸事故分析

该公司有锅炉，锅炉的主要受压部件，锅筒、锅壳、联箱、炉胆、管板等发生破裂 导致爆炸事故。上述部件内部容纳的水汽介质

较多，一旦破裂，水汽瞬时膨胀，释放大量能量，导致厂房设备损坏，并造成人身伤亡，造成灾难性的后果。如果安全阀、压力表不齐全，损坏或装设错误。如果操作人员擅离岗位或放弃监视就可导致锅炉主要受压部件承受的压力超过其承载能力而造成锅炉爆炸。如果有缺水时，水位表内往往看不到水位，表内发白发亮，低水位警报器发出警报；过热蒸汽温度升高，给水流量不正常地小于蒸汽流量。锅炉缺水常常造成严重后果，严重的缺水会使锅炉蒸发受热面管子过热变形甚至烧塌；胀口渗漏以致胀管脱落；受热面钢材过热或过烧，降低以致丧失承载能力，管子爆破、炉墙损坏。处理不当，甚至导致锅炉爆炸。

（4）其它火灾危害

1）生产过程中皮带输送固体原料主要通过皮带输送机进行，在用皮带输送物料时，常常因皮带与皮带 轮之间摩擦升热，造成皮带起火。如果所输送的物料是可燃的，那么很容易因此而发生大火。所以，应将金属皮带滚表面喷涂一层橡胶，既加大了与皮带的摩擦力，又可避免因打滑摩擦生热造成皮带起火事故。

2）电火花

车间内电缆的表面绝缘材料为可燃物质。当发生导线短路，电缆外表面绝缘材料因腐蚀而老化，以及明火或其他高温物体与电缆接触时，极易引起电缆着火，且电缆着火后蔓延速度极快，从而使与之相连的电气仪表、设备烧毁，酿成火灾。

电火花是引起可燃气体、蒸气和粉尘与空气所形成的爆炸性混合物及其他场所可燃物着火爆炸的常见火源。在具有爆炸危险的场所，或其他具有火灾危险的场所，如果电 气设备不符合防火防爆要求及防静电、防雷措施不落实，则电气设备所产生的电火花、电弧和危险温度、静电、雷电火花等，都可能导致着火或爆炸事故的发生。硫酸生产作业场所有许多腐蚀性介质。这些腐蚀性介质对电气设备的绝缘材料有极大的破坏作用，会直接影响电气设备的防爆性能。

4.2 中毒窒息危害

生产过程中操作与接触的有毒物质有液氨、硫酸、磷酸，其侵入途径均为吸入、食入和经皮肤吸收，对人体均有毒性危害。

氨：与空气混合能形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。低浓度氨对粘膜有刺激作用，高浓度可造成组织溶解坏死。发生氨急性中毒，轻度者出现流泪、咽痛、声音嘶哑、咳嗽、咯痰等；眼结膜、鼻粘膜、咽部充血、水肿；胸部 X 线征象符合支气管炎或支气管周围炎。中度中毒上述症状加剧，出现呼吸困难、紫绀；胸部 X 线征象符合肺炎或间质性肺炎。严重者可发生中毒性肺水肿，或有呼吸窘迫综合征，患者剧烈咳嗽、咯大量粉红色泡沫痰、呼吸窘迫、谵妄、昏迷、休克等。可发生喉头水肿或支气管粘膜坏死脱落窒息。高浓度氨可引起反射性呼吸停止。液氨或高浓度氨可致眼灼伤；液氨可致皮肤灼伤。

硫酸对人体有强烈的腐蚀作用和全身毒害作用。浓硫酸接触皮肤，组织即被破坏，使皮肤脱水，蛋白质凝固并形成溃疡，呈严重烧伤症状，伤口愈合很慢且常留下大片疤痕。硫酸溅入眼内，会造成角膜溃疡和严重眼睑损伤，浓度 70%以上的硫酸溅入眼内，可立即引起角膜混浊，重者导致失明。发烟硫酸具有比浓硫酸更强的腐蚀性和毒害性。长期接触稀硫酸能引起皮炎和甲沟炎。如吸入硫酸蒸气后经粘膜吸入产生强烈刺激作用，主要是使组织脱水，蛋白质凝固，以致形成局限性灼伤和坏死。硫酸对皮肤、粘膜等组织有强烈的刺激和腐蚀作用。引起呼吸道刺激症状，重者发生呼吸困难和肺水肿；高浓度引起喉痉挛或声门水肿而死亡。误服硫酸使消化道严重灼伤，重者可导致死亡，轻者引起消化道烧伤以致溃疡形成，即使痊愈也将对消化道造成永久性功能损害。严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、喉痉挛和声门水肿、肾损害、休克等。慢性影响有牙齿酸蚀症、慢性支气管炎、肺水肿和肝硬化。

企业装置中有各类大储罐、容器设备及各种动力机械、传动装置、电气设备等，经过一段时间的运行使用后，由于介质的冲涮、腐蚀、磨损等原因，则定期需要人员进入容器及设备内部进行检查、维修、清扫等工作； 由于容器内空间狭小，通风不畅，照明不良，观察受到限制，联系不便， 设备与多种工艺管道相连接，内部介质存有易燃、易爆、有毒、腐蚀性物质等多种危险因素，若不按规定落实进入受限空间作业安全措施，容易发生难以想象的意外事故。

4.3 机械伤害

（1）生产过程中运转机械设备多，旋转、滚动部件多，如安全防护不全、有缺陷，操作不慎，维修不妥，都可能给操作、维修人员带来机械伤害。

（2）在生产过程中，有许多的旋转、啮合部件等机械设备有碰撞伤害，卷入与绞碾伤害，割刺伤害，剪切伤害，夹击伤害和其它的一些机械伤害。

（3）设备、设施在设计上缺乏必要的防护装置或有防护装置，但本身的安全性、可靠性得不到保证，或遭损坏、断裂、老化而失灵、失效，因而达不到国家标准；有的无安全连锁或安全连锁失灵等。设备、设施在平面布置上，由于考虑不周，对其它的机械、电气、防火、防爆等安全间距不够，一旦发生意外，不能起到应有的防护作用。在生产或检修过程中，如果机械设备安装、调试或操作不当均可能引起夹击、碰撞、剪切、卷入、绞、碾、割、刺等伤害，造成财产损失甚至人身伤亡。设备的快速转动部位、啮合部位如果未安装相应的安全装置或未采取相应的安全技术措施，就可能伤及操作人员手、脚、头发或其他躯体部位。

4.4 起重伤害

企业硫铁矿库行车为特种设备，如起重设备缺陷或操作不当会成人员伤害。

公司生产过程中使用行车吊运重物料和设备等，操作使用不当，可发生起重伤害。起重机械造成伤害的因素可分为操作因素和设备因素。操作因素主要有：起吊方式不当，造成脱钩或起重物摆

动；违反操作规程， 如超载起重或人处于危险区工作等；指挥不当，动作不协调。设备因素主要有：吊具失效，如吊钩、钢丝绳、网具等物损坏而造成重物坠落；起重设备的操纵系统失灵或安全装置失效而引起事故，如制动装置失灵而造成重物的冲击和夹挤；电器损坏而造成触电等事故。

设备检修使用的起重机械若吊钩不牢，钢丝断丝，质量不良，缺少程位器和限重标志，作业场所照明不良，容易发生起重物坠落，撞击、物体扣击等机械伤害事故。

4.5 高处坠落

生产装置作业环境有多处斜梯、工业平台和工业防护栏杆。操作人员在进行生产操作、巡回检查、设备维修时，需要登高、下梯及在高处走动，若安全梯、防护栏杆、工业平台的设计、制造、保养有缺陷，容易在走动或攀登时滑倒造成高处坠落等伤害。特别在检修期间的临时登高作业应加强安全管理。防止引起高处坠落事故的发生。化工装置内有发生坠落危险的操作岗位应按国家规定设计、安装便于操作、巡检和维修作业的扶梯、平台、围栏等附属设施。

引起高处坠落事故的主要原因有以下几个方面：

（1）从事高处作业人员有高处作业禁忌症，如高血压、心脏病、癫痫等，或酒后从事高处作业致使高处坠落。

（2）从事高处作业人员情绪不好，注意力不集中造成失误。

（3）违反操作规程

（4）防护措施不当，安装质量问题。

4.6 触电伤害

（1）雷电伤害 车间的厂房、贮槽等均有一定的标高，因此有遭雷击危害的可能。雷击厂房、线路及电力设备等物体时会引起火灾爆炸、电力设备触电漏电事故，雷电所波及的范围会严重损坏设备和危及人身安全。

（2）静电伤害 车间的生产设备、管道等静电接地的目的在于消除其摩擦产生的静电积聚，如果速度过快，可能因静电摩擦而产生静电火花引起火灾和爆炸。

（3）漏电伤害

1）车间的电气设备较多，如线路、电动机、开关设备、插销座、电灯等电气设备如设计、安装、运行、维修不当，均可能漏电，成为电气火灾和爆的原因，引起火灾的电气原因是仅次于明火的第二位原因。电气防火防爆安全技术是综合技术，包括电气设备和电气线路选型、电气设备安全运行、接地和接零等内容，如果管理制度不健全或者执行不力，也可造成燃烧爆炸。电气火灾和爆炸除可能造成人身伤亡和设备、设施破损外，还可能造成大规模停电，造成重大经济损失。

2）违章作业触电事故：电通过人体可以引起不同程度的电外伤，如：电灼伤、电击、电烙印，同时人体中的血液和其他液体还会分解，流入人体组织的电流过大能致人死亡，因此，如果防护设施缺陷或不严格遵守操作规程，就有触电的危险。

4.7 物体打击

生产过程中的设备、装置较多，布置层次多，设备管线错综复杂，有些设备较高，因而在巡检中，尤其在设备维修时存在工具、附件、零部件等物体失落或坠落伤人的危险

4.8 车辆伤害

厂内运输主要通过汽车、、铲车、叉车、皮带输送及管道输送实现。生产设施和生活设施的平面布置、厂内道路的设计、交通标志和安全标志的设置、照明的质量、绿化的规划、车辆的管理及生产系统中酸性物质对输送管道的腐蚀等方面的缺陷，以及驾驶人员违章驾驶，酒后开车，均可能引发厂内运输及输送事故。

4.9 淹溺

生产过程中设有的循环水池、事故水池，人员坠入可造成淹溺事故。

4.10 灼烫

生产过程中硫酸、液氨泄漏造成化学品灼烫、冻伤；锅炉、高温管线的物体表面及水蒸气容易造成作业人员的烫伤。

腐蚀性危害 ：生产过程中使用的硫酸为一级无机酸性腐蚀品。能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。遇水大量放热，可发生沸溅，具有强烈的腐蚀作用，对机械设备、槽罐、建（构）筑物、人体均有强烈的腐蚀作用。 同时，生产过程中产生的磷酸虽然浓度较低，稳定性较好，但是仍然具有腐蚀性。

（1）设备腐蚀损坏

硫酸几乎能与所有金属及氧化物反应生成硫酸盐。硫酸对金属的腐蚀性具有独特的腐蚀行为，它不是浓度越高，腐蚀越严重，而是在中等浓度时有一个峰值，因为金属在浓硫酸中容易钝化，（即在金属表面形成坚固的硫酸盐或氧化物保护膜的过程），形成的保护膜能阻止或减缓金属继续被酸腐蚀，降低了腐蚀速度，在中等浓度酸中则钝化膜难以形成，这就是中等浓度硫酸的腐蚀极为苛刻的原因。同时随着温度的提高，硫酸的活性增加，对设备材料的腐蚀会加剧。硫酸能严重地腐蚀机械、设备、管路、阀门和垫片、填产，致使设备壁厚减薄、强度下降。使电气、仪表、线路和设备腐蚀破坏，导致绝缘失效、短路或接触不良，致使电气、仪表设备失灵，引发生产事故。腐蚀也会给工厂的生产环境和人身健康带来极大的影响。

（2）厂房建筑和构筑物的腐蚀

生产过程中使用、贮存和输送的硫酸等存在的跑、冒、滴、漏的现象使厂房建（构）筑物处于腐蚀的包围之中。硫酸的渗透力很强，极易渗入混凝土中，产生破坏性腐蚀。对厂房建筑（梁、柱、地面）、设备基础、各种构架、道路和土沟等均会造成严重腐蚀，致使厂房倒塌，设备基础下沉，构架及管道变形，因此，如果防腐蚀措施不当，腐蚀将会威胁安全生产，有的会造成灾难性破坏。

贮运过程中危险因素分析 ：

（1）贮存安全

贮酸罐罐底由多块厚钢板拼焊而成，焊接过程热应力没消除容易造成变形，底板向上鼓起，这是常见的施工缺陷。当向贮酸罐送酸时罐底受巨大压力，将向上鼓起的罐底压平，可听到贮罐发出沉闷的响声，当将罐内的酸抽空时同样可听到底板反弹时的沉闷响声，这是发出的危险信号。罐底忽上忽下容易变形，最终焊缝由于金属疲劳而断裂，大量的酸从贮罐涌出，十分危险。除立即开动酸泵争分夺秒抽走部分硫酸以减少损失之外是无法挽救的，漏酸对周围的建筑物及贮罐基础产生破坏是极其严重的。如发现上述情况必须停止使用贮罐，返工重焊整平罐底。

（2）槽车运输安全

运送酸的车辆行车路线要有严格的要求。人流与物流分开。切忌运酸槽车在同一个大门进出，容易碰撞，造成运酸槽车破裂溅酸伤人。

容器设备内检修作业伤害 ：

生产装置中有各类储罐、容器设备及各种动力机械、传动装置、电气设备等，经过一段时间的运行使用后，由于介质的冲涮、腐蚀、磨损等原因，则定期需要人员进入容器及设备内部进行检查、维修、清扫等工作；由于容器内空间狭小，通风不畅，照明不良，观察受到限制，联系不便，设备与多种工艺管道相连接，内部介质存有易燃、易爆、有毒、腐蚀性物质等多种危险因素，容易发生难以想象的意外事故。

4.11 自然灾害

自然条件中，如雷电、大暴雨、龙卷风等极端自然灾害会造成生产过程中出现不正常甚至停车。如连续的雷电天气会造成生产区的大面积停电，雷暴雨也会淹没厂房，给正常生产造成威胁，使生产被迫停止。地震、特大暴雨、龙卷风和台风等自然因素的影响，有可能导致自然灾害事故。自然条件中，如雷电、大暴雨、龙卷风、高低温等会给装置生产、人身造成危害。

（1）雷电危害：直击雷造成的电效应、热效应和机械力效应危害，间接雷电引起的静电感应和电磁感应危害，雷电波侵入危害及防雷装置上的高电压对建筑物的反击作用，都有可能造成易燃易爆物品爆炸或着火。

（2）地震：发生地震时设备、管线、贮罐等遭到破坏，可能引发燃烧爆炸事故和有毒及腐蚀性介质泄漏蔓延，引起火灾、爆炸、中毒等次灾害，地震时建构筑物倒塌，会给避震和抢险救灾带来困难，造成严重的人员伤亡。

（3）风速及风压：风速对操作检修人员在高处作业有一定的影响，设计中应考虑设备的风载荷。

（4）高、低温：该地区极端最低温为-14.1℃，冬季低温可造成设备和管线冻凝。夏天高温对操作人员有高温危害，严重可中暑。除上述各种重要危险伤害外，还有许多其它危害，如：检修过程中打击，在活动过程中不小心摔伤等。高强度体力劳动、夜班对员工有身心危害。

5. 事故发生的危险性分析及分布情况

湖北京襄化工有限公司安全风险辨识及分布情况

一 、磷铵厂

序号	风险点 /场所	主要有害因素	采取的主要管控措施
1	蒸氨系统及管线	液氨及气氨	1、劳保穿戴整齐，带护目镜、防氨口罩；2、开关氨阀动作要轻；3、用专用工具及时处理；4、严格执行巡检制度；5、配备氨泄露报警装置
2	磷酸地下槽	磷酸	1、劳保穿戴整齐，戴好护目镜；2、轻开阀门，防止固体物料突然流出；3、地下槽控制低液位；3、设置明显的安全警示；4、建立建全、执行规章制度和操作规范；
3	蒸汽管道	蒸汽	1、严格执行操作规程；2、正确穿戴劳动保护用品防烫手套、面具等；3、作业时必须有人监护；
4	中和槽、给料槽、两效加热器、中间槽	料浆	1、正确穿戴劳保护品；2、设置明显的安全警示；3、建立建全、执行规章制度和操作规范；4、轻开阀门，防止固体物料突然流出；5、对操作人员加强培训；6、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。
5	磷酸管道	磷酸	1、劳保护品；2、设置明显的安全警示；3、建立建全、执行规章制度和操作规范；4、操作规程作业
6	高压泵	料浆	1、劳保穿戴整齐；2、观察时要侧身；3、按操作规程作业；4、对操作人员加强培训；5、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。
7	皮带输送机	运转设备	1、严格票证制度；2、正确穿戴劳动保护用品；3、作业时专人监护；4、严格清理制度；5、相关设备断电
8	换热器和风机	高温烟道气	1、正确佩戴劳动保护用品；2、操作规程作业；3、设置明显的安全警示；3、建立建全、执行规章制度和操作规范；4、对操作人员加强培训；5、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。
9	循环水站	热水	1、遵守安全操作规程；2、正确穿戴劳动保护用品；3、设置安全护栏；4、有人监护；5、完善安全防护装置，加强现

			场检查，发现隐患及时整改。
10	喷粉塔清理	使用移动电动工具	1、使用前由专业电工检查是否漏电。2、电源线有无破损。3、清理办理作业票。4、操作者必须戴上护目镜。5、与共同操作者搞好协作；6、遵守安全操作规程；7、设置安全护栏；8、有人监护；9、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。
			安装轴流风扇降温轮流作业，进入前办好票证、合理穿戴劳保并使用 24 伏或以下安全灯具、对操作人员加强培训、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。

二、氨站

序号	风险点 / 场所	危险源	采取的主要管控措施
1	氨站	电气开关、电气设备	设备接地、执行操作规程、设置明显的安全警示、建立建全、执行规章制度和操作规范、对操作人员加强培训、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。
2		高空设施、平台	设置安全防护警示；每日检查；
3		冰机、阀门、管道、安全阀、压力表等设备、设施	操作规程、应急预案、定期检测,穿戴合适劳保防护用品、设置明显的安全警示、建立建全、执行规章制度和操作规范、对操作人员加强培训、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。
4			
5			
6			
7		氨罐	加强现场管理，严格执行操作规程、应急预案、设置明显的安全警示、建立建全、执行规章制度和操作规范、对操作人员加强培训、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。
8		机械设备	操作规程、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。

三、磷酸车间

序号	风险点/场所	危险源	可能的伤害	采取的主要管控措施
1	反应槽硫酸管	硫酸	硫酸管穿孔喷溅伤人	一般危险，需要注意，按操作规程操作、穿戴好劳保用品，定期要求检测管壁厚度
		酸泄漏	人员烧伤 环境污染	巡检、检修严格劳保穿戴，严格执行票证制度严格岗位操作规程严格巡检，发现问题及时处理发现大的泄漏启动预案
2	反应槽垢物	磷酸酸垢	清理槽内酸垢时飞溅到眼睛或垮落伤人	稍有危险，可以接受。按操作规程操作、穿戴好劳保用品、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。
3	反应尾气风管	氟气	氟气中毒伤人	稍有危险，可以接受。按操作规程操作、穿戴好劳保用品
4	尾气洗涤器	氟气、硅胶	氟气中毒伤人、硅胶灼伤皮肤	一般危险，需要注意，作业前进行 JSA 分析，要求按 HSE 管理要求办理票证，检测氧气，人员穿戴好 PPE
5	搅拌器	氟气	反应槽做设备卫生时冒出氟气毒害人员	稍有危险，可以接受，按操作规程操作、穿戴好劳保用品、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。
		高处坠落	做设备卫生或检修时从孔洞处坠落进槽	一般危险需要注意，每次检修或做设备卫生站在孔洞框架上要注意铺设的格栅是否牢固，防止踩空坠落入槽造成重大人身事故

6	过滤机	大量堆积的磷石膏	开车时忘开冲渣水致投料时石膏过多过滤机托辊过载拉坏造成设备事故	显著危险，需要整改，编制管理方案、设置明显的安全警示、建立建全、执行规章制度和操作规范、对操作人员加强培训、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。
		机械伤害	过滤机清理或检修时转动致人员机械伤害	稍有危险，可以接受、设置明显的安全警示、建立建全、执行规章制度和操作规范、对操作人员加强培训、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。
7	过滤区域滤液槽	磷酸	滤液槽内清理时磷酸酸液灼伤	一般危险，需要注意，作业前进行 JSA 分析，要求按 HSE 管理要求办理票证，检测氧气，人员穿戴好 PPE
8	酸罐区	磷酸	酸液灼伤作业人员	显著危险，需要整改，编制管理方案酸罐区管线和设备在清理或检修时，要确认酸液全部排空后，再下达特种作业票或检修作业票证，作业前再和机修人员共同确认作业内容后签字，作业过程中工艺人员要在现场作好监管配合。作业人员要牢记无酸当有酸处理原则始终穿好防酸劳保用品，巡检、检修严格劳保穿戴，严格执行票证制度，严格岗位操作规程严格巡检，发现问题及时处理发现大的泄漏启动预案登高作业严格执行登高作业制度,办理登高作业证并落实防范措施,检查安全带、梯子等登高用具完好无损,并正确使用。作业时固定好爬梯，梯顶不得高于人体腰部。安全带要挂在牢固处，严禁低挂高用。必要时搭建检修平台；认真检查工器具应完好无损,并应正确使用；
		酸泄漏	人员烧伤 环境污染	
		清理	高处坠落	
9		使用移动电动工具	1、触电； 2、机械伤害；	1、使用前由专业电工检查是否漏电。2、电源线有无破损。3、操作者必须戴上护目镜。4、与共同操作者搞好协作。
10	循环水	热水	1、溺水；2、滑跌摔伤；3、烫伤	1、遵守安全操作规程；2、正确穿戴劳动保护用品；3、设置安全护栏；4、有人监护

11	反应系统、过滤系统清理		酸液灼伤、机械伤害、高处坠落	作业人员要牢记无酸当有酸处理原则始终穿好防酸劳保用品，巡检、检修严格劳保穿戴，严格执行票证制度，严格岗位操作规程严格巡检，发现问题及时处理发现大的泄漏启动预案登高作业严格执行登高作业制度,办理登高作业证并落实防范措施,检查安全带、梯子等登高用具完好无损,并正确使用。作业时固定好爬梯，梯顶不得高于人体腰部。安全带要挂在牢固处，严禁低挂高用。必要时搭建检修平台；认真检查工器具应完好无损,并应正确使用；

四、原料车间

序号	风险点 / 场所	危险源	可能的伤害	采取的主要管控措施
1	破碎	粉尘	尘肺病	技术降尘、个体防护
		噪声	职业病	技术降噪、个体防护
		飞轮	卷入、击打	护栏
		扶梯	滑跌	安全规程
		清理颚破破碎腔	坠落、击打	制定方案、进行 JSA
		清理下矿漏斗	击打、机械伤害	作业时专人监护
		电气设备	触电	用电安全管理制度
		违章行为	物体打击、机械伤害	检查、教育
2	筛分	清理下矿漏斗	机械伤害、淹没 窒息	操作规程、个体防护

		清理筛分机下料漏斗	跌落、机械伤害、击打	清理操作规范
		粉尘	尘肺病	个体防护
		清理筛分矿仓	跌落、击打、坍塌	清理操作规范
		噪声	职业病	个体防护
		皮带	机械伤害	遵守操作规程
		违章行为	物体打击、机械伤害	检查、教育
		飞轮	卷入、击打	护栏
		扶梯	滑跌	安全规程
		电气设备	触电	用电安全管理制度
3	破碎区域	矿仓周围	坠落、坍塌	保持护栏完好
4	磨矿	磨机加钢球	起重伤害、击打	加装钢球规范
		违章行为	物体打击、机械伤害	检查、教育
		噪声	职业病	个体防护
		皮带	机械伤害	遵守操作规程
		误操作	机械伤害、击打、设备损坏	提高责任心、开停车确认
		电气设备	触电	用电安全管理制度
		配电、稀油站	火灾	备有灭火器材

5	原矿仓	清理原矿仓	跌落、击打、坍塌	制定清理方案、系好安全带
6	所有皮带运输机	运行时皮带上杂物清理	机械伤害	专人监护
		运行时设备及皮带机架、皮带廊保洁	机械伤害	选矿车间清理规范
7	集控	配电柜	火灾	备有灭火器材
		首次开车或中途停车后开车	机械伤害	提高责任心、开停车确认
		误操作	机械伤害、击打、设备损坏	提高责任心、开停车确认
		电气设备	触电	用电安全管理制度
8	所有皮带廊下及厂房周围	落物伤人	击打	安全规程、劳保护品
9	斗提机	清理	机械伤害	清理前办好票证、合理穿戴劳保并使用 24 伏或以下安全灯具、作业时专人监护

五、硫酸车间

序号	风险点 / 场所	危险源	可能的伤害	采取的主要管控措施
1	原料库	粉尘	尘肺病	技术降尘、个体防护
		扶梯	滑跌	安全规程
		清理下矿漏斗	击打、机械伤害	作业时专人监护

		电气设备	触电	用电安全管理制度
		违章行为	物体打击、机械伤害	检查、教育
2	焙烧	高温	灼烫	1、遵守安全操作规程；2、正确穿戴劳动保护用品；3、设置安全护栏；4、有人监护
		粉尘	尘肺病	个体防护
		违章行为	物体打击、机械伤害	对操作人员加强培训教育。设置安全护栏。
		扶梯	滑跌	遵守安全规程，对操作人员加强培训教育
		电气设备	触电	用电安全管理制度
3	净化	SO_2、SO_3	中毒	一般危险，需要注意，作业前进行JSA分析，要求按HSE管理要求办理票证，检测氧气，人员穿戴好PPE
		违章行为	物体打击、机械伤害	遵守安全规程，对操作人员加强培训教育，制定管理处罚制度。
		扶梯	滑跌	遵守安全规程，对操作人员加强培训教育
		电气设备	触电	用电安全管理制度
4	转化	SO_2、SO_3	中毒	一般危险，需要注意，作业前进行JSA分析，要求按HSE管理要求办理票证，检测氧气，人员穿戴好PPE
		违章行为	物体打击、机械伤害	遵守安全规程，对操作人员加强培训教育，制定管理处罚制度。
		扶梯	滑跌	遵守安全规程，对操作人员加强培训教育

		电气设备	触电	用电安全管理制度
		配电、稀油站	火灾	备有灭火器材
5	干吸	SO_2、SO_3 硫酸管穿孔喷溅伤人	中毒	按操作规程操作、穿戴好劳保用品，定期要求检测管壁厚度
		违章行为	物体打击、机械伤害	遵守安全规程，对操作人员加强培训教育，制定管理处罚制度。
		扶梯	滑跌	遵守安全规程，对操作人员加强培训教育
		电气设备	触电	用电安全管理制度
6	水处理	违章行为	物体打击、机械伤害	遵守安全规程，对操作人员加强培训教育，制定管理处罚制度。
		电气设备	触电	用电安全管理制度
7	集控	配电柜	火灾	备有灭火器材
		首次开车或中途停车后开车	机械伤害	提高责任心、开停车确认
		误操作	机械伤害、击打、设备损坏	提高责任心、开停车确认
		电气设备	触电	用电安全管理制度
8	脱硫	SO2、SO3	中毒	一般危险，需要注意，作业前进行 JSA 分析，要求按 HSE 管理要求办理票证，检测氧气，人员穿戴好 PPE
		违章行为	物体打击、机械伤害	遵守安全规程，对操作人员加强培训教育，制定管理处罚制度。

		扶梯	滑跌	遵守安全规程，对操作人员加强培训教育
		电气设备	触电	用电安全管理制度
9	脱砷	违章行为	物体打击、机械伤害	遵守安全规程，对操作人员加强培训教育，制定管理处罚制度。
		扶梯	滑跌	遵守安全规程，对操作人员加强培训教育
		电气设备	触电	用电安全管理制度

六、锅炉车间

序号	风险点 / 场所	危险源	可能的伤害	采取的主要管控措施
1	锅炉	锅炉爆炸	人员伤亡	严格控制锅炉各项运行指标禁止超温超压运行，严格劳保穿戴严格按特种设备操作过规程操作定期检验保持附件准确有效发生爆炸时启动预案
			设备损坏	
		冲洗液位计	上下楼梯滑倒	上下楼梯时扶好栏杆
			冲洗时玻璃管爆破伤人	冲洗液位计时人应站在侧面、带护目镜
			蒸汽烫伤	穿戴劳保护品、冲洗缓慢
		加药	上下楼梯滑倒	上下楼梯扶好扶手，慢行
			热水误伤	穿戴劳保护品、控制水位 30%以下
			加药时过猛引起沸腾烫伤	控制液位 30%以下、每次加药量少、缓慢
			安全阀起跳引起喷	加药泵出口阀打开时人站在侧面，防止

			溅	中间阀起跳
		排污及疏水	蒸汽误伤	穿戴劳保护品、开阀门时缓慢
			水击产生法兰漏水、气烫伤	严格操作规程
2	锅炉内部清理		高温、中暑、烫伤	安装轴流风扇降温轮流作业进入前办好票证、合理穿戴劳保使用 24 伏或以下安全灯具
			触电、碰伤	

七、检修车间

序号	风险点 / 场所	可能的伤害	采取的主要管控措施
1	蒸汽管线、高温设备检修	1、高温、高压蒸汽烫伤； 2、机械伤害； 3、高空坠落； 4、触电 5、火灾。	1、严格执行作业许可管理制度，检修前必须与工艺人员做好工艺交出，并由工作负责人确认已有效隔离及管线内介质温度已降至常温常压，余压已泄尽方可进行检修作业；2、蒸汽阀门处挂警示牌；3、正确穿戴好相应的劳保用品，如：防高温手套、防护面罩；4、办理登高作业证并落实防范措施,检查安全带,防护栏等安全用具的可靠性； 5、认真检查工器具应完好无损,并应正确使用；6、现场设专人监护；7、高温作业时定时轮换作业；8、严格执行动火作业制度,清理现场易燃可燃物,做好安全隔离,准备好现场灭火器材。
2	涉酸设备、管道检修	1、灼伤； 2、机械伤害； 3、高空坠落； 4、火灾。	1、严格执行作业许可管理制度，检修前必须与工艺人员做好工艺交出，并由工作负责人确认已有效隔离，余压余料已泄尽，作业点前后设警示标识，方可进行检修作业；严格执行断、送电制度，停电、验电、挂警示牌；2、正确穿戴好相应的防酸劳保和安全用具（防酸雨衣、手套、胶鞋、头盔）。严禁防酸护品穿戴不整齐作业；3、登高作业严格执行登高作业制度,办理登高作业证并落实防范措施,检查安全带、梯子等登高用具完好无损,并正确使用。作业时固定好爬梯，梯顶不得高于人体腰部。安全带要挂在牢固处，严禁低挂高用。必要时搭建检修平台；4、认真检查工器具应完好无损,并应正确使用；5、观察现场环境有无危险源,如有则应同危险源做好隔离.检修时应选择合适的检修平台；6、检修作业完毕，及时清洗防

			护用具和工具；7、检修作业完毕，必须通知工艺当班负责人检查验收；8、严格执行动火作业制度,清理现场易燃可燃物,做好安全隔离,准备现场灭火器材；9、作业现场设专人监护。
3	1、物体打击； 2、机械伤害； 3、高空坠落；	1、物体打击； 2、机械伤害； 3、高空坠落；	1、严格执行作业许可管理制度，检修前必须与工艺人员做好工艺交出，并由工作负责人确认已有效隔离，作业点前后设警示标识，方可进行检修作业；2、严格执行断、送电制度，停电、验电、挂警示牌；3、登高作业时必须挂安全带。4、设置防旋转装置，防止设备突然转动。5、动火前，清理附近可燃物，准备灭火器材。
	4、火灾。	4、火灾。	
4	高处作业检修	1、物体打击； 2、机械伤害； 3、高空坠落；	1、严格执行作业许可管理制度，检修前必须与工艺人员做好工艺交出，并由工作负责人确认已有效隔离。2、在C周拉好警戒线。3、必须系好安全带，安全带必须高挂低用安全带，。4、选择牢固的锚点悬挂。5、合理使用工具并明确分工。尽量避免交叉作业。6、使用符合标准的平台，脚手架等并事前准备。7、禁止垂直进行交叉作业。8、恶劣天气禁止露天作业。
		4、火灾。	
5	易燃易爆及有毒场设备检修	1、液氨冻伤、中毒，爆炸； 2、中毒、 3、高空坠落； 4、机械伤害； 5、火灾	1、严格执行作业许可管理制度，检修前必须与工艺人员做好工艺交出，并由工作负责人确认已有效隔离及管线内介质温度已降至常温常压，余压已泄尽方可进行检修作业；2、严格执行断送电制度，停电验电、挂警示牌；3、正确穿戴好相应的劳保用品；4、严格执行易燃易爆场所安全管理制度，关闭通讯设备，正确使用防爆工具；5、作业人员按规定定时进行替换作业；6、登高作业严格执行登高作业制度,办理登高作业证并落实防范措施,检查安全带、梯子等登高用具完好无损,并正确使用。作业时固定好爬梯，梯顶不得高于人体腰部。安全带要挂在牢固处，严禁低挂高用，必要时搭建检修平台；7、严格执行动火作业制度,清理现场易燃可燃物,做好安全隔离,准备现场灭火器材；8、作业现场设专人监护。

6	大型设备的吊装	1、机械伤害； 2、高空坠落； 3、火灾。	1、严格执行作业许可管理制度，吊装前必须办理《吊装作业许可证》，经所在工艺车间或 HSE 部审批后并指定专业吊装作业人员方可实施；2、吊装作业过程中必须听从吊装作业人员的统一指挥；3、严禁检修人员在吊装物下警示标识范围内逗留；4、检修前工作负责人必须落实好各项安全措施，检查吊装器具符合要求；5、登高作业严格执行登高作业制度,办理登高作业证并落实防范措施,检查安全带、梯子等登高用具完好无损,并正确使用。作业时固定好爬梯，梯顶不得高于人体腰部。安全带要挂在牢固处，严禁低挂高用。必要时搭建检修平台；6.认真检查工器具应完好无损,并应正确使用；7、严格执行动火作业制度,清理现场易燃可燃物,做好安全隔离,准备好现场灭火器材；8、现场设专人监护 。
7	涉氨管道及设备检修	1、中毒、窒息 2、 爆炸 3、机械伤人； 4、高空坠落； 5、火灾。	1、严格执行作业许可管理制度，检修前必须与工艺人员做好工艺交出，并由工作负责人确认已有效隔离及管线内介质温度已降至常温常压，余压已泄尽方可进行检修作业。2、检修人员穿戴好防化服并戴好防酸头盔。3、遵循无酸当有酸对待。4、需要动火时，必须使用测爆仪器测爆。5、合理使用专用工具并明确分工。6、尽量避免交叉作业。7、采取有效的隔离，排净，置换，吹扫等措施。8、检查督促工艺人员切断动力源。
8	受限空间检修	1、高空坠落； 2、窒息； 3、吸入粉尘、有毒有害气体； 4、机械伤害； 5、灼伤； 6、火灾。	1、严格执行《受限空间作业安全管理制度》，指定专人监护； 2、检修前，必须按照程序对作业空间内空气含氧量进行检测，合格后方可作业； 3、作业过程中必须保障良好的通风条件；4、正确穿戴好相应的劳保用品；5、使用安全电压的照明工具；6、遵照腐蚀性设备检修执行 ；7、遵照易燃易爆及有毒场所设备检修执行；8、严格执行动火作业制度,清理现场易燃可燃物,做好安全隔离,准备好现场灭火器材。
9	使用移动电动工具	1、触电； 2、机械伤害； 3、火灾； 4、其他伤害。	1、使用前由专业电工检查是否漏电。2、电源线有无破损。3、砂轮片、钻头按规定安装。4、操作者必须戴上护目镜。5、与共同操作者搞好协作。

10	焊接、气割、气焊作业	1、爆炸； 2、触电； 3、灼烫； 4、机械伤害。	1、严格执行作业许可管理制度，办理动火票证。2、清理作业区易燃物。3、准备消防水或灭火器材。4、设专人监护。5、禁止带电移动设备。6、检修人员穿戴劳保用品。7、乙炔瓶、氧气瓶与火源必须保持安全距离。8、检查氧气带、氧气表、乙炔表、割刀是否完好。9、动火完毕后，监护半小时，关闭动火证。
11	塔、槽、罐等设备内作业	1、中毒、窒息 2、爆炸； 3 、机械伤害； 4、坍塌。	1、严格执行作业许可管理制度，检修前必须与工艺人员做好工艺交出，并由工作负责人确认已有效隔离，余压余料已泄尽，作业点前后设警示标识，方可进行检修作业；2、正确穿戴好相应的防护劳保和安全用具（防毒口罩、防酸头盔）。3、采取有效的隔离、排尽，置换、吹扫的措施。4、使用测爆仪器测爆及测氧仪器测氧含量。5、受限空间外至少两人监护。6、检查督促工艺人员切断动力源。
12	机加工作业	1、灼烫 2、机械伤害； 3、高空坠落； 4、触电、电击；	1、加工人员必须穿戴好劳保护品。2、必须戴好护目镜。3、必须将加工件夹紧。4、检查设备是否漏电。5、加工零件时，禁止戴手套。6、加工时女工必须将长发安放至工作帽内，以防机械将女工长发卷入。7、禁止用手直接拿加工好的物件。
13	起重作业	1、起重伤害 2、机械伤害； 3、高空坠落； 4、触电、电击	1、检修前制定检修作业方案。 2、吊装作业前，办理作业许可证。3、必须由专业起重人员进行作业。4、起重前检查起重机具的可靠性和完好性。5、严格按起重作业的安全规定作业。6、起重、司索、指挥人员必须明确分工。7、起重现场进行有效封闭。
14	设备及管线的安装，拆卸作业	1、机械伤害； 2、中毒和窒息； 3、灼烫； 4、物体打击； 5、起重伤害。	1、严格执行作业许可管理制度，检修前必须与工艺人员做好工艺交出，并由工作负责人确认已有效隔离及管线内介质温度已降至常温常压，余压已泄尽方可进行检修作业；2、严格执行断送电制度，停电验电、挂警示牌；3、正确穿戴好相应的劳保用品；4、合理使用工具并明确分工。5、尽量避免交叉作业。6、检查督促工艺人员切断动力源。
15	叉车作业风险	1、车辆伤害 2、机械伤害 3、物体打击 4、其他伤害	1、操作者保证良好的休息，精力集中。2、办理叉车出车登记证。3、检查叉车的各项工作性能是否合格。4、严禁叉车带病出车。5、对重量不清楚的货物应试叉。6、对松散或未固定的货物严禁转运。7、控制车速，严禁急转弯。8、进入硝铵库、硫磺库，氨站，必须带阻火器。9、

			严格执行厂内机动车限速规定。

5.1 事故发生的可能性及危险性分析

企业采用预先危险性分析法对生产经营过程中可能发生事故的危险因素进行预先危险性分析，力求达到以下四个基本目标：

（1）大体识别与系统有关的主要危险；

（2）鉴别危险产生的原因；

（3）假设危险确实出现，估计和鉴别对系统的影响；

（4）将已经识别的危险分级，并提出消除或控制危险性的措施。

按危险有害因素导致的事故、危害的危险（危害）程度，将危险、有害因素划分为四个危险等级：

Ⅰ级 安全的，可忽略的，不至于造成人员伤害和系统损害；

Ⅱ级 临界的，处于事故边缘状态，暂时尚不能造成人员伤亡和财产损失，应予排除或采取控制措施；

Ⅲ级 危险的（致命的），会造成人员伤害和主要系统的损害；

Ⅳ级 破坏性的（灾难性），会造成人员死亡或众多伤残、重伤及系统报废。

5.2 事故的危害后果和影响范围

各类事故的危害后果及其影响范围表

序号	事故风险	危险等级	危害后果	影响范围	分布区域
1	火灾、爆炸	Ⅲ～Ⅳ级	人员伤亡、设备损坏，引发火灾、爆炸，造成二次事	生产作业过程中的相关人员	锅炉房、氨站泄漏、氨中和岗位现场、编织袋仓库、电缆线及用

			故，经济损失		电设备现场
2	中毒和窒息	Ⅱ～Ⅲ级	人员伤亡、设备损坏	作业现场人员	硫酸生产岗位、磷铵生产岗位的受限空间设备、液氨装卸场所、中和岗位、管线及装卸运输过程中
3	高处坠落	Ⅱ～Ⅲ级	人员伤亡	作业现场	各车间所有 2 米以上高处作业场所
4	车辆伤害	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害、设备损坏、泄漏等事故	运输作业过程中	交通运输区域、车间汽车、铲车、叉车运输物料、磷石膏及成品。
5	自然灾害	Ⅰ级	人员伤亡	作业现场人员	厂区内如雷电、大暴雨、龙卷风、高低温等会给装置生产、人身造成危害。
6	触　电	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害、设备损坏、火灾等事故	作业现场人员	车间的电气设备较多，如线路、电动机、开关设备、插销座、电灯等电气设备如设计、安装、运行、维修不当，均可能漏电，成为电气火灾和爆

					的原因，引起火灾的电气原因是仅次于明火的第二位原因
7	淹　溺	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害事故	作业现场人员	生产过程中设有的循环水池、事故水池，人员坠入可造成淹溺事故。
8	物体打击	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害事故	作业现场人员	生产过程中的设备、管线检维修时存在工具、附件、零部件等物体失落或坠落伤人的危险
9	机械伤害	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害事故	作业现场人员	在生产或检修作业过程中，如果机械设备安装时无防护、调试或操作不当均可能引起夹击、碰撞、剪切、卷入、绞、碾、割、刺等伤害，造成财产损失甚

					至人身伤亡。
10	灼烫	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害事故	造成人员伤害事故	硫酸、磷酸、液氨泄漏造成化学品灼烫，锅炉、蒸汽等高温管线烫伤。

6　风险辨识、评估结论

在生产经营过程中存在的主要危险因素和事故风险是：火灾、爆炸、中毒和窒息、高处坠落、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、物体打击、灼烫、自然灾害、其他伤害等。

通过对企业进行评估，企业存在和潜在的较大的事故风险主要有：火灾、爆炸、中毒和窒息等事故风险。若安全管理失控发生以事故后果严重，影响巨大，因此其危险及危害因素更加值得关注。

为贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，必须按照《中华人民共和国安全生产法》和《生产安全事故应急预案编制导则》，进一步加强应急管理工作，由企业主要负责人组织有关人员认真编制生产安全事故应急预案。在生产安全事故应急预案的编制过程中，编制人员要根据事故风险评估结果，采取有效的安全预防措施和应急救援措施，最大限度地减少生产安全事故，避免次生事故的发生，确保企业员工人身安全和企业财产安全。

7　事故风险防控措施

7.1　火灾爆炸事故预防措施

一、控制与消除火源

1．严禁吸烟、火种和穿带钉皮鞋、不带阻火器车辆进入易燃易爆区；

2．严格执行动火证制度，并加强防范措施；

3．易燃易爆场所一律使用防爆性电气设 备；

4．严禁钢性工具敲击、抛掷，不使用发火 工具；

5．按标准装置避雷设施，并定期检查；

6．严格执行防静电措施；

7．加强门卫，严禁机动车辆进入火灾、爆炸危险区；

8．运送物料的机动车辆必须配戴完好的阻火器，正确行驶，不能发生任何故障和车祸；

9．转动设备部位要保持清洁，防止因摩擦引起杂物等燃烧；

10．周围居民点在一定范围内不能燃放烟花爆竹。

二、严格控制设备及其安装质量

1．罐、泵、阀、压缩机、冷机、管线质量；

2．压力容器、管道及其仪表要定期检验、检测、试压；

3．对设备、管线、泵、阀、报警器监测仪表定期检、保、修；

4．设备及电气按规范和标准安装，定期检修，保证完好状态；

5．易燃易爆物挥发、散落场所的高温部件须隔热、密闭措施；

三、加强管理、严格工艺，防止易燃、易爆物料的跑、冒、滴、漏

1．区内根据《危险化学品安全管理条例》要求，张贴作业场所危险化学品安全标签；

2．杜绝"三违"（违章作业、违章指挥、违反劳纪），严守工艺规定，防止工艺参数发生变化；

3．坚持巡回检查，发现问题及时处理，如管线防冻、防腐、联锁仪表、消防及救护设施是否完好，报警器是否正常，管、进出料阀（包括截止阀、自动调节阀）等有否泄漏，消防通道、地沟是否畅通；

4．检修时做好隔离、清空、通风，在监护下进行动火等作业；

5．加强培训、教育、考核工作，经常性检查有否违章、违纪现象；

6．防止易燃、易爆物料的跑、冒、滴、漏；

7．严防车辆撞坏管线、管架桥等设施；

四、安全设施保持齐全、完好

1．安全设施（包括消防设施、应急物资及装备等）保持齐全完好；

2．易燃易爆场所安装可燃气体监测报警装置。

7.2 中毒和窒息事故预防措施

1.严格控制设备及其安装质量，消除泄漏的可能性；

2.严防车辆行驶时撞坏管线、管架桥、其它设备。

3.检修时必须制定详细的检修操作规程，明确停车、置换、检测、监护方案。

4.泄漏后应采取相应措施：

①查明泄漏源点，切断相关阀门，消除泄漏源，及时报告；

②如泄漏量大，应疏散有关人员至安全处。

5.定期检修、维护保养，保持设备完好；检修时，彻底清洗干净并检测有毒有害物质浓度及氧含量，合格后方可作业；作业时，穿戴劳动防护用品，有人监护并有抢救后备措施；

6.制定事故应急救援预案，定期组织演练，抢救时勿忘正确使用防毒过滤器、氧气呼吸器及其它劳动防护用品；

7.组织管理措施:

①加强检查、检测有毒有害物质有否跑、冒、滴、漏；

②教育、培训职工掌握有关毒物的毒性，预防中毒、窒息的方法及其急救法；

③要求职工严格遵守各种规章制度、操作规程；

④设立危险、有毒、窒息性标志；

⑤设立急救点，配备相应的急救药品、器材；

⑥培训医务人员对中毒、窒息、灼烫等的急救处理能力。

8.安装有毒气体监测报警装置

7.3 高处坠落事故预防措施

1．登高作业人员必须在身心健康状态下登高作业，必须严格执行"十不登高"；

2．登高作业人员必须穿戴防滑鞋、紧身工作服、安全帽，系好安全带；

3．事先搭设脚手架等安全设施；

4．在屋顶、塔杆、贮罐等高处作业顶设防护栏杆、安全网；

5．入罐进塔工作时要检测毒物、可燃气体、氧含量浓度，并有现场监护；

6．上下层交叉作业顶搭设严密牢固之中间隔板、罩棚作隔离；

7．临边、洞口要做到"有洞必有盖""有边必有栏"以防坠落；

8．安全带安全网、栏杆、护墙、平台要定期检查确保完好；

9．六级以上大风、暴雨、雷电、霜冻、大雾、积雪等恶劣气候条件下尽可能避免高处作业；

10．可以在地面做的作业，尽量不要安排在高处做，即"尽可能高处作业平地做"；

11．加强对登高作业人员的安全教育、培训、考核工作；

12．坚决杜绝登高作业中的“三违”。

7.4　车辆伤害事故预防措施

1．生产现场（特别是易燃易爆区）严禁车辆入内；

2．增设交通标志（特别是限速行驶标志）；

3．保持路面状态良好；

4．管线等不设在紧靠路边；

5．驾驶员遵守交通规则，道路行驶不违章；

6．加强驾驶员的教育、培训和管理（如要求行驶时不吸烟、不谈话、不疲劳驾驶、不酒后驾驶、不激情加速，行驶时注意观察、集中注意力等）；

7．行驶车辆无故障，保持完好状态；

8．车辆不超载、不超速行驶。

7.5、灼烫

1．防止泄漏首先选用质量合格管线、容器等，并精心安装；

2．合理选用防腐材料，保证焊缝质量及连接密封性；

3．定期检查跑、冒、滴、漏，保持罐、槽塔、器、管阀完好，保护保温层完好无缺；

4．涉及酸碱液、高温物料作业，必穿戴相应防护用品如防酸碱服、手套、靴及防护眼镜等；

5．检查、检修设备，必须先清洗干净并作隔离，且检测合格；

6．加强对有关化学品和高温物料灼烫伤预防知识和应急处理方法的培训和教育；

7．贮存酸碱性物质场所地坪应能耐腐蚀；

8．设地下排污池，排污池应能耐腐蚀，一旦酸碱液漏出应用水冲洗至废水系统；

9．在酸碱液可能泄漏的法兰、泵、阀门等处装防喷射设施；

10．设立救护点，并配备器材和物品，如洗眼器等；

11．设立警示标志

7.6 触电

1．电气绝缘等级要与使用电压、环境动作 条件相符，并定期检查、检测、维护、维 修、保持完好状态；

2．采用遮拦、护罩、箱匣等防护措施，防 止人体接触带电体；

3．架空、室内线、所有漏电设备及其检修 作业要有安全距离；

4．严格按标准要求对电气设备做好保护接 地和三相接零；

5．金属容器或有除空间内作业，宜用 12 伏电设备，并有监护；

6．电焊机绝缘完好、接线不裸露，定期检 测漏电，电焊作业者穿防护用品，注意 夏季防触电，有监护和应急措施；

7．根据作业场所特点正确选择Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ 类手持电动工具，确保安全可靠，并根据 要求严格执行安全操作规程；

8．建立、健全并严格执行电气安全规章制度和电气操作规程；

9．坚持对员工的电气安全操作和急救方法的培训、教育；

10．定期进行电气安全检查，严禁"三违"；

11．对防雷措施进行定期检查、检测，保持完好、可靠状态；

12．制定并执行电气设备使用、保管、检验、维修、更新程序；

13．特种气设备执行培训、持证上岗，专人使用制度；

14．按制度对强电线路加强管理、巡查、检修。

7.7、物体打击及起重作业

1．起重设备按规定进行检查、检测、保持完好状态；

2．起重作业人员持证上岗，严格遵守"十不吊"；

3．高处作业要严格遵守 “十不登高”；

4．避免起重、高处作业区和其它有规范危险区域先进和停留；

5．高处需要的物件必须合理摆放并固定牢靠；

6．及时清除、加固可能倒塌的设施；

7．堆垛要齐、稳、牢，常检查铲车，不能故障运行；

8．加强对员工的安全意识教育，杜绝"三违"；

9．加强防止物体打击的检查和安全管理工作；

10．作业人员、进入现场的其他人员都应穿戴必要的防护用品，特别是安全帽。

7.8 机械伤害

1．工作时注意力要集中，要注意观察；

2．正确穿戴好劳动防护用品；

3．作业过程中严格遵守操作规程；

4．设备转动部分设置防护罩（如外露轴等）；

5．危险运动部位的周围应设置防护栅栏；

6．机器设备要定期检查、检修，保证其完好状态。

7.9、噪声、粉尘危害

1．采取隔声、吸声、消声等降噪措施；

2．设置减振、声阻尼等装置；

3．佩戴适宜的护耳器；

4．佩戴防尘口罩；

5、实行时间防护，即事先做好充分准备，尽量减少不必要的停留时间。

7.10 安全管理措施建议

（1）安全管理机构和人员

为保证安全生产目标的实现，必须有合理而有效的安全管理机构，为安个生产决策、指令的实施提供必要的保证。因此，提出以下措施和建议：

①主要负责人、安全管理人员应具备安全专业知识，具有领导安全生产和处理生产安全事故的能力，并经依法培训合格，取得安全合格证。

②企业应配备专职安全生产管理人员。专职安全生产管理人员，应由具有必要的安全生产专业知识和安全生产工作经验，并能适应现场工作环境的人员担任。

（2）安全生产责任制

①建立健全全员安全生产责任制。

②企业主要负责人对企业的安全生产工作全面负责。

③安全管理人员要对本单位的安全生产工作负责，其技术负责人要对本单位的安全技术工作负责。

（3）安全规章制度企业健全和完善

以下为主要的安全管理制度和安全管理制度执行记录档案：安全生产责任制度。安全目标考核管理制度。安全例会制度。安全检查制度。安全教育培训制度。设备管理制度。危险有害因素管理制度。事故隐忠排查与整改制度。安全技术措施审批制度。劳动防护用品管理制度。事故管理制度。应急管理制度。安全奖惩制度。安全生产档案管理制度。变更管理制度。特种作业管理制度。重大危险源管理制度。

（4）安全投入

①企业应按照规定足额提取安全费用，安全投入必须满足安全生产条件的需要。

②企业在编制年度生产计划和长远规划的同时，编制安全技术措施计划，所需资金、材料和设备，必须列入财务、物资计划。

③安措计划的内容包括以改善企业劳动条件、防止伤亡事故和

职业病为目的的一切技术措施。

④安全技术措施经费应按规定提取，专列专支，不得挪作他用。

（5）安全教育培训

企业安全教育和培训，是搞好安全工作的基础。教育和培训的内容包括安全思想教育、安全法规教育、劳动纪律教育、安全知识教育和技术培训、事故征兆识别及避灾自救知识、典型事故分析等。建议采取以下的对策措施：

①“三项岗位”人员必须按规定参加教育培训和相关考核，并取得相应的资格证书，持证上岗。

②安全员应了解国家的安全生产方针、政策、法规、规章制度等，熟悉安全管理方法，掌握生产安全技术知识和所管辖范围的各工种安全操作规程。

③落实新员工的“三级”安全教育工作，新工人接受教育培训的时间不得少于规定学时，调换工种和采用新工艺作业的人员，也应重新培训。

④定期进行安全生产宣传、教育。利用宣传栏、标语、互联网等多种形势，进行安全知识的宣传，提高职工的安全意识。

（6）现场管理

①生产作业过程中应严加管理，并严格按照操作规程操作，

②所有员工必须按要求穿劳动防护用品上岗。

③杜绝"三违"。

湖北京襄化工有限公司

生产安全事故应急资源调查报告

二〇二二年四月

1 应急资源调查目的

根据本单位可能发生的事故影响范围和危害程度，全面调查本单位第一时间可以调用的事故处置所需的应急资源状况和合作区域内可以请求援助的应急资源状况，结合事故风险评估结论，为提升生产经营单位前期处置提供应急资源准备和应急措施的制定。

2 应急资源调查依据

（1）《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第 13 号，2021 年 9 月 1 日实施）；

（2）《中华人民共和国突发事件应对法》（第十届全国人民代表大会常务委员第二十九次会议，2007 年 11 月 1 日起施行）；

（3）《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令第 6 号，2019 年修订）；

（4）《国务院办公厅关于印发<突发事件应急预案管理办法>的通知》（国办发[2013]101 号）；

（5）《生产安全事故应急预案管理办法》（安监总局令第 88 号，应急部 2 号令修订）；

（6）《风险管理原则与实施指南》（GB/T 24353-2009）；

（7）《风险管理风险评估技术》（GB/T 27921-2011）；

（8）《生产经营单位安全生产事故应急救援预案编制导则》（GB/T 29639-2020）；

3 内部资源

3.1 人力资源保障

1、应急组织体系

本企业成立以负责人梅红兵为总指挥，全面负责应急救援活动。其他人员都为应急小组成员，负责应急救援活动的实施。

2、指挥部组成人员和职责

序号	姓名	职务	应急职务	电话号码
1	梅红兵	总经理	指挥长	13774052999
2	邓春军	副总经理	副指挥长	13797949399
3	杨书华	安环部长	内外沟通	13972877109
4	杨书华	办公室主任	医疗救护	13972877109
5	王登清	硫酸厂厂长	应急处置	15872186186
6	黄正国	磷铵厂厂长	应急处置	13774042856
7	赵永宏	设备部部长	技术处置	13774060821
8	薛明	机修主任	技术处置	15827887860
9	陈学奎	机修副主任	技术处置	15872982890
10	李国晓	电仪主任	技术处置	15872182968
11	张冬梅	化验室主任	善后处理	13774000007
12	张金翠	物资部部长	后勤保障	15072891960
13	李东方	财务部部长	后勤保障	15827870133
14	邹飞	供应员	后勤保障	13597969880
15	向金锐	救援队成员	信息发布	13451180789
16	朱怀进	救援队成员	警戒疏散	15872976736

17	王组红	救援队成员	警戒疏散	13972895018
18	张昌友	救援队成员	警戒疏散	15872908165
19	李兴燕	救援队成员	警戒疏散	18986960700
20	魏相龙	救援队成员	警戒疏散	13872945191

3.2 应急组织机构职责

1.企业应急指挥部

企业应急指挥部是企业应急管理的最高指挥机构，负责企业重、特大突发事件的应急指挥工作，职责如下：

（1）审定并签发企业重、特大突发事件总体应急预案和专项应急预案。

（2）下达预警和预警解除指令。

（3）下达应急预案启动和终止指令。

（4）确定现场指挥部人员名单，并下达派出指令。

（5）统一协调应急资源。

（6）审定并签发向集团企业及上级主管部门的报告。

（7）审查应急工作的考核结果。

（8）审批企业级重、特大突发事件应急救援费用。

（9）及时、如实上报安全生产事故。

2.应急值班人员

在企业应急指挥部领导下，应急值班人员做到：

（1）实行 24 小时应急值班。

（2）应急事件发生时，组织、指导、协调进行应急处理和应急救援。

（3）应急事件发生时负责判断并启动相应应急预案。

（4）负责组织调动本企业应急救援力量，协调社会支援保障力量。

（5）发生企业级及以上突发事件时，在企业现场应急指挥人员到达现场

前，行使企业现场应急指挥部的应急指挥职责。

（6）负责接受应急报告并立即向应急指挥部办公室领导报告。

（7）跟踪并详细了解应急事态的发展和处置情况，随时向应急指挥部办公室领导报告。

（8）负责领导指令的下达。

（9）做好过程记录和交接班记录。

（10）严格岗位责任制，遵守安全与保密制度。

3.3 应急资金保障

企业编制有安全环保经费预算，纳入企业年度财务预算，并能按照需求及时拨付经费。企业安全生产委员会对经费使用情况信息监督检查，确保演练经费专款专用、节约高效。

3.6 应急救援装备及物资

企业各部门配备有一定数量的应急救援装备、物资及个人防护用品，应急救援装备、物资的供应由抢险救援组负责。各部门（班组）负责本部门应急物资的保管、维护。应急救援物资、消防设施配备。见附件 2。

4 外部资源

4.1 外部消防、医疗依托

企业外部消防力量依托钟祥市公安消防大队胡集应急救援站、胡集化工园区消防站，分别距离企业约 3km，开车约需 5 分钟；距离企业约 5km，开车约需 10 分钟。

外部医疗依托钟祥市第二人民医院，距离企业 3km，开车约需 5 分钟。

4.2 其他互助单位

在事故救援过程中，若事故范围或程度进一步扩大，企业救护队伍或应急设备不够时，可及时与圆区各部门取得联系，调动其应急资源，予以援助，如：钟祥市应急管理局、钟祥市市场监管局、钟祥市环保分局、钟祥市第二人民医院等相关单位联系方式。见附件 3。

4.3 政府协调

发生重大安全事故，企业难以控制时，根据事故危险等级，分级上报政府部门，协调应急救援工作。当启动上一级应急预案后，企业应急救援指挥部必须无条件接受上一级应急救援机构的调度和指挥，积极投入到统一的救援行动中。

4.4 应急救援信息咨询

向上级部门及各相关单位就应急救援信息方面进行咨询，做好事故应急救援信息准备。

5 应急资源不足或差距分析

5.1 应急资源满足性分析

企业设置了应急救援组织，配备了应急救援人员和器材，初期火灾、规模较小的爆炸、小量危化品泄漏、一般性人身伤害等事故企业能够自行处理。

企业发生大规模火灾、爆炸、泄漏等事故时，依托钟祥市消防大队胡集应急救援站，一旦发生事故，能及时赶到现场。企业配备的应急资源及依托的社会资源能够满足企业应急需要。

5.2 企业存在的问题

经现场检查，企业部分消防器材及应急救援物资未按要求配备，现已进行了整改，消防器材已按要求设置。但企业设置的消防水泵不符合设计要求，万一发生大的火灾时只依靠市镇水源不能满足灭火需求。

6 应急资源调查结论

本次应急资源调查从“人、财、物”三方面进行了调查：本企业已建立了应急管理机构，成立了应急救援队伍，并配备了必要的应急设施及设备。由于企业突发事件类型较多，各类事故造成的危害也难以预测，而企业自身的应急资源是有限的。通过本次调查摸清了周边可依托的互助单位与政府配套的公共应急资源及队伍，突发事件发生时，如果能及时有效的利用好这些资源，对突发事件的控制是非常有利的。此外，为了使突发事件发生时各项应急救援工作有序开展，企业还制定了专项经费用保障措施计划。

湖北京襄化工有限公司应急资源调查评估结论：企业应急组织体系比较完

善，成立了应急领导小组、配备了人员和分工明确的应急工作组；并按安全、消防、环保等部门要求配备了必要的应急设施及装备，基本能够满足应急救援工作的需求；应急管理基础比较扎实，能够定期开展应急预案演练和安全教育培训；与当地专职应急救援队伍签订了外部救援协议，具备一定的外部应急救援条件。因此，认为湖北京襄化工有限公司现有的应急资源基本满足企业应急管理和应急救援工作需求。

7 应急资源完善措施

经应急资源调查后，企业配备的应急资源和依托的社会应急资源能够满足企业应急需要，但企业在日常经营活动中应对以下几个方面进行完善：

（1）定期对灭火器等应急资源进行检查，确保其安全可靠；

（2）按应急预案的要求对企业员工进行应急培训；

（3）每年定期组织应急预案演练，并对演练情况进行总结、改进；

（4）加强与外部消防力量的沟通、协作。

（5）按要求配备消防水泵等消防设施。

8 附件

附件 1　安全生产事故应急响应通讯录

序号	姓名	职务	应急职务	电话号码
1	梅红兵	总经理	指挥长	13774052999
2	邓春军	副总经理	副指挥长	13797949399
3	杨书华	安环部长	内外沟通	13972877109
4	杨书华	办公室主任	医疗救护	13972877109
5	王登清	硫酸厂厂长	应急处置	15872186186
6	黄正国	磷铵厂厂长	应急处置	13774042856

7	赵永宏	设备部部长	技术处置	13774060821
8	薛明	机修主任	技术处置	15827887860
9	陈学奎	机修副主任	技术处置	15872982890
10	李国晓	电仪主任	技术处置	15872182968
11	张冬梅	化验室主任	善后处理	13774000007
12	张金翠	物资部部长	后勤保障	15072891960
13	李东方	财务部部长	后勤保障	15827870133
14	邹飞	供应员	后勤保障	13597969880
15	向金锐	救援队成员	信息发布	13451180789
16	朱怀进	救援队成员	警戒疏散	15872976736
17	王组红	救援队成员	警戒疏散	13972895018
18	张昌友	救援队成员	警戒疏散	15872908165
19	李兴燕	救援队成员	警戒疏散	18986960700
20	魏相龙	救援队成员	警戒疏散	13872945191

附件 2　应急物资一览表

序号	物资名称	数量	存放地点
1	消防沙	5 吨	成品仓库北边
2	消防池	1 个 620 ㎡	成品仓库北边
3	事故池	1 个 300 ㎡	液氨站东边
4	消防栓	5 座	液氨站

5	灭火器	108 只	各岗位、救援装备室
6	长管呼吸机	2 个	救援装备室
7	正压式空气呼吸器	6 具	氨站值班室
8	防毒口罩	若干	救援装备室
9	防化服	2 套	氨站值班室
10	防化手套	若干	救援装备室
11	绝缘手套	4 双	配电操作室
12	堵漏材料	若干	救援装备室
13	各式手锤	若干	救援装备室
14	专用工具	若干	救援装备室
15	消防扩音器	1 台套	生产指挥中心
16	事故警铃	3 套	3 处
17	视频监控系统	1 套	16 处
18	自动报警器	2 套	2 处
19	担架	1 副	救援装备室
20	急救药品包	2 箱	救援装备室
21	四合一气体检测仪	4 台	救援装备室
22	隔离警示带	8 盘	救援装备室
23	消防水带	600 米	救援装备室
24	手持式扩音器	2 个	救援装备室
25	发电机	1 台	消防泵站
26	铁锹	50 把	救援装备室

27	喷淋冲洗装置	10 处	硫酸罐区、磷酸罐区、氨站

一、安全防护用品

附件 3　相关单位联系电话一览表

社会应急保障部门及互助联系方式

序号	单位	电话
1	灾害应急救援中心	119
2	医疗急救中心	120
3	湖北省应急中心	027-84872993
4	荆门市应急救援中心	0724-2345005
5	钟祥市应急局	0724-4260001
6	胡集镇政府值班电话	0724-4817548
7	胡集派出所值班电话	0724-4858340
8	胡集卫生院电话	0724-4858120
9	周边村金山社区（王维东）	13774058787
10	周边企业大峪口化工(刁长军）	13972871194

附件 4　有关协议或者备忘录

相邻企业安全应急救援互助协议

甲方：

乙方：

为充分发挥甲、乙双方应急资源的优势，确保甲、乙双方生产装置安全稳定运行。立足预防为主，积极抢救的原则，通过双方友好协商，同意合作开展双方生产事故应急资源共享事项，为了明确双方的责任和义务，特签订以下协议：

1、生产装置发生生产安全事故，事故方及时告知另一方。

2、确定生产事故双方联络人及衔接机构或部门负责人联系方式。

3、双方应急器材共享，任一方发生生产安全事故可调到另一方的应急器材应急，事故结束后，根据应急器材使用情况，给予补偿。

4、发生生产安全事故，另一方不得盲目加入救援中，可在医疗救护等方面给予事故方帮助。

5、就签订的“安全责任划分协议”中提出双方责任内的生产设施、管道的生产安全事故由责任方承担，另一方协助处理。

甲方代表(签字)：　　乙方代表(签字)：

(甲方盖章)　　(乙方盖章)

年　月　日

医疗应急救援协议

甲方：

乙方：

甲、乙双方根据落实企业主体责任要求，为建立医疗应急救援体系，以便在甲方各类事故发生时，乙方能及时开展救助工作，最大限度减少事故所致人身伤害(亡)损失。经双方平等协商，就建立应急救援体系达成一致意见，特订立本协议。

1、乙方发生的工伤、道路交通事故等，均交由甲方进行医疗。甲方在接到乙方救援需求电话后，必须立即组织医护人员及相应设施赶赴现场，及时开展医疗救援。

2、甲方因实施对乙方医疗救援所产生的医护等费用，由乙方或者乙方指定的人员支付。

3、甲乙双方结算方式：

4、如因病情严重或者医疗技术条件不及需转院治疗的，甲方应配合协助。

5、甲方指定　　同志(电话：　　)负责与乙方安全或者人事部门就医疗救援进行联系。

6、其他约定事项：

本协议一式二份，经双方签字盖章后生效，甲、乙方各执一份。

甲方：　　乙方：

法定代表人：　　法定代表人：

年　　月　　日

附件 5　营业执照



营业执照

(1—1)

(副　本)

统一社会信用代码　91420881774555077M

名　　称　湖北京襄化工有限公司

类　　型　其他有限责任公司

住　　所　荆门市钟祥胡集镇经济开发区

法定代表人　邹明柱

注册资本　肆仟万圆整

成立日期　2005年05月10日

营业期限　长期

经营范围　钙镁磷肥（含粗肥）、磷铵制造销售；复合肥、磷、硫化工产品（不含危险品及国家专项规定项目）、塑料纺织袋销售；普通货物运输，工业硫酸生产（15万吨/年）。（涉及许可经营项目，应取得相关部门许可后方可经营）

登记机关

2015 年 10 月 23 日