应急预案编号：YJYA-001

应急预案版本号：HBAJYA-001

湖北澳佳肥业有限公司

生产安全事故应急预案

2023-03-20 发布　　2023-04-01 实施

湖北澳佳肥业有限公司

前　言

根据《中华人民共和国生产安全法》、《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第2号修正）、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）以及国家相关法律法规要求，湖北澳佳肥业有限公司为了全面贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的生产安全方针，预防和减少生产安全事故，规范公司应急管理工作，提高应对风险和防范事故的能力，保障职工生命财产安全，最大限度地减少人员伤亡、财产损失和社会影响，特编制《湖北澳佳肥业有限公司生产安全事故应急预案》。

本公司按照应急预案编制导则8个步骤“成立应急预案编制工作组、资料收集、风险评估、应急资源调查、应急预案编制、桌面推演、应急预案评审和批准实施”的要求，编制了《湖北澳佳肥业有限公司生产安全事故应急预案》，在编制过程中得到了上级主管部门、地方人民政府、周边兄弟单位、公司各级领导以及广大员工的密切关注，并给予了多方面的支持和帮助，在此表示衷心的感谢。

本预案包括综合应急预案、专项应急预案和现场处置方案及安全风险评估、应急资源调查及相关附件等部分组成，由于水平有限，加之时间仓促，错误和疏漏之处在所难免，敬请有关领导、专家批评和指正，以便在将来的修订过程中不断补充和完善。

湖北澳佳肥业有限公司

2023年3月20日

批 准 发 布 令

依据《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国突发事件应对法》、《湖北省安全生产条例》、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》、《生产安全事故应急预案管理办法》和《生产经营单位生产安全事故应急预案评审指南（试行）》，结合本单位的危险源状况、危险性分析和可能发生的事故情况，我公司组织人员编制的《湖北澳佳肥业有限公司生产安全事故应急预案》，经专家评审通过，现予批准发布。

《湖北澳佳肥业有限公司生产安全事故应急预案》是确保事故状态下应急处置的纲领性文件，公司各部门要组织员工认真学习，定期进行演练，提高应急处置能力，随时做好应急准备。

发布日期：2023 年 3 月 20 日

实施日期：2023 年 4 月 1 日

批准人：

年 月 日

湖北澳佳肥业有限公司文件

湖澳佳发〔2023〕02号

关于成立《生产安全事故应急预案》编制工作领导小组的通　　知

公司各部门：

为了认真贯彻落实《安全生产法》、《消防法》、《生产安全事故应急预案管理办法》(总局2号令)等法律法规，根据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639—2020）、《危险化学品企业生产安全事故应急准备指南》(应急厅〔2019〕62号)的规定，我公司成立了生产安全事故应急预案编制工作领导小组。具体安排如下：

一、应急预案领导小组名单

组　长：郭佳民（总经理）

副组长：郝振军（生产副总经理）

何道家（常务副总经理）

成 员：李正斌　吴守富　陈 程　茹红雨 熊俊华　叶 涛

指挥部下设办公室，办公室设在安环保部，叶 涛同志任应急指挥办公室主任，公司实行总经理负责制，。

二、领导小组工作职责

1、整理收集资料。收集应急预案编制所需的各种资料（包括相关法律法规、应急预案、技术标准、同行业事故案例分析、本单位技术资料等）。建立健全应急值班值守、信息报告、应急投入、物资保

障、人员培训及预案管理（定期评估、修订、备案、公布）等应急救援管理制度，应明确并公示本企业应急领导小组及联系方式等信息；根据《生产安全事故应急预案管理办法》及有关标准、规定编制应急预案管理制度；建立应急救援物资的有关制度和记录：物资清单、物资使用管理制度、物资测试检修制度、物资租用制度、资料管理制度、物资调用和使用记录、物资检查维护、报废及更新记录。

2、危险源与风险能力分析评估。依据《生产过程危险和有害因素分类与代码》《危险化学品重大危险源辨识》《职业危害因素分类目录》等辨识各种安全风险，运用定性和定量分析、历史数据、经验判断、案例比对、归纳推理、情景构建等方法，分析事故发生的可能性、事故形态及其后果，评价各种后果的危害程度和影响范围，提出事故预防和应急措施。

3、应急资源评估。对本单位应急装备、应急队伍及周边社区或企业的联系等应急能力进行评估，确定风险等级，并结合本单位实际，根据应急物资的配备情况，可接受风险程度，提出针对性的风险防控措施，加强应急能力建设。

4、编制应急预案。确定应急预案编制的原则与要点，遵循以人为本、依法依规、符合实际、注重实效的原则，以应急处置为核心，明确应急职责，规范应急程序，细化保障措施。生产安全事故应急预案的编制程序、体系构成以及综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案和附件的主要内容应符合有关要求，各类应急预案之间应当相互衔接，并与相关人民政府及其部门、应急救援队伍和涉及的其他单

位的应急预案相衔接。

5、应急预案管理。做好应急预案的评审与发布工作。应急预案编制完成后，邀请相关专家进行评审，并形成书面评审纪，要并由主要负责人签署发布，发放至本单位有关部门、岗位和相关应急救援队伍，公司人员遵照执行。事故风险可能影响周边其他单位、人员的，生产经营单位应当将有关事故风险的性质、影响范围和应急防范措施告知周边的其他单位和人员。

6.应急能力提升。在全面调查和客观分析生产经营单位应急队伍、装备、物资等应急资源状况基础上，开展应急能力评估和应急演练，并依据评估和演练结果，完善应急保障措施，提高应急保障和应急处置能力。

湖北澳佳肥业有限公司

2023年3月20日

湖北澳佳肥业有限公司应急预案编制组成员名单

序号	姓名	岗位职务	应急职务	手机号码
1	郭佳民	法　　人	总指挥长	13911122858
2	郝振军	公司生产副总经理	副总指挥长	18612963585
3	何道家	公司常务副经理	现场指挥组组长	13677272758
4	李正斌	生产储运中心副主任	应急处置组组长	13971867869
5	吴守富	生产储运中心副主任	通信联络组组长	13997937626
6	陈 程	公司电仪负责人	技术处置组组长	18163054589
7	寇焕芹	生产储运中心副主任	后勤保障组组长	13997903667
8	熊俊华	公司设备负责人	善后处理组组长	13607264137
9	叶 涛	公司专职安全员	事故调查组组长	15071903799

应急预案执行部门签署页

序号	姓名	岗位职务	应急职务	手机号码
1	郭佳民	法　　人	总指挥长	13911122858
2	郝振军	公司生产副总经理	副总指挥长	18612963585
3	何道家	公司常务副经理	现场指挥组组长	13677272758
4	李正斌	生产储运中心副主任	应急处置组组长	13971867869
5	吴守富	生产储运中心副主任	通信联络组组长	13997937626
6	陈 程	公司电仪负责人	技术处置组组长	18163054589
7	寇焕芹	生产储运中心副主任	后勤保障组组长	13997903667
8	熊俊华	公司设备负责人	善后处理组组长	13607264137
9	叶 涛	公司专职安全员	事故调查组组长	15071903799

目　　录

第一部分 综合应急预案

1 总则 11
1.1 适用范围 11
1.2 响应分级 11
2 应急组织机构及职责 13
2.1 应急组织体系 13
2.2 应急救援指挥部及职责 14
2.3 应急工作组组成及工作职责 17
2.4 应急救援指挥部通讯录 22
3 应急响应 22
3.1 信息报告 22
3.2 预警 26
3.3 响应启动 28
3.4 应急处置 31
3.5 应急支援 36
3.6 响应终止 36
4 后期处置 37
5 应急保障 40
5.1 通信与信息保障 41
5.2 应急队伍保障 41
5.3 物资装备保障 41
5.4 其他保障 42
附一:应急物资装备的名录或清单 43
附二：应急救援保障的相关单位及通信联系方式如下表 44
附三：湖北澳佳肥业有限公司生产安全事故应急信息接收与处理报告 45
附四；预防、预测、预警流程图 46

附五：应急管理动态闭环管理示意图 48
附六：应急预案管理、宣传、培训和演练图 49

第二部分　专项应急预案

一、液氨泄漏事故专项应急预案 51
1 适用范围 51
2 应急指挥机构及职责 51
3 响应启动 60
4 处置措施 64
二、硫酸泄漏事故专项应急预案 70
1 适用范围 70
2 应急指挥机构及职责 71
3 响应启动 79
4 处置措施 83
5 应急保障 89
三、特种设备专项应急预案 89
1 适用范围 89
2 应急指挥机构及职责 90

第三部分　现场处置方案

1 事故风险描述 113
2 应急人员及工作职责 113
3 应急处置 113
4 注意事项 115
5 现场应急处置方案 116
1.物体打击事故现场处置方案 116
2.车辆伤害事故现场处置方案 118
3.机械伤害事故现场处置方案 121
4.起重伤害事故现场处置方案 122
5.触电事故现场处置方案 124
6.淹溺事故现场处置方案 126
7.高处坠落事故现场处置方案 129

8.锅炉爆炸事故现场处置方案 130
9.压力容器爆炸现场处置方案 133
10.中毒和窒息事故现场处置方案 135
11.灼烫事故现场处置方案 136
12.中暑事故现场处置方案 138
13.传染病疫情现场处置方案 139

安全生产风险辨识评估报告

1 总则 146
1.1 评估目的 146
1.2 评估原则 146
1.3 评估组织 146
1.4 评估程序 147
1.5 评估范围 147
1.6 评估依据 147
2 企业基本情况介绍 149
3 涉及的危险化学品有害因素辨识 149
3.1 液氨的危险特性 149
3.2 硫酸的危险特性 151
3.3 涉及主要的危险危险化学品、有害物质辨识 152
4 生产工艺、设备和操作过程中危险因素及有害因素辨识 154
4.1 火灾、爆炸危险 154
4.2 中毒窒息危害 156
4.3 机械伤害 158
4.4 起重伤害 158
4.5 高处坠落 159
4.6 触电伤害 160
4.7 物体打击 161
4.8 车辆伤害 161
4.9 淹溺 161
4.10 灼烫 161
4.11 自然灾害 163

湖北澳佳肥业有限公司安全风险辨识及分布情况 165

生产安全事故应急资源调查报告 188

应急预案备案材料 227

第一部分 综合应急预案

1 总则

1.1 适用范围

本预案是湖北澳佳肥业有限公司处理和救援安全生产事故的基本程序和依据，适用于湖北澳佳肥业有限公司生产过程中发生的四级事故（含四级）以上危险化学品泄漏、火灾爆炸、机械伤害、触电、中毒和窒息、灼烫、特种设备等，以及超出工段应急处置能力、跨多个工段等其它需要公司应急指挥中心处置的生产安全事故的抢险救援和应急处置工作。

事故等级分为四级，具体如下表所示：

事故级别	死亡/失踪人数	重伤/急性工业中毒人数	直接经济损失
一级事故	1 人以上	5 人以上	50 万元以上
二级事故	0 人	3 人以上 5 人以下	10 万元以上 50 万元以下
三级事故	0 人	1 人以上 3 人以下	5 万元以上 10 万元以下
四级事故	0 人	0 人	5 万元以下

当事故发生在湖北澳佳肥业有限公司内并且超出本岗位处置能力时，应当按照就近原则第一时间启动本预案，最大限度减少人员伤亡和财产损失，同时立即请求周边企业协助救援，并报上级应急管理部门启动更高等级的应急预案。

本预案有关数量的表述中，“以上”含本数，“以下”不含本数。

1.2 响应分级

按照性质、严重程度、可控性和影响范围等因素，事故应急响应分成一级、二级、三级、四级共四级响应。

参照国家有关规定，按照突发事件性质、严重程度、可控性和影响范围等因素并能调动相应应急资源为主进行划分。公司应急响应级别分为四级，即一级响应、二级响应、三级响应、四级响应，其中一

级响应为最高响应级别，四级响应为最低级别。具体划分标准见下表。

响应级别分级标准

响应级别	分级依据
一级响应	动用公司应急组全部人员及上级应急机构调配的应急人员来满足应急需要
二级响应	动用公司应急组值班人员来满足应急需要
三级响应	动用车间应急小组人员来满足应急需要
四级响应	动用工段应急小组人员来满足应急需要

1.2.1 一级响应突发事件

一级响应突发事件：是指突然发生、事态严重，对员工、相关方和人民群众的生命安全、设备财产、生产经营和工作秩序造成严重的危害或威胁，已经或可能造成 1 人以上死亡、5 人以上重伤、50 万元以上直接经济损失或严重环境污染和生态破坏，造成严重社会影响和对公司声誉产生重大影响，公司必须统一组织协调、调度全部应急资源和力量，可能对周边单位生产经营造成一定影响，需要当地救援力量进行应急处置的突发事件。

一级响应突发事件的应急处置由公司应急总指挥负责指挥。

1.2.2 二级响应突发事件

二级响应突发事件：是指突然发生，事态较大，对员工、相关方和人民群众的生命安全、设备财产、生产经营和工作秩序造成危害或威胁，已经或可能造成 3 人以上 5 人以下重伤、10 万元以上 50 万元以下直接经济损失或较大环境污染和生态破坏，需要调集公司部分应急资源和力量进行应急处置的突发事件。

二级响应突发事件的应急处置由应急副总指挥或事故车间主任负责指挥。

1.2.3 三级响应突发事件

三级响应突发事件：是指突然发生，事态一般对员工、相关方和人民群众的生命安全、设备财产、生产经营和工作秩序造成一定的危害或威胁，已经或可能造成 1 人以上 3 人以下重伤、5 万元以上 10 万元以下直接经济损失或一般环境污染和生态破坏，需要调集车间应急资源和力量进行应急处置的突发事件。

三级响应突发事件的应急处置由事故车间副主任负责指挥。

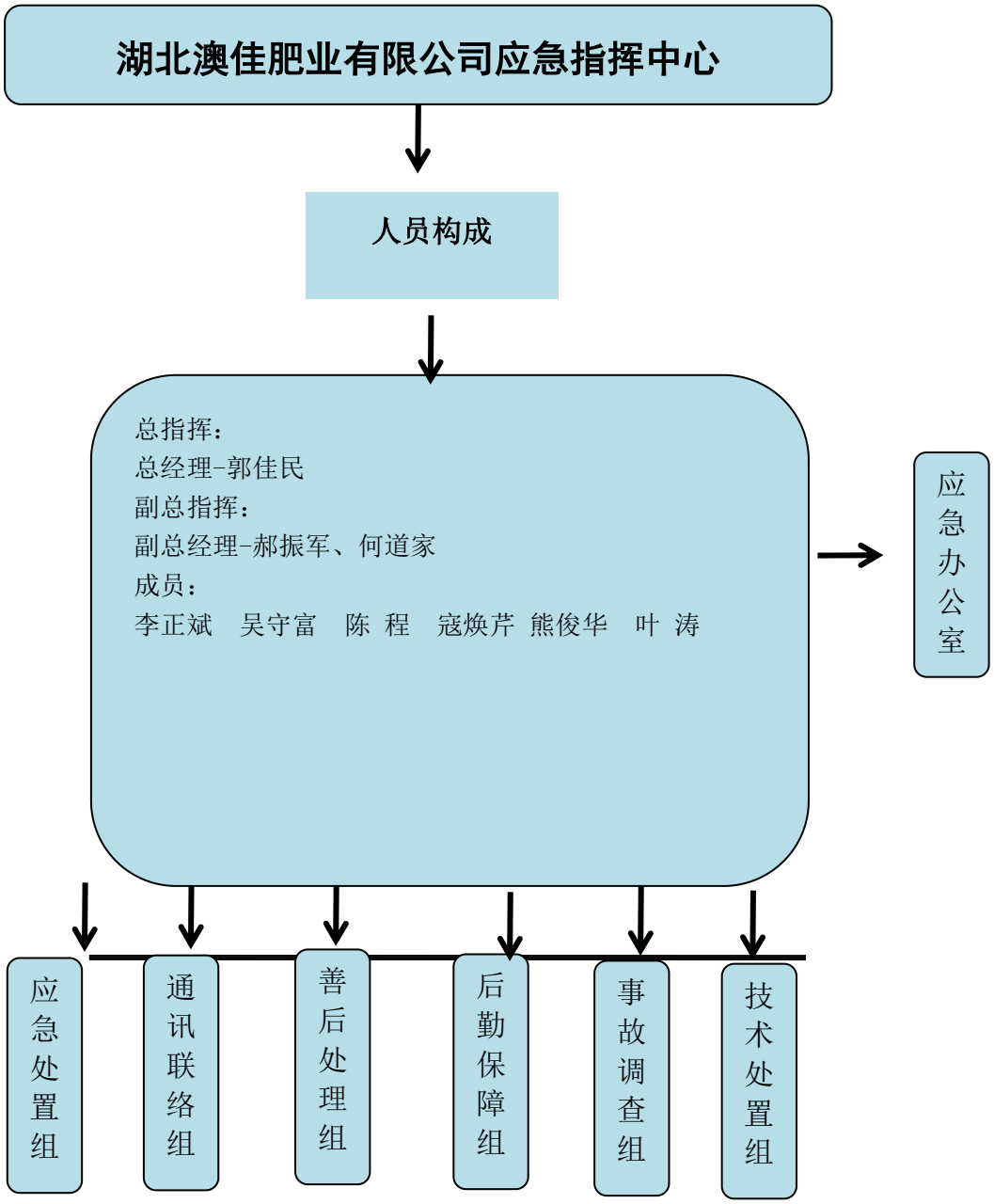
1.2.4 四级响应突发事件

四级响应突发事件：是指突然发生，事态较小，对员工、相关方和人民群众的生命安全、设备财产、生产经营和工作秩序造成的危害或威胁不大，未造成人员伤亡，仅造成 5 万元以下直接经济损失或较小环境污染和生态破坏，需要调集工段、班组应急资源和力量进行应急处置的突发事件。

2 应急组织机构及职责

2.1 应急组织体系

湖北澳佳肥业有限公司成立应急指挥中心，总经理郭佳民任总指挥，生产副总郝振军、常务副总何道家任副总指挥，生产部长李正斌、安环部长叶涛、各职能部门负责人以及车间负责人为成员。应急指挥中心下设应急管理办公室，办公室设在安全环保部，部长叶涛任办公室主任，具体负责应急管理的日常工作。应急组织机构体系图如下：



2.2 应急救援指挥部及职责

公司应急指挥体系包括总指挥、副总指挥、应急指挥办公室、应急处置组、通讯联络组、善后处理组、后勤保障组、事故调查组以

及技术处置组构成。

2.2.1 应急救援指挥部组成

组　长：郭佳民（总经理）

副组长：郝振军（生产副总经理）

何道家（常务副总经理）

成 员：李正斌　吴守富　陈 程　寇焕芹 熊俊华　叶 涛

各应急小组分工及成员名单：

序号	姓名	岗位职务	应急职务	手机号码
1	郭佳民	法　　人	总指挥长	13911122858
2	郝振军	公司生产副总经理	副总指挥长	18612963585
3	何道家	公司常务副经理	现场指挥组组长	13677272758
4	李正斌	生产储运中心副主任	应急处置组组长	13971867869
5	吴守富	生产储运中心副主任	通信联络组组长	13997937626
6	陈 程	公司电仪负责人	技术处置组组长	18163054589
7	寇焕芹	生产储运中心副主任	后勤保障组组长	13997903667
8	熊俊华	公司设备负责人	善后处理组组长	13607264137
9	叶 涛	公司专职安全员	事故调查组组长	15071903799

2.2.2 应急救援指挥部职责

（1）发生生产安全事故后，应 1 小时内向当地政府应急部门报告；

（2）下达预警和预警解除、应急响应启动和终止指令；

（3）审定生产安全事故应急预案，统一协调应急资源及社会救援力量；

（4）应急处置过程中，负责向当地政府应急部门求援，配合相应应急工作；

（5）审定并签发向政府主管部门的事故报告；

（6）指定新闻发言人，审定新闻发布材料；

（7）其它。

2.2.3 总指挥职责

（1）审定、批阅应急预案、演练方案及规章制度；

（2）负责应急人员、资源配备、应急队伍的指挥和调动；

（3）审批应急资金，落实应急设施、装备和物资储备；

（4）发布和解除预警、预案启动和终止指令；

（5）及时向上级报告事故；

（6）接受政府的指令和调动。

（7）负责应急救援指挥部履行应尽职责。

2.2.4 副总指挥职责

（1）协助总指挥工作；

（2）当总指挥缺席时，代替总指挥行使总指挥的职责；

（3）协助总指挥负责应急救援指挥部履行应尽职责。

2.2.5 应急救援指挥部办公室职责

（1）全面跟踪、了解生产安全事故的发展动态及处置情况，及时向应急指挥部汇报；

（2）保持各应急工作组之间的信息沟通渠道，与各应急工作组负责人沟通，汇总、传递相关信息；

（3）负责召集应急会议，做好会议记录，并形成纪要；

（4）负责安全生产营运指挥系统的运维监管，应急状态下迅速启动信息快速交换的通道，并保持畅通；

（5）按照应急指挥部指令，向地方政府主管部门（应急管理局、环保部门等）报告和求援；

（6）负责应急指挥部交办的其他任务。

2.3 应急工作组组成及工作职责

应急救援指挥部根据事故类型和应急工作需要，组建通讯联络组、应急处置组、善后处理组、后勤保障组、事故调查组以及技术处置组六个应急工作组。

各应急工作组主要从各部门中抽调人员组成，具体组成见附件《应急救援指挥部通讯录总表》。

2.3.1 各应急工作组工作任务及职责

2.3.1.1 通讯联络组工作任务及职责

1、工作任务

负责公司内外的通信联络，保障救援现场通信联络和对外通信联络的畅通。

主要职责

（1）通讯联络组组长负责对外联络。

（2）要定期对各部门的各类通讯工具、通讯设施设备等进行巡

查、检验、检测，对缺失、缺位或是损坏、无效的通讯工具进行及时报修，确保各类通讯工具 24 小时畅通。

（3）根据应急指挥中心指令，组织对外信息发布；

（4）负责与媒体、内部员工及利益相关方的沟通和告知；

（5）确保现场实时记录（录音、录像）及时录制和保存；

（6）确保应急通讯、信息网络的畅通；

（7）其他。

2.3.1.2 技术处置组工作任务及职责

1、工作任务

负责对环境受污染区域进行监测、化验、评估，制定环境修复方案并组织实施；负责对事故现场情况进行勘测，确定危险品的性质、毒理特征、危害程度、影响范围等情况，判断危险物质扩散的方向和速度，并对扩散区域进行即时监测，确定控制范围，及时向总指挥报告；负责对事故造成的直接及间接后果作出评价，为指挥人员正确决策和消除事故提供依据；

2、主要职责

（1）接到应急指令后，应以最短的路径和最快的速度赶赴事故现场。

（2）到达现场后，迅速熟悉现场环境、了解事故原因。

（3）现场设置警戒范围、作好标记标号、安抚现场作业人员。不得与现场作业人员发生矛盾或冲突，影响救援。

（4）其他救援人员现场应急处置时，保卫人员应以现场为重心，

有序开展现场维护、疏散交通、协助救护等工作。

（5）现场保卫能力不足或无法控制现场局面时，应及时请示指挥部争取外援。

（6）其他。

2.3.1.3 应急处置组工作任务及职责

1、工作任务

采取工程、工艺和技术手段或借助应急设备设施，在突发事件或事故危害中进行设备抢修、营救作业人员，确保作业人员生命财产安全，将事故或灾难损失减少到最小程度。

2、主要职责

（1）针对生产安全事故提出具体的技术处置建议和方案（如需改变既有的救援方案，需经指挥部或现场技术专家确认），对事故的发展趋势及影响及时进行检测与评估；

（2）根据事故现场受伤人员的抢救、控制稳定事故现场；

（3）组织调动、协调公司内、外应急协作的检维修、进行现场设备设施抢险；

（4）负责对损坏设备设施的修复、检验、恢复。

（5）救援能力不够时，应及时向指挥部请求支援。

（6）其他。

2.3.1.4 善后处理组工作任务及职责

1、工作任务

负责对营救人员和受伤作业人员的现场救治、心理抚慰或转送医

院治疗，确保伤员及时得到有效治疗，避免或减少更大的伤亡事件发生。

2、主要职责

（1）要做好医疗救护应急药品、医疗器械、设备及卫生防护用品等物资的应急储备与日常保管。

（2）确保手机、电话等通讯工具 24 小时畅通，随时待命。

（3）接到应急指令后，要立即携带急救药品和器械赶赴现场，落实各项医疗救护措施。

（4）组织调动、协调公司内、外部医疗救护资源和医疗专家，对受伤、中毒人员进行医疗救护。有序地将伤员移至安全区内，本着“ 先救命后治伤，先救重后治轻”的原则，迅速进行急救处理。同时，对伤员进行精神安抚。

（5）负责受伤、中毒人员运送和救护。对需要转送医院的伤员，在转送过程中要科学搬运，避免造成二次损伤，救护人员必须密切观察病员的病情，并确保医疗持续进行。

（6）其他。

2.3.1.5 后勤保障组工作任务及职责

1、工作任务

做好各类后勤保障物资的日常巡查和应急储备，为应急救援指挥部或应急工作组提供及时、有效、安全的应急物资。

2、主要职责

（1）协调和调动应急救援装备和物资，组织协调应急物资的快

速采购和运送渠道。

（2）负责应急指挥部应急过程中的交通、食宿、保卫等后勤保障工作。

（3）落实应急物资、应急处置等应急资金，处理保险和理赔，分析财务风险并提供应对策略。

（4）应急过程中，要保证后勤保障物资充足、有效、及时供应。

（5）应急结束后，要配合各应急工作组清点、整理各类应急物资，搜集有关事故资料和证据，为事故调查作好准备。同时，做好其他善后处理工作。

（6）其他。

2.3.1.6 事故调查组工作任务及职责

1、工作任务

做好事故调查工作，为应急救援指挥部或应急工作组提供事故分析报告，严格按照“四不放过”的严则进行调查。

2、主要职责

（1）负责事故现场戒严，保护现场，配合调查取证；

（2）负责对事故调查进行全程跟踪，依照“科学严谨、依法依规、实事求是、注重实效”的原则进行事故调查，并书面报告事故调查报告至总指挥；

（3）负责事故调查处理，按照“四不放过”原则落实事故处理结果；

（4）负责跟踪事故防范措施落实情况，通过“举一反三”督促

其他生产单位落实隐患排查与整改。

2.4 应急救援指挥部通讯录

应急救援指挥部通讯录详见附件《应急救援指挥部通讯录总表》

3 应急响应

3.1 信息报告

3.1.1 信息接报

（1）公司级应急指挥中心设立 24 小时值班电话：15071903799。

（2）值班人员接收到事故信息后，应当立即记录事故信息，包含以下内容：

①事故发生单位的名称、地址、性质、产能等基本情况；

②事故发生的时间、地点以及事故现场情况；

③事故的简要经过（包括应急救援情况）；

④事故已经造成或可能造成的伤亡人员（包括下落不明、涉险的人数）和初步估计的直接经济损失；

⑤已经采取的措施；

⑥其它应当报告的情况。

3.1.2 信息内部通报

值班人员接收到事故信息后，应当立即向当日公司值班领导报告（领导值班表张贴于各岗位控制室），公司值班领导接到报警后迅速上报总经理。若应急值班人员无法有效联系当日公司值班领导时，可直接联系总经理。（总经理郭佳民，电话 13911122858）

1、事故信息内部通报程序可按照下表方式进行，信息通报可采用有线和无线两套系统配合使用，即程控电话、手机或对讲机等。事故发生后，公司内部信息上报每层级应当立即上报事故信息（最多不得超过 10 分钟），每层级负责各自信息上报责任。

事故信息内部通报程序				
事故发现人	应急值班电话	公司值班领导	总经理	应急指挥中心
事故发现人	车间当班主任	公司值班领导	总经理	应急指挥中心
事故发现人		公司值班领导	总经理	应急指挥中心
事故发现人			总经理	应急指挥中心

3.1.3 信息上报

（1）发生生产安全事故或者较大涉险事故，总经理接到事故信息报告后应当在 1 小时内向钟祥市应急管理局、胡集镇政府报告；发生较大以上生产安全事故的，总经理向钟祥市应急管理局、胡集镇政府报告上报的同时，应当在 1 小时内报告荆门市应急管理局；发生重大、特别重大生产安全事故的，总经理在向钟祥市应急管理局、胡集镇政府、荆门市应急管理局、湖北省应急管理厅报告的同时，可以立即报告国家应急管理部。

（2）事故信息上报内容：

①事故发生单位的名称、地址、性质、产能等基本情况；

②事故发生的时间、地点及事故现场情况；

③事故的简要经过（包括事故应急救援情况）；

④事故已经造成或可能造成的伤亡人员（包括下落不明、涉险的人数）和初步估计的直接经济损失；

⑤已经采取的措施；

⑥其它应当报告的情况。

（3）事故具体情况暂时不清楚的，可以先报事故概况，随后补报事故全面情况；事故信息报告后出现新情况的，总经理应当依照事故信息上报的规定及时续报。较大涉险事故、一般事故、较大事故每日至少续报 1 次；重大事故、特别重大事故每日至少续报 2 次。

（4）自事故发生之日起 30 日内（道路交通、火灾事故自发生之日起 7 日内），事故造成的伤亡人数发生变化的，应于当日续报。

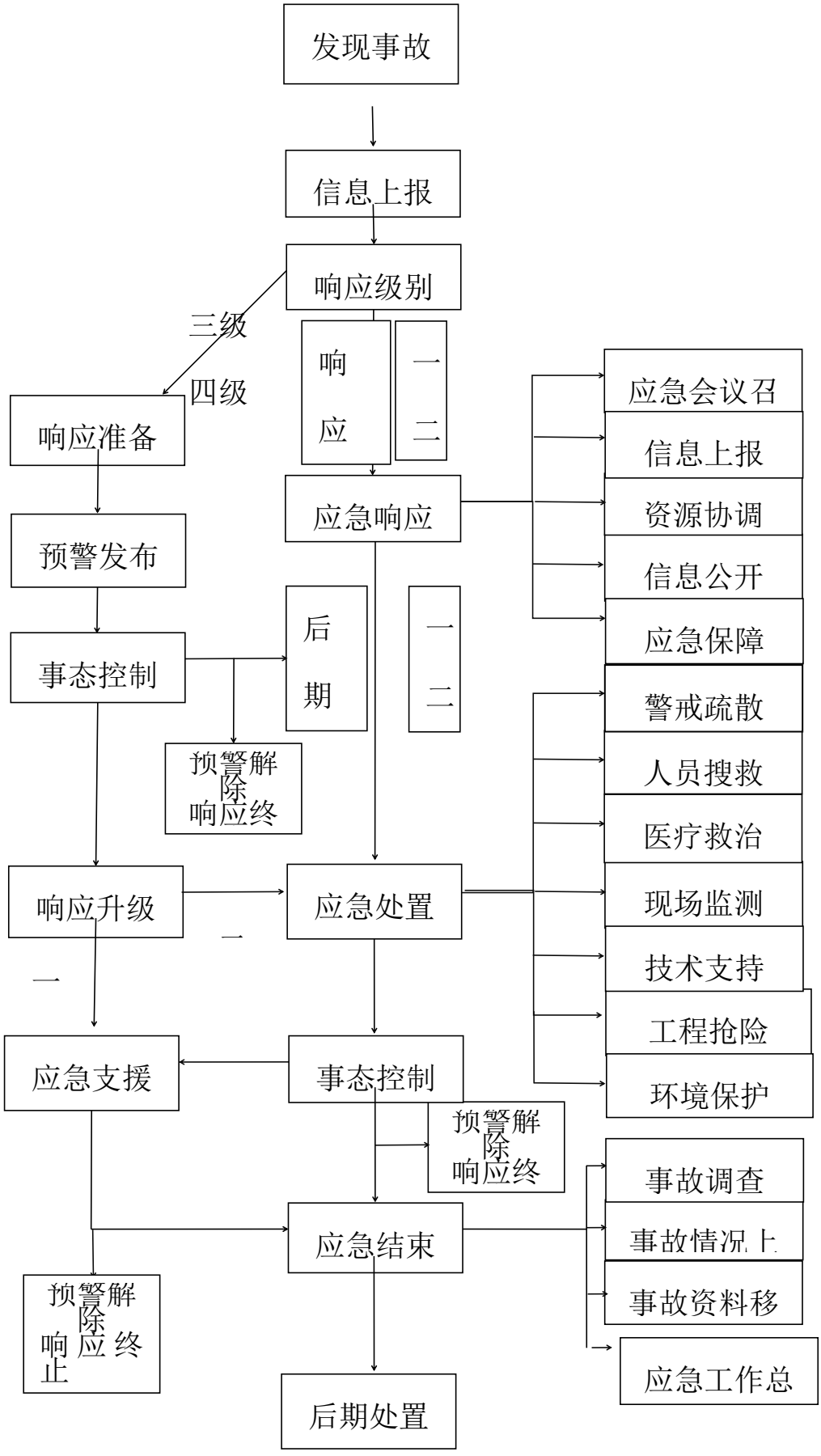
（5）事故信息上报责任人：总经理郭佳民，电话 13911122858。

3.1.4 信息发布

生产安全事故信息发布由应急管理部门依照有关规定定期向社会公布，任何单位和个人不得擅自发布事故信息。

3.1.5 信息处置与研判

（1）响应启动的程序 **（响应启动程序图）**


发现事故
信息上报
响应级别
三级
四级
响应准备
预警发布
事态控制
预警解除
响应终
响应升级
一
应急支援
响应
一
二
应急响应
后期
一
二
应急处置
事态控制
预警解除
响应终
预警解除
响应终止
应急结束
后期处置
应急会议召
信息上报
资源协调
信息公开
应急保障
警戒疏散
人员搜救
医疗救治
现场监测
技术支持
工程抢险
环境保护
事故调查
事故情况上
事故资料移
应急工作总

（2）响应启动的方式

①应急救援指挥中心接到事故报警后，根据事故性质、严重程度、影响范围和可控性，结合响应分级明确的条件，作出响应启动的决策并宣布，或者依据事故信息是否达到响应启动的条件自动启动。

②若未达到响应启动条件，应急救援指挥中心可作出预警启动的决策，做好响应准备，实时跟踪事态发展。

③响应启动后，应注意跟踪事态发展，科学分析处置需求，及时调整响应级别，避免响应不足或过度响应。

（3）对应预警、指挥机构及预案体系分级

响应级别	分级依据	预警分级	指挥机构分级	预案体系分级
一级响应	动用公司应急组全部人员且可能需要上级应急部门调配的应急人员来满足应急需要	一级预警	应急指挥中心	综合应急预案
二级响应	动用公司应急组值班人员来满足应急需要	二级预警	应急指挥中心 车间应急指挥部	专项应急预案
三级响应	动用车间全部应急小组人员来满足应急需要	三级预警	车间应急指挥部	现场处置方案
四级响应	动用车间部分应急小组人员来满足应急需要	四级预警	工段应急处置组	现场处置方案

3.2 预警

3.2.1 预警启动

（1）预警信息发布渠道

①公司内部发布预警信息：事故发现人立即通过事故内部通报程序向公司总经理上报事故信息，总经理对事故进行分析后，可直接或指定人员发布预警信息，并作出响应启动决策，启动相应级别的应急预案。事故后果或事故趋势可能对周边单位生产经营造成一定影响时，应一并发布预警信息。

②周边单位事故发布预警信息

周边单位发生事故后，可能会对本公司生产经营造成一定影响的，周边单位负责人或本公司人员发现周边单位发生事故的，应当立即告知公司应急指挥中心，应急指挥中心应启动公司预警系统。如有需要时，全公司紧急停产，疏散全体人员。并时刻关注周边单位事故发展趋势，防止对本企业造成连锁事故。

③胡集镇安全生产委员会办公室发布预警信息

胡集镇安全生产委员会办公室发布预警信息后，公司应急指挥中心立即启动启动公司预警系统，采取相应的应急措施，公司指挥中心下达应急准备指令。

（2）预警方式

预警信息发布应采取最为快捷的方式，以手持式扩音器、程控电话、移动电话、对讲机呼叫等形式为主。

（3）预警信息内容

预警信息内容包括发布单位、发布时间、可能发生的突发事件类别、起始时间、可能影响范围、预警级别、警示事项、事态发展、相关措施、咨询电话等。

3.2.2 响应准备

应急指挥中心发布预警信息后，根据预警信息级别，应急指挥中心各应急救援小组组长应当迅速通知小组成员集结，并按照各小组工作方案开展应急物资装备、后勤通信保障等响应准备工作。

3.2.3 预警解除

（1）预警解除的基本条件：

①事故现场已得到控制；

②事故现场及相关影响范围内的环境符合有关标准规范；

③导致次生、衍生事故的隐患已经消除。

（2）预警解除的程序

事故现场总指挥经过调查评估，达到预警解除条件的，由现场总指挥向公司应急指挥中心总指挥汇报，经应急指挥中心总指挥批准后，宣布预警解除。

（3）预警解除责任人

社会级预警由胡集镇安全生产委员会宣布解除预警，周边单位以及公司级预警由公司应急总指挥宣布预警解除，其他人员不得随意发布预警解除信息。

3.3 响应启动

确定响应级别后，公司应急指挥中心应迅速组织开展以下工作：

3.3.1 应急会议召开

当确定响应级别后，公司应急指挥中心根据响应级别决定是否召集公司全部救援力量赶赴现场开展应急救援工作。同时，应急指挥中心应急总指挥需根据事故事态发展趋势，决定是否需要寻求外部救援力量支援。当响应级别为一级或二级时，应急指挥中心投入应急救援力量赶赴现场第一时间搜救伤亡人员。应急总指挥到达现场后，召集所有救援小组组长召开现场会议，安排部署应急处置组和技术支持组迅速查明事故原因，并向应急指挥中心提供合理可行的应急处置方案。当确定应急处置方案后，各救援小组严格执行各自工作任务，防止事故恶化或衍生二次事故。

3.3.2 信息上报

应急指挥中心总指挥知悉事故信息后，应当按照本预案 3.1.3 信

息上报要求对事故信息进行上报。

3.3.3 资源协调

（1）资源协调遵循及时、有效、适量富裕的原则；

（2）各应急小组组长明确应急资源的需求（数量、时限、地点等），并报后勤保障组；

（3）后勤保障组根据公司应急资源储备情况组织调运，保障及时有效供给；

（4）如公司资源储备不能满足应急需求，后勤保障组按物资保障要求负责采购或到外单位征集；

（5）应急资源调配过程应进行流向管理；应急资源保障有困难时，由应急指挥中心统筹安排。

3.3.4 信息公开

（1）当发生生产安全事故或者较大涉险事故时，生产安全事故信息发布由安全生产监督管理部门依照有关规定定期向社会公布，任何单位和个人不得擅自发布事故信息。

（2）当发生四级以上二级以下事故时，事故信息由公司应急指挥中心发布，在公司内部进行通报，并对集团公司通报。事故信息公开内容应由总指挥批准签字，其他部门不得随便传播或刊登未经核实及授权的事故信息。

（3）在信息公开过程中，应遵守国家法律法规，实事求是、客观公正、及时准确，避免造成不良社会影响。

3.3.5 应急通信、队伍、物资保障

（1）通信与信息保障

公司应急处置电话（15071903799）24 小时值班；事故发生后，为

各应急队伍及小组负责人配备对讲机，供指挥联络用。手机及对讲机备用电池要时刻处于满电状态，防止通讯工具电量不足。应急工作相关联的单位或人员通信联系方式见附件。

（2）应急队伍保障

本公司应急队伍由公司应急指挥中心、各应急处置组构成，配置兼职消防队伍及应急车辆和救援器材、药品，保障事故应急的有效实施。

各应急处置组要加强训练，针对模拟事故进行应急演练，并加强救援和管理人员的培训，建立定期演练制度，确保救援队伍能适应紧急抢险救援的需要。

（3）物资装备保障

结合本公司实际情况，配置一定数量的应急装备和物资，详见附件。

3.3.6 后勤、财力及其他保障

（1）外部救援保障

依据对外部应急能力的分析，确定以下内容：

与周边其他企业建立联防预案；请求政府协调应急力量；应急信息咨询；专家信息。

（2）经费保障

应急队伍的人员、装备、办公经费，处理事故工作和日常演练所需要的有关经费，按照国家有关规定提取，由本公司自行承担，由公司总经理审核批准使用。

（3）技术保障

生产部充分利用现有的技术人才资源和技术设备设施资源，提供

在应急状态下的技术支持。安环部建立健全企业应急设备及设施，必要时聘请安全生产专家到企业咨询指导。

（4）交通运输保障

抢救用车由后勤保障组组长统一调度，车辆不够可以请求外部支援，保证及时调动有关应急人员、装备和物资。

（5）治安保障

警戒保卫组负责事故现场治安警戒和治安管理，加强对重要物资和设备的保护，维持现场秩序，及时疏散无关人员。

（6）医疗卫生保障

医疗保障依托胡集镇医院，确定应急医疗救护资源，以组织实施应急医疗救治工作和各项预防控制措施，支援现场医疗救治工作。

3.4 应急处置

3.4.1 监测监控处置措施

（1）当发生事故后，由技术处置组组长指挥监控监测人员首先做好个人防护工作，穿戴好相应的防护用品，利用现有的检测、分析仪器，根据当时风向、风速，判断扩散的方向和速度，对事故现场和泄漏下风区域有毒有害危险化学品进行监测，确定结果，监测情况及时向现场指挥组报告。

（2）应当根据事态情况查明：事故的种类、危害程度、波及范围和可能造成的后果；遇险和被困人员的位置、数量、危险程度以及救援途径、方法；危险区域和防护等级，应当采取的防护措施；危险物资、设备的位置、数量、危险状况以及抢救疏散和保护的方法；事故现场和周边的道路、水源、建（构）筑物结构、地下管道以及电力、通讯、气象等情况。并及时向现场应急指挥组报告。

3.4.2 消防救援处置措施

（1）当事故发生后，应急处置组负责现场灭火、稀释有毒气体、控制易燃、易爆、有毒物质泄漏、设备容器的冷却、现场伤员的搜救、抢救伤员及事故后对被污染区的洗消等工作。

（2）应急处置人员首先做好个人防护工作，穿戴好相应的防护用品，利用现有的消防器材，进行灭火处置。

（3）在针对危险化学品生产过程中可能出现的火灾事故、爆炸事故、易燃、易爆或有毒物质泄漏等主要事故，在应急行动中应遵守以下要点：

①在工艺应急处置方面应责成事发部门监控装置工艺变化情况，做好应急状态下生产方案的调整和相关装置的生产平衡。在生产工艺允许条件下，应立即采取措施切断物料来源，进行物料倒空、泄压等措施，对可燃性气体、有毒性气体、有毒（或易燃、腐蚀性）液体及固体应采取相应措施进行应急处置。

②在出现火灾事故的场所，应确定火灾发生位置、明确引起火灾的物质类别（压缩气体、液化气体、易燃物品、自燃物品等）或物质名称、明确燃烧生成物质的危害性质、明确火灾发生区域的周围环境及周围区域存在的重大危险源分布情况；确定火灾扑救的基本方法和火灾可能导致的后果的主要控制措施（控制火灾蔓延、人员疏散、医疗救护等）；确定可能需要调动的救援力量（公司义务消防队）。

③在出现爆炸事故的场所，应确定爆炸地点、爆炸类型（物理爆炸、化学爆炸）、引起爆炸的物质类别（气体、液体、固体）或物质名称；明确爆炸地点的周围环境及周围区域存在的重大危险源分布情况；确定爆炸可能导致的后果的主要控制措施（再次爆炸控制手段、

工程抢险、人员疏散、医疗救护等）和可能需要调动的救援力量（公司义务消防队）。

④在出现易燃、易爆或有毒物质、腐蚀性物质泄漏事故的场所，应确定泄漏源的位置，泄漏点的几何形状、尺寸；确定泄漏的化学品种类（易燃、易爆或有毒物质）或位置物质名称、压力、温度；确定泄漏源明确爆炸地点的周围环境及周围区域存在的重大危险源分布情况；确定是否已有泄漏物质进入大气、附近水源、下水道等场所以及污染程度；确定泄漏可能导致后果的主要控制措施（堵漏、工程抢险、人员疏散、医疗救护等）。

3.4.3 医疗救护处置措施

（1）在事故现场，化学品对人体可能造成的伤害为：中毒、窒息、冻伤、化学灼伤、烧伤等，进行急救时，不论受伤人员还是救援人员都需要进行适当的防护。采取“先救人，后救物；先救重伤，后救轻伤”的原则，实施受伤人员救护；按受伤人受伤特点，分类选择专业医院，协助 120 现场救护工作。

（2）依据伤检结果对患者进行分类现场紧急救护、紧急调集所需的医疗器械和药品。现场急救注意事项：选择有利地形设置急救点；做好自身和伤病员的个体防护；防止发生继发性损害；应至少 2-3 人为一组集体行动，以便相互照应；所有的救援器材须符合现场环境。当现场有人受到化学品伤害时，应立即进行相应处理。

（3）根据事故现场情况，及时调整人员救援方案，指导现场救护工作，并做好伤亡人数和救护情况的统计及上报工作。

3.4.4 抢险抢修处置措施

（1）根据检测情况，抢险、抢修人员必须做好个体防护，并佩

戴好相应的防护用品，应至少 2-3 人为一组集体行动，以便相互照应。进入事故现场切断事故电源、保护和转移其他危险化学品、消除渗滤液态毒物、进行局部的空间洗消及封闭现场。具体应根据专项预案及现场处置方案组织相关人员实施抢险、抢修和救援工作。

（2）组织相关人员进行电力设施抢修、救援用电器设备及用电设备的电力供应工作。

（3）组织相关人员对供水、供气设施的抢修，保证供水、供气的正常进行。

（4）当事故现场实时监测有毒有害物浓度超规定范围、防护用品出现问题或达到其使用时效、突然出现异常情况如泄漏点无法控制呈扩大趋势、燃烧着的管道及设备发出异响或变色时，抢险救援人员应立即进行撤离，撤离时注重个体防护，选择有利地形，照顾好同伴。并向现场指挥组及时报告。

3.4.5 安全警戒处置措施

（1）根据灾害事故类型，依据现场应急指挥组确定的警戒区域，设置警戒标志，并在通往事故现场的道路实行交通管制，疏导周边车辆离开警戒区域（消防救援车、医疗救护车、工程抢险等车辆除外），禁止无关车辆进入警戒区域内。

（2）隔离区域的边界根据现场应急指挥组确定的界区设立警戒线和设警示标志并有专人警戒。除消防、应急处理人员以及必须坚守岗位人员外，其他人员禁止进入隔离区，直到应急命令解除。

（3）根据现场应急指挥组命令，适当调整警戒区域。

3.4.6 物资保障处置措施

（1）事故发生后，后勤保障组根据应急指挥中心的要求，迅速

将应急物资配送到指定地点。

（2）对无仓储的应急物资，指定相关人员迅速购买或从周边其他单位调用。

3.4.7 沟通保障处置措施

（1）事故发生后，沟通协调组按应急指挥中心的要求，可分别建立对讲机（在防爆区域应使用防爆型）、移动电话等通讯保障系统。

（2）对通讯系统（电话、对讲机、其他扩音设备等）进行维护、抢修，确保应急工作联络通畅。

（3）根据应急指挥中心的要求，建立视频、音频和数据信息的实时传输系统，确保通信畅通。

（4）根据应急指挥中心的要求，对生产安全事故的应急救援信息择机进行发布，信息发布内容由应急指挥中心总指挥审批后发布。

（5）发布后的信息做好跟踪、记录，并根据事故处置情况做好后续发布工作。

3.4.8 应急疏散处置措施

（1）事故发生后，应急处置组相关人员应立即对事故现场人员进行清点，人员总数应包括当班人员、临时作业工、现场参观人员、应急指挥组与应急行动组成员、上级领导等。清点人员时应依据考勤、作业票以及门卫对参观访问人员登记记录等进行核对。

（2）事故发生后，应急处置组人员应立即对事故现场非应急人员进行撤离；事故现场人员按平面图所示方向撤离现场。撤离时，如因撤离路线根据实际情况临时制定的，应按所制定的路线撤离，应用广播或扩音器进行提示。

（3）对事故发生后，可能影响周边区域的单位、村（社区）人

员时，应急指挥中心应立即联系周边区域的单位、社区联络人，安排其人员向安全区域撤离。

（4）撤离至安全地点后，应再次清点人数，并保持秩序。对撤离前、后应及时向现场应急指挥组口头报告，并形成书面记录。

3.4.9 环境保护处置措施

（1）事故发生后，事故调查组按应急指挥中心的要求，在技术处置组查明事故现场和泄漏下风区域有毒有害危险化学品性质后，应当根据危险化学品理化性质组织采取相对应的环境保护措施。

（2）环境保护处置过程中，应当注意个人防护，并防止泄漏物流入下水道、排洪沟等限制性空间，可采取稀释混合后进入污水处理系统。

3.5 应急支援

（1）当事故事态无法控制情况下，公司应急指挥中心应当立即寻求外部应急救援力量支援，应当按照就近原则优先寻求胡集镇、周边单位消防、医疗、公安等应急救援力量支援。应急支援应当由公司应急总指挥或总指挥指定专人负责，应急支援必须符合应急需求，防止应急支援能力不足。

（2）当外部应急救援力量到达公司事故现场后，公司应急指挥中心应当立即向外部应急救援力量报告事故基本信息、现场应急处置情况以及需要支援的内容，并移交事故现场指挥权。

（3）外部应急救援力量由所在部门上一级应急管理部门统一指挥协调，联动组织开展应急救援工作。

（4）外部应急资源联系方式详见附件。

3.6 响应终止

3.6.1 响应终止的条件

（1）发生次生灾害的危险已消除；

（2）现场人员安全得到保障，受灾人员已妥善安置；

（3）事故危险状况已消除；

（4）环境污染已得到控制或已消除；

（5）由事故现场应急指挥机构批准后，应急救援指挥部总指挥宣布响应结束。由技术处置组组织人员（或协调政府主管环保部门）给予现场环境监测至国家规定的合格标准范围。

3.6.2 具体要求

（1）由保卫部解除各警戒线标志标识，并撤离警戒人员。

（2）由保卫部通知撤离人员按秩序入厂（通知周围群众回居址）。

（3）由公司生产部通知各单位恢复生产，检查各装置无纰漏，严格按照安全开车程序进行开车，恢复正常生产经营状态。

4 后期处置

应急指挥中心负责组织各应急救援小组进行生产安全事故的善后处置工作，包括人员安置、补偿、征用物资补偿、灾后重建、污染物收集、清理与处理等事项。尽快消除事故影响，妥善安置和慰问受害及受影响人员，保证社会稳定，尽快恢复正常秩序。

4.1 污染物处理

事故发生后，被污染的水质应及时输送至公司污水处理站对水质进行处理，不能处理的应挖坑收容，及时找有资质的单位给予处置；被污染的固体废物能回收利用的回收利用，不能回收的，可分类存放，构成危险废物的，委托有资质的单位进行处置。

4.2 生产秩序的恢复

4.2.1 生产恢复条件

（1）事故调查现场需要收集的证据已经收集、取证完毕；

（2）事故现场的危险化学品泄漏物已经进行洗消、清洗；

（3）事故中损坏的设备、设施全部得到了修复或更换；

（4）水、电、气、暖、原材料恢复了正常供应；

（5）人员短缺的岗位已得到了人员补充。

4.2.2 员工教育

（1）事故原因已经调查清楚，对相关责任人员进行了处理；

（2）相关员工通过培训受到了教育；

（3）对造成突发事故的问题进行了纠正；

（4）防止类似事故再次发生的预防措施已经制定。

4.2.3 上报批准

（1）将恢复生产的书面报告上报公司管理部门，经批准同意后方可恢复生产；

（2）若上级管理部门要进行现场验收时，须经验收同意后再恢复生产；

（3）若验收中发现仍存在问题需要整改时，必须立即进行整改，并经过再次验收通过后，方可正式恢复生产。

4.3 医疗救治

（1）对在事故中受伤的人员应及时送往医院就医，保障一切救助经费，安排专人护理；

（2）对尚未康复的人员要做好住院治疗、并安排看护和慰问，稳定伤员的思想情绪：

（3）事故中或事故后因应急事故或应急救援中死亡的人员应按规定妥善处理，并做好保险理赔相关抚恤补偿和家属的慰问工作；

（4）对受伤出院的员工根据是否致残和有无后遗症的情况考虑

是否安排和调整工作。

4.4 人员安置

（1）应急救援终止后，公司保卫人员应在事故现场设置保卫，禁止闲杂人员进入；

（2）由专业人员采取防护措施之后进入现场进行检查：是否有余火或造成死灰复燃的可能；是否存在悬吊物或可能造成物体打击的隐患；是否有危险污染物可能形成二次污染的因素和条件；是否还存在需要及时抢救的物资和材料等。

（3）受伤人员家属由公司办公室安排住宿和生活，稳定家属情绪；

（4）公司生产部安排好职工出勤，合理安排复工。

4.5 善后赔偿

公司成立善后赔偿工作小组，由公司办、生产部、安环部、财务部等部门组成，积极开展善后赔偿工作；并与保险公司联系补偿事宜。对应急过程中征用的人力、物力应给予合理、及时补偿。

4.6 应急救援评估

（1）在应急指挥中心总指挥的领导下，各应急救援人员须认真总结在抢险救援过程中的得与失，并对公司的应急救援能力进行评估并形成报告；

（2）评估的依据：

①生产安全事故应急过程记录；

②现场各专业应急组的总结报告；

③应急救援指挥部掌握的应急情况；

④生产安全事故应急救援行动的实际效果及产生的社会影响；

⑤公众的反映等。

（3）应急救援评估报告的主要内容应包括：

①事故的基本情况；

②事故预警过程；

③事故应急响应过程；

④事故应急保障情况；

⑤后期事故处置过程；

⑥事故救援信息发布情况；

⑦抢险各阶段采取的主要措施、抢险效果、遇到的问题和解决的办法；

⑧经验教训和改进的措施及建议。

（4）评估报告得出的主要结论应涵盖以下内容：

①生产安全事故等级；

②采取的应急措施与方法是否得当；

③出动应急队伍的规模、物资装备的使用、应急响应级别与速度是否与任务相适应；

④应急处置中对利益与代价、风险、困难关系的处理是否科学合理；

⑤发布的公告及公众信息的内容是否真实，时机是否得当，对公众心理产生了何种影响；

⑥应急过程成功或失败的典型事例；

⑦需要得出的其他结论等。

（5）根据评估报告，对应急救援预案进行完善与修订。

5 应急保障

5.1 通信与信息保障

（1）应急指挥中心成员及应急救援队伍成员必须保持移动通讯24小时开机状态。

（2）安环部公布应急电话，并根据职务及任职人员的变动情况及时更新联系方式，并将联系方式发放到车间及工段。公司内部电话有内线和外线，具体电话号码（见附表）。

（3）周边人员需要疏散时，应及时利用电话、有线广播等，及时告知公众撤离。

5.2 应急队伍保障

人员保障：公司应急队伍是公司生产安全事故应急救援的骨干力量，其任务主要是担负本公司各类安全事故的救援及处置。应急队伍应包括抢修、现场救护、医疗、治安、消防、交通管理、通讯、供应、运输、后勤等人员。救援专业队伍（各救援专业队伍的人员本着专业对口、便于领导、便于集结和开展救援的原则，待恢复检维修生产后根据实际情况由相关负责人确定）。

素质保障：各应急队伍定期进行应急培训和演练。

5.3 物资装备保障

（1）应急装备物资见附件。

（2）所有应急设备、器材应明确专人管理,严格按照产品说明书要求，对应急救援物资进行日常检查、定期维护保养；应急救援物资应存放在便于取用的固定场所，摆放整齐，不得随意摆放、挪作他用。

（3）公司建立应急设备、器材检查台帐，记录所有设备、器材名称、型号、数量、所在位置、有效期限，还应有管理人员姓名，联系电话。应急救援物资应保持完好，随时处于备战状态；物资若有损

坏或影响安全使用的，应及时修理、更换或报废。

（4）应急救援物资的使用人员，应接受相应的培训，熟悉装备的用途、技术性能及有关使用说明资料，并遵守操作规程。

（5）后勤保障组负责应急过程应急救援物资、装备的征集、运输和维护等管理工作。

（6）建立一系列应急救援物资的制度和记录：应急物资清单、物资使用管理制度、物资测试检修制度、物资租用制度、资料管理制度、物资调用和使用记录、物资检查维护、报废及更新记录。

5.4 其他保障

（1）经费保障

财务部按照规定标准提取，在成本中列支，专门用于完善和改进企业应急救援体系建设、监控设备定期检测、应急救援物资采购、应急救援演习和应急人员培训等。保障应急状态时生产经营单位应急经费的及时到位。

（2）交通运输保障

应急响应时，利用现有的交通资源，请求交通部门提供交通支持，保证及时调运有关应急救援人员、装备和物资。突发事件期间，应急指挥中心为应急处置全力调派车辆，可临时征用公司员工私人车辆，确保应急救援物资和人员及时、安全到达。

（3）治安保障

应急处置组负责事故现场治安警戒和治安管理，加强对重要物资和设备的保护，维持现场秩序，及时疏散群众。必要时请求胡集镇公安部门协助事故灾难现场治安警戒和治安管理。

（4）技术保障

建立安全生产应急救援专家库，定期组织开展技术交流活动。在应急响应状态时，请求当地气象部门为应急救援决策和响应行动提供所需要的气象资料和气象技术支持。

（5）医疗保障

胡集卫生院负责应急处置工作中的医疗卫生保障，医疗救护队伍接到相关救援指令后要迅速进入事故现场实施医疗救治，并立即送往医院做后续治疗。公司配备有必要的应急药物，提供应急所需。

（6）后勤保障

后勤保障组做好受伤员工的后勤保障工作，确保受伤职工得到及时医治。

附一:应急物资装备的名录或清单

序号	名称	规格型号	数量	责任人	联系电话
1	手提式干粉灭火器	MFZ5	60 具	叶涛	15071903799
2	防酸碱工作服		4 套	叶涛	15071903799
3	耐酸碱手套		4 双	叶涛	15071903799
4	耐酸碱鞋		4 套	叶涛	15071903799
5	防爆灯具		4 具	叶涛	15071903799
6	防毒面具		4 具	叶涛	15071903799
7	二氧化碳灭火器		4 具	叶涛	15071903799
8	35kg 手推车式灭火器		2 具	叶涛	15071903799
9	正压式空气呼吸器		2 套	叶涛	15071903799

10	急救箱		1 套	叶涛	15071903799
11	绝缘棒		1 套	叶涛	15071903799
12	绝缘手套		2 双	叶涛	15071903799
13	绝缘鞋		2 双	叶涛	15071903799

附二：应急救援保障的相关单位及通信联系方式如下表

应急救援保障单位	**联系电话**
荆门市应急管理局	0724-2367344
钟祥市应急管理局	0724-4260001
荆门市企业救护队	0724-2688926
胡集镇应急办公室	0724-4857148
钟祥市人民医院	0724-4223634
钟祥市胡集镇中心卫生院	0724-4854120
消防火警	119
治安报警	110
医疗急救	120
交通事故	122
中国电信	10000

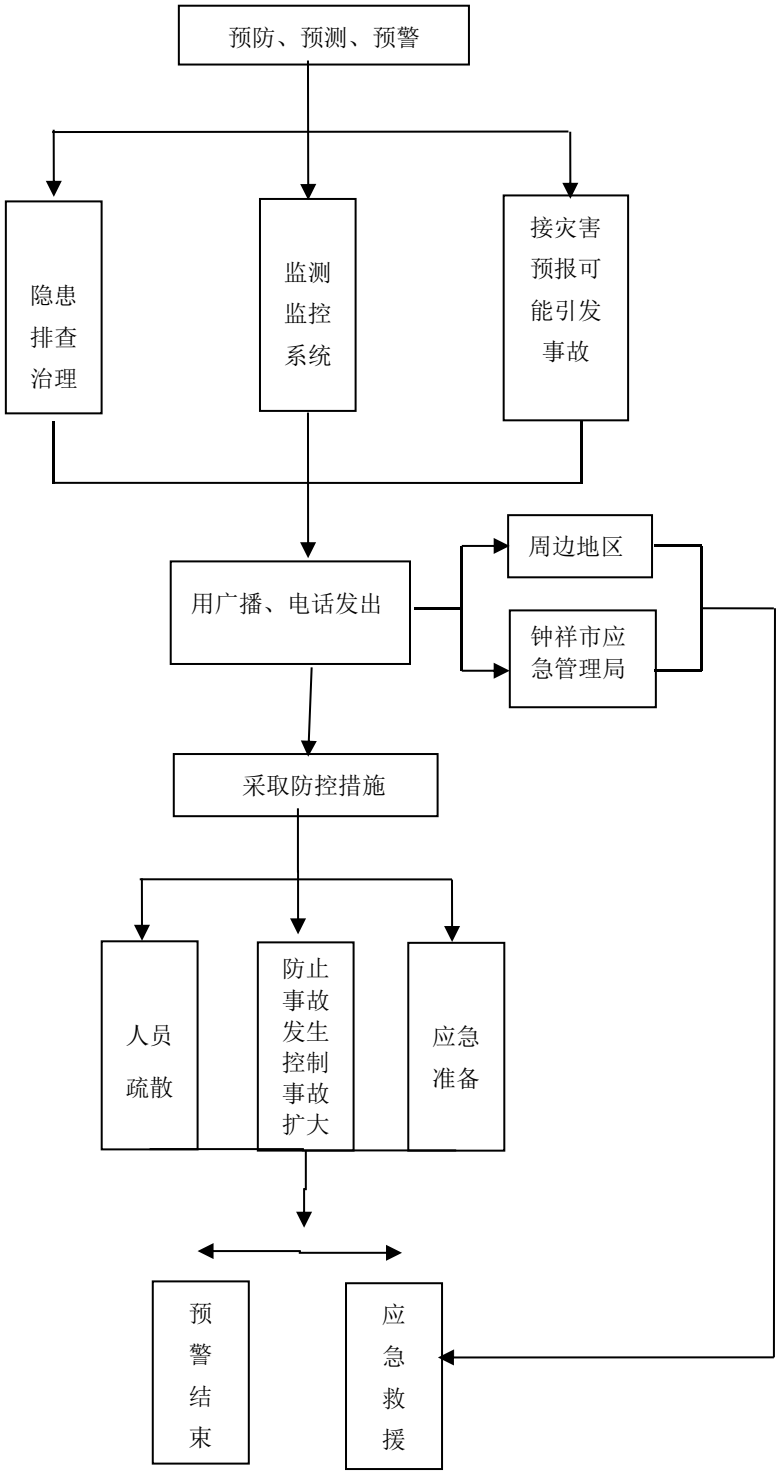
附三：湖北澳佳肥业有限公司生产安全事故应急信息接收与处理报告

时间：　　年　　月　　日　　时　　分　　值班人员：

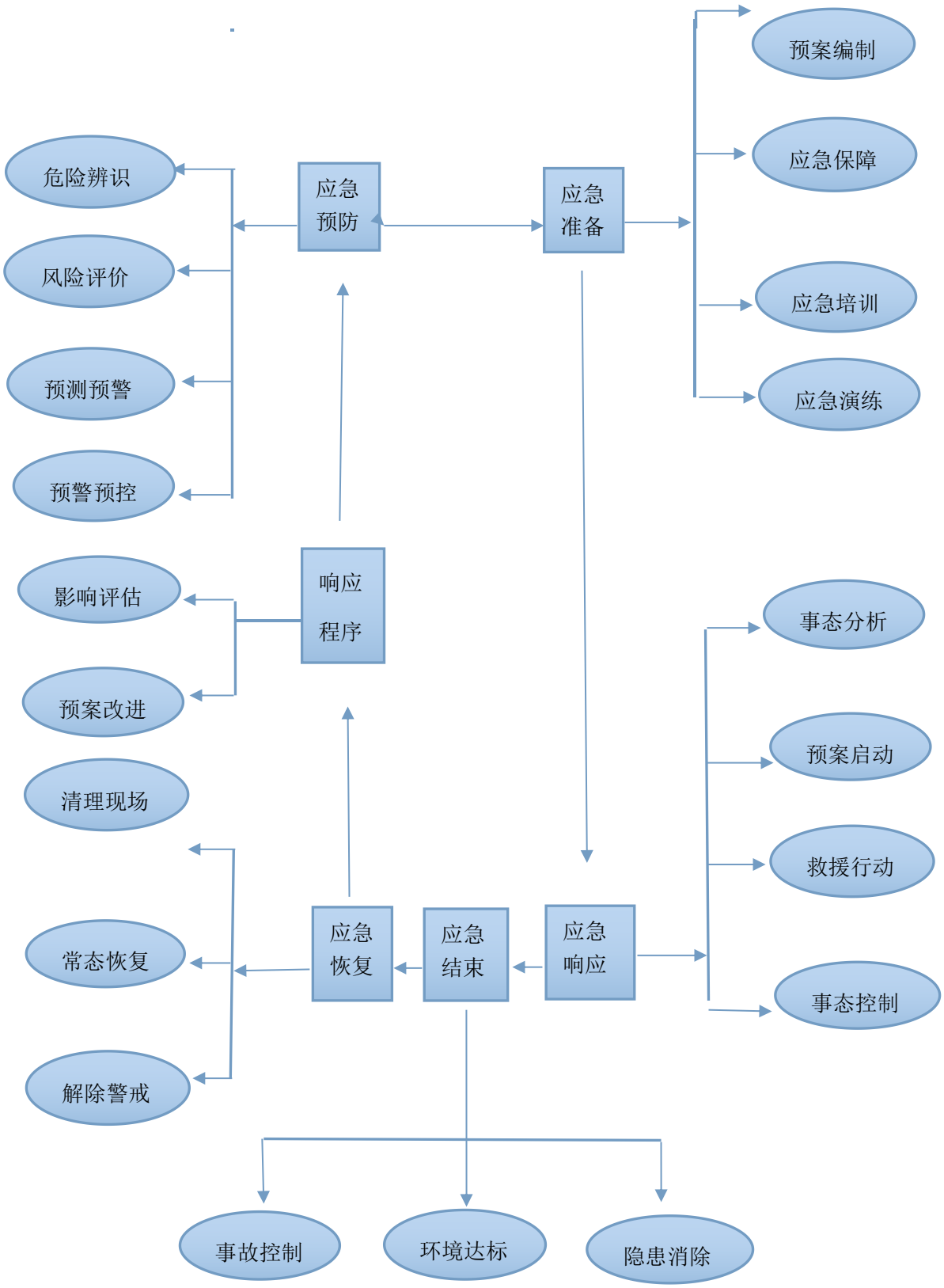
项　目	内　　容	签 字
应急报告人		
生产安全事故经过		
值班人员应急处理经过		

主要负责人应急处理意见		

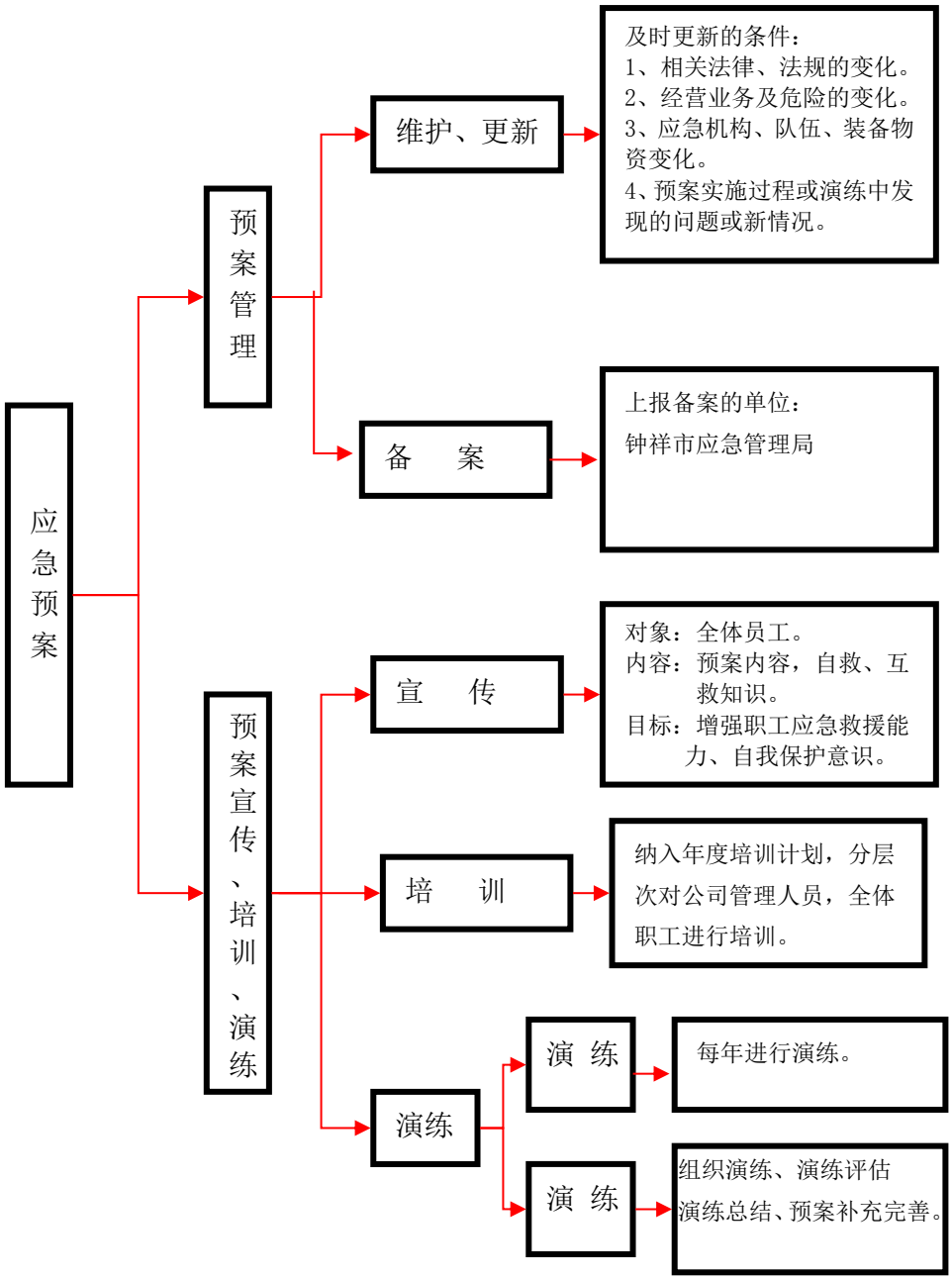
附四；预防、预测、预警流程图


预防、预测、预警
隐患排查治理
监测监控系统
接灾害预报可能引发事故
用广播、电话发出
周边地区
钟祥市应急管理局
采取防控措施
人员疏散
防止事故发生控制事故扩大
应急准备
预警结束
应急救援

附五：应急管理动态闭环管理示意图



附六：应急预案管理、宣传、培训和演练图



第二部分　专项应急预案

一、液氨泄漏事故专项应急预案

1 适用范围

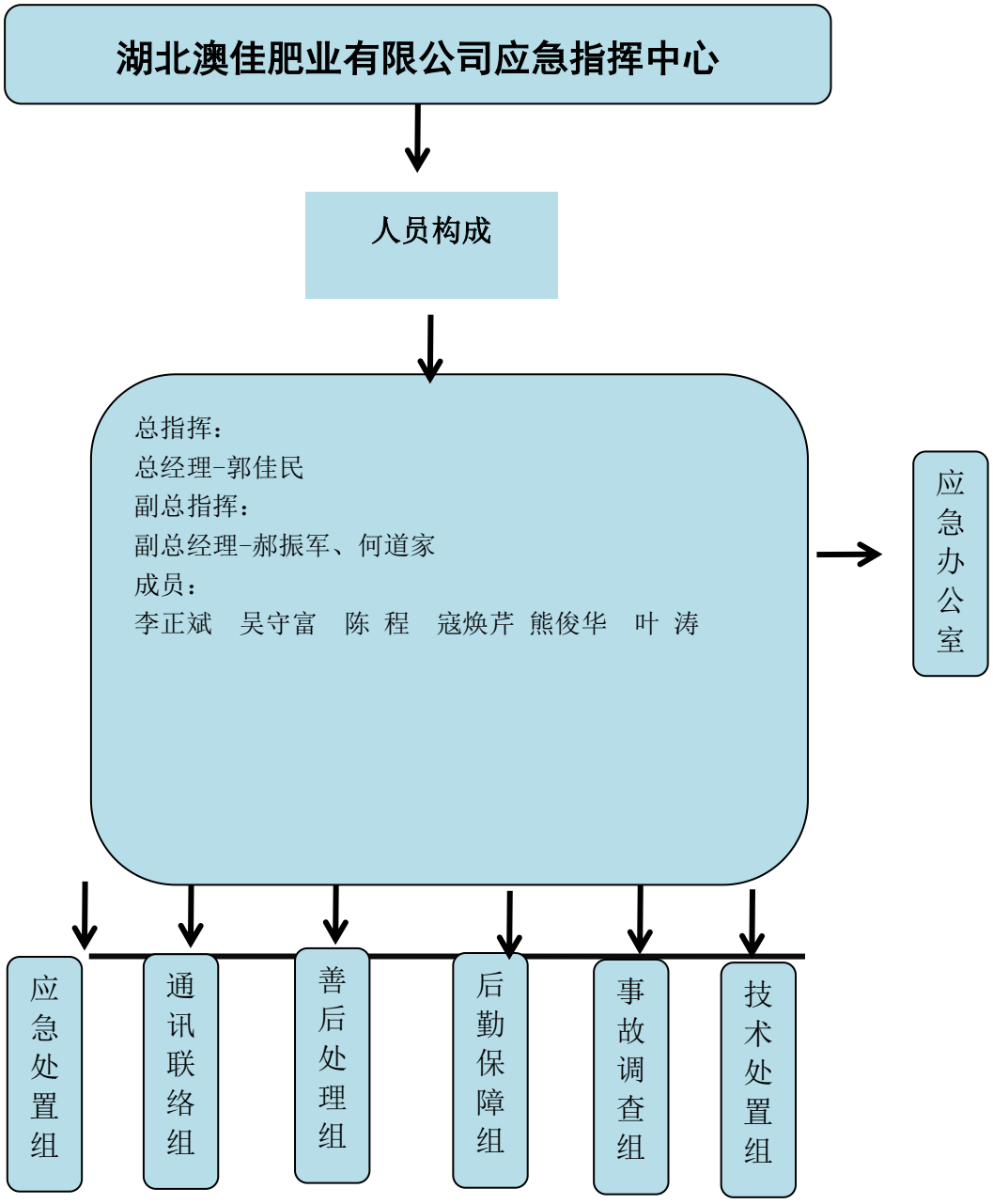
本预案适用于我公司在液氨卸车、储存、使用过程中的导致泄漏而发生的中毒与窒息、火灾与爆炸、机械伤害、车辆伤害等事故而制定的专项应急处置措施。

湖北澳佳肥业有限公司拥有 2 个液氨储罐（2 个×50 立方米），属于三级重大危险源。

2 应急指挥机构及职责

2.1 应急组织体系

湖北澳佳肥业有限公司成立应急指挥中心，总经理郭佳民任总指挥，生产副总郝振军、常务副总何道家任副总指挥，生产部长李正斌、安环部长叶涛、各职能部门负责人以及车间负责人为成员。应急指挥中心下设应急管理办公室，办公室设在安全环保部，部长叶涛任办公室主任，具体负责应急管理的日常工作。应急组织机构体系图如下：



2.2 应急救援指挥部及职责

公司应急指挥体系包括总指挥、副总指挥、应急指挥办公室、应急处置组、通讯联络组、善后处理组、后勤保障组、事故调查组以及技术处置组构成。

2.2.1 应急救援指挥部组成

组　长：郭佳民（总经理）

副组长：郝振军（生产副总经理）

何道家（常务副总经理）

成 员：李正斌　吴守富　陈 程　寇焕芹 熊俊华　叶 涛

各应急小组分工及成员名单：

序号	姓名	岗位职务	应急职务	手机号码
1	郭佳民	法　　人	总指挥长	13911122858
2	郝振军	公司生产副总经理	副总指挥长	18612963585
3	何道家	公司常务副经理	现场指挥组组长	13677272758
4	李正斌	生产储运中心副主任	应急处置组组长	13971867869
5	吴守富	生产储运中心副主任	通信联络组组长	13997937626
6	陈 程	公司电仪负责人	技术处置组组长	18163054589
7	寇焕芹	生产储运中心副主任	后勤保障组组长	13997903667
8	熊俊华	公司设备负责人	善后处理组组长	13607264137
9	叶 涛	公司专职安全员	事故调查组组长	15071903799

2.2.2 应急救援指挥部职责

（1）发生生产安全事故后，应 1 小时内向当地政府应急部门报告；

（2）下达预警和预警解除、应急响应启动和终止指令；

（3）审定生产安全事故应急预案，统一协调应急资源及社会救援力量；

（4）应急处置过程中，负责向当地政府应急部门求援，配合相

应应急工作；

（5）审定并签发向政府主管部门的事故报告；

（6）指定新闻发言人，审定新闻发布材料；

（7）其它。

2.2.3 总指挥职责

（1）审定、批阅应急预案、演练方案及规章制度；

（2）负责应急人员、资源配备、应急队伍的指挥和调动；

（3）审批应急资金，落实应急设施、装备和物资储备；

（4）发布和解除预警、预案启动和终止指令；

（5）及时向上级报告事故；

（6）接受政府的指令和调动。

（7）负责应急救援指挥部履行应尽职责。

2.2.4 副总指挥职责

（1）协助总指挥工作；

（2）当总指挥缺席时，代替总指挥行使总指挥的职责；

（3）协助总指挥负责应急救援指挥部履行应尽职责。

2.2.5 应急救援指挥部办公室职责

（1）全面跟踪、了解生产安全事故的发展动态及处置情况，及时向应急指挥部汇报；

（2）保持各应急工作组之间的信息沟通渠道，与各应急工作组负责人沟通，汇总、传递相关信息；

（3）负责召集应急会议，做好会议记录，并形成纪要；

（4）负责安全生产营运指挥系统的运维监管，应急状态下迅速启动信息快速交换的通道，并保持畅通；

（5）按照应急指挥部指令，向地方政府主管部门（应急管理局、环保部门等）报告和求援；

（6）负责应急指挥部交办的其他任务。

2.3 应急工作组组成及工作职责

应急救援指挥部根据事故类型和应急工作需要，组建通讯联络组、应急处置组、善后处理组、后勤保障组、事故调查组以及技术处置组六个应急工作组。

各应急工作组主要从各部门中抽调人员组成，具体组成见附件《应急救援指挥部通讯录总表》。

2.3.1 各应急工作组工作任务及职责

2.3.1.1 通讯联络组工作任务及职责

1、工作任务

负责公司内外的通信联络，保障救援现场通信联络和对外通信联络的畅通。

主要职责

（1）通讯联络组组长负责对外联络。

（2）要定期对各部门的各类通讯工具、通讯设施设备等进行巡查、检验、检测，对缺失、缺位或是损坏、无效的通讯工具进行及时报修，确保各类通讯工具 24 小时畅通。

（3）根据应急指挥中心指令，组织对外信息发布；

（4）负责与媒体、内部员工及利益相关方的沟通和告知；

（5）确保现场实时记录（录音、录像）及时录制和保存；

（6）确保应急通讯、信息网络的畅通；

（7）其他。

2.3.1.2 技术处置组工作任务及职责

1、工作任务

负责对环境受污染区域进行监测、化验、评估，制定环境修复方案并组织实施；负责对事故现场情况进行勘测，确定危险品的性质、毒理特征、危害程度、影响范围等情况，判断危险物质扩散的方向和速度，并对扩散区域进行即时监测，确定控制范围，及时向总指挥报告；负责对事故造成的直接及间接后果作出评价，为指挥人员正确决策和消除事故提供依据；

2、主要职责

（1）接到应急指令后，应以最短的路径和最快的速度赶赴事故现场。

（2）到达现场后，迅速熟悉现场环境、了解事故原因。

（3）现场设置警戒范围、作好标记标号、安抚现场作业人员。不得与现场作业人员发生矛盾或冲突，影响救援。

（4）其他救援人员现场应急处置时，保卫人员应以现场为重心，有序开展现场维护、疏散交通、协助救护等工作。

（5）现场保卫能力不足或无法控制现场局面时，应及时请示指挥部争取外援。

（6）其他。

2.3.1.3 应急处置组工作任务及职责

1、工作任务

采取工程、工艺和技术手段或借助应急设备设施，在突发事件或事故危害中进行设备抢修、营救作业人员，确保作业人员生命财产安全，将事故或灾难损失减少到最小程度。

2、主要职责

（1）针对生产安全事故提出具体的技术处置建议和方案（如需改变既有的救援方案，需经指挥部或现场技术专家确认），对事故的发展趋势及影响及时进行检测与评估；

（2）根据事故现场受伤人员的抢救、控制稳定事故现场；

（3）组织调动、协调公司内、外应急协作的检维修、进行现场设备设施抢险；

（4）负责对损坏设备设施的修复、检验、恢复。

（5）救援能力不够时，应及时向指挥部请求支援。

（6）其他。

2.3.1.4 善后处理组工作任务及职责

1、工作任务

负责对营救人员和受伤作业人员的现场救治、心理抚慰或转送医院治疗，确保伤员及时得到有效治疗，避免或减少更大的伤亡事件发生。

2、主要职责

（1）要做好医疗救护应急药品、医疗器械、设备及卫生防护用品等物资的应急储备与日常保管。

（2）确保手机、电话等通讯工具 24 小时畅通，随时待命。

（3）接到应急指令后，要立即携带急救药品和器械赶赴现场，落实各项医疗救护措施。

（4）组织调动、协调公司内、外部医疗救护资源和医疗专家，对受伤、中毒人员进行医疗救护。有序地将伤员移至安全区内，本着“ 先救命后治伤，先救重后治轻”的原则，迅速进行急救处理。同时，对伤员进行精神安抚。

（5）负责受伤、中毒人员运送和救护。对需要转送医院的伤员，在转送过程中要科学搬运，避免造成二次损伤，救护人员必须密切观察病员的病情，并确保医疗持续进行。

（6）其他。

2.3.1.5 后勤保障组工作任务及职责

1、工作任务

做好各类后勤保障物资的日常巡查和应急储备，为应急救援指挥部或应急工作组提供及时、有效、安全的应急物资。

2、主要职责

（1）协调和调动应急救援装备和物资，组织协调应急物资的快速采购和运送渠道。

（2）负责应急指挥部应急过程中的交通、食宿、保卫等后勤保障工作。

（3）落实应急物资、应急处置等应急资金，处理保险和理赔，分析财务风险并提供应对策略。

（4）应急过程中，要保证后勤保障物资充足、有效、及时供应。

（5）应急结束后，要配合各应急工作组清点、整理各类应急物资，搜集有关事故资料和证据，为事故调查作好准备。同时，做好其他善后处理工作。

（6）其他。

2.3.1.6 事故调查组工作任务及职责

1、工作任务

做好事故调查工作，为应急救援指挥部或应急工作组提供事故分析报告，严格按照“四不放过”的严则进行调查。

2、主要职责

（1）负责事故现场戒严，保护现场，配合调查取证；

（2）负责对事故调查进行全程跟踪，依照“科学严谨、依法依规、实事求是、注重实效”的原则进行事故调查，并书面报告事故调查报告至总指挥；

（3）负责事故调查处理，按照“四不放过”原则落实事故处理结果；

（4）负责跟踪事故防范措施落实情况，通过“举一反三”督促其他生产单位落实隐患排查与整改。

2.4 应急救援指挥部通讯录

应急救援指挥部通讯录详见附件《应急救援指挥部通讯录总表》

3 响应启动

3.1 应急会议召开

当确定响应级别后，公司应急指挥中心根据响应级别决定是否召集公司全部救援力量赶赴现场开展应急救援工作。同时，应急指挥中心应急总指挥需根据事故事态发展趋势，决定是否需要寻求外部救援力量支援。当响应级别为一级或二级时，应急指挥中心投入应急救援力量赶赴现场第一时间搜救伤亡人员。应急总指挥到达现场后，召集所有救援小组组长召开现场会议，安排部署应急处置组和技术支持组迅速查明事故原因，并向应急指挥中心提供合理可行的应急处置方案。当确定应急处置方案后，各救援小组严格执行各自工作任务，防止事故恶化或衍生二次事故。

3.2 信息上报

3.2.1 信息接报

（1）公司级应急指挥中心设立 24 小时值班电话：15071903799。

（2）值班人员接收到事故信息后，应当立即记录事故信息，包含以下内容：

①事故发生单位的名称、地址、性质、产能等基本情况；

②事故发生的时间、地点以及事故现场情况；

③事故的简要经过（包括应急救援情况）；

④事故已经造成或可能造成的伤亡人员（包括下落不明、涉险的人数）和初步估计的直接经济损失；

⑤已经采取的措施；

⑥其它应当报告的情况。

3.2.2 信息内部通报

值班人员接收到事故信息后，应当立即向当日公司值班领导报告（领导值班表张贴于各岗位控制室），公司值班领导接到报警后迅速上报总经理。若应急值班人员无法有效联系当日公司值班领导时，可直接联系总经理。（总经理郭佳民，电话 13911122858）

（3）事故信息内部通报程序可按照下表方式进行，信息通报可采用有线和无线两套系统配合使用，即程控电话、手机或对讲机等。事故发生后，公司内部信息上报每层级应当立即上报事故信息（最多不得超过 10 分钟），每层级负责各自信息上报责任。

事故信息内部通报程序				
事故发现人→	应急值班电话→	公司值班领导→	总经理→	应急指挥中心
事故发现人→	车间当班主任→	公司值班领导→	总经理→	应急指挥中心
事故发现人→		公司值班领导→	总经理→	应急指挥中心
事故发现人→			总经理→	应急指挥中心

3.2.3 信息上报

（1）发生生产安全事故或者较大涉险事故，总经理接到事故信息报告后应当在 1 小时内向钟祥市应急管理局、胡集镇政府报告；发生较大以上生产安全事故的，总经理向钟祥市应急管理局、胡集镇政府报告上报的同时，应当在 1 小时内报告荆门市应急管理局；发生重大、特别重大生产安全事故的，总经理在向钟祥市应急管理局、胡集镇政府、荆门市应急管理局、湖北省应急管理厅报告的同时，可以立

即报告国家应急管理部。

（2）事故信息上报内容：

①事故发生单位的名称、地址、性质、产能等基本情况；

②事故发生的时间、地点及事故现场情况；

③事故的简要经过（包括事故应急救援情况）；

④事故已经造成或可能造成的伤亡人员（包括下落不明、涉险的人数）和初步估计的直接经济损失；

⑤已经采取的措施；

⑥其它应当报告的情况。

（3）事故具体情况暂时不清楚的，可以先报事故概况，随后补报事故全面情况；事故信息报告后出现新情况的，总经理应当依照事故信息上报的规定及时续报。较大涉险事故、一般事故、较大事故每日至少续报 1 次；重大事故、特别重大事故每日至少续报 2 次。

（4）自事故发生之日起 30 日内（道路交通、火灾事故自发生之日起 7 日内），事故造成的伤亡人数发生变化的，应于当日续报。

（5）事故信息上报责任人：总经理郭佳民，电话 13911122858。

3.2.4 资源协调

（1）资源协调遵循及时、有效、适量富裕的原则；

（2）各应急小组组长明确应急资源的需求（数量、时限、地点等），并报后勤保障组；

（3）后勤保障组根据公司应急资源储备情况组织调运，保障及时有效供给；

（4）如公司资源储备不能满足应急需求，后勤保障组按物资保障要求负责采购或到外单位征集；

（5）应急资源调配过程应进行流向管理；应急资源保障有困难时，由应急指挥中心统筹安排。

3.2.5 信息公开

（1）当发生生产安全事故或者较大涉险事故时，生产安全事故信息发布由安全生产监督管理部门依照有关规定定期向社会公布，任何单位和个人不得擅自发布事故信息。

（2）当发生四级以上二级以下事故时，事故信息由公司应急指挥中心发布，在公司内部进行通报。事故信息公开内容应由总指挥批准签字，其他部门不得随便传播或刊登未经核实及授权的事故信息。

（3）在信息公开过程中，应遵守国家法律法规，实事求是、客观公正、及时准确，避免造成不良社会影响。

3.2.6 后勤、财力及其他保障

（1）外部救援保障

依据对外部应急能力的分析，确定以下内容：

与周边其他企业建立联防预案；请求政府协调应急力量；应急信息咨询；专家信息。

（2）经费保障

应急队伍的人员、装备、办公经费，处理事故工作和日常演练所需要的有关经费，按照国家有关规定提取，由本公司自行承担，由公司总经理审核批准使用。

（3）技术保障

生产部充分利用现有的技术人才资源和技术设备设施资源，提供在应急状态下的技术支持。安质环部建立健全企业应急设备及设施，必要时聘请安全生产专家到企业咨询指导。

（4）交通运输保障

抢救用车由后勤保障组组长统一调度，车辆不够可以请求外部支

援，保证及时调动有关应急人员、装备和物资。

（5）治安保障

警戒保卫组负责事故现场治安警戒和治安管理，加强对重要物资和设备的保护，维持现场秩序，及时疏散无关人员。

（6）医疗卫生保障

医疗保障依托胡集镇医院，确定应急医疗救护资源，以组织实施应急医疗救治工作和各项预防控制措施，支援现场医疗救治工作。

4 处置措施

4.1 应急处置原则

应急处置的基本原则：救人为主、初期自救、预防事故扩大及避免环境污染优先。

4.2 现场处置基本要求

（1）防护

化学品危险有害区域的人员应根据本项目生产特点及生产、储存过程中存在的危险化学品性质和作业中存在的危险有害因素，依据《个体防护装备配备规范》（GB39800-2020）选用个人防护用品。

（2）询情

①被困人员情况。

②泄漏容器储量、泄漏部位、泄漏形式、泄漏范围。

③周边单位、居民、地形等情况。

④通风设施、工艺措施情况，到场人员处置意见。

（3）侦查

①搜寻被困人员。

②泄漏容器储量、泄漏部位、泄漏形式、泄漏范围、对毗邻威胁

程度等。

③通风设施运行情况。

④确定攻防路线、阵地。

⑤现场及周边污染情况。

（4）警戒

①根据询情、侦察结果确定警戒区域。采取停电等安全措施，及时疏散事故区域内非救援人员。

②将警戒区域划分为重度危险区、中度危险区、轻度危险区和安全区，并设立警戒标志，在安全区视情况设立隔离带。合理设置出入口，严格控制各区域进出人员、车辆、物资。

③设置现场安全员，全程观察监测现场危险区域和部位可能发生的危险迹象。

（5）救生

①组成救生小组，携带救生器材迅速进入现场。

②采取正确的救助方式，将所有遇险人员移至 安全区域。

③对救出人员进行登记、标识和现场急救。

④将伤情较重者送医疗急救部门救治。

（6）排险

①堵漏

a.根据现场泄漏情况研究制定堵漏方案，并严格按照堵漏方案实施；

b.所有堵漏行动必须采取防爆措施，确保安全；

c.关闭前置阀门，切断泄漏源。

②输转

a.利用工艺措施倒罐、排空或排入吸收处理装置。

（7）救护

①尽快脱去着火或沸液浸渍的衣服，特别是化纤衣服。以免着火衣服或衣服上的热液继续作用，使创面加大加深。

②将伤者迅速撤离现场，转移至上风或侧上风方向空气无污染地区；

③在将伤者送往医院之前，应对伤者危及生命的合并伤，如窒息、大出血、骨折、颅脑外伤等进行准确的伤情判断，迅速给予必要的急救处理。

④尽快建立呼吸、静脉通道，适量补液，但应避免过多饮水，以免发生呕吐，单纯大量饮用白开水还可能发生水中毒。应该适量口服淡盐水或烧伤饮料。

⑤创面可暂不做特殊处理，简单清创即可，以免加重损伤、刺激病人。避免在创面上涂用有色外用药物。

（8）洗消

①在危险区与安全区交界处设立洗消站。

②洗消的对象：消防和其他抢险人员及群众互救人员、抢救及染毒器具。

③使用相应的洗消药剂。

④洗消污水的排放。洗消污水的排放必须经过相关部门的检测，以防造成次生灾害。

（9）清理

①用喷雾水、蒸汽、惰性气体清扫现场内事故罐、管道、低洼、沟渠等处，确保不留残气（液）。

②清点人员、车辆及器材。

③撤除警戒，做好移交，安全撤离。

（10）警示

①进入现场必须正确选择行车路线、停车位置、作战阵地。

②不准盲目施救，防止救援人员陷入险境。

③注意风向变换，适时调整部署。

④慎重发布灾情和相关新闻。

4.3 氨储罐泄漏的控制和处理方法

4.3.1 疏散警戒组负责在泄漏爆炸区域周边 100 米-500 米范围内设定警戒区，禁止非救援人员、车辆进入；开启室外消防水并进行喷淋；切断火源，必要时切断污染区内的电源；

4.3.2 迅速撤离警戒区内非救援人员，并做好疏散人员的清点、登记工作。

4.3.3 迅速将受伤人员送往医院抢救，并根据需要配备医疗救护人员、治疗药物和器材。

4.3.4 当重点部位、关键装置可燃物料存量较多时，应尽量采取工艺处理措施，转移可燃物料，切断危险区与外界装置、设施的连通，组织公司技术人员制定方案。

4.3.5 液氨泄漏抢险过程中，应急总指挥应根据危险区的危害因素和事故发展趋势进行动态评估，及时提出抢险的指导意见。

4.3.6 液氨罐泄漏处理

液氨罐在投用前都是由专门的生产厂家生产，并经过有关部门进行严格检验的，因此泄漏的可能性不大。液氨在运输时也是由具备相

应资格的人员和车辆才可运输。需要注意在液氨罐车运送到现场和卸氨时不可猛烈的撞击罐车储罐，必须有橡胶缓冲圈。卸氨前要检查鹤管连接口是否连接紧密，卸氨过程中现场配备必要的应急物资，氨车驾驶员、押运员及操作员坚守现场。

4.3.7 液氨卧罐的处理：液氨卧罐最容易发生泄漏的地方应为各进出口阀门处填料泄漏。处理方法是戴好防护面具及手套用消防雾状水进行掩护将出口处的阀门关死，使用防爆工具对阀门进行紧固。如果仍然泄漏就需一直保持喷水，直到泄漏完毕后更换阀门。

4.3.8 连接管路泄漏处理：对从液氨卧罐之后的泄漏，必须先关死液氨卧罐的出口阀门，切断泄漏来源，再进行连接处泄漏的处理。

4.3.9 当抢险或火灾失控，危及抢险救援人员生命安全时，应立即指挥现场全部人员撤离至安全区域。

4.4 人员救护

4.4.1 人员疏散逃生注意事项

4.4.1.1 选择正确的逃生路线，不要进入充满烟雾的地区，向泄漏源上风方向疏散。

4.4.1.2 在抢险中的人员必须穿戴好防毒面具或穿戴好正压式空气呼吸器，防止吸入有毒气体。

4.4.1.3 在疏散时应避免大声喊叫，因为大声喊叫只会制造恐慌使他人混乱。

4.4.1.4 人身上着火了，首先要脱去外套、帽子等，如果一时来不及衣服在身上燃烧，不仅会使人烧伤，而且还会给施救治疗增加困

难，化纤衣服受高温熔融后会与皮肤粘连，而且会有一定毒性使伤势恶化，如果来不及脱衣也可以卧在地上打滚把身上的火压熄，旁人可向着火的人身上浇水，切不可用灭火器直接向着火人喷射，因为多数灭火器内所装得药剂会引起烧伤的创口产生感染。

4.4.1.5 如有受伤人员，应立即拨打 120，请求救护。

4.4.1.6 在 120 未赶到前，应积极组织救护受伤人员。

4.5 现场清理和恢复

4.5.1 做好现场人员疏散和现场警戒工作，并清点人数。

4.5.2 事件及时上报公司及地方监督管理部门。

4.5.3 应急终止

经应急处置后，应急指挥中心确认下列条件同时满足时，向公司应急总指挥报告，应急指挥中心可下达应急终止指令。

4.5.3.1 事故处置工作已基本完成，事故现场得以控制。

4.5.3.2 伤亡人员得到妥善安置。

4.5.3.3 环境污染得到有效控制。

4.5.3.4 损失控制在最小。

4.5.3.5 社会影响减到最小。

5 应急保障

公司各应急小组组长要保证通讯联系畅通，公司值班电话保证 24 小时畅通，应急救援指挥部负责公司内有关机构和人员的通信、装备、物资、后勤等应急保障保障，做到即时联系，信息畅通，事故发生后要全力做相关应急救援工作。

本预案为《湖北澳佳肥业有限公司液氨泄漏事故专项应急预案》,在《湖北澳佳肥业有限公司综合应急预案》的基础上制定,可以单独使用,也可以配合《湖北澳佳肥业有限公司综合应急预案》使用。公司应急人员及应急物资明细详见合应急预案。

二、硫酸泄漏事故专项应急预案

1 适用范围

本预案适用于我公司在硫酸卸车、储存、使用过程中的导致泄漏而发生的灼烫、火灾与爆炸、机械伤害、车辆伤害等事故而制定的

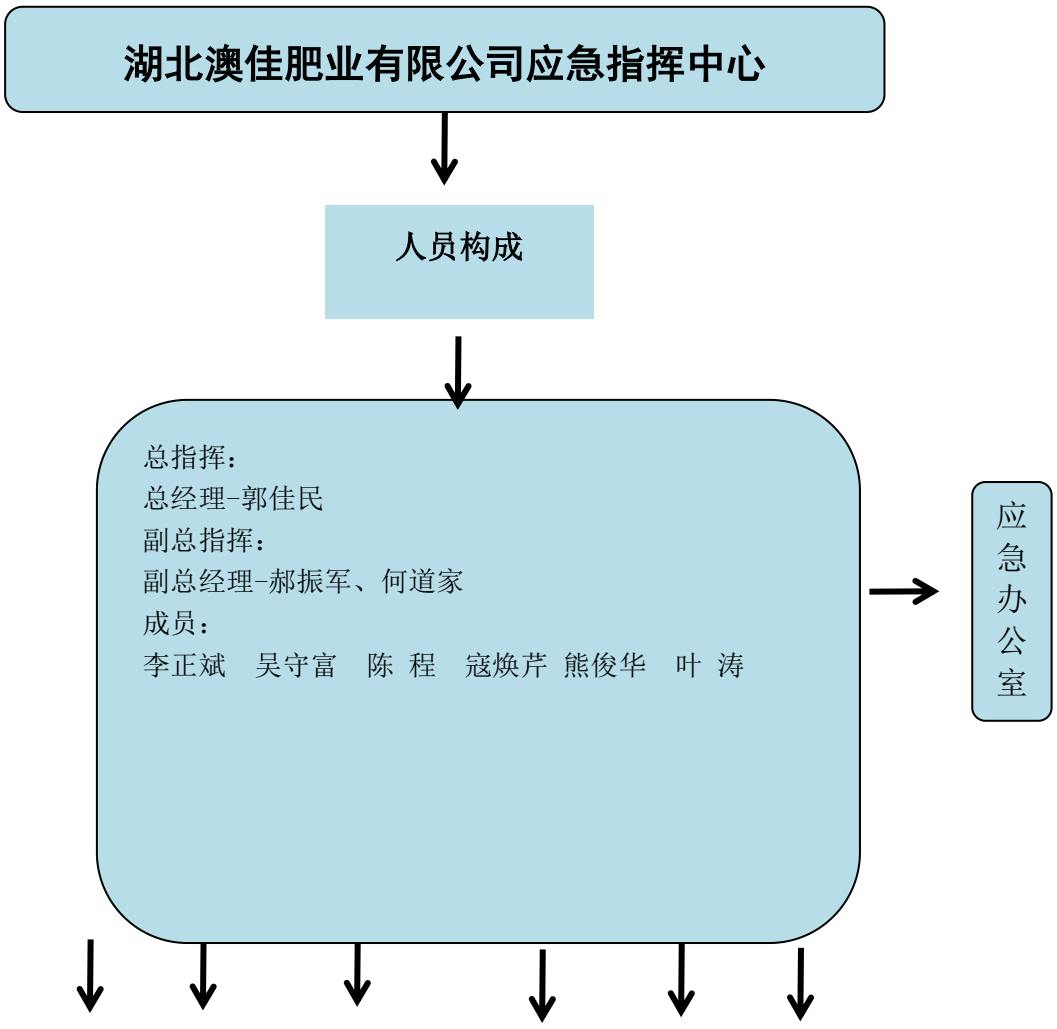
专项应急处置措施。

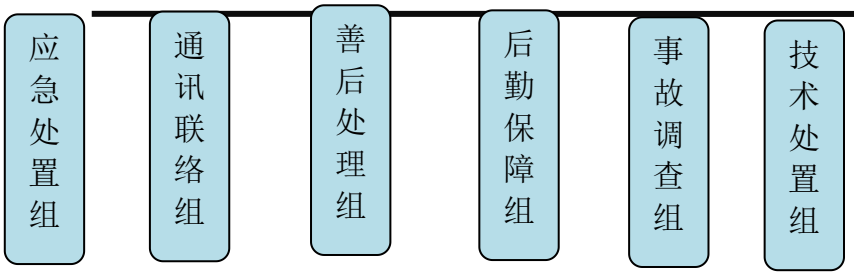
湖北澳佳肥业有限公司拥有 2 个硫酸储罐（2 个×36.18 立方米）。

2 应急指挥机构及职责

2.1 应急组织体系

湖北澳佳肥业有限公司成立应急指挥中心，总经理郭佳民任总指挥，生产副总郝振军、常务副总何道家任副总指挥，生产部长李正斌、安环部长叶涛、各职能部门负责人以及车间负责人为成员。应急指挥中心下设应急管理办公室，办公室设在安全环保部，部长叶涛任办公室主任，具体负责应急管理的日常工作。应急组织机构体系图如下：





2.2 应急救援指挥部及职责

公司应急指挥体系包括总指挥、副总指挥、应急指挥办公室、应急处置组、通讯联络组、善后处理组、后勤保障组、事故调查组以及技术处置组构成。

2.2.1 应急救援指挥部组成

组　长：郭佳民（总经理）

副组长：郝振军（生产副总经理）

何道家（常务副总经理）

成 员：李正斌　吴守富　陈 程　寇焕芹 熊俊华　叶 涛

各应急小组分工及成员名单：

序号	姓名	岗位职务	应急职务	手机号码
1	郭佳民	法　　人	总指挥长	13911122858
2	郝振军	公司生产副总经理	副总指挥长	18612963585
3	何道家	公司常务副经理	现场指挥组组长	13677272758
4	李正斌	生产储运中心副主任	应急处置组组长	13971867869
5	吴守富	生产储运中心副主任	通信联络组组长	13997937626
6	陈 程	公司电仪负责人	技术处置组组长	18163054589
7	寇焕芹	生产储运中心副主任	后勤保障组组长	13997903667

8	熊俊华	公司设备负责人	善后处理组组长	13607264137
9	叶 涛	公司专职安全员	事故调查组组长	15071903799

2.2.2 应急救援指挥部职责

（1）发生生产安全事故后，应 1 小时内向当地政府应急部门报告；

（2）下达预警和预警解除、应急响应启动和终止指令；

（3）审定生产安全事故应急预案，统一协调应急资源及社会救援力量；

（4）应急处置过程中，负责向当地政府应急部门求援，配合相应应急工作；

（5）审定并签发向政府主管部门的事故报告；

（6）指定新闻发言人，审定新闻发布材料；

（7）其它。

2.2.3 总指挥职责

（1）审定、批阅应急预案、演练方案及规章制度；

（2）负责应急人员、资源配备、应急队伍的指挥和调动；

（3）审批应急资金，落实应急设施、装备和物资储备；

（4）发布和解除预警、预案启动和终止指令；

（5）及时向上级报告事故；

（6）接受政府的指令和调动。

（7）负责应急救援指挥部履行应尽职责。

2.2.4 副总指挥职责

（1）协助总指挥工作；

（2）当总指挥缺席时，代替总指挥行使总指挥的职责；

（3）协助总指挥负责应急救援指挥部履行应尽职责。

2.2.5 应急救援指挥部办公室职责

（1）全面跟踪、了解生产安全事故的发展动态及处置情况，及时向应急指挥部汇报；

（2）保持各应急工作组之间的信息沟通渠道，与各应急工作组负责人沟通，汇总、传递相关信息；

（3）负责召集应急会议，做好会议记录，并形成纪要；

（4）负责安全生产营运指挥系统的运维监管，应急状态下迅速启动信息快速交换的通道，并保持畅通；

（5）按照应急指挥部指令，向地方政府主管部门（应急管理局、环保部门等）报告和求援；

（6）负责应急指挥部交办的其他任务。

2.3 应急工作组组成及工作职责

应急救援指挥部根据事故类型和应急工作需要，组建通讯联络组、应急处置组、善后处理组、后勤保障组、事故调查组以及技术处置组六个应急工作组。

各应急工作组主要从各部门中抽调人员组成，具体组成见附件《应急救援指挥部通讯录总表》。

2.3.1 各应急工作组工作任务及职责

2.3.1.1 通讯联络组工作任务及职责

1、工作任务

负责公司内外的通信联络，保障救援现场通信联络和对外通信联络的畅通。

主要职责

（1）通讯联络组组长负责对外联络。

（2）要定期对各部门的各类通讯工具、通讯设施设备等进行巡查、检验、检测，对缺失、缺位或是损坏、无效的通讯工具进行及时报修，确保各类通讯工具 24 小时畅通。

（3）根据应急指挥中心指令，组织对外信息发布；

（4）负责与媒体、内部员工及利益相关方的沟通和告知；

（5）确保现场实时记录（录音、录像）及时录制和保存；

（6）确保应急通讯、信息网络的畅通；

（7）其他。

2.3.1.2 技术处置组工作任务及职责

1、工作任务

负责对环境受污染区域进行监测、化验、评估，制定环境修复方案并组织实施；负责对事故现场情况进行勘测，确定危险品的性质、毒理特征、危害程度、影响范围等情况，判断危险物质扩散的方向和速度，并对扩散区域进行即时监测，确定控制范围，及时向总指挥报告；负责对事故造成的直接及间接后果作出评价，为指挥人员正确决策和消除事故提供依据；

2、主要职责

（1）接到应急指令后，应以最短的路径和最快的速度赶赴事故现场。

（2）到达现场后，迅速熟悉现场环境、了解事故原因。

（3）现场设置警戒范围、作好标记标号、安抚现场作业人员。不得与现场作业人员发生矛盾或冲突，影响救援。

（4）其他救援人员现场应急处置时，保卫人员应以现场为重心，有序开展现场维护、疏散交通、协助救护等工作。

（5）现场保卫能力不足或无法控制现场局面时，应及时请示指挥部争取外援。

（6）其他。

2.3.1.3 应急处置组工作任务及职责

1、工作任务

采取工程、工艺和技术手段或借助应急设备设施，在突发事件或事故危害中进行设备抢修、营救作业人员，确保作业人员生命财产安全，将事故或灾难损失减少到最小程度。

2、主要职责

（1）针对生产安全事故提出具体的技术处置建议和方案（如需改变既有的救援方案，需经指挥部或现场技术专家确认），对事故的发展趋势及影响及时进行检测与评估；

（2）根据事故现场受伤人员的抢救、控制稳定事故现场；

（3）组织调动、协调公司内、外应急协作的检维修、进行现场

设备设施抢险；

（4）负责对损坏设备设施的修复、检验、恢复。

（5）救援能力不够时，应及时向指挥部请求支援。

（6）其他。

2.3.1.4 善后处理组工作任务及职责

1、工作任务

负责对营救人员和受伤作业人员的现场救治、心理抚慰或转送医院治疗，确保伤员及时得到有效治疗，避免或减少更大的伤亡事件发生。

2、主要职责

（1）要做好医疗救护应急药品、医疗器械、设备及卫生防护用品等物资的应急储备与日常保管。

（2）确保手机、电话等通讯工具 24 小时畅通，随时待命。

（3）接到应急指令后，要立即携带急救药品和器械赶赴现场，落实各项医疗救护措施。

（4）组织调动、协调公司内、外部医疗救护资源和医疗专家，对受伤、中毒人员进行医疗救护。有序地将伤员移至安全区内，本着“ 先救命后治伤，先救重后治轻”的原则，迅速进行急救处理。同时，对伤员进行精神安抚。

（5）负责受伤、中毒人员运送和救护。对需要转送医院的伤员，在转送过程中要科学搬运，避免造成二次损伤，救护人员必须密切观察病员的病情，并确保医疗持续进行。

（6）其他。

2.3.1.5 后勤保障组工作任务及职责

1、工作任务

做好各类后勤保障物资的日常巡查和应急储备，为应急救援指挥部或应急工作组提供及时、有效、安全的应急物资。

2、主要职责

（1）协调和调动应急救援装备和物资，组织协调应急物资的快速采购和运送渠道。

（2）负责应急指挥部应急过程中的交通、食宿、保卫等后勤保障工作。

（3）落实应急物资、应急处置等应急资金，处理保险和理赔，分析财务风险并提供应对策略。

（4）应急过程中，要保证后勤保障物资充足、有效、及时供应。

（5）应急结束后，要配合各应急工作组清点、整理各类应急物资，搜集有关事故资料和证据，为事故调查作好准备。同时，做好其他善后处理工作。

（6）其他。

2.3.1.6 事故调查组工作任务及职责

1、工作任务

做好事故调查工作，为应急救援指挥部或应急工作组提供事故分析报告，严格按照“四不放过”的严则进行调查。

2、主要职责

（1）负责事故现场戒严，保护现场，配合调查取证；

（2）负责对事故调查进行全程跟踪，依照“科学严谨、依法依规、实事求是、注重实效”的原则进行事故调查，并书面报告事故调查报告至总指挥；

（3）负责事故调查处理，按照“四不放过”原则落实事故处理结果；

（4）负责跟踪事故防范措施落实情况，通过“举一反三”督促其他生产单位落实隐患排查与整改。

2.4 应急救援指挥部通讯录

应急救援指挥部通讯录详见附件《应急救援指挥部通讯录总表》

3 响应启动

3.1 应急会议召开

当确定响应级别后，公司应急指挥中心根据响应级别决定是否召集公司全部救援力量赶赴现场开展应急救援工作。同时，应急指挥中心应急总指挥需根据事故事态发展趋势，决定是否需要寻求外部救援力量支援。当响应级别为一级或二级时，应急指挥中心投入应急救援力量赶赴现场第一时间搜救伤亡人员。应急总指挥到达现场后，召集所有救援小组组长召开现场会议，安排部署应急处置组和技术支持组迅速查明事故原因，并向应急指挥中心提供合理可行的应急处置方案。当确定应急处置方案后，各救援小组严格执行各自工作任务，防止事故恶化或衍生二次事故。

3.2 信息上报

3.2.1 信息接报

（1）公司级应急指挥中心设立 24 小时值班电话：15071903799。

（2）值班人员接收到事故信息后，应当立即记录事故信息，包含以下内容：

①事故发生单位的名称、地址、性质、产能等基本情况；

②事故发生的时间、地点以及事故现场情况；

③事故的简要经过（包括应急救援情况）；

④事故已经造成或可能造成的伤亡人员（包括下落不明、涉险的人数）和初步估计的直接经济损失；

⑤已经采取的措施；

⑥其它应当报告的情况。

3.2.2 信息内部通报

值班人员接收到事故信息后，应当立即向当日公司值班领导报告（领导值班表张贴于各岗位控制室），公司值班领导接到报警后迅速上报总经理。若应急值班人员无法有效联系当日公司值班领导时，可直接联系总经理。（总经理总经理郭佳民，电话 13911122858）

（3）事故信息内部通报程序可按照下表方式进行，信息通报可采用有线和无线两套系统配合使用，即程控电话、手机或对讲机等。事故发生后，公司内部信息上报每层级应当立即上报事故信息（最多不得超过 10 分钟），每层级负责各自信息上报责任。

事故信息内部通报程序				
事故发现人→	应急值班电话→	公司值班领导→	总经理→	应急指挥中心
事故发现人→	车间当班主任→	公司值班领导→	总经理→	应急指挥中心

事故发现人	→	公司值班领导	→ 总经理 →	应急指挥中心
事故发现人	→		→ 总经理 →	应急指挥中心

3.2.3 信息上报

（1）发生生产安全事故或者较大涉险事故，总经理接到事故信息报告后应当在 1 小时内向钟祥市应急管理局、胡集镇政府报告；发生较大以上生产安全事故的，总经理向钟祥市应急管理局、胡集镇政府报告上报的同时，应当在 1 小时内报告荆门市应急管理局；发生重大、特别重大生产安全事故的，总经理在向钟祥市应急管理局、胡集镇政府、荆门市应急管理局、湖北省应急管理厅报告的同时，可以立即报告国家应急管理部。

（2）事故信息上报内容：

①事故发生单位的名称、地址、性质、产能等基本情况；

②事故发生的时间、地点及事故现场情况；

③事故的简要经过（包括事故应急救援情况）；

④事故已经造成或可能造成的伤亡人员（包括下落不明、涉险的人数）和初步估计的直接经济损失；

⑤已经采取的措施；

⑥其它应当报告的情况。

（3）事故具体情况暂时不清楚的，可以先报事故概况，随后补报事故全面情况；事故信息报告后出现新情况的，总经理应当依照事故信息上报的规定及时续报。较大涉险事故、一般事故、较大事故每日至少续报 1 次；重大事故、特别重大事故每日至少续报 2 次。

（4）自事故发生之日起 30 日内（道路交通、火灾事故自发生之日起 7 日内），事故造成的伤亡人数发生变化的，应于当日续报。

（5）事故信息上报责任人：总经理总经理郭佳民，电话13911122858。

3.2.4 资源协调

（1）资源协调遵循及时、有效、适量富裕的原则；

（2）各应急小组组长明确应急资源的需求（数量、时限、地点等），并报后勤保障组；

（3）后勤保障组根据公司应急资源储备情况组织调运，保障及时有效供给；

（4）如公司资源储备不能满足应急需求，后勤保障组按物资保障要求负责采购或到外单位征集；

（5）应急资源调配过程应进行流向管理；应急资源保障有困难时，由应急指挥中心统筹安排。

3.2.5 信息公开

（1）当发生生产安全事故或者较大涉险事故时，生产安全事故信息发布由安全生产监督管理部门依照有关规定定期向社会公布，任何单位和个人不得擅自发布事故信息。

（2）当发生四级以上二级以下事故时，事故信息由公司应急指挥中心发布，在公司内部进行通报。事故信息公开内容应由总指挥批准签字，其他部门不得随便传播或刊登未经核实及授权的事故信息。

（3）在信息公开过程中，应遵守国家法律法规，实事求是、客观公正、及时准确，避免造成不良社会影响。

3.2.6 后勤、财力及其他保障

（1）外部救援保障

依据对外部应急能力的分析，确定以下内容：

与周边其他企业建立联防预案；请求政府协调应急力量；应急信息咨询；专家信息。

（2）经费保障

应急队伍的人员、装备、办公经费，处理事故工作和日常演练所需要的有关经费，按照国家有关规定提取，由本公司自行承担，由公司总经理审核批准使用。

（3）技术保障

生产部充分利用现有的技术人才资源和技术设备设施资源，提供在应急状态下的技术支持。安质环部建立健全企业应急设备及设施，必要时聘请安全生产专家到企业咨询指导。

（4）交通运输保障

抢救用车由后勤保障组组长统一调度，车辆不够可以请求外部支援，保证及时调动有关应急人员、装备和物资。

（5）治安保障

警戒保卫组负责事故现场治安警戒和治安管理，加强对重要物资和设备的保护，维持现场秩序，及时疏散无关人员。

（6）医疗卫生保障

医疗保障依托胡集镇医院，确定应急医疗救护资源，以组织实施应急医疗救治工作和各项预防控制措施，支援现场医疗救治工作。

4 处置措施

4.1 应急处置原则

应急处置的基本原则：救人为主、初期自救、预防事故扩大及避免环境污染优先。

4.2 现场处置基本要求

（1）防护

化学品危险有害区域的人员应根据本项目生产特点及生产、储存过程中存在的危险化学品性质和作业中存在的危险有害因素，依据《个体防护装备配备规范》（GB39800-2020）选用个人防护用品。

（2）询情

①被困人员情况。

②泄漏容器储量、泄漏部位、泄漏形式、泄漏范围。

③周边单位、居民、地形等情况。

④通风设施、工艺措施情况，到场人员处置意见。

（3）侦查

①搜寻被困人员。

②泄漏容器储量、泄漏部位、泄漏形式、泄漏范围、对毗邻威胁程度等。

③通风设施运行情况。

④确定攻防路线、阵地。

⑤现场及周边污染情况。

（4）警戒

①根据询情、侦察结果确定警戒区域。采取停电等安全措施，及时疏散事故区域内非救援人员。

②将警戒区域划分为重度危险区、中度危险区、轻度危险区和安全区，并设立警戒标志，在安全区视情况设立隔离带。合理设置出入口，严格控制各区域进出人员、车辆、物资。

③设置现场安全员，全程观察监测现场危险区域和部位可能发生的危险迹象。

（5）救生

①组成救生小组，携带救生器材迅速进入现场。

②采取正确的救助方式，将所有遇险人员移至 安全区域。

③对救出人员进行登记、标识和现场急救。

④将伤情较重者送医疗急救部门救治。

（6）排险

①堵漏

a.根据现场泄漏情况研究制定堵漏方案，并严格按照堵漏方案实施；

b.所有堵漏行动必须采取防爆措施，确保安全；

c.关闭前置阀门，切断泄漏源。

②输转

a.利用工艺措施倒罐、排空或排入吸收处理装置。

（7）救护

①尽快脱去着火或沸液浸渍的衣服，特别是化纤衣服。以免着火衣服或衣服上的热液继续作用，使创面加大加深。

②将伤者迅速撤离现场，转移至上风或侧上风方向空气无污染地区；

③在将伤者送往医院之前，应对伤者危及生命的合并伤，如窒息、大出血、骨折、颅脑外伤等进行准确的伤情判断，迅速给予必要的急救处理。

④尽快建立呼吸、静脉通道，适量补液，但应避免过多饮水，以免发生呕吐，单纯大量饮用白开水还可能发生水中毒。应该适量口服淡盐水或烧伤饮料。

⑤创面可暂不做特殊处理，简单清创即可，以免加重损伤、刺激病人。避免在创面上涂用有色外用药物。

（8）洗消

①在危险区与安全区交界处设立洗消站。

②洗消的对象：消防和其他抢险人员及群众互救人员、抢救及染毒器具。

③使用相应的洗消药剂。

④洗消污水的排放。洗消污水的排放必须经过相关部门的检测，以防造成次生灾害。

（9）清理

①用喷雾水、蒸汽、惰性气体清扫现场内事故罐、管道、低洼、沟渠等处，确保不留残气（液）。

②清点人员、车辆及器材。

③撤除警戒，做好移交，安全撤离。

（10）警示

①进入现场必须正确选择行车路线、停车位置、作战阵地。

②不准盲目施救，防止救援人员陷入险境。

③注意风向变换，适时调整部署。

④慎重发布灾情和相关新闻。

4.3 硫酸储罐泄漏的控制和处理方法

4.3.1 疏散警戒组负责在泄漏区域周边 100 米范围内设定警戒区，禁止非救援人员、车辆进入；切断火源，必要时切断污染区内的电源；

4.3.2 迅速撤离警戒区内非救援人员，并做好疏散人员的清点、

登记工作。

4.3.3 迅速将受伤人员送往医院抢救，并根据需要配备医疗救护人员、治疗药物和器材。

4.3.4 当重点部位、关键装置物料存量较多时，应尽量采取工艺处理措施，转移物料，切断危险区与外界装置、设施的连通，组织公司技术人员制定方案。

4.3.5 硫酸泄漏抢险过程中，应急总指挥应根据危险区的危害因素和事故发展趋势进行动态评估，及时提出抢险的指导意见。

4.3.6 硫酸罐泄漏处理

硫酸罐在投用前都是经过严格检验的，因此泄漏的可能性不大。硫酸在运输时也是由具备相应资格的人员和车辆才可运输。需要注意在硫酸罐车运送到现场和卸硫酸时不可猛烈的撞击罐车储罐。卸硫酸前要检查管线连接口是否连接紧密，卸硫酸过程中现场配备必要的应急物资，硫酸车驾驶员、押运员及操作员坚守现场。

4.3.7 硫酸罐的处理：硫酸罐最容易发生泄漏的地方应为各进出口阀门处泄漏。处理方法是戴好防护面具及耐酸手套将出口处的阀门关死，使用工具对阀门进行紧固。如果仍然泄漏就需转运或进行导罐处理，然后更换阀门。

4.3.8 连接管路泄漏处理：对从硫酸罐之后的泄漏，必须先关死硫酸的出口阀门，切断泄漏来源，再进行连接处泄漏的处理。

4.3.9 当抢险失控，危及抢险救援人员生命安全时，应立即指挥现场全部人员撤离至安全区域。

4.4 人员救护

4.4.1 人员疏散逃生注意事项

4.4.1.1 选择正确的逃生路线，要向泄漏源上风方向疏散。

4.4.1.2 在抢险中的人员必须穿戴好防护用品，防止硫酸灼烫。

4.4.1.3 在疏散时应避免大声喊叫，因为大声喊叫只会制造恐慌使他人混乱。

4.4.1.4 人身上溅到了硫酸，应该用大量的流动水进行冲洗，或者跳到应急清水池清洗，若溅到了眼睛用雾状水进行冲洗约 15 分钟，在到医院救治。

4.4.1.5 如有受伤人员，应立即拨打 120，请求救护。

4.4.1.6 在 120 未赶到前，应积极组织救护受伤人员。

4.5 现场清理和恢复

4.5.1 做好现场人员疏散和现场警戒工作，并清点人数。

4.5.2 事件及时上报公司及地方监督管理部门。

4.5.3 应急终止

经应急处置后，应急指挥中心确认下列条件同时满足时，向公司应急总指挥报告，应急指挥中心可下达应急终止指令。

4.5.3.1 事故处置工作已基本完成，事故现场得以控制。

4.5.3.2 伤亡人员得到妥善安置。

4.5.3.3 环境污染得到有效控制。

4.5.3.4 损失控制在最小。

4.5.3.5 社会影响减到最小。

5 应急保障

公司各应急小组组长要保证通讯联系畅通，公司值班电话保证24小时畅通，应急救援指挥部负责公司内有关机构和人员的通信、装备、物资、后勤等应急保障保障，做到即时联系，信息畅通，事故发生后要全力做相关应急救援工作。

本预案为《湖北澳佳肥业有限公司硫酸泄漏事故专项应急预案》,在《湖北澳佳肥业有限公司综合应急预案》的基础上制定,可以单独使用,也可以配合《湖北澳佳肥业有限公司综合应急预案》使用。

公司应急人员及应急物资明细详见合应急预案。

三、特种设备专项应急预案

1 适用范围

本预案适用于我公司锅炉、压力容器、压力管道、起重机械、厂内机动车辆等发生的灼烫、爆炸、机械伤害等事故而制定的专项应急处置措施。

根据《特种设备目录》，对公司特种设备及可能导致的事故类型进行辨识：

公司特种设备及可能导致的事故类型及其严重程度

序号	特种设备种类	可能导致的事故类型	事故发生可能性	事故严重程度值	事故影响范围值
1	锅炉	锅炉爆炸	小	大	大
2	压力容器	容器爆炸	小	大	大
3	压力管道	其他伤害	小	大	大
4	压力管道元件	其他伤害	小	大	小
5	起重机械	起重伤害	大	中	小

6	场（厂）内专用机动车辆	车辆伤害	大	中	小

公司部分特种设备发生事故，还伴有设备内介质泄漏扩散引发其他危害，见下表：

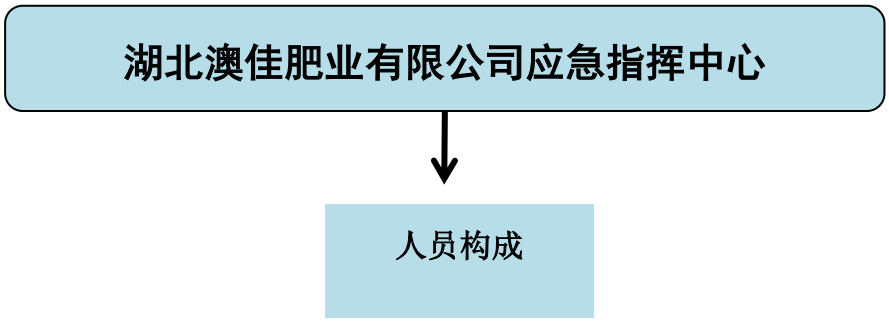
公司特种设备事故可能导致的其他事故类型

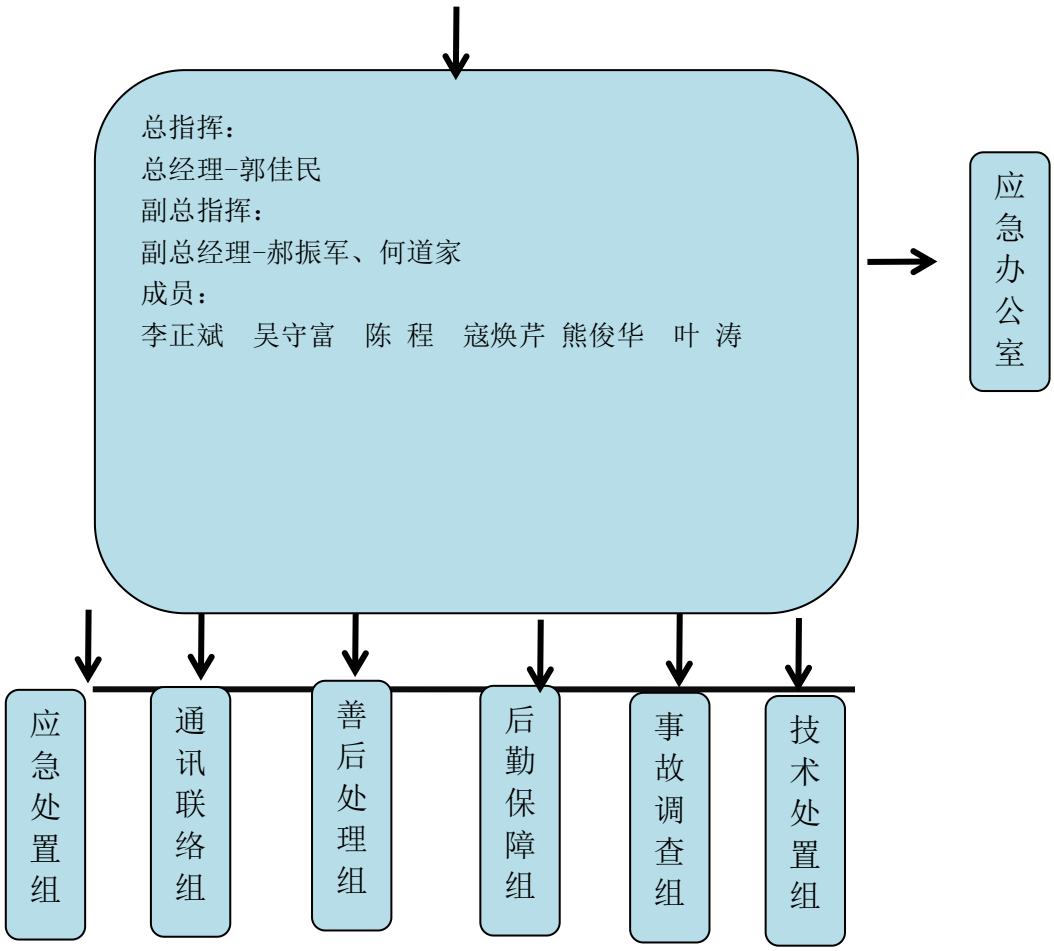
事故类型	导致的其他事故类型	导致的事故风险种类	事故的危害严重程度	影响范围
生物质锅炉爆炸	锅炉爆炸	火灾爆炸 物理爆炸	中	中
蒸汽管道破裂	高温蒸汽泄漏	灼烫	小	小
带压力装置	泄漏	火灾爆炸 物理爆炸	中	中

2 应急指挥机构及职责

2.1 应急组织体系

湖北澳佳肥业有限公司成立应急指挥中心，总经理郭佳民任总指挥，生产副总郝振军、常务副总何道家任副总指挥，生产部长李正斌、安环部长叶涛、各职能部门负责人以及车间负责人为成员。应急指挥中心下设应急管理办公室，办公室设在安全环保部，部长叶涛任办公室主任，具体负责应急管理的日常工作。应急组织机构体系图如下：





2.2 应急救援指挥部及职责

公司应急指挥体系包括总指挥、副总指挥、应急指挥办公室、应急处置组、通讯联络组、善后处理组、后勤保障组、事故调查组以及技术处置组构成。

2.2.1 应急救援指挥部组成

组　长：郭佳民（总经理）

副组长：郝振军（生产副总经理）

何道家（常务副总经理）

成 员：李正斌　吴守富　陈 程　寇焕芹 熊俊华　叶 涛

各应急小组分工及成员名单：

序号	姓名	岗位职务	应急职务	手机号码

1	郭佳民	法　　人	总指挥长	13911122858
2	郝振军	公司生产副总经理	副总指挥长	18612963585
3	何道家	公司常务副经理	现场指挥组组长	13677272758
4	李正斌	生产储运中心副主任	应急处置组组长	13971867869
5	吴守富	生产储运中心副主任	通信联络组组长	13997937626
6	陈 程	公司电仪负责人	技术处置组组长	18163054589
7	寇焕芹	生产储运中心副主任	后勤保障组组长	13997903667
8	熊俊华	公司设备负责人	善后处理组组长	13607264137
9	叶 涛	公司专职安全员	事故调查组组长	15071903799

2.2.2 应急救援指挥部职责

（1）发生生产安全事故后，应 1 小时内向当地政府应急部门报告；

（2）下达预警和预警解除、应急响应启动和终止指令；

（3）审定生产安全事故应急预案，统一协调应急资源及社会救援力量；

（4）应急处置过程中，负责向当地政府应急部门求援，配合相应应急工作；

（5）审定并签发向政府主管部门的事故报告；

（6）指定新闻发言人，审定新闻发布材料；

（7）其它。

2.2.3 总指挥职责

（1）审定、批阅应急预案、演练方案及规章制度；

（2）负责应急人员、资源配备、应急队伍的指挥和调动；

（3）审批应急资金，落实应急设施、装备和物资储备；

（4）发布和解除预警、预案启动和终止指令；

（5）及时向上级报告事故；

（6）接受政府的指令和调动。

（7）负责应急救援指挥部履行应尽职责。

2.2.4 副总指挥职责

（1）协助总指挥工作；

（2）当总指挥缺席时，代替总指挥行使总指挥的职责；

（3）协助总指挥负责应急救援指挥部履行应尽职责。

2.2.5 应急救援指挥部办公室职责

（1）全面跟踪、了解生产安全事故的发展动态及处置情况，及时向应急指挥部汇报；

（2）保持各应急工作组之间的信息沟通渠道，与各应急工作组负责人沟通，汇总、传递相关信息；

（3）负责召集应急会议，做好会议记录，并形成纪要；

（4）负责安全生产营运指挥系统的运维监管，应急状态下迅速启动信息快速交换的通道，并保持畅通；

（5）按照应急指挥部指令，向地方政府主管部门（应急管理局、环保部门等）报告和求援；

（6）负责应急指挥部交办的其他任务。

2.3 应急工作组组成及工作职责

应急救援指挥部根据事故类型和应急工作需要，组建通讯联络组、应急处置组、善后处理组、后勤保障组、事故调查组以及技术处置组六个应急工作组。

各应急工作组主要从各部门中抽调人员组成，具体组成见附件《应急救援指挥部通讯录总表》。

2.3.1 各应急工作组工作任务及职责

2.3.1.1 通讯联络组工作任务及职责

1、工作任务

负责公司内外的通信联络，保障救援现场通信联络和对外通信联络的畅通。

主要职责

（1）通讯联络组组长负责对外联络。

（2）要定期对各部门的各类通讯工具、通讯设施设备等进行巡查、检验、检测，对缺失、缺位或是损坏、无效的通讯工具进行及时报修，确保各类通讯工具 24 小时畅通。

（3）根据应急指挥中心指令，组织对外信息发布；

（4）负责与媒体、内部员工及利益相关方的沟通和告知；

（5）确保现场实时记录（录音、录像）及时录制和保存；

（6）确保应急通讯、信息网络的畅通；

（7）其他。

2.3.1.2 技术处置组工作任务及职责

1、工作任务

负责对环境受污染区域进行监测、化验、评估，制定环境修复方案并组织实施；负责对事故现场情况进行勘测，确定危险品的性质、毒理特征、危害程度、影响范围等情况，判断危险物质扩散的方向和速度，并对扩散区域进行即时监测，确定控制范围，及时向总指挥报告；负责对事故造成的直接及间接后果作出评价，为指挥人员正确决策和消除事故提供依据；

2、主要职责

（1）接到应急指令后，应以最短的路径和最快的速度赶赴事故现场。

（2）到达现场后，迅速熟悉现场环境、了解事故原因。

（3）现场设置警戒范围、作好标记标号、安抚现场作业人员。不得与现场作业人员发生矛盾或冲突，影响救援。

（4）其他救援人员现场应急处置时，保卫人员应以现场为重心，有序开展现场维护、疏散交通、协助救护等工作。

（5）现场保卫能力不足或无法控制现场局面时，应及时请示指挥部争取外援。

（6）其他。

2.3.1.3 应急处置组工作任务及职责

1、工作任务

采取工程、工艺和技术手段或借助应急设备设施，在突发事件或事故危害中进行设备抢修、营救作业人员，确保作业人员生命财产安

全，将事故或灾难损失减少到最小程度。

2、主要职责

（1）针对生产安全事故提出具体的技术处置建议和方案（如需改变既有的救援方案，需经指挥部或现场技术专家确认），对事故的发展趋势及影响及时进行检测与评估；

（2）根据事故现场受伤人员的抢救、控制稳定事故现场；

（3）组织调动、协调公司内、外应急协作的检维修、进行现场设备设施抢险；

（4）负责对损坏设备设施的修复、检验、恢复。

（5）救援能力不够时，应及时向指挥部请求支援。

（6）其他。

2.3.1.4 善后处理组工作任务及职责

1、工作任务

负责对营救人员和受伤作业人员的现场救治、心理抚慰或转送医院治疗，确保伤员及时得到有效治疗，避免或减少更大的伤亡事件发生。

2、主要职责

（1）要做好医疗救护应急药品、医疗器械、设备及卫生防护用品等物资的应急储备与日常保管。

（2）确保手机、电话等通讯工具 24 小时畅通，随时待命。

（3）接到应急指令后，要立即携带急救药品和器械赶赴现场，落实各项医疗救护措施。

（4）组织调动、协调公司内、外部医疗救护资源和医疗专家，对受伤、中毒人员进行医疗救护。有序地将伤员移至安全区内，本着“ 先救命后治伤，先救重后治轻”的原则，迅速进行急救处理。同时，对伤员进行精神安抚。

（5）负责受伤、中毒人员运送和救护。对需要转送医院的伤员，在转送过程中要科学搬运，避免造成二次损伤，救护人员必须密切观察病员的病情，并确保医疗持续进行。

（6）其他。

2.3.1.5 后勤保障组工作任务及职责

1、工作任务

做好各类后勤保障物资的日常巡查和应急储备，为应急救援指挥部或应急工作组提供及时、有效、安全的应急物资。

2、主要职责

（1）协调和调动应急救援装备和物资，组织协调应急物资的快速采购和运送渠道。

（2）负责应急指挥部应急过程中的交通、食宿、保卫等后勤保障工作。

（3）落实应急物资、应急处置等应急资金，处理保险和理赔，分析财务风险并提供应对策略。

（4）应急过程中，要保证后勤保障物资充足、有效、及时供应。

（5）应急结束后，要配合各应急工作组清点、整理各类应急物资，搜集有关事故资料和证据，为事故调查作好准备。同时，做好其

他善后处理工作。

（6）其他。

2.3.1.6 事故调查组工作任务及职责

1、工作任务

做好事故调查工作，为应急救援指挥部或应急工作组提供事故分析报告，严格按照“四不放过”的严则进行调查。

2、主要职责

（1）负责事故现场戒严，保护现场，配合调查取证；

（2）负责对事故调查进行全程跟踪，依照“科学严谨、依法依规、实事求是、注重实效”的原则进行事故调查，并书面报告事故调查报告至总指挥；

（3）负责事故调查处理，按照“四不放过”原则落实事故处理结果；

（4）负责跟踪事故防范措施落实情况，通过“举一反三”督促其他生产单位落实隐患排查与整改。

2.4 应急救援指挥部通讯录

应急救援指挥部通讯录详见附件《应急救援指挥部通讯录总表》

2.5 响应启动

2.5.1 应急会议召开

当确定响应级别后，公司应急指挥中心根据响应级别决定是否召集公司全部救援力量赶赴现场开展应急救援工作。同时，应急指挥中心应急总指挥需根据事故事态发展趋势，决定是否需要寻求外部救援

力量支援。当响应级别为一级或二级时，应急指挥中心投入应急救援力量赶赴现场第一时间搜救伤亡人员。应急总指挥到达现场后，召集所有救援小组组长召开现场会议，安排部署应急处置组和技术支持组迅速查明事故原因，并向应急指挥中心提供合理可行的应急处置方案。当确定应急处置方案后，各救援小组严格执行各自工作任务，防止事故恶化或衍生二次事故。

2.5.2 信息上报

2.5.2.1 信息接报

（1）公司级应急指挥中心设立 24 小时值班电话：15071903799。

（2）值班人员接收到事故信息后，应当立即记录事故信息，包含以下内容：

①事故发生单位的名称、地址、性质、产能等基本情况；

②事故发生的时间、地点以及事故现场情况；

③事故的简要经过（包括应急救援情况）；

④事故已经造成或可能造成的伤亡人员（包括下落不明、涉险的人数）和初步估计的直接经济损失；

⑤已经采取的措施；

⑥其它应当报告的情况。

2.5.2.2 信息内部通报

值班人员接收到事故信息后，应当立即向当日公司值班领导报告（领导值班表张贴于各岗位控制室），公司值班领导接到报警后迅速上报总经理。若应急值班人员无法有效联系当日公司值班领导时，可直接联系总经理。（总经理郭佳民，电话 13911122858）

2、事故信息内部通报程序可按照下表方式进行，信息通报可采

用有线和无线两套系统配合使用，即程控电话、手机或对讲机等。事故发生后，公司内部信息上报每层级应当立即上报事故信息（最多不得超过 10 分钟），每层级负责各自信息上报责任。

事故信息内部通报程序				
事故发现人	应急值班电话	公司值班领导	总经理	应急指挥中心
事故发现人	车间当班主任	公司值班领导	总经理	应急指挥中心
事故发现人		公司值班领导	总经理	应急指挥中心
事故发现人			总经理	应急指挥中心

2.5.2.3 信息上报

（1）发生生产安全事故或者较大涉险事故，总经理接到事故信息报告后应当在 1 小时内向钟祥市应急管理局、胡集镇政府报告；发生较大以上生产安全事故的，总经理向钟祥市应急管理局、胡集镇政府报告上报的同时，应当在 1 小时内报告荆门市应急管理局；发生重大、特别重大生产安全事故的，总经理在向钟祥市应急管理局、胡集镇政府、荆门市应急管理局、湖北省应急管理厅报告的同时，可以立即报告国家应急管理部。

（2）事故信息上报内容：

①事故发生单位的名称、地址、性质、产能等基本情况；

②事故发生的时间、地点及事故现场情况；

③事故的简要经过（包括事故应急救援情况）；

④事故已经造成或可能造成的伤亡人员（包括下落不明、涉险的人数）和初步估计的直接经济损失；

⑤已经采取的措施；

⑥其它应当报告的情况。

（3）事故具体情况暂时不清楚的，可以先报事故概况，随后补报事故全面情况；事故信息报告后出现新情况的，总经理应当依照事故信息上报的规定及时续报。较大涉险事故、一般事故、较大事故每日至少续报 1 次；重大事故、特别重大事故每日至少续报 2 次。

（4）自事故发生之日起 30 日内（道路交通、火灾事故自发生之

日起 7 日内），事故造成的伤亡人数发生变化的，应于当日续报。

（5）事故信息上报责任人：总经理郭佳民，电话 13911122858。

2.5.3 资源协调

（1）资源协调遵循及时、有效、适量富裕的原则；

（2）各应急小组组长明确应急资源的需求（数量、时限、地点等），并报后勤保障组；

（3）后勤保障组根据公司应急资源储备情况组织调运，保障及时有效供给；

（4）如公司资源储备不能满足应急需求，后勤保障组按物资保障要求负责采购或到外单位征集；

（5）应急资源调配过程应进行流向管理；应急资源保障有困难时，由应急指挥中心统筹安排。

2.5.4 信息公开

（1）当发生生产安全事故或者较大涉险事故时，生产安全事故信息发布由安全生产监督管理部门依照有关规定定期向社会公布，任何单位和个人不得擅自发布事故信息。

（2）当发生四级以上二级以下事故时，事故信息由公司应急指挥中心发布，在公司内部进行通报。事故信息公开内容应由总指挥批准签字，其他部门不得随便传播或刊登未经核实及授权的事故信息。

（3）在信息公开过程中，应遵守国家法律法规，实事求是、客观公正、及时准确，避免造成不良社会影响。

2.5.5 后勤、财力及其他保障

（1）外部救援保障

依据对外部应急能力的分析，确定以下内容：

与周边其他企业建立联防预案；请求政府协调应急力量；应急信息咨询；专家信息。

（2）经费保障

应急队伍的人员、装备、办公经费，处理事故工作和日常演练所需要的有关经费，按照国家有关规定提取，由本公司自行承担，由公司总经理审核批准使用。

（3）技术保障

生产部充分利用现有的技术人才资源和技术设备设施资源，提供在应急状态下的技术支持。安质环部建立健全企业应急设备及设施，必要时聘请安全生产专家到企业咨询指导。

（4）交通运输保障

抢救用车由后勤保障组组长统一调度，车辆不够可以请求外部支援，保证及时调动有关应急人员、装备和物资。

（5）治安保障

警戒保卫组负责事故现场治安警戒和治安管理，加强对重要物资和设备的保护，维持现场秩序，及时疏散无关人员。

（6）医疗卫生保障

医疗保障依托胡集镇医院，确定应急医疗救护资源，以组织实施应急医疗救治工作和各项预防控制措施，支援现场医疗救治工作。

2.6 处置措施

2.6.1 应急处置原则

应急处置的基本原则：救人为主、初期自救、预防事故扩大及避免环境污染优先。

2.6.2 现场处置基本要求

（1）防护

化学品危险有害区域的人员应根据本项目生产特点及生产、储存过程中存在的危险化学品性质和作业中存在的危险有害因素，依据《个体防护装备配备规范》（GB39800-2020）选用个人防护用品。

（2）询情

①被困人员情况。

②泄漏容器储量、泄漏部位、泄漏形式、泄漏范围。

③周边单位、居民、地形等情况。

④通风设施、工艺措施情况，到场人员处置意见。

（3）侦查

①搜寻被困人员。

②泄漏容器储量、泄漏部位、泄漏形式、泄漏范围、对毗邻威胁程度等。

③通风设施运行情况。

④确定攻防路线、阵地。

⑤现场及周边污染情况。

（4）警戒

①根据询情、侦察结果确定警戒区域。采取停电等安全措施，及时疏散事故区域内非救援人员。

②将警戒区域划分为重度危险区、中度危险区、轻度危险区和安全区，并设立警戒标志，在安全区视情况设立隔离带。合理设置出入口，严格控制各区域进出人员、车辆、物资。

③设置现场安全员，全程观察监测现场危险区域和部位可能发生的危险迹象。

（5）救生

①组成救生小组，携带救生器材迅速进入现场。

②采取正确的救助方式，将所有遇险人员移至 安全区域。

③对救出人员进行登记、标识和现场急救。

④将伤情较重者送医疗急救部门救治。

（6）排险

①堵漏

a.根据现场泄漏情况研究制定堵漏方案，并严格按照堵漏方案实施；

b.所有堵漏行动必须采取防爆措施，确保安全；

c.关闭前置阀门，切断泄漏源。

②输转

a.利用工艺措施倒罐、排空或排入吸收处理装置。

（7）救护

①尽快脱去着火或沸液浸渍的衣服，特别是化纤衣服。以免着火衣服或衣服上的热液继续作用，使创面加大加深。

②将伤者迅速撤离现场，转移至上风或侧上风方向空气无污染地区；

③在将伤者送往医院之前，应对伤者危及生命的合并伤，如窒息、大出血、骨折、颅脑外伤等进行准确的伤情判断，迅速给予必要的急救处理。

④尽快建立呼吸、静脉通道，适量补液，但应避免过多饮水，以免发生呕吐，单纯大量饮用白开水还可能发生水中毒。应该适量口服淡盐水或烧伤饮料。

⑤创面可暂不做特殊处理，简单清创即可，以免加重损伤、刺激病人。避免在创面上涂用有色外用药物。

（8）洗消

①在危险区与安全区交界处设立洗消站。

②洗消的对象：消防和其他抢险人员及群众互救人员、抢救及染毒器具。

③使用相应的洗消药剂。

④洗消污水的排放。洗消污水的排放必须经过相关部门的检测，以防造成次生灾害。

（9）清理

①用喷雾水、蒸汽、惰性气体清扫现场内事故罐、管道、低洼、沟渠等处，确保不留残气（液）。

②清点人员、车辆及器材。

③撤除警戒，做好移交，安全撤离。

（10）警示

①进入现场必须正确选择行车路线、停车位置、作战阵地。

②不准盲目施救，防止救援人员陷入险境。

③注意风向变换，适时调整部署。

④慎重发布灾情和相关新闻。

2.6.3 氨储罐泄漏的控制和处理方法

（1）作业人员防护措施、防护装备和应急处置程序：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防化服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。

（2）环境保护措施：防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。

（3）泄漏的化学品氨可以用大量雾状水冲淋，喷淋水用构筑围堤收容。然后用泵转移至公司污水处理场处置。

2.6.4 锅炉爆炸事故的一般处理措施

（1）锅炉爆炸

①避险。

②切断锅炉供风、供电、供水、供煤。

③蒸汽用户紧急处理用汽工艺、设备。

④消除锅炉爆炸造成的建筑物、构筑物基础设施危险。

⑤搜救锅炉操作、现场巡检受困人员。

⑥抢修受损设备装置。

（2）锅炉满水

①验证水位计的准确性。

②给水自动调节失灵时，将自动改为手动，关小调节门，减少给水。

③水位继续升高时，开起事故放水阀门或排污阀门。

（3）锅炉缺水

①验证水位计的准确性。

②因给水自动调整失灵影响时，手动开大调整阀门，增加给水。

③如果调整阀门不能增加给水时，投入给水旁路增加给水。

④经上述处理后，水位仍下降时，除增加补水外，关闭连排一、二次阀门及定排总阀门，减少锅炉蒸发量。

（4）锅炉汽水共腾

①适当降低锅炉负荷，并保持稳定。

②开启集汽集箱，高过、低过进口集箱疏水阀。

③通知汽轮机主操开启蒸汽管道输水。

④停止加药，维持汽包水位略低正常水位。

⑤全开连排阀门，逐一开启定排门，必要时开事故放水门。

⑥加强取样分析，改善炉水品质，待炉水合格后，方可增加负荷。

⑦故障消除后应冲洗汽包水位计。

2.6.5 起重伤害事故处置措施

①起重机械伤害事故发生后，现场有关人员立即向周围人员报警，并报告部门领导。

②领导到达事故现场后，立即实施现场处置指挥工作，并通知抢救人员、保卫人员等到达事故现场。

③对较轻的受伤人员，视伤情及时进行止血、包扎、固定等措施，送往医院治疗。

④人员被压在重物下面，立即采取搬开重物或用起重工具、机械吊起重物，将受伤人员转移到安全地带，进行抢救。

⑤发生触电，立即切断起重机械电源，而后抢救触电人员。

⑥对伤情较重或企业无能力自救，立即拨打 120 急救中心电话救治， 或拨打 110 电话进行现场拆除起重机械、吊运重物的救援工作。

⑦保护好事故现场，以便对事故进行调查。

2.6.6 场（厂）内机动车辆伤害事故处置措施

（1）有遇险人员时的处置措施

① 厂内机动车倾翻事故时，应及时通知有关部门和维修单位维保人员到达现场进行施救。当有人员被压埋在倾倒机动车下面或驾驶室内时，应立即采取千斤顶、起吊设备、切割等措施移动车辆或移开

物件、货物，将被压人员救出，在实施处置时，采取措施防止机动车倾倒、挤压事故的再次发生。

②遇险人员要积极自救，同时要尽量通知救援人员自己所处的准确位置，以便得到及时救援。救援人员到达现场后，在保证自身安全的前提下，对遇险人员进行抢救、搜救。因撞伤、挂伤、碾压等造成人员受伤，将受伤人员转移至安全地点，采取简单的救助措施。伤势较轻的，利用运输工具将受伤人员送往附近医院救治。如伤势较为严重，立即拨打 120 急救电话，请求医疗支援，并将情况汇报给公司应急指挥部。

（2）排险、控险应急处置措施

①发生厂内机动车火灾时，应采取措施施救被困在车厢内或驾驶室内无法逃生的人员，并应立即使机车熄火，防止电气火灾的蔓延扩大。灭火时， 应防止二氧化碳等中毒窒息事故的发生。

②如果发现车辆有汽油、柴油等易燃易爆品泄漏时，应疏散无关人员，禁止点火源出现并跟进下列情况，立即采取堵漏措施和稀释爆炸性物质或有毒物质混合浓度，避免发生爆炸或中毒事故。

a.油桶破裂时，可将破裂处擦干净，涂上肥皂，用布条或胶布绕在油桶破裂处，并用钢丝困紧，然后涂上一层肥皂。

b.漏油漏水时，可根据砂眼大小，选用相应规格的保险丝，用手锤轻轻将其砸入砂眼内，便可消除漏油、漏水现象。

（3）压力容器、管道泄漏爆炸事故的一般处理措施

装置压力容器较多，若容器、设备制造时选材不当，设计失误、内部有裂纹、容器焊缝有虚焊和漏焊现象，使用过程中压力容器受压超过设计压力，安全阀校验设置压力有误或失效，压力容器腐蚀严重，

承压能力下降或操作失误等均可造成压力容器爆炸。压力容器内的介质处于压缩状态，一旦容器发生爆炸，介质将产生降压膨胀，压力容器爆炸时产生的能量大部分形成冲击波，不但使整个设备遭到毁坏，而且破坏周围的建筑物和其他设施，并直接危害周围人员的人身安全，造成伤亡事故。

压力管道如蒸汽管道、煤气管道较为突出的危险因素是超温、超压、腐蚀和振动。超温超压与系统工艺条件控制异常有关；腐蚀与工艺介质腐蚀物质或杂质的含量、流体速度等有关；振动来源于转动机械的动平衡不良或基础设计不符合要求及管道未进行良好的固定，振动易造成管道连接件的松动泄漏和疲劳断裂。在管道设计、制造、安装、操作、维修等过程中未达到标准、规范、规程的要求，可导致管道发生爆炸事故危险。造成压力容器、压力管道爆炸的原因分析如下：

①压力容器、压力管道缺陷。如材质内部有裂纹、焊缝不合格或材质不达标等；

②压力容器、压力管道超压运行。如操作失误或发生异常反应导致超压、且压力表失效，安全阀校验设置压力有误或没有正常起跳等；

③压力容器、压力管道在恶劣的工况条件下服役。如超压、超负荷，或在高温或深冷水条件下运行，或介质有腐蚀性等；

④压力容器、压力管道发生氢脆。

氢脆是钢受到高温高压氢的作用，引起钢的金属组织发生化学变化，结果是钢的强度和塑性下降，断口成脆性断裂的现象称为氢脆。其成因是在高温高压条件下氢进入钢的内部，与渗碳体相互作用生成甲烷，使钢脱碳强度大为降低。生成的甲烷不能溶解铁素体而呈气态逸出，积聚在钢的晶粒界面处，产生很大的内压力，使钢沿晶界发生

破裂。

氢在常温常压下不会对钢产生明显的腐蚀，但当温度超过 300℃和压力高于 30MPa 时，会产生氢脆这种腐蚀缺陷，尤其是在高温条件下腐蚀更明显。

在钢中添有铬、钛、钒等元素，可以阻止氢脆的产生。

2.7 现场清理和恢复

2.7.1 做好现场人员疏散和现场警戒工作，并清点人数。

2.7.2 事件及时上报公司及地方监督管理部门。

2.7.3 应急终止

经应急处置后，应急指挥中心确认下列条件同时满足时，向公司应急总指挥报告，应急指挥中心可下达应急终止指令。

2.7.3.1 事故处置工作已基本完成，事故现场得以控制。

2.7.3.2 伤亡人员得到妥善安置。

2.7.3.3 环境污染得到有效控制。

2.7.3.4 损失控制在最小。

2.7.3.5 社会影响减到最小。

2.8 应急保障

公司各应急小组组长要保证通讯联系畅通，公司值班电话保证 24 小时畅通，应急救援指挥部负责公司内有关机构和人员的通信、装备、物资、后勤等应急保障保障，做到即时联系，信息畅通，事故发生后要全力做相关应急救援工作。

本预案为《湖北澳佳肥业有限公司硫酸泄漏事故专项应急预案》,在《湖北澳佳肥业有限公司综合应急预案》的基础上制定,可以单独

使用,也可以配合《湖北澳佳肥业有限公司综合应急预案》使用。

公司应急人员及应急物资明细详见合应急预案。

第三部分　现场处置方案

1 事故风险描述

本公司主要存在物体打击、车辆伤害、机械伤害、触电、淹溺、火灾与爆炸、高处坠落、坍塌、中毒与窒息、锅炉爆炸和灼烫、其他伤害等风险。经过安全管理，风险基本处于可控制范围，具体事故风险描述及处置措施见各现场处置方案。

2 应急人员及工作职责

现场处置方案人员为各班级或车间当班人员，应急总指挥挥为当班值班领导或各车间、班组的主任或班长，现场的最高级别人员担任。具体小组成员以实际在岗人员为准。

（1）应急指挥部要按预案要求或临时调整的处置方案，科学、及时、严谨地指挥现场应急救援工作。

（2）通讯联络组要通过通讯工具、交通工具、技术手段或人工传递等多种方式确保事故现场对内、对外通讯信息及时、可靠。

（3）现场保卫组要负责做好现场保卫警戒、维护秩序、疏通道路、组织人员撤离等工作。

（4）抢险救援组要采取工程、工艺和技术手段或借助应急设备设施，在事故进行设备抢修、营救工作人员，确保工作人员生命财产安全，将事故或灾难损失减少到最小程度。

（5）医疗救护组要负责对营救人员和受伤人员的现场救治、心理抚慰或转送医院治疗，确保伤员得到及时得到有效治疗，避免或减少更大的伤亡事件发生。

（6）后勤保障组要做好现场各类后勤保障物资的供应及时、有效、安全。

3 应急处置

3.1 事故应急处置程序

获得事故及事故险情报告后，应急机构的相关组成人员、与案情相应的应急资源立即赶到事故现场，由现场指挥或副指挥统一指挥，进行现场处置。

3.1.1 现场岗位人员或部门负责人

当有事故或事故险情发生时，现场岗位人员应在第一时间作出相应处置。同时，现场人员要立即向值班（科室）负责人报告。

值班（科室）负责人接到报告后，必须在第一时间到达现场并进行进一步应急处置，防止事故扩大。同时立即上报应急指挥部办公室（值班室）或企业领导。

3.1.2 应急指挥部成员及应急工作人员

发生事故后，当启动条件具备时，应急指挥部应立即启动应急预案相应等级的应急响应。应急指挥部办公室迅速通知该区域应急指挥部成员、相关单位负责人和各应急工作组到达事故现场，并视情况及时通知与本公司签约的外部救援机构。由指挥部统一指挥立即实施控制及救援行动。应急人员赶到事故现场后，听从指挥，各司其职。

3.1.3 应急抢险装备及医疗救护

应急抢险的专用设备、专用工具、专用器材和专用车辆，要在现场选择优先的位置停放，随时投入使用的设备和车辆要放在现场中心，辅助、支援的车辆停放在现场边缘地方。

先把伤员运出危险区，现场急救后由救护车送往医院。在医疗资源不能完全支持时，向政府请求应急支援。

3.2 事故报告的主要内容及基本要求

事故报告的主要内容：

1、危害险情或危害出现的时间、地点、类型、规模、可能引发的因素、事态发展和现场已采取的措施等。

2、对已造成后果的危害或造成人员伤亡的事故，报告内容还要包括伤亡、失踪人数及造成的直接经济损失等。

3.3 事故报告要求：

（1）事故报告要求快速、准确、精练。

（2）事故报告要求内容客观具体，不得主观臆断，不得漏报、瞒报、谎报。

（3）因客观原因一时难以准确掌握的信息，应及时报告基本情况，同时抓紧了解情况，随时跟踪上报。

（4）凡因灾情较重，一时难以处理，需上级帮助、指导处理的，应及时争取外援。

4 注意事项

（1）佩戴个人防护器具方面注意事项

防护器具必须佩戴合格产品，并保证佩戴的正确性，防护器具不可轻易摘取，应急事件后应对个人的防护器具进行检查通过专业认证确保无误方可继续使用。

（2）使用抢险救援器材方面的注意事项

根据施工现场的实际情况配备相应的抢险救援器材，器材必须是合格物品，使用人员必须对器材有相应的了解。

（3）采取救援对策或措施防面的注意事项

现场处于事故、事件的地区及受到威胁地区的人员，在发生事故、事件后应根据情况和现场局势，在确保自身安全的前提下，采取积极、正确、有效的方法进行自救和互救。事故、事件现场不具备抢救条件

的应尽快组织撤离。

（4）现场自救和互救的注意事项

在自救和互救时，必须保持统一指挥和严密的组织，严禁冒险蛮干和惊慌失措，严禁个人擅自行动。事故现场处置工作人员抢修时，严格执行各项规程的规定，以防事故扩大。

（5）现场应急处置能力确认和人员安全防护等事项

应急小组领导、应急抢险人员到位并配备抢险器材，确认有能力进行抢救，个人安全防护到位佩戴正确并物品合格。

（6）应急救援结束后的注意事项

应急救援结束后切勿放松警惕，所有人员必须立即撤离现场远离事发地点，做好人员清点，用品给养是否到位。认真分析事故原因，制定防范措施，落实安全责任制，防止类似事故发生。

（7）受伤人员安排注意事项

及时进行就医处理，及时慰问，承担相应的法律责任和支付相关医药费用。

（8）其他需要特别警示的事项

对特殊环境下工作期间的人员到岗、标示明确、防护到位等方面完善。根据现场提出其他需要特别警示的事项。

5 现场应急处置方案

为了有效预防、及时控制和减少事故，在事故发生时能够达到分级负责，反应快捷，行动迅速，统一指挥，尽可能的减少各种事故所带来的危害，制定本方案，各事故现场处置方案如下：

1.物体打击事故现场处置方案

1.危险性分析

物体打击事故，轻则造成人体伤害(轻伤、重伤)，重则直接导致人员死亡。现场操作或设备检修过程中，如监护不当，工具、工件等物体从高处落下时会对地面人员造成物体打击伤害。

2.可能发生的事故特征

2.1 交叉作业，由于防护措施不完善，导致物体坠落。

2.2 高处浮物，因设施不牢固或碰其他物体或被风吹落，导致物体坠落。

2.3 设备设施、建筑物倒塌，导致物体坠落。

2.4 爆炸碎片抛掷、飞散，导致物体坠落。

2.5 高处作业时抛掷工具、材料。

3.应急处置程序

3.1 受伤人员伤口不深的外出血症状，先用双氧水清洗创口污物，再用酒精消毒(无双氧水、酒精等消毒液时，可用瓶装纯净水冲洗)；

3.2 伤口清洗干净后用砂布包扎止血。

3.3 及时向应急救援指挥部报警，报警电话：15071903799。

4.应急处置要点

4.1 对于受伤较轻者，立即对伤口进行消毒、包扎处理。

4.2 对于较深创伤者，立即进行包扎止血，并拨打 120 急救电话。

4.3 对于较深创伤大出血者，应用手指或用止血胶管(或布带)在出血位置上方动脉搏动近心处进行绑扎，加强止血效果。现场止血包扎后，应立即通知 120 救护车，送往医院进行救治。

4.4 对于休克或昏迷状况者，采取人工呼吸或胸外按压等方法急

救。

4.5 骨折或颅脑损伤等重伤员，在止血的同时，还应密切注视伤员的神志、皮肤温度、脉搏、呼吸等体征情况，并立即拨打 120 医疗急救电话。

5.注意事项

5.1 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

5.2 将受伤人员送往医院的途中，应该使用担架，严禁只抬两肩或两腿；不要随便翻动或移动受伤人员；如有断肢，也随受伤人员一起送往医院。

5.3 对于头部受伤人员，必须送医院作进一步检查，因为这可能是严重脑震荡或硬脑壳撕裂出血的前兆。

5.4 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关人员擅自进入隔离区内。

2.车辆伤害事故现场处置方案

1.事故风险分析

1.1 事故类型:车辆伤害是指公司厂内机动车辆在行驶中引起的对人体直接撞击、坠落和物体倒塌、挤压伤亡事故。如厂内交通标志和安全标志的设置位置不当、视线不良、照度不够、道路自身存在隐患和缺陷、车辆管理不到位等均可能引起机动车辆伤害事故。

2.可能发生的事故特征

2.1 车辆伤害事故事故的危害严重程度：可造成人员受伤甚至死亡。

2.2 事故可能发生的区域:

2.2.1 厂区道路；

2.2.2 仓库装运平台；

2.2.3 车辆机械故障，带病运行；

2.2.4 运输车辆超载、超速；

2.2.5 上下班途中的道路。

2.3 事故前可能出现的征兆：

2.3.1 车辆带病作业，场地路况差，车速过快，刹车失灵等；

2.3.2 驾驶员安全意识差，无证驾驶，违章载人，无信号起步，违章指挥，倒车时退出路面而导致倾翻坠落等。

3.事故处置程序

3.1 车辆伤害事故发生后，现场负责人向应急救援指挥部报警，报警电话：15071903799，发生车辆伤害事故出事地点、受伤人员伤情等情况。同时布置警戒线，安排对伤员进行初步抢救。

3.2 发生车辆伤害死亡事故时以布置警戒线保护现场为主。

3.3 现场应急处置措施

发生车辆伤害事故，当现场负责人员向公司应急指挥中心报告后，应根据具体情况对伤员进行现场急救。对伤员的现场抢救包括：

3.3.1 对心跳呼吸停止者，现场施行心肺复苏。

3.3.2 对失去知觉者宜清除口鼻中的异物、分泌物、呕吐物，随后将伤员置于侧卧位以防止窒息。

3.3.3 对出血多的伤口应加压包扎，有搏动性或喷涌状动脉出血不止时，暂时可用指压法止血：或在出血肢体伤口的近端扎止血带，

上止血带者应有标记，注明时间，并且每 20 分钟放松一次，以防肢体的缺血坏死。

3.3.4 立即采取措施固定骨折的肢体，防止骨折的再损伤。

3.3.5 遇有开放性颅脑或开放性腹部伤，脑组织或腹腔内脏脱出者，不应将污染的组织塞入，可用干净碗覆盖，然后包扎；避免进食、饮水或用止痛剂，速送往医院诊治。

3.3.6 当有异物刺入体腔或肢体，不宜拔出，等到达医院后，准备手术进再拔出，有时戳入的物体正好刺破血管，暂时尚起填塞止血作用，一旦现场拔除，会招致大出血而不及抢救。

3.3.7 若有胸壁浮动，应立即用衣物，棉垫等充填后适当加压包扎，以限制浮动，无法充填包扎时，使伤员卧向浮动壁，也可起到限制反常呼吸的效果。

3.3.8 若有开放性胸部伤，立即取半卧位，对胸壁伤口应行严密封闭包扎。使开放性气胸改变成闭合性气胸，速送医院。

4.注意事项

4.1 受伤者伤势严重，不要轻易移动伤者；

4.2 去除伤员身上的用具和口袋中的硬物，注意不要让伤者再受到挤压；

4.3 如上肢受伤将其固定于躯干，如下肢受伤将其固定于另一健肢。应垫高伤肢，消除肿胀。如上肢已扭曲，可用牵引法将上肢沿骨骼轴心拉直，但若拉伸时引起伤者剧痛或皮肤变白，应立即停止；

4.4 如果伤者口中已有脏物，不要用水冲洗，不要使用药物，也不要试图将裸露在伤口外的断骨复位，应在伤口上覆盖灭菌纱布，然后进行适度的包扎、固定；

4.5 若发现窒息者，应及时解除其呼吸道梗塞和呼吸机能障碍，应立即解开伤员衣领，消除伤员口鼻、咽喉部的异物、血块、分泌物、呕吐物等。

3.机械伤害事故现场处置方案

1.危险性分析

1.1 在生产或检修过程中，如果机械设备安装、调试或操作不当均可能引起夹击、碰撞、剪切、卷入等伤害，造成财产损失甚至人身伤亡；设备的快速转动部位如果未安装相应的安全防护装置或未采取相应的安全技术措施，可能对操作人员造成机械伤害；维修设备时，进行焊割的气体钢瓶装卸、搬运过程中易产生机械伤害。

2.可能发生的事故特征

2.1 可能发生事故的危险原因：

2.1.1 机械设备的传动、转动部位，安全防护措施缺失或缺陷。

2.1.2 机械设备的故障急停、防偏、报警等安全措施缺失或缺陷。

2.1.3 设备的扶梯、照明、防护遮栏的缺失或缺陷。

2.1.4 操作人员安全意识薄弱，操作不规范。

3.应急处置程序

3.1 发生事故后，立即停止机械设备运转，并向周围人员呼救。

3.2 立即将受伤人员转移至安全地带，进行急救。

3.3 向应急救援指挥部报警，报警电话：15071903799。

4.应急处置要点

4.1 对于受伤较轻者，立即对伤口进行消毒、包扎处理。

4.2 对于较深创伤者，立即进行包扎止血，并拨打 120 急救电话。

4.3 对于较深创伤大出血者，应用手指或用止血胶管(或布带)

在出血位置上方动脉搏动近心处进行绑扎，加强止血效果。现场止血包扎后，应立即通知 120 救护车，送往医院进行救治。

4.4 对于休克或昏迷状况者，采取人工呼吸或胸外按压等方法急救。

4.5 骨折或颅脑损伤等重伤员，在止血的同时，还应密切注视伤员的神志、皮肤温度、脉搏、呼吸等体征情况，并立即拨打 120 医疗急救电话。

5.注意事项

5.1 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

5.2 将受伤人员送往医院的途中，应该使用担架，严禁只抬两肩或两腿；不要随便翻动或移动受伤人员；如有断肢，也随受伤人员一起送往医院。

5.3 对于头部受伤人员，必须送医院作进一步检查，因为这可能是严重脑震荡或硬脑壳撕裂出血的前兆。

5.4 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关人员擅自进入隔离区内。

4.起重伤害事故现场处置方案

1.危险性分析

起重机械进行起重作业时，存在起重伤害危险；储罐、锅炉、造粒筒等较大型生产设备在装卸、安装、检修拆换时，因其重量较大，需进行起重作业，存在起重伤害危险。行车（电动葫芦）等起重伤害事故发生后，可能造成人员伤害和财产损失。

2.可能发生的事故特征

2.1 起重机械在起重过程中，因检查维修不到位、操作不当、指挥信号不明确、安全意识差和在不良自然环境下，容易发生起重伤害事故。

2.2 事故发生在施工作业场所，易导致事故发生的装置有：吊钩、钢丝绳、制动器等。

2.3 起重伤害事故发生前，起吊重物有碰撞、挤压和坠落，人员触电，机械倾覆等征兆。

3.应急处置程序

3.1 出现征兆时处置措施

3.1.1 切断电源，停机检查，待排除故障后再行开机。

3.1.2 在恶劣天气情况下，停止机械操作，天气好转后，恢复机械操作。

3.2 事故发生时处置措施

3.2.1 停机、断电，迅速撤离所有作业人员，确保安全。

3.2.2 进行机械设备的抢修维护。

3.2.3 待机械故障排除后再进行操作。

4.应急处置要点

4.1 遇险人员要积极自救，同时要想方设法通知救援人员自己所处的位置，以便得到及时救援；

4.2 救援人员按规定穿戴好防护用品，在保证自身安全的前提下，携带相关救援机具、物资（根据储备物资装备确定），对遇险人员进行抢救。

5.注意事项

5.1 进入事发现场人员必须佩带好安全帽。

5.2 抢救受伤人员(特别是重伤人员)，一定要在现场或附近就地急救，切忌盲目长途护送到医院，以免延误抢救时间。

5.3 险情发生至现场恢复期间，应封锁现场，防止无关人员进入，发生意外。

5.4 救助人员要服从指挥，统一行动。

5.5 及时将抢救进展情况报告应急指挥部，报告电话：15071903799

5.6 做好伤亡人员及财产损失的理赔工作。

5.触电事故现场处置方案

1.危险性分析

人体是导体，当人体上加有电压时，就会有电流通过人体．当通过人体的电流很小时，人没有感知；当通过人体的电流稍大，人就会有“麻电”的感觉，当电流达到 8～10mA 时，人就很难摆脱电压，形成了危险的触电事故，当电流达到 100mA 时，就会发生窒息、心跳停止、甚至死亡等触电事故。因避雷系统不健全或检测维修不及时、防雷装置失效均有遭受雷电危害的可能；电线老化或设备漏电，可能造成人员触电事故；若生产装置的触电保护、漏电保护、短路保护、过载保护、绝缘、电气隔离、屏护、电气安全距离不够，会引起电气火灾、触电等事故的发生；若不根据环境和条件选择安全电压、安全电压值和设施不符合规定要求可导致触电事故的发生；若电气设备发生事故或电气安装不规范，缺少接地或接零或接地接零损坏失效，会发生触电伤害事故；配电线路、配电设备及电气设备如电线破损、裸露或无良好的绝缘及接地措施、非正常的操作、非专业人员进行检修等作业，容易发生触电事故；不遵守操作规程、违章指挥、违章作业、私拉乱接临时线路等都有可能引发触电事故，造成人体伤害或人员伤

亡。

2.可能发生的事故特征：

2.1 由于违章操作，导致触电事故。

2.2 违规接触电气设备，导致触电事故。

2.3 误入跨步电压区，导致触电事故。

3.应急处置程序

3.1 发生触电事故后，要立即使触电人员快速脱离电源；如有可能，要立即切断电源。

3.2 把触电者抬到通风的安全区域，立即进行急救，伤势严重者，应立即拨打 120 急救电话。

3.3 及时向应急救援指挥部报警，报警电话：15071903799。

4.应急处置要点

4.1 如果触电者的伤害并不严重，神志尚清醒，只是有些心慌、四肢发麻、全身无力；

4.2 或者虽一度昏迷但未失去知觉时，都要安静休息，不要走路，并密切观察后续变化情况。

4.3 如果触电者失去知觉，停止呼吸，但心脏微有跳动时，应进行口对口的人工呼吸；

4.4 如果虽有呼吸、但心脏已经停跳，则应进行人工胸外挤压；

4.5 如果触电者心跳和呼吸都已停止，则需采用口对口人工呼吸和胸外挤压两种方法同时进行急救。

4.6 切不可给触电者打强心针，或使用肾上腺素。

4.7 对于局部伤口，应清洗伤口，但不宜包扎，以免腐烂和感染。

5.注意事项

5.1 急救人员要注意个人防护，最好戴上绝缘手套，穿上绝缘鞋。

5.2 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

5.3 将触电者送往医院的途中，应该使用担架，严禁只抬两肩或两腿：随便翻动或移动触电者。

5.4 对于头部受伤的触电者，必须送医院作进一步检查，因为这可能：脑震荡或硬脑壳撕裂出血的前兆。

5.5 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关，自进入隔离区内。

6.淹溺事故现场处置方案

1.危险性分析

淹溺是指人淹没于水中，由于水吸入肺内（湿淹溺 90%）或喉挛（干淹溺 10%）所致窒息。

发生淹溺后，可引起窒息缺氧，如心跳停止的，可造成溺水死亡，如心跳未停止的，可造成近乎溺死。

2.可能发生的事故特征

公司内部有污水池、雨水池、事故收集池、消防水池一旦遇到连续强降雨天气，造成积水无法外排，或者水池护栏不牢固、人员违章翻越护栏等情况，都会造成淹溺事故。

3.应急处置程序

3.1 溺水者的捞寻

3.1.1 发现溺水者，救护者应果断、沉着，迅速观察现场环境（水的深度、溺水者在水中的位置），然后在距离其最近的地方下水抢救。

3.1.2 抢救时，最好是向溺水者抛掷救生用具，如救生圈、木板、

绳索、长杆等。没有救生用具时才直接下水抢救。如在流水中抢救，救护者应在溺水者上游下水，以保持和节省体力；

3.1.3 抢救前，应脱去衣服、鞋，以减少阻力、防止被溺者脱缠。救小孩或比自己身材矮小很多的溺水者，可随意向其游去，否则最好呼叫同伴一齐下水；

3.1.4 溺水者沉没水中时，应根据水面气泡决定其位置。在静水中，溺水者在气泡下面；在流水中，溺水者在气泡的上流斜方；

3.1.5 游近溺水者时，应从其背后接近，并高声地向其呼唤给予安慰，同时，嘱其不要挣扎，要听从自己的摆布；

3.1.6 溺水者沉没水底时，急救者应在其入水的地方潜入（如果是流水，应在其下游潜入）。入水后睁开眼睛，用双手搜索。如果多人打捞，可以排成一字形，齐头并进搜索，如果水浑浊以至看不到别人时，遇到同伴可用手紧握一下作为暗号。捞到溺水者时，最好抓其臂膀（或其头发、或其下颌）拖带其浮出水面；

3.1.7 溺水者惊慌时，很可能对施救者纠缠，这时救护者最好和溺水者一齐沉没在水中，溺水者为了呼吸自然会松开两手进行挣扎。这时，救护者可以设法到其背面，两手握住仰卧水中的溺水者的左右面颊，用反蛙泳拖带回岸边。

3.2 淹溺人员被抢救出水后，要立即进行如下抢救：

3.2.1 立即清除溺水者口鼻内的污物，检查溺水者口中是否有假牙。如有，则应取出，以免假牙堵塞呼吸道。

3.2.2 垫高溺水者腹部，使其头朝下，并压拍其背部，使吸入的水从口、鼻流出。这个过程要尽快，不可占过多时间，以便进行下一步抢救。

3.2.3 检查溺水者是否有自主呼吸，如没有，应马上进行人工呼吸，方法是：使溺水者仰卧于硬板上或地面上，一只手托起其下颏，打开气道，另一只手捏住其鼻孔，口对口吹气，约每分钟 16 次～18 次。

3.2.4 在做人工呼吸的同时，检查溺水者的颈动脉，以判断心跳是否停止。如心跳停止，则应进行人工呼吸的同时进行体外心脏挤压，方法是：双手叠加对溺者心脏部位进行每分钟 100 次～120 次的挤压。

3.2.5 迅速将溺水者送医院急救，在送医院途中不要中断抢救。

3.2.6 及时向应急救援指挥部报警，报警电话：15071903799。

4.应急处置要点

4.1 遇险人员要积极自救，同时要想方设法通知救援人员自己所处的准确位置，以便得到及时救援。

4.2 救援人员按规定穿戴好防护用品，在保证自身安全的前提下，携带相关救援机具、物资（根据储备物资装备确定），对遇险人员进行抢救、搜救。

5.注意事项

5.1 救援人员首先穿好救生衣、乘救生筏，携带必要的应急照明装备和氧气袋、救生筏、救生衣等救生设备。

5.2 遇险人员救出后转至安全地带，及时进行人工呼吸并进行其它救助。

5.3 险情发生至现场恢复期间，应封锁现场，防止无关人员进入现场发生意外。

5.4 救助人员要服从指挥，统一行动。

7.高处坠落事故现场处置方案

1.危险性分析

登高至屋顶、设备、管道等高处作业时，没有系安全带或安全意识淡薄易发生高处坠落事故；操作平台、上下楼梯、栏杆设计不符合要求，平台与设备衔接的孔洞封闭不严等，存在高处坠落危险；操作平台、楼梯、栏杆等会因年久腐蚀，造成强度不够，如不加强维修防腐，有发生垮塌和人员高处坠落的危险。

高处坠落事故主要发生在相对高度超过 2 米的平台、走道及高处作业时的违章操作。发生高处坠落后，可引起人员轻伤、重伤、甚至死亡事故。

2.可能发生的事故特征

2.1 门口坠落(预留口、通道口、楼梯口、等)。

2.2 临边坠落(基坑临边，楼层、楼面、屋面临边，阳台、料台、挑台临边，通道临边、洞口临边等)。

2.3 脚手架、设备、管道上坠落。

2.4 高处悬空坠落。

2.5 梯子上坠落。

2.6 其他高处坠落。

3.应急处置程序

3.1 紧急救护受伤人员，防止受伤人员大量失血、休克、昏迷等，并将受伤人员撤离危险地段。伤势危急时，立即拨打 120 医疗急救电话。

3.2 及时向应急救援指挥部报警，报警电话：15071903799。

4.应急处置要点

4.1 遇有创伤性出血的受伤人员，应迅速包扎止血，使受伤人员保持

在头低脚高的卧位，并注意保暖。

4.2 对于处于昏迷状态但呼吸心跳未停止的受伤人员，应保持昏迷者平卧、面部转向一侧，维持呼吸道通畅，以防舌根下坠或分泌物、呕吐物吸入，发生喉阻塞。

4.3 如受害者心跳已停止，应立即进行人工呼吸及心肺复苏。

4.4 发现伤者手足骨折，不要盲目搬运受害者。应先用夹板临时固定骨折部位，使断端不再移位或刺伤肌肉、神经或血管。

4.5 将受伤人员抬上救护车时，应当使用担架平稳移动受伤人员。

5.注意事项

5.1 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关人员擅自进入隔离区内。

5.2 在坠落人员得到安全救治后，应对现场相关区域的临边、洞口进行兴一反三的检查，防止发生类似事故。

8.锅炉爆炸事故现场处置方案

1.危险性分析

锅炉是特种压力容器，具有高温、高压的特点，易发生壁爆管，对流管爆炸，蒸汽、热水、火焰烧(烫)伤，火灾、炉墙倒塌和锅炉严重缺水、爆炸等。

2.可能发生的事故类型

2.1 锅炉可能发生的事故大致可分为 4 类：

2.1.1 锅炉严重缺水，严重满水事故；

2.1.2 锅炉爆炸事故；

2.1.3 阀门破裂、集箱、水冷壁管、锅筒等易发生爆裂；

2.1.4 压力管道穿孔，蒸汽热水烫人，高温火渣烫伤事故。

2.2 导致事故的原因大致有操作不当或违章操作(超温、超压、超负荷)；设备维护保养不周；安全设施不全，不灵敏；三大安全附件未按规定检验等。

2.3 事故可能发生的季节和造成的危害程度

事故发生无明显的季节特征，是生产工艺控制不当，超温、超压，满水、缺水的情况下。当锅炉发生爆炸时可能引起南边的氨站、东边的氨水罐、硝酸装置等发生连环爆炸、火灾事故，造成全厂停车、停产，严重时可造成生产区内工作人员及周边群众伤亡等。

2.4 事故前可能出现的征兆

2.4.1 操作人员精力不集中，违章操作。

2.4.2 三大安全附件不灵敏可靠，未及时联系检验。

2.4.3 锅筒等受压部件没有严格按规定进行检测对隐患发现不及时。

3.事故应急处置程序

3.1 锅炉汽水系统发生爆炸(如气包、联箱、蒸汽管道、阀门)应迅速对锅炉进行紧急停炉处理，切断燃料供应，停止鼓、引风机运行，排尽炉渣。同时通知各岗位人员迅速撤离现场，根据爆炸部位，采取有效的隔离措施，切断泄漏点、气、水来源，并开启对空排汽门对锅炉泄压。

3.2 发生爆炸事故后，由锅炉主、副操向当班主任报告，主任接到报告后立即向值班厂长汇报，同时由锅炉岗位主操通知汽机岗位员

工进行减负荷、紧急分网、紧急停车，并通知附近无关人员撤离，由岗位主操安排人员戴好防护器材，迅速查明泄漏或爆炸的部位以及人员的受伤情况。值班厂长接到报告后，及时向应急救援指挥部报警，报警电话：15071903799，并同时向公司总经理、分管生产副总、生产部、安质环部报告。总经理视情况通知减量生产或停车处置，必要时迅速协调其他分厂参与救援。

3.3 在救援指挥机构人员和各专业救援小组未到达事故现场前，由值班厂长、车间主任、主操、副操及其他人员临时组成抢险指挥小组，进行现场自救抢险(包括救火、伤员抢救、人员疏散及撤离、工艺处置、减负荷、停车等)。

3.4 当锅炉发生爆炸事故后，应根据情况切断与之连接的阀门，限制物料扩散，如果造成周围设备损坏应及时通知相关人员，做好紧急处理，防止发生次生、衍生事故。

3.5 紧急疏散周围群众，封锁事故地段、场所。维持好现场秩序，设定警戒线。若发现有人受伤或中毒，救护人员应先了解现场情况，在保证自身安全的前提下，按照各自职能分头开展抢险，先救人后救物。

3.6 现场警戒时应建立警戒区域，在通往事故现场的道路上实行交通管制，禁止无关人员和车辆进入，为应急救援人员指明方向，必要时要配戴好防护器材。

3.6 向爆炸事故岗位人员了解现场是否有失踪人员和失踪人员可能在的地点，若事故现场尚有失踪人员未救出时，应首先寻找失踪人员，并进行施救。

4.注意事项

4.1 先救人，后救物，先救重伤后救轻伤；

4.2 先停止供燃料，后灭火；

4.3 要注意防止引起锅炉周围设备(设施)二次爆炸和火灾，可对周围设备(设施)使用大量的消防水进行降温，防止事故扩大。

4.4 当火灾无法控制呈扩大趋势，燃烧着的设备管道发出异响或变色时，抢险救援人员应立即进行撤离。

4.5 在上风口设置人员疏散及临时急救点，做好自身及伤员的个人防护，防止发生继发性损害。救援人员应至少 2—3 人为一组，集体行动，相互照应。

9.压力容器爆炸现场处置方案

1.危险性分析

1.1 使用氧焊切割时，氧气瓶与乙炔瓶放置的距离太近；输气管路老化；切割安全装置损坏、失效；作业人员操作不当可能引起的氧气瓶、乙炔瓶爆炸。

1.2 锅炉及安全阀、压力表未定期检验，失灵；使用不合格产品；安装、维修锅炉未经检验；操作人员操作不当可能引起的锅炉爆炸。

1.3 配套输送原料氨管线、蒸汽管线、空气压力罐设备老化，安全阀、压力表失灵，安全防护措施不到位等可能引起爆炸。

2.可能发生的事故特征

2.1 事故最容易发生在动火作业、压力容器及钢结构加工现场。

2.2 压力容器爆炸事故随时都有可能发生，一般在夏季或高温环境下更容易发生，事故可能造成重大人员伤亡和财产损失。

2.3 压力容器爆炸事故发生前无明显征兆。

3.应急处置程序

3.1 当发生压力容器爆炸时，岗位员工立即组织危险区域内相关人员撤离，迅速报告车间当班主任，当班主任迅速上报应急值班室，报警电话：15071903799.

3.2 向值班厂长报告险情，启动现场应急处置方案，及时与公司应急救援队伍、公安、消防、医院等相关部门取得联系，确保 24 小时联络畅通，联络方式采用电话、传真等。

3.3 现场抢险急救与自救：值班厂长接到爆炸报告后，安排相关人员以最快的速度投入到抢险工作中去，搜救伤亡人员；受到爆炸伤害人员要积极自救，通过有效方法通知救援人员自己所处的准确位置，以便得到及时救助。

3.4 压力容器爆炸产生火灾及有毒有害气体时,现场救援人员立即利用储备的消防器材对火灾进行扑救,针对不同的燃烧体采用窒息法、冷却法、隔离法等有效灭火方法,组织人员迅速转移危险区域内的易燃、易爆物品,以免引起二次爆炸；协助救助伤员；配合地方消防部门灭火。

4.注意事项

4.1 救援人员进入爆炸现场抢救过程中，个人防护器具要系牢，防止中途脱落造成伤害。

4.2 未经培训，不懂救援器材使用方法和安全注意事项的人员不得使用救援器材。

4.3 救援人员在确保现场安全的情况下才能进入事故区域抢救伤员。

4.4 在现场有害有毒气体、易燃、易爆危险源得到有效控制后，方能解除警戒。

4.5 对可能影响区域张贴告示，提醒居民注意相关事项。

10.中毒和窒息事故现场处置方案

1.危险性分析

1.1 厂区氨储存装置中涉及的主要毒性物质有氨气等。由于有毒物质的泄漏可使人中毒，如管道接口处、管道和设备的缺陷处的泄漏，设备和管道的爆裂而产生的大量泄漏等；由于设备的检修、检测，工作人员违章进入残留有毒气体的设备、空间、坑池等地点，易发生中毒窒息事故。有的甚至在中毒窒息事件抢救过程中，因不采取有效防范措施盲目施救，使事故扩大。中毒和窒息事故多发于受限空间作业，主要由于受限空间本身的复杂性，以及通风、照明条件的局限性，容易引起中毒、窒息等人身伤害事故。

1.2 容易发生危险原因：

1.2.1 作业时，没有严格执行操作规程，导致中毒、窒息等事故。

1.2.2 作业时，没有佩戴个体防护用品，没有使用报警仪器，导致中毒、窒息等事故。

1.2.3 没有对可能存在的危险有害因素进行识别、评估，盲目作业，导致中毒窒息等事故。

2.可能发生的事故特征

受限空间作业前未严格进行气体分析或作业空间未采取有效隔离、通风、清洗、置换措施，导致有毒有害气体残留，造成作业人员眼睛灼热、流涕、呛咳、胸闷、气短、恶心，耳鸣、呼吸急促，头晕、头痛、视力模糊、意识模糊、嘴唇变紫，四肢软弱、乏力等，严重者可导致作业人员死亡。

3.应急处置程序

3.1 现场人员发现有人出现中毒窒息症状时，立即大声呼唤附近人员，动员大家紧急疏散至通风良好的安全地带； 车间当班主任安排对所涉受限空间较为熟悉人员穿戴好正压式空气呼吸器后，方可对被困人员进行施救。禁止盲目施救，避免事故扩大。

3.2 将受伤人员移至通风良好的安全地带，解开衣领及腰带以利其呼吸及顺畅，并检查判断伤者情况。如果受伤人员停止了呼吸和心跳，立即采取人工呼吸、胸外按压等方法急救。

3.3 立即拨打 120 电话，尽快送往医院救治，

3.4 及时向应急救援指挥部报警，报警电话：15071903799。

4.注意事项

4.1 对事故地点，立即采取隔离措施，设置警示标识，严禁任何无关人员擅自进入隔离区内。

4.2 救护人员应佩戴好防中毒劳保用品。

4.3 在将伤者送往医院的途中，绝不可停止人工呼吸，以保证大脑供氧。

4.4 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

11.灼烫事故现场处置方案

1.危险性分析

硫酸属于腐蚀品，具有强腐蚀性。在装卸、储运、输送、生产过程中，如果设备缺陷、操作人员违规作业或操作不当等导致物料泄漏，若作业人员未作防护或防护不当，可致人体灼伤。

低浓度氨对粘膜有刺激作用，高浓度可造成组织溶解性坏死，引起化学性肺炎及灼伤。如氨溅入眼内，可致晶体浑浊、角膜穿孔，甚

至失明。

锅炉高温蒸汽发生泄漏极易发生灼烫事故。

1.1 高温汽液体喷出、溢出、爆炸，可能灼烫人体皮肤或器官，导致肢残疾，甚至可能会危及生命安全。

1.2 发生高温灼烫的原因

1.2.1 带电作业操作不规范，导致电弧高温灼烫事故。

1.2.2 操作不规范，致使高温介质喷出、溢出、爆炸，导致高温灼烫事故。

1.2.3 设备设施缺陷，致使高温介质喷出、溢出、爆炸，导致高温灼烫事故。

1.2.4 安全防护设施缺陷或缺失，导致高温灼烫事故。

1.2.5 电焊、气割等维修操作中，发生乙炔爆炸，导致高温灼烫事故。

1.2.6 明火作业不慎，导致高温灼烫事故。

2.可能发生的事故特征

2.1 及时受伤人员转移至安全区域后再施抢救。

2.2 立即用大量清洁流动冷水冲洗伤口，保持伤口清洁。

2.3 用清洁布片覆盖伤口，防止污染。

2.4 及时拨打 120 急救电话。

2.5 及时向应急救援指挥部报警，报警电话：15071903799。

3.应急处置要点

3.1 切勿直接用冰敷伤口，可能导致伤口附近组织缺血。

3.2 可给受伤人员多次口服少量糖盐水或温开水，以防休克。

3.3 未经医务人员同意，切忌在伤口创面敷擦任何东西和药物。

4.注意事项

4.1 不得强脱受伤人员人员的衣服，以免扩大损伤灼烫表皮。

4.2 救援人员要有可靠的安全防护措施，才能接近进行救援。

4.3 保护好事故现场，设置警示标志，严禁无关人员进入事故现场。

12.中暑事故现场处置方案

1.危险性分析

1.1 夏季，高温、露天超过一定时间的作业，如无足够的防暑降温措施，人体内积蓄的热量不能向外散发，体温调节发生障碍，从而导致中暑；救治不及时还有可能导致死亡。带病工作、过度疲劳、睡眠不足、精神紧张，极易诱发中暑。

1.2 中暑先兆：出现头痛、头晕、口渴、多汗、四肢无力发酸、注意力不集中、动作不协调等症状。

2.应急处置程序

2.1 迅速将中暑人员移至阴凉、通风的地方。

2.2 立即抢救中暑人员。垫高中暑人员头部，解开衣裤，以利于呼吸和散热；或用湿毛巾敷头部，用冰袋置于中暑人员头部、腋窝、大腿根部等处以利散热；同时，用力按摩中暑人员四肢，以防血液循环停滞。

2.3 及时向应急救援指挥部报警，报警电话： 15071903799。

3.应急处置要点

3.1 可在中暑人员额头涂抹清凉油、风油精，或服用人丹、十滴水。

3.2 意识清醒的中暑人员，可饮用绿豆汤清热解毒，也可补充生理盐水。

3.3 对于重度中暑人员，要立即拨打 120 电话报警。

4.注意事项

4.1 在夏季高温作业中，调整作业时间，为现场作业人员提供合适的清凉饮料和防暑降温药品。

4.2 切勿安排年老或有严重疾病人员从事夏季高温作业。

4.3 拨打急救电话时，要详细说明事故地点、严重程度、联系电话。

13.传染病疫情现场处置方案

1.危险性分析

1.1 传染性疾病目前来说主要分为三大类：

1.1.1 甲类传染病，甲类传染主要分为两种，就是鼠疫，还有各种霍乱。

1.1.2 乙类传染病，像最常见的一些传染性疾病，包括传染性肝炎、HIV 感染，还有包括一些呼吸道传染性疾病，比如说像猩红热、麻疹等等，这些都属于乙类传染病。

1.1.3 丙类传染病，肺结核、血吸虫病、丝虫病、包虫病、麻风病、流行性感冒、流行性腮腺炎、风疹、新生儿破伤风、急性出血性结膜炎、排除霍乱、痢疾、伤寒或副伤寒以外的感染性腹泻病。

1.1.4 发现甲类传染病，应在 2 小时内以最快的速度上报县级疾控中心。

1.1.5 传染性疾病主要是根据对人危害的严重性，分为甲类、乙类和丙类的传染病，所以临床上要重视，特别是甲类和乙类传染性疾

病。突发的传染病疫情，可能或严重影响员工健康或公司秩序、经济发展等，严重时会威胁员工生命财产安全，不利于公司安全生产，需要紧急采取措施。

2.事故分类及目的

2.1 重大疫情：发生肺鼠疫病例、霍乱大规模暴发、乙类或丙类传染病流行以及鼠疫、霍乱、炭疽、天花、肉毒杆菌毒素等生物因子污染事件。

2.2 较大疫情：发生腺鼠疫病例；发生霍乱小规模暴发疫情(5例及以上)；发生新出现的传染病有集中发病趋势的疫情(3例及以上)；发生乙类传染病较大规模暴发疫情，即在局部范围内，在疾病的最长潜伏期内发生出血热5例、伤寒10例、急性病毒性肝炎20例、痢疾30例、其他乙类传染病30例以上；发生丙类传染病局部流行倾向。

2.3 一般事件：发生霍乱散发病例、带菌者；发生新出现的传染病确诊病人；发生乙类、丙类传染病小规模暴发疫情，即在局部范围内，在该疾病的最长潜伏期内发生急性病毒性肝炎、伤寒、副伤寒5例及以上、痢疾或其他乙类、丙类传染病10例及以上。

2.4 目的：高效有序地做好本公司传染病疫情突发事件的应急处置和救援工作，避免或最大程度地减轻灾害造成的损失，保障员工生命和公司财产安全，维护社会稳定。

3.可能发生的事故特征

3.1 可能发生的季节：春季、夏季、秋季、冬季都有可能发生。

3.2 造成的危害程度和特征

突发的传染病疫情，可能或严重影响公众健康或社会秩序、经济

发展等，严重时会造成社会动荡，需要紧急采取措施。

4.应急处置程序

4.1 事故报警程序

事故发生后，事故现场有关人员应当立即报告当班主任，主任接到事故报告后，应立即报告值班厂长，由厂长将事故信息上报公司应急救援指挥中心和相关部门，同时拨打 120 报警求救。

4.2 应急救护人员引导程序

应急救援队伍赶到事故现场后，立即对事故现场进行侦查、分析、评估，制定救援方案，各应急人员按照方案有序开展人员救助、工程抢险等有关应急救援工作。

4.3 扩大应急程序

事故超出现场处置能力，无法得到有效控制时，经现场应急指挥小组组长同意，立即向公司应急救援指挥中心报告，请示启动公司级综合应急救援预案。

4.4 当发现传染病突发事件时，发现人或病员所在部门应立即将发生的情况（包括时间、地点、症状、人员数量等）通知应急救援指挥中心应急办公室或医院。各级健康人员要在不被传染的情况下坚守本职岗位，使生产、生活正常进行。

4.5 发现传染病疫情突发事件时，应立即向公司或应急救援领导小组领导报告，并建议启动公司级综合应急救援预案。宣传部门配合工会及时做好宣传工作，稳定员工和病员情绪。保卫部门布置安排好人力、做好安全保卫工作。公司工会应抽调人力做好患者亲友的接待、安抚工作。各部门接到应急反应的通知后，应按各自的职责对突发事件进行处理。

4.6 当传染病疫情暴发，虽采取措施但不能有效控制时，为保证生产有序进行，对部分健康的运行、检修和管理岗位人员进行集中居住，统一食宿，减少外界接触，以保障上述人员不被感染。

4.7 病人的治疗和转运医护人员带好防护用具，做好自我保护工作，对所发现的疑似病人，按有关规定及时与上级有关部门进行联系或在专家的指导下进行诊断、治疗和转运。转运时用专车将病人转送到当地卫生行政部门指定的医疗机构进行救治，并将发病情况，诊断或疑似诊断（病历）向收治医院详细介绍，帮助收治医院在最短时间内明确诊断，及时治疗。

5.术语和定义

5.1 传染病

传染病是常见病、多发病，是由病原体引起、并能在人与人、动物与动物、人与动物之间相互传染的疾病，有的可导致后遗症、残疾或死亡。

5.2 传染源

病原体进入人体或动物体内，在体内生长、繁殖，然后排出体外，再经过一定的途径，传染给其他人或动物，这些能将病原体播散到外界的人或动物就是传染源。病人、病原携带者、被感染的人和动物均可成为传染源。

5.3 传播途径

传播途径是指病原体离开传染源后，再进入另一个易感者所经历的路程和方式。不同的传染病有不同的传播途径，有的传染病有几个传播途径。主要的传播途径有以下几种：空气、水源、食物、接触、生物媒介、血液及其制品、土壤、垂直传播等。

5.4 易感人群

易感人群是对某种传染病易感的人群整体。易感者是对某种传染病缺乏特异性免疫力而容易被感染的人群整体中的某个人。易感者的抵抗力超低，其易感性就越高。易感者的比例在人群中达到一定水平时，又有传染源和合适的传播途径，就很容易发生传染病的流行。

6.注意事项

6.1 发生人员高热时可采取物理降温或在医务人员指导下服药退热，病情严重者应送往医院诊治。

6.2 抽搐、昏迷者应设专人护理，清除口腔内异物，保持呼吸道通畅。休克患者应取平卧位，头稍低，注意保温并急送医院抢救。

6.3 加强患者的隔离措施，一切餐具及用具均要专用和严格消毒，减少与患者的接触机会。

6.4 所有应急处置人员均应做好自身的防护措施，避免出现交叉、衍生感染。

湖北澳佳肥业有限公司

安全生产风险辨识评估报告

二０二三年三月

事故风险辨识、评估说明

依据《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）等有关规定，结合湖北澳佳肥业有限公司实际情况，对生产经营活动中涉及的安全风险进行分析、评定和查找潜在危险因素，分析可能造成事故的触发条件，编制《湖北澳佳肥业有限公司事故风险辨识评估报告》，在应急预案编制前，对各类事故的类型、原因、事故易发生的场所、事故发生的征兆和防范措施进行评估。

二〇二三年三月十日

1 总则

1.1 评估目的

为有效预防、及时控制和消除重大事故，指导和规范事故的应急指挥体系和工作网络，形成分工明确、责任到位、统一协调和常备不懈的应急保障体系，提高事故的综合防范能力，企业需制定事故应急预案。而制定应急预案需要风险评估报告作为基础资料和指导。

1.2 评估原则

（1）坚持客观公正原则。在组织评估和撰写评估报告等各个环节，都从思想和形式上力求做到实事求是，确保评估结果的可信、可用。

（2）坚持发展性原则。评估不是目的，促进应急管理工作的开展和完善才是目的。评估过程中，应始终以发现问题，解决问题为主要目标，建设性的开展工作。

1.3 评估组织

风险评估小组由公司主要负责人、安全生产管理人员、办公室、生产、技术、设备部等各部门主要负责人组成。

风险评价小组名单

序号	姓名	岗位职务	应急职务	手机号码
1	郭佳民	法　　人	总指挥长	13911122858
2	郝振军	公司生产副总经理	副总指挥长	18612963585

3	何道家	公司常务副经理	现场指挥组组长	13677272758
4	李正斌	生产储运中心副主任	应急处置组组长	13971867869
5	吴守富	生产储运中心副主任	通信联络组组长	13997937626
6	陈 程	公司电仪负责人	技术处置组组长	18163054589
7	寇焕芹	生产储运中心副主任	后勤保障组组长	13997903667
8	熊俊华	公司设备负责人	善后处理组组长	13607264137
9	叶 涛	公司专职安全员	事故调查组组长	15071903799

1.4 评估程序

风险评估过程主要包括以下几个过程：

（1）成立风险评估小组

（2）收集分析资料、现场勘察

（3）组织进行风险识别和评估

（4）评估汇总交企业主要负责人审核

1.5 评估范围

评估范围主要围绕生产经营活动开展，包括公司生产经营过程中相关设备设施、原材料和产品运输车辆安全风险等。

1.6 评估依据

（1）《中华人民共和国安全生产法》（主席令〔2021〕第 88 号）

（2）《中华人民共和国职业病防治法》（主席令〔2018〕第 24

号，2018 年修正）

（3）《中华人民共和国消防法》（主席令〔2019〕第 29 号）

（4）《中华人民共和国环境保护法》（主席令〔2014〕第 9 号）

（5）《中华人民共和国道路交通安全法》（主席令〔2011〕第 47 号，2021 年 4 月 29 日第十三届全国人民代表大会常务委员会第二十八次会议修改）

（6）《中华人民共和国突发事件应对法》（主席令〔2007〕第 69 号）

（7）《中华人民共和国建筑法》（主席令〔2019〕第 29 号，2019 修正）

（8）《生产安全事故报告和调查处理条例》（国务院令 493 号）

（9）《危险化学品安全管理条例》（国务院令 645 号）

（10）《生产安全事故应急条例》（国务院令〔2019〕第 708 号）

（11）《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理部令第 2 号）

（12）《突发事件应急预案管理办法》（国办发〔2013〕101 号）

（13）《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》（GB/T 29639-2020）

（14）《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）

（15）《企业职工伤亡事故分类》（GB6441-86）

（16）《危险化学品目录》(2015 年版)

（17）《生产过程危险和有害因素分类与代码》(GB/T 13861—

2009）

（18）《建筑设计防火规范》（GB50016-2014，2018 年版）

（19）《石油化工设计防火规范》（GB50160-2018 年版）

（20）《湖北省生产安全事故应急预案管理实施细则》（鄂安监规〔2017〕1 号）

（21）其他。

2　企业基本情况介绍

湖北澳佳肥业有限公司位于钟祥胡集经济开发区化工园区，占地 110 亩，现有职工 86 人，拥有固定资产 6000 万元，属于民营化工企业，主要利用氨酸法生产复合肥，公司使用的危险化学品液氨、硫酸主要从外地购进，运输车辆由生产厂或物流公司安排。

企业不涉及重点监管危险化学品工艺，但储存使用危险化学品有硫酸和液氨。硫酸罐区有 66.24 吨的储罐 2 个；氨站有 50m³ 卧式液氨储罐 2 个，最大储存量为 50.58 吨，根据《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》辨识，公司氨站为四级重大危险源。该公司自成立以来，生产经营状况良好，近三年未发生一般以上安全生产事故。

3　涉及的危险化学品有害因素辨识

根据《危险化学品目录》（2015 版）、《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690-2009）的要求，对该公司生产经营过程中涉及的危险有害物质进行辨识，该公司涉及的危险化学品为液氨、硫酸，无国家重点监管的危险工艺，其具体理化性质如下。

3.1 液氨的危险特性

3.1.1 液氨，又称为无水氨，是一种无色液体，有强烈刺激性气味。

3.1.2 液氨的理化特性

分子式：NH_3

自燃点：651.11℃

分子量：17.04

气氨相对密度(空气=1)：0.59

液氨相对密度(水=1)：0.602824(25℃)

熔点(℃)：-77.7

沸点(℃)：-33.42℃

水溶液 pH 值：11.7

3.1.3 液氨的健康危害

氨进入人体后会阻碍三羧酸循环，降低细胞色素氧化酶的作用。致使脑氨增加，可产生神经毒作用。高浓度氨可引起组织溶解坏死作用。

3.1.4 液氨的急救措施

对氨吸入者，应给湿化空气或氧气。如有缺氧症状，应给湿化氧气。如果呼吸窘迫，应考虑进行气管插管。当病人的情况不能进行气管插管时，如条件许可，应施行环甲状软骨切开术。对有支气管痉挛的病人，可给支气管扩张剂喷雾，如叔丁喘宁。如皮肤接触氨，会引起化学烧伤，可按热烧伤处理：适当补液，给止痛剂，维持体温，用消毒垫或清洁床单覆盖伤面。如果皮肤接触高压液氨，要注意冻伤。

3.1.5 液氨的泄漏应急处置

疏散场所内所有未防护人员，并向上风向转移。泄漏处置人员应穿上全封闭重型防化服，佩戴好空气呼吸器，防止吸入蒸气，防止接触液体或气体，加强通风。在做好个人防护措施后，用喷雾水流对泄漏区域进行稀释。通过水枪的稀释，使现场的氨气渐渐散去，利用无火花工具对泄漏点进行封堵。

3.2 硫酸的危险特性

3.2.1 硫酸的主要成分

文名	硫酸	外文名	Sulfuric acid
分子式	H_2SO_4	分子量	98.078
		密度	1.8305 g/cm³
标况状态	透明无色无臭液体	沸点	337 ℃
熔点	10.371 ℃	蒸汽压	6×10^{-5} mmHg
溶解度	与水任意比互溶	表面张力	0.0735 N/m
动态粘滞度	0.021 Pa s (25℃)		
折射率	1.41827	热容量	1.416 J/(g K) (STP)
汽化热	0.57 kJ/g (STP)	熔化热	0.1092 kJ/g (STP)
CAS 登记号	7664-93-9	农业用途	土壤改良，化肥生产

3.2.2 化学性质

纯硫酸加热至 290℃分解放出部分三氧化硫，直至酸的浓度降到 98.3%为止，这时硫酸为恒沸溶液，沸点为 338° C。无水硫酸体现酸性是给出质子的能力，纯硫酸仍然具有很强的酸性，98%硫酸与纯硫酸的酸性基本上没有差别，而溶解三氧化硫的发烟硫酸是一种超酸体系，酸性强于纯硫酸，但是广泛存在一种误区，即稀硫酸的酸性强于浓硫酸，这种想法是错误的。的确，稀硫酸第一步电离完全，产生大

量的水合氢离子 H3O+；但是浓硫酸和水一样，自身自偶电离会产生一部分硫酸合氢离子 H3SO4+，正是这一部分硫酸合质子，导致纯硫酸具有非常强的酸性，虽然少，但是酸性却要比水合质子强得多，所以纯硫酸的哈米特酸度函数高达-12.0。

3.2.3 急救措施

硫酸与皮肤接触需要用大量水冲洗，再涂上 3%～5%碳酸氢钠溶液冲，迅速就医。溅入眼睛后应立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。迅速就医。吸入蒸气后应迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。迅速就医。误服后应用水漱口，给饮牛奶或蛋清，迅速就医。

3.2.4 储存方法

储存于阴凉、通风的库房。库温不超过 35℃，相对湿度不超过 85%。保持容器密封。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与还原剂、碱类、碱金属接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。稀释或制备溶液时，应把酸加入水中，避免沸腾和飞溅伤及人员。

3.3 涉及主要的危险危险化学品、有害物质辨识

（1）根据《危险化学品目录》（2015 版）、《化学品分类和危险性公示通则》（GB13690-2009）的要求，对本项目涉及的危险有害物质进行辨识，本项目运输中涉及的危险化学品为液氨、硫酸（外购

时）。项目所涉及的危险化学品危险有害特性见附表，具体理化性质及危险特性等见附件资料。

根据《国家安全监管总局关于公布首批重点监管的危险化学品目录的通知》（安监总管三〔2011〕95 号）及《国家安全监管总局关于公布第二批重点监管的危险化学品目录的通知》（安监总管三〔2013〕12 号）的规定进行辨识可知，该公司使用的液氨属于重点监管的危险化学品。

依据《危险化学品目录（2015 版）》（国家安全生产监督管理总局等十部门公告（2015 年第 5 号））辨识，该公司不涉及剧毒化学品。

依据《高毒物品目录》（2003 年版）辨识，该公司液氨属于高毒物品。

（2）依据《易制毒化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令第 445 号，中华人民共和国国务院令第 653 号第一次修订，中华人民共和国国务院令第 666 号第二次修订，2018 年 9 月 18 日公布的国务院令第 703 号第三次修订）辨识，该公司使用的硫酸属于易制毒化学品。

（3）依据公安部发布的《易制爆危险化学品名录》（2017 年版）辨识，该公司不涉及易制爆化学品。

（4）根据《中华人民共和国监控化学品管理条例》（中华人民共和国国务院令第 190 号，中华人民共和国国务院令第 588 号修订），该公司不涉及国家监控化学品。

4 生产工艺、设备和操作过程中危险因素及有害因素辨识

公司现有年产 20 万吨复合肥生产装置 1 套，主要原材料为磷酸一铵、尿素、硫酸和液氨。企业不涉及重点监管危险化学品工艺，但生产储存使用危险化学品有硫酸和液氨；硫酸罐区有 66.24 吨的储罐 2 个；氨站有 50m³ 卧式液氨储罐 2 个，最大储存量为 50.58 吨；该公司属于危化品使用企业。在目前生产工艺、设备和操作过程中主要危险有害因素为：火灾爆炸、中毒窒息、机械伤害、起重伤害、高处坠落、触电、物体打击、车辆伤害、 灼烫、淹溺、自然灾害等。

4.1 火灾、爆炸危险

（1）火灾危险性分析

生产使用过程中氨与空气混合能形成爆炸性混合物，遇明火或高热引起燃烧爆炸。如果设备、管道及其连接法兰等地方发生氨泄漏，遇明火或高热，极有可能发生火灾爆炸事故。使用的硫酸，其本身虽无爆炸着火性质，但是由于硫酸的氧化性和脱水性，当它与可燃物接触时，有时即会着火。当硫酸在设备或管线内腐蚀金属产生的氢气蓄积并达到爆炸范围时，遇明火即会产生爆炸。

（2）酸储罐爆炸事故分析

硫酸罐检修也可能发生爆炸危险。浓硫酸吸水后与铁质容器接触反应形成氢气，如在检修酸罐设备时不进行置换或置换不合格，罐内易燃易爆氢气还未排净，对酸罐进行违章动火，可发生酸贮罐爆炸事故。危险作业场所设备检修动火作业时，若没有申报批准或安全措施

不落实到位，在罐区或使用的设备上违章动火作业，有发生火灾或爆炸的危险。

（3）锅炉爆炸事故分析

该公司有锅炉，锅炉的主要受压部件，锅筒、锅壳、联箱、炉胆、管板等发生破裂 导致爆炸事故。上述部件内部容纳的水汽介质较多，一旦破裂，水汽瞬时膨胀，释放大量能量，导致厂房设备损坏，并造成人身伤亡，造成灾难性的后果。如果安全阀、压力表不齐全，损坏或装设错误。如果操作人员擅离岗位或放弃监视就可导致锅炉主要受压部件承受的压力超过其承载能力而造成锅炉爆炸。如果有缺水时，水位表内往往看不到水位，表内发白发亮，低水位警报器发出警报；过热蒸汽温度升高，给水流量不正常地小于蒸汽流量。锅炉缺水常常造成严重后果，严重的缺水会使锅炉蒸发受热面管子过热变形甚至烧塌；胀口渗漏以致胀管脱落；受热面钢材过热或过烧，降低以致丧失承载能力，管子爆破、炉墙损坏。处理不当，甚至导致锅炉爆炸。

（4）其它火灾危害

1）生产过程中皮带输送固体原料主要通过皮带输送机进行，在用皮带输送物料时，常常因皮带与皮带 轮之间摩擦升热，造成皮带起火。如果所输送的物料是可燃的，那么很容易因此而发生大火。所以，应将金属皮带滚表面喷涂一层橡胶，既加大了与皮带的摩擦力，又可避免因打滑摩擦生热造成皮带起火事故。

2）电火花

车间内电缆的表面绝缘材料为可燃物质。当发生导线短路，电缆外表面绝缘材料因腐蚀而老化，以及明火或其他高温物体与电缆接触时，极易引起电缆着火，且电缆着火后蔓延速度极快，从而使与之相连的电气仪表、设备烧毁，酿成火灾。

电火花是引起可燃气体、蒸气和粉尘与空气所形成的爆炸性混合物及其他场所可燃物着火爆炸的常见火源。在具有爆炸危险的场所，或其他具有火灾危险的场所，如果电 气设备不符合防火防爆要求及防静电、防雷措施不落实，则电气设备所产生的电火花、电弧和危险温度、静电、雷电火花等，都可能导致着火或爆炸事故的发生。硫酸生产作业场所有许多腐蚀性介质。这些腐蚀性介质对电气设备的绝缘材料有极大的破坏作用，会直接影响电气设备的防爆性能。

4.2 中毒窒息危害

生产过程中操作与接触的有毒物质有液氨、硫酸，其侵入途径均为吸入、食入和经皮肤吸收，对人体均有毒性危害。

氨：与空气混合能形成爆炸性混合物。遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氟、氯等接触会发生剧烈的化学反应。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。低浓度氨对粘膜有刺激作用，高浓度可造成组织溶解坏死。发生氨急性中毒，轻度者出现流泪、咽痛、声音嘶哑、咳嗽、咯痰等；眼结膜、鼻粘膜、咽部充血、水肿；胸部 X 线征象符合支气管炎或支气管周围炎。中度中毒上述症状加剧，出现呼吸困难、紫绀；胸部 X 线征象符合肺炎或间质性肺炎。严重者可发生中毒性肺水肿，或有呼吸窘迫综合征，患者剧烈咳嗽、咯大量粉红

色泡沫痰、呼吸窘迫、谵妄、昏迷、休克等。可发生喉头水肿或支气管粘膜坏死脱落窒息。高浓度氨可引起反射性呼吸停止。液氨或高浓度氨可致眼灼伤；液氨可致皮肤灼伤。

硫酸对人体有强烈的腐蚀作用和全身毒害作用。浓硫酸接触皮肤，组织即被破坏，使皮肤脱水，蛋白质凝固并形成溃疡，呈严重烧伤症状，伤口愈合很慢且常留下大片疤痕。硫酸溅入眼内，会造成角膜溃疡和严重眼睑损伤，浓度 70%以上的硫酸溅入眼内，可立即引起角膜混浊，重者导致失明。发烟硫酸具有比浓硫酸更强的腐蚀性和毒害性。长期接触稀硫酸能引起皮炎和甲沟炎。如吸入硫酸蒸气后经粘膜吸入产生强烈刺激作用，主要是使组织脱水，蛋白质凝固，以致形成局限性灼伤和坏死。硫酸对皮肤、粘膜等组织有强烈的刺激和腐蚀作用。引起呼吸道刺激症状，重者发生呼吸困难和肺水肿；高浓度引起喉痉挛或声门水肿而死亡。误服硫酸使消化道严重灼伤，重者可导致死亡，轻者引起消化道烧伤以致溃疡形成，即使痊愈也将对消化道造成永久性功能损害。严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、喉痉挛和声门水肿、肾损害、休克等。慢性影响有牙齿酸蚀症、慢性支气管炎、肺水肿和肝硬化。

企业装置中有各类大储罐、容器设备及各种动力机械、传动装置、电气设备等，经过一段时间的运行使用后，由于介质的冲涮、腐蚀、磨损等原因，则定期需要人员进入容器及设备内部进行检查、维修、清扫等工作； 由于容器内空间狭小，通风不畅，照明不良，观察受到限制，联系不便， 设备与多种工艺管道相连接，内部介质存有易燃、易

爆、有毒、腐蚀性物质等多种危险因素，若不按规定落实进入受限空间作业安全措施，容易发生难以想象的意外事故。

4.3 机械伤害

（1）生产过程中运转机械设备多，旋转、滚动部件多，如安全防护不全、有缺陷，操作不慎，维修不妥，都可能给操作、维修人员带来机械伤害。

（2）在生产过程中，有许多的旋转、啮合部件等机械设备有碰撞伤害，卷入与绞碾伤害，割刺伤害，剪切伤害，夹击伤害和其它的一些机械伤害。

（3）设备、设施在设计上缺乏必要的防护装置或有防护装置，但本身的安全性、可靠性得不到保证，或遭损坏、断裂、老化而失灵、失效，因而达不到国家标准；有的无安全连锁或安全连锁失灵等。设备、设施在平面布置上，由于考虑不周，对其它的机械、电气、防火、防爆等安全间距不够，一旦发生意外，不能起到应有的防护作用。在生产或检修过程中，如果机械设备安装、调试或操作不当均可能引起夹击、碰撞、剪切、卷入、绞、碾、割、刺等伤害，造成财产损失甚至人身伤亡。设备的快速转动部位、啮合部位如果未安装相应的安全装置或未采取相应的安全技术措施，就可能伤及操作人员手、脚、头发或其他躯体部位。

4.4 起重伤害

企业行车为特种设备，如起重设备缺陷或操作不当会成人员伤害。

公司生产过程中使用行车吊运重物料和设备等，操作使用不当，可发生起重伤害。起重机械造成伤害的因素可分为操作因素和设备因素。操作因素主要有：起吊方式不当，造成脱钩或起重物摆动；违反操作规程， 如超载起重或人处于危险区工作等；指挥不当，动作不协调。设备因素主要有：吊具失效，如吊钩、钢丝绳、网具等物损坏而造成重物坠落；起重设备的操纵系统失灵或安全装置失效而引起事故，如制动装置失灵而造成重物的冲击和夹挤；电器损坏而造成触电等事故。

设备检修使用的起重机械若吊钩不牢，钢丝断丝，质量不良，缺少程位器和限重标志，作业场所照明不良，容易发生起重物坠落，撞击、物体扣击等机械伤害事故。

4.5 高处坠落

生产装置作业环境有斜梯、工业平台和工业防护栏杆。操作人员在进行生产操作、巡回检查、设备维修时，需要登高、下梯及在高处走动，若安全梯、防护栏杆、工业平台的设计、制造、保养有缺陷，容易在走动或攀登时滑倒造成高处坠落等伤害。特别在检修期间的临时登高作业应加强安全管理。防止引起高处坠落事故的发生。化工装置内有发生坠落危险的操作岗位应按国家规定设计、安装便于操作、巡检和维修作业的扶梯、平台、围栏等附属设施。

引起高处坠落事故的主要原因有以下几个方面：

（1）从事高处作业人员有高处作业禁忌症，如高血压、心脏病、癫痫等，或酒后从事高处作业致使高处坠落。

（2）从事高处作业人员情绪不好，注意力不集中造成失误。

（3）违反操作规程

（4）防护措施不当，安装质量问题。

4.6 触电伤害

（1）雷电伤害 车间的厂房、贮槽等均有一定的标高，因此有遭雷击危害的可能。雷击厂房、线路及电力设备等物体时会引起火灾爆炸、电力设备触电漏电事故，雷电所波及的范围会严重损坏设备和危及人身安全。

（2）静电伤害 车间的生产设备、管道等静电接地的目的在于消除其摩擦产生的静电积聚，如果速度过快，可能因静电摩擦而产生静电火花引起火灾和爆炸。

（3）漏电伤害

1）车间的电气设备较多，如线路、电动机、开关设备、插销座、电灯等电气设备如设计、安装、运行、维修不当，均可能漏电，成为电气火灾和爆的原因，引起火灾的电气原因是仅次于明火的第二位原因。电气防火防爆安全技术是综合技术，包括电气设备和电气线路选型、电气设备安全运行、接地和接零等内容，如果管理制度不健全或者执行不力，也可造成燃烧爆炸。电气火灾和爆炸除可能造成人身伤亡和设备、设施破损外，还可能造成大规模停电，造成重大经济损失。

2）违章作业触电事故：电通过人体可以引起不同程度的电外伤，如：电灼伤、电击、电烙印，同时人体中的血液和其他液体还会分解，

流入人体组织的电流过大能致人死亡，因此，如果防护设施缺陷或不严格遵守操作规程，就有触电的危险。

4.7 物体打击

生产过程中的设备、装置较多，布置层次多，设备管线错综复杂，有些设备较高，因而在巡检中，尤其在设备维修时存在工具、附件、零部件等物体失落或坠落伤人的危险

4.8 车辆伤害

厂内运输主要通过汽车、铲车、叉车、皮带输送及管道输送实现。生产设施和生活设施的平面布置、厂内道路的设计、交通标志和安全标志的设置、照明的质量、绿化的规划、车辆的管理及生产系统中酸性物质对输送管道的腐蚀等方面的缺陷，以及驾驶人员违章驾驶，酒后开车，均可能引发厂内运输及输送事故。

4.9 淹溺

公司生产过程中设有的循环水池、事故水池，应急水池等厂所，人员坠入可造成淹溺事故。

4.10 灼烫

生产过程中硫酸、液氨泄漏造成化学品灼烫、冻伤；锅炉、高温管线的物体表面及水蒸气容易造成作业人员的烫伤。

腐蚀性危害 ：生产过程中使用的硫酸为一级无机酸性腐蚀品。能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。遇水大量放热，可发生沸溅，具有强烈的腐蚀作用，对机械设备、槽罐、建（构）筑物、人

体均有强烈的腐蚀作用。 同时，生产过程中产生的磷酸虽然浓度较低，稳定性较好，但是仍然具有腐蚀性。

（1）设备腐蚀损坏

硫酸几乎能与所有金属及氧化物反应生成硫酸盐。硫酸对金属的腐蚀性具有独特的腐蚀行为，它不是浓度越高，腐蚀越严重，而是在中等浓度时有一个峰值，因为金属在浓硫酸中容易钝化，（即在金属表面形成坚固的硫酸盐或氧化物保护膜的过程），形成的保护膜能阻止或减缓金属继续被酸腐蚀，降低了腐蚀速度，在中等浓度酸中则钝化膜难以形成，这就是中等浓度硫酸的腐蚀极为苛刻的原因。同时随着温度的提高，硫酸的活性增加，对设备材料的腐蚀会加剧。硫酸能严重地腐蚀机械、设备、管路、阀门和垫片、填产，致使设备壁厚减薄、强度下降。使电气、仪表、线路和设备腐蚀破坏，导致绝缘失效、短路或接触不良，致使电气、仪表设备失灵，引发生产事故。腐蚀也会给工厂的生产环境和人身健康带来极大的影响。

（2）厂房建筑和构筑物的腐蚀

生产过程中使用、贮存和输送的硫酸等存在的跑、冒、滴、漏的现象使厂房建（构）筑物处于腐蚀的包围之中。硫酸的渗透力很强，极易渗入混凝土中，产生破坏性腐蚀。对厂房建筑（梁、柱、地面）、设备基础、各种构架、道路和土沟等均会造成严重腐蚀，致使厂房倒塌，设备基础下沉，构架及管道变形，因此，如果防腐蚀措施不当，腐蚀将会威胁安全生产，有的会造成灾难性破坏。

贮运过程中危险因素分析 ：

（1）贮存安全

贮酸罐罐底由多块厚钢板拼焊而成，焊接过程热应力没消除容易造成变形，底板向上鼓起，这是常见的施工缺陷。当向贮酸罐送酸时罐底受巨大压力，将向上鼓起的罐底压平，可听到贮罐发出沉闷的响声，当将罐内的酸抽空时同样可听到底板反弹时的沉闷响声，这是发出的危险信号。罐底忽上忽下容易变形，最终焊缝由于金属疲劳而断裂，大量的酸从贮罐涌出，十分危险。除立即开动酸泵争分夺秒抽走部分硫酸以减少损失之外是无法挽救的，漏酸对周围的建筑物及贮罐基础产生破坏是极其严重的。如发现上述情况必须停止使用贮罐，返工重焊整平罐底。

（2）槽车运输安全

运送酸的车辆行车路线要有严格的要求。人流与物流分开。切忌运酸槽车在同一个大门进出，容易碰撞，造成运酸槽车破裂溅酸伤人。

容器设备内检修作业伤害 ：

生产装置中有各类储罐、容器设备及各种动力机械、传动装置、电气设备等，经过一段时间的运行使用后，由于介质的冲涮、腐蚀、磨损等原因，则定期需要人员进入容器及设备内部进行检查、维修、清扫等工作；由于容器内空间狭小，通风不畅，照明不良，观察受到限制，联系不便，设备与多种工艺管道相连接，内部介质存有易燃、易爆、有毒、腐蚀性物质等多种危险因素，容易发生难以想象的意外事故。

4.11 自然灾害

自然条件中，如雷电、大暴雨、龙卷风等极端自然灾害会造成生产过程中出现不正常甚至停车。如连续的雷电天气会造成生产区的大面积停电，雷暴雨也会淹没厂房，给正常生产造成威胁，使生产被迫停止。地震、特大暴雨、龙卷风和台风等自然因素的影响，有可能导致自然灾害事故。自然条件中，如雷电、大暴雨、龙卷风、高低温等会给装置生产、人身造成危害。

（1）雷电危害：直击雷造成的电效应、热效应和机械力效应危害，间接雷电引起的静电感应和电磁感应危害，雷电波侵入危害及防雷装置上的高电压对建筑物的反击作用，都有可能造成易燃易爆物品爆炸或着火。

（2）地震：发生地震时设备、管线、贮罐等遭到破坏，可能引发燃烧爆炸事故和有毒及腐蚀性介质泄漏蔓延，引起火灾、爆炸、中毒等次灾害，地震时建构筑物倒塌，会给避震和抢险救灾带来困难，造成严重的人员伤亡。

（3）风速及风压：风速对操作检修人员在高处作业有一定的影响，设计中应考虑设备的风载荷。

（4）高、低温：该地区极端最低温为-14.1℃，冬季低温可造成设备和管线冻凝。夏天高温对操作人员有高温危害，严重可中暑。除上述各种重要危险伤害外，还有许多其它危害，如：检修过程中打击，在活动过程中不小心摔伤等。高强度体力劳动、夜班对员工有身心危害。

5. 事故发生的危险性分析及分布情况

湖北澳佳肥业有限公司安全风险辨识及分布情况

一 、复合肥厂

序号	风险点 /场所	主要有害因素	采取的主要管控措施
1	蒸氨系统及管线	液氨及气氨	1、劳保穿戴整齐，带护目镜、防氨口罩；2、开关氨阀动作要轻；3、用专用工具及时处理；4、严格执行巡检制度；5、配备氨泄露报警装置
2	硫酸储罐	硫酸	1、劳保穿戴整齐，戴好护目镜；2、轻开阀门，防止固体物料突然流出；3、地下槽控制低液位；3、设置明显的安全警示；4、建立建全、执行规章制度和操作规范；
3	蒸汽管道	蒸汽	1、严格执行操作规程；2、正确穿戴劳动保护用品防烫手套、面具等；3、作业时必须有人监护；
4	中和槽、给料槽、两效加热器、中间槽	料浆	1、正确穿戴劳保护品；2、设置明显的安全警示；3、建立建全、执行规章制度和操作规范；4、轻开阀门，防止固体物料突然流出；5、对操作人员加强培训；6、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。
5	硫酸管道	硫酸	1、劳保护品；2、设置明显的安全警示；3、建立建全、执行规章制度和操作规范；4、操作规程作业
6	皮带输送机	运转设备	1、严格票证制度；2、正确穿戴劳动保护用品；3、作业时专人监护；4、严格清理制度；5、相关设备断电
7	换热器和风机	高温烟道气	1、正确佩戴劳动保护用品；2、操作规程作业；3、设置明显的安全警示；3、建立建全、执行规章制度和操作规范；4、对操作人员加强培训；5、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。
8	循环水站	热水	1、遵守安全操作规程；2、正确穿戴劳动保护用品；3、设置安全护栏；4、有人监护；5、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。

二、氨站

序号	风险点 / 场所	危险源	采取的主要管控措施
1	氨站	电气开关、电气设备	设备接地、执行操作规程、设置明显的安全警示、建立建全、执行规章制度和操作规范、对操作人员加强培训、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。
2		高空设施、平台	设置安全防护警示；每日检查；
3		冰机、阀门、管道、安全阀、压力表等设备、设施	操作规程、应急预案、定期检测,穿戴合适劳保防护用品、设置明显的安全警示、建立建全、执行规章制度和操作规范、对操作人员加强培训、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。
4			
5			
6			
7		氨罐	加强现场管理，严格执行操作规程、应急预案、设置明显的安全警示、建立建全、执行规章制度和操作规范、对操作人员加强培训、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。
8		机械设备	操作规程、完善安全防护装置，加强现场检查，发现隐患及时整改。

三、原料车间

序号	风险点 / 场所	危险源	可能的伤害	采取的主要管控措施
1	混合	粉尘	尘肺病	技术降尘、个体防护
		噪声	职业病	技术降噪、个体防护
		飞轮	卷入、击打	护栏
		扶梯	滑跌	安全规程
		电气设备	触电	用电安全管理制度
		违章行为	物体打击、机械伤害	检查、教育
		电气设备	触电	用电安全管理制度
2	所有皮带运输机	运行时皮带上杂物清理	机械伤害	专人监护
		运行时设备及皮带机架、皮带廊保洁	机械伤害	选矿车间清理规范
3	集控	配电柜	火灾	备有灭火器材
		首次开车或中途停车后开车	机械伤害	提高责任心、开停车确认
		误操作	机械伤害、击打、设备损坏	提高责任心、开停车确认
		电气设备	触电	用电安全管理制度

4	所有皮带廊下及厂房周围	落物伤人	击打	安全规程、劳保护品
5	斗提机	清理	机械伤害	清理前办好票证、合理穿戴劳保并使用 24 伏或以下安全灯具、作业时专人监护
		电气设备	触电	用电安全管理制度

四、锅炉车间

序号	风险点 / 场所	危险源	可能的伤害	采取的主要管控措施
1	锅炉	锅炉爆炸	人员伤亡	严格控制锅炉各项运行指标禁止超温超压运行，严格劳保穿戴严格按特种设备操作过规程操作定期检验保持附件准确有效发生爆炸时启动预案
			设备损坏	
		冲洗液位计	上下楼梯滑倒	上下楼梯时扶好栏杆
			冲洗时玻璃管爆破伤人	冲洗液位计时人应站在侧面、带护目镜
			蒸汽烫伤	穿戴劳保护品、冲洗缓慢
			安全阀起跳引起喷溅	加药泵出口阀打开时人站在侧面，防止中间阀起跳
		排污及疏水	蒸汽误伤	穿戴劳保护品、开阀门时缓慢
			水击产生法兰漏水、气烫伤	严格操作规程
2	锅炉内部清理		高温、中暑、烫伤	安装轴流风扇降温轮流作业进入前办好票证、合理穿戴劳保使用 24 伏或以下安全灯具
			触电、碰伤	

五、检修车间

序号	风险点 / 场所	可能的伤害	采取的主要管控措施
1	蒸汽管线、高温设备检修	1、高温、高压 蒸汽烫伤； 2、机械伤害； 3、高空坠落； 4、触电 5、火灾。	1、严格执行作业许可管理制度，检修前必须与工艺人员做好工艺交出，并由工作负责人确认已有效隔离及管线内介质温度已降至常温常压，余压已泄尽方可进行检修作业；2、蒸汽阀门处挂警示牌；3、正确穿戴好相应的劳保用品，如：防高温手套、防护面罩；4、办理登高作业证并落实防范措施，检查安全带，防护栏等安全用具的可靠性； 5、认真检查工器具应完好无损，并应正确使用；6、现场设专人监护；7、高温作业时定时轮换作业；8、严格执行动火作业制度，清理现场易燃可燃物，做好安全隔离，准备好现场灭火器材。

2	涉酸设备、管道检修	1、灼伤；　　2、机械伤害； 3、高空坠落； 4、火灾。	1、严格执行作业许可管理制度，检修前必须与工艺人员做好工艺交出，并由工作负责人确认已有效隔离，余压余料已泄尽，作业点前后设警示标识，方可进行检修作业；严格执行断、送电制度，停电、验电、挂警示牌；2、正确穿戴好相应的防酸劳保和安全用具（防酸雨衣、手套、胶鞋、头盔）。严禁防酸护品穿戴不整齐作业；3、登高作业严格执行登高作业制度,办理登高作业证并落实防范措施,检查安全带、梯子等登高用具完好无损,并正确使用。作业时固定好爬梯，梯顶不得高于人体腰部。安全带要挂在牢固处，严禁低挂高用。必要时搭建检修平台；4、认真检查工器具应完好无损,并应正确使用；5、观察现场环境有无危险源,如有则应同危险源做好隔离.检修时应选择合适的检修平台；6、检修作业完毕，及时清洗防护用具和工具；7、检修作业完毕，必须通知工艺当班负责人检查验收；8、严格执行动火作业制度,清理现场易燃可燃物,做好安全隔离,准备现场灭火器材；9、作业现场设专人监护。
3	1、物体打击； 2、机械伤害； 3、高空坠落；	1、物体打击； 2、机械伤害； 3、高空坠落；	1、严格执行作业许可管理制度，检修前必须与工艺人员做好工艺交出，并由工作负责人确认已有效隔离，作业点前后设警示标识，方可进行检修作业；2、严格执行断、送电制度，停电、验电、挂警示牌；3、登高作业时必须挂安全带。4、设置防旋转装置，防止设备突然转动。5、动火前，清理附近可燃物，准备灭火器材。
	4、火灾。	4、火灾。	
4	高处作业	1、物体打击； 2、机械伤害；	1、严格执行作业许可管理制度，检修前必须与工艺人员做好工艺交出，并由工作负责人确认已有效隔离。2、在 C 周

	检修	3、高空坠落； 4、火灾。	拉好警戒线。3、必须系好安全带，安全带必须高挂低用安全带，。4、选择牢固的锚点悬挂。5、合理使用工具并明确分工。尽量避免交叉作业。6、使用符合标准的平台，脚手架等并事前准备。7、禁止垂直进行交叉作业。8、恶劣天气禁止露天作业。
5	易燃易爆及有毒场设备检修	1、液氨冻伤、中毒，爆炸； 2、中毒、 3、高空坠落； 4、机械伤害； 5、火灾	1、严格执行作业许可管理制度，检修前必须与工艺人员做好工艺交出，并由工作负责人确认已有效隔离及管线内介质温度已降至常温常压，余压已泄尽方可进行检修作业；2、严格执行断送电制度，停电验电、挂警示牌；3、正确穿戴好相应的劳保用品；4、严格执行易燃易爆场所安全管理制度，关闭通讯设备，正确使用防爆工具；5、作业人员按规定定时进行替换作业；6、登高作业严格执行登高作业制度，办理登高作业证并落实防范措施，检查安全带、梯子等登高用具完好无损，并正确使用。作业时固定好爬梯，梯顶不得高于人体腰部。安全带要挂在牢固处，严禁低挂高用，必要时搭建检修平台；7、严格执行动火作业制度，清理现场易燃可燃物，做好安全隔离，准备现场灭火器材；8、作业现场设专人监护。
6	大型设备的吊装	1、机械伤害； 2、高空坠落； 3、火灾。	1、严格执行作业许可管理制度，吊装前必须办理《吊装作业许可证》，经所在工艺部门审批后并指定专业吊装作业人员方可实施；2、吊装作业过程中必须听从吊装作业人员的统一指挥；3、严禁检修人员在吊装物下警示标识范围内逗留；4、检修前工作负责人必须落实好各项安全措施，检查吊装器具符合要求；5、登高作业严格执行登高作业制度，办理登高作业证并落实防范措施，检查安全带、梯子等登高用具完好无损，并正确使用。作业时固定好爬梯，梯顶不得高于人体腰部。安全带要挂在牢固处，严禁低挂高用。必要时搭建检修平台；6.认真检查工器具应完好无损，并应正确使用；7、严格执行动火作业制度，清理现场易燃可燃物，

			做好安全隔离,准备好现场灭火器材;8、现场设专人监护 。
7	涉氨管道及设备检修	1、中毒、窒息 2、 爆炸 3、机械伤人; 4、高空坠落; 5、火灾。	1、严格执行作业许可管理制度，检修前必须与工艺人员做好工艺交出，并由工作负责人确认已有效隔离及管线内介质温度已降至常温常压,余压已泄尽方可进行检修作业。2、检修人员穿戴好防化服并戴好防酸头盔。3、遵循无酸当有酸对待。4、需要动火时，必须使用测爆仪器测爆。5、合理使用专用工具并明确分工。6、尽量避免交叉作业。7、采取有效的隔离，排净，置换，吹扫等措施。8、检查督促工艺人员切断动力源。
8	受限空间检修	1、高空坠落; 2、窒息; 3、吸入粉尘、有毒有害气体; 4、机械伤害; 5、灼伤; 6、火灾。	1、严格执行《受限空间作业安全管理制度》，指定专人监护； 2、检修前，必须按照程序对作业空间内空气含氧量进行检测，合格后方可作业； 3、作业过程中必须保障良好的通风条件；4、正确穿戴好相应的劳保用品；5、使用安全电压的照明工具；6、遵照腐蚀性设备检修执行 ；7、遵照易燃易爆及有毒场所设备检修执行；8、严格执行动火作业制度,清理现场易燃可燃物,做好安全隔离,准备好现场灭火器材。
9	使用移动电动工具	1、触电; 2、机械伤害; 3、火灾; 4、其他伤害。	1、使用前由专业电工检查是否漏电。2、电源线有无破损。3、砂轮片、钻头按规定安装。4、操作者必须戴上护目镜。5、与共同操作者搞好协作。

10	焊接、气割、气焊作业	1、爆炸；　2、触电；　3、灼烫； 4、机械伤害。	1、严格执行作业许可管理制度，办理动火票证。2、清理作业区易燃物。3、准备消防水或灭火器材。4、设专人监护。5、禁止带电移动设备。6、检修人员穿戴劳保用品。7、乙炔瓶、氧气瓶与火源必须保持安全距离。8、检查氧气带、氧气表、乙炔表、割刀是否完好。9、动火完毕后，监护半小时，关闭动火证。
11	塔、槽、罐等设备内作业	1、中毒、窒息 2、爆炸； 3 、机械伤害； 4、坍塌。	1、严格执行作业许可管理制度，检修前必须与工艺人员做好工艺交出，并由工作负责人确认已有效隔离，余压余料已泄尽，作业点前后设警示标识，方可进行检修作业；2、正确穿戴好相应的防护劳保和安全用具（防毒口罩、防酸头盔）。3、采取有效的隔离、排尽，置换、吹扫的措施。4、使用测爆仪器测爆及测氧仪器测氧含量。5、受限空间外至少两人监护。6、检查督促工艺人员切断动力源。
12	机加工作业	1、灼烫 2、机械伤害； 3、高空坠落； 4、触电、电击；	1、加工人员必须穿戴好劳保护品。2、必须戴好护目镜。3、必须将加工件夹紧。4、检查设备是否漏电。5、加工零件时，禁止戴手套。6、加工时女工必须将长发安放至工作帽内，以防机械将女工长发卷入。7、禁止用手直接拿加工好的物件。
13	起重作业	1、起重伤害 2、机械伤害； 3、高空坠落； 4、触电、电击	1、检修前制定检修作业方案。 2、吊装作业前，办理作业许可证。3、必须由专业起重人员进行作业。4、起重前检查起重机具的可靠性和完好性。5、严格按起重作业的安全规定作业。6、起重、司索、指挥人员必须明确分工。7、起重现场进行有效封闭。
14	设备及管线的安装，拆卸作业	1、机械伤害； 2、中毒和窒息； 3、灼烫；　4、物体打击；　5、起重伤害。	1、严格执行作业许可管理制度，检修前必须与工艺人员做好工艺交出，并由工作负责人确认已有效隔离及管线内介质温度已降至常温常压，余压已泄尽方可进行检修作业；2、严格执行断送电制度，停电验电、挂警示牌；3、正确穿戴好相应的劳保用品；4、合理使用工具并明确分工。5、尽量避免交叉作业。6、检查督促工艺人员切断动力源。

15	叉车作业风险	1、车辆伤害 2、机械伤害 3、物体打击 4、其他伤害	1、操作者保证良好的休息，精力集中。2、办理叉车出车登记证。3、检查叉车的各项工作性能是否合格。4、严禁叉车带病出车。5、对重量不清楚的货物应试叉。6、对松散或未固定的货物严禁转运。7、控制车速，严禁急转弯。8、进入硝铵库、硫磺库，氨站，必须带阻火器。9、严格执行厂内机动车限速规定。

5.1　事故发生的可能性及危险性分析

企业采用预先危险性分析法对生产经营过程中可能发生事故的危险因素进行预先危险性分析，力求达到以下四个基本目标：

（1）大体识别与系统有关的主要危险；

（2）鉴别危险产生的原因；

（3）假设危险确实出现，估计和鉴别对系统的影响；

（4）将已经识别的危险分级，并提出消除或控制危险性的措施。

按危险有害因素导致的事故、危害的危险（危害）程度，将危险、有害因素划分为四个危险等级：

Ⅰ级 安全的，可忽略的，不至于造成人员伤害和系统损害；

Ⅱ级 临界的，处于事故边缘状态，暂时尚不能造成人员伤亡和财产损失，应予排除或采取控制措施；

Ⅲ级 危险的（致命的），会造成人员伤害和主要系统的损害；

Ⅳ级 破坏性的（灾难性），会造成人员死亡或众多伤残、重伤及系统报废。

5.2　事故的危害后果和影响范围

各类事故的危害后果及其影响范围表

序	事故风	危险等	危害后果	影响范围	分布区域

号	险	级			
1	火灾、爆炸	Ⅲ～Ⅳ级	人员伤亡、设备损坏，引发火灾、爆炸，造成二次事故，经济损失	生产作业过程中的相关人员	锅炉房、氨站泄漏、氨酸中和岗位现场、编织袋仓库、电缆线及用电设备现场
2	中毒和窒息	Ⅱ～Ⅲ级	人员伤亡、设备损坏	作业现场人员	硫酸生产岗位、氨酸中和生产岗位的受限空间设备、液氨装卸场所、中和岗位、管线及装卸运输过程中
3	高处坠落	Ⅱ～Ⅲ级	人员伤亡	作业现场	各车间所有 2 米以上高处作业场所
4	车辆伤害	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害、设备损坏、泄漏等事故	运输作业过程中	交通运输区域、车间汽车、铲车、叉车运输物料及成品。
5	自然灾害	Ⅰ级	人员伤亡	作业现场人员	厂区内如雷电、大暴雨、龙卷

					风、高低温等会给装置生产、人身造成危害。
6	触　电	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害、设备损坏、火灾等事故	作业现场人员	车间的电气设备较多，如线路、电动机、开关设备、插销座、电灯等电气设备如设计、安装、运行、维修不当，均可能漏电，成为电气火灾和爆的原因，引起火灾的电气原因是仅次于明火的第二位原因
7	淹　溺	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害事故	作业现场人员	生产过程中设有的循环水池、事故水池，人员坠入可

					造成淹溺事故。
8	物体打击	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害事故	作业现场人员	生产过程中的设备、管线检维修时存在工具、附件、零部件等物体失落或坠落伤人的危险
9	机械伤害	Ⅱ～Ⅲ级	造成人员伤害事故	作业现场人员	在生产或检修作业过程中，如果机械设备安装时无防护、调试或操作不当均可能引起夹击、碰撞、剪切、卷入、绞、碾、割、刺等伤害，造成财产损失甚至人身伤亡。
10	灼烫	Ⅱ～Ⅲ	造成人员伤	造成人员	硫酸液氨泄漏

		级	害事故	伤害事故	造成化学品灼烫，锅炉、蒸汽等高温管线烫伤。

6　风险辨识、评估结论

在生产经营过程中存在的主要危险因素和事故风险是：火灾、爆炸、中毒和窒息、高处坠落、车辆伤害、机械伤害、起重伤害、触电、淹溺、物体打击、灼烫、自然灾害、其他伤害等。

通过对企业进行评估，企业存在和潜在的较大的事故风险主要有：火灾、爆炸、中毒和窒息等事故风险。若安全管理失控发生以事故后果严重，影响巨大，因此其危险及危害因素更加值得关注。

为贯彻落实“安全第一、预防为主、综合治理”的安全生产方针，必须按照《中华人民共和国安全生产法》和《生产安全事故应急预案编制导则》，进一步加强应急管理工作，由企业主要负责人组织有关人员认真编制生产安全事故应急预案。在生产安全事故应急预案的编制过程中，编制人员要根据事故风险评估结果，采取有效的安全预防措施和应急救援措施，最大限度地减少生产安全事故，避免次生事故的发生，确保企业员工人身安全和企业财产安全。

7　事故风险防控措施

7.1　火灾爆炸事故预防措施

一、控制与消除火源

1．严禁吸烟、火种和穿带钉皮鞋、不带阻火器车辆进入易燃易爆区；

2．严格执行动火证制度，并加强防范措施；

3．易燃易爆场所一律使用防爆性电气设 备；

4．严禁钢性工具敲击、抛掷，不使用发火 工具；

5．按标准装置避雷设施，并定期检查；

6．严格执行防静电措施；

7．加强门卫，严禁机动车辆进入火灾、爆炸危险区；

8．运送物料的机动车辆必须配戴完好的阻火器，正确行驶，不能发生任何故障和车祸；

9．转动设备部位要保持清洁，防止因摩擦引起杂物等燃烧；

10．周围居民点在一定范围内不能燃放烟花爆竹。

二、严格控制设备及其安装质量

1．罐、泵、阀、压缩机、冷机、管线质量；

2．压力容器、管道及其仪表要定期检验、检测、试压；

3．对设备、管线、泵、阀、报警器监测仪表定期检、保、修；

4．设备及电气按规范和标准安装，定期检修，保证完好状态；

5．易燃易爆物挥发、散落场所的高温部件须隔热、密闭措施；

三、加强管理、严格工艺，防止易燃、易爆物料的跑、冒、滴、漏

1．区内根据《危险化学品安全管理条例》要求，在作业场所规范张贴危险化学品安全标签；

2．杜绝"三违"（违章作业、违章指挥、违反劳纪），严守工艺规定，防止工艺参数发生变化；

3．坚持巡回检查，发现问题及时处理，如管线防冻、防腐、联锁仪表、消防及救护设施是否完好，报警器是否正常，管、进出料阀（包括截止阀、自动调节阀）等有否泄漏，消防通道、地沟是否畅通；

4．检修时做好隔离、清空、通风，在监护下进行动火等作业；

5．加强培训、教育、考核工作，经常性检查有否违章、违纪现象；

6．防止易燃、易爆物料的跑、冒、滴、漏；

7．严防车辆撞坏管线、管架桥等设施；

四、安全设施保持齐全、完好

1．安全设施（包括消防设施、应急物资及装备等）保持齐全完好；

2．有毒、易燃易爆场所安装有毒、可燃气体监测报警装置。

7.2　中毒和窒息事故预防措施

1.严格控制设备及其安装质量，消除泄漏的可能性；

2.严防车辆行驶时撞坏管线、管架桥、其它设备。

3.检修时必须制定详细的检修操作规程，明确停车、置换、检测、监护方案。

4.泄漏后应采取相应措施：

①查明泄漏源点，切断相关阀门，消除泄漏源，及时报告；

②如泄漏量大，应疏散有关人员至安全处。

5.定期检修、维护保养，保持设备完好；检修时，彻底清洗干净并检测有毒有害物质浓度及氧含量，合格后方可作业；作业时，穿戴劳动防护用品，有人监护并有抢救后备措施；

6.制定事故应急救援预案，定期组织演练，抢救时勿忘正确使用防毒过滤器、氧气呼吸器及其它劳动防护用品；

7.组织管理措施:

①加强检查、检测有毒有害物质有否跑、冒、滴、漏；

②教育、培训职工掌握有关毒物的毒性，预防中毒、窒息的方法及其急救法；

③要求职工严格遵守各种规章制度、操作规程；

④设立危险、有毒、窒息性标志；

⑤设立急救点，配备相应的急救药品、器材；

⑥培训医务人员对中毒、窒息、灼烫等的急救处理能力。

8.安装有毒气体监测报警装置

7.3 高处坠落事故预防措施

1．登高作业人员必须在身心健康状态下登高作业，必须严格执行"十不登高"；

2．登高作业人员必须穿戴防滑鞋、紧身工作服、安全帽，系好安全带；

3．事先搭设脚手架等安全设施；

4．在屋顶、塔杆、贮罐等高处作业顶设防护栏杆、安全网；

5．入罐进塔工作时要检测毒物、可燃气体、氧含量浓度，并有现场监护；

6．上下层交叉作业顶搭设严密牢固之中间隔板、罩棚作隔离；

7．临边、洞口要做到"有洞必有盖""有边必有栏"以防坠落；

8．安全带安全网、栏杆、护墙、平台要定期检查确保完好；

9．六级以上大风、暴雨、雷电、霜冻、大雾、积雪等恶劣气候条件下尽可能避免高处作业；

10．可以在地面做的作业，尽量不要安排在高处做，即"尽可能高处作业平地做"；

11．加强对登高作业人员的安全教育、培训、考核工作；

12．坚决杜绝登高作业中的“三违”。

7.4　车辆伤害事故预防措施

1．生产现场（特别是易燃易爆区）严禁车辆入内；

2．增设交通标志（特别是限速行驶标志）；

3．保持路面状态良好；

4．管线等不设在紧靠路边；

5．驾驶员遵守交通规则，道路行驶不违章；

6．加强驾驶员的教育、培训和管理（如要求行驶时不吸烟、不谈话、不疲劳驾驶、不酒后驾驶、不激情加速，行驶时注意观察、集中注意力等）；

7．行驶车辆无故障，保持完好状态；

8．车辆不超载、不超速行驶。

7.5、灼烫

1．防止泄漏首先选用质量合格管线、容器等，并精心安装；

2．合理选用防腐材料，保证焊缝质量及连接密封性；

3．定期检查跑、冒、滴、漏，保持罐、槽塔、器、管阀完好，保护保温层完好无缺；

4．涉及酸碱液、高温物料作业，必穿戴相应防护用品如防酸碱服、手套、靴及防护眼镜等；

5．检查、检修设备，必须先清洗干净并作隔离，且检测合格；

6．加强对有关化学品和高温物料灼烫伤预防知识和应急处理方法的培训和教育；

7．贮存酸碱性物质场所地坪应能耐腐蚀；

8．设地下排污池，排污池应能耐腐蚀，一旦酸碱液漏出应用水冲洗至废水系统；

9．在酸碱液可能泄漏的法兰、泵、阀门等处装防喷射设施；

10．设立救护点，并配备器材和物品，如洗眼器等；

11．设立警示标志

7.6 触电

1．电气绝缘等级要与使用电压、环境动作 条件相符，并定期检查、检测、维护、维 修、保持完好状态；

2．采用遮拦、护罩、箱匣等防护措施，防 止人体接触带电体；

3．架空、室内线、所有漏电设备及其检修 作业要有安全距离；

4．严格按标准要求对电气设备做好保护接 地和三相接零；

5．金属容器或有除空间内作业，宜用 12 伏电设备，并有监护；

6．电焊机绝缘完好、接线不裸露，定期检 测漏电，电焊作业者穿防护用品，注意 夏季防触电，有监护和应急措施；

7．根据作业场所特点正确选择Ⅰ、Ⅱ、Ⅲ 类手持电动工具，确保安全可靠，并根据 要求严格执行安全操作规程；

8．建立、健全并严格执行电气安全规章制度和电气操作规程；

9．坚持对员工的电气安全操作和急救方法的培训、教育；

10．定期进行电气安全检查，严禁"三违"；

11．对防雷措施进行定期检查、检测，保持完好、可靠状态；

12．制定并执行电气设备使用、保管、检验、维修、更新程序；

13．特种气设备执行培训、持证上岗，专人使用制度；

14．按制度对强电线路加强管理、巡查、检修。

7.7、物体打击及起重作业

1．起重设备按规定进行检查、检测、保持完好状态；

2．起重作业人员持证上岗，严格遵守"十不吊"；

3．高处作业要严格遵守 “十不登高”；

4．避免起重、高处作业区和其它有规范危险区域先进和停留；

5．高处需要的物件必须合理摆放并固定牢靠；

6．及时清除、加固可能倒塌的设施；

7．堆垛要齐、稳、牢，常检查铲车，不能故障运行；

8．加强对员工的安全意识教育，杜绝"三违"；

9．加强防止物体打击的检查和安全管理工作；

10．作业人员、进入现场的其他人员都应穿戴必要的防护用品，特别是安全帽。

7.8 机械伤害

1．工作时注意力要集中，要注意观察；

2．正确穿戴好劳动防护用品；

3．作业过程中严格遵守操作规程；

4．设备转动部分设置防护罩（如外露轴等）；

5．危险运动部位的周围应设置防护栅栏；

6．机器设备要定期检查、检修，保证其完好状态。

7.9、噪声、粉尘危害

1．采取隔声、吸声、消声等降噪措施；

2．设置减振、声阻尼等装置；

3．佩戴适宜的护耳器；

4．佩戴防尘口罩；

5、实行时间防护，即事先做好充分准备，尽量减少不必要的停留时间。

7.10 安全管理措施建议

（1）安全管理机构和人员

为保证安全生产目标的实现，必须有合理而有效的安全管理机构，为安个生产决策、指令的实施提供必要的保证。因此，提出以下措施和建议：

①主要负责人、安全管理人员应具备安全专业知识，具有领导安

全生产和处理生产安全事故的能力，并经依法培训合格，取得安全合格证。

②企业应配备专职安全生产管理人员。专职安全生产管理人员，应由具有必要的安全生产专业知识和安全生产工作经验，并能适应现场工作环境的人员担任。

（2）安全生产责任制

①建立健全全员安全生产责任制。

②企业主要负责人对企业的安全生产工作全面负责。

③安全管理人员要对本单位的安全生产工作负责，其技术负责人要对本单位的安全技术工作负责。

（3）安全规章制度企业健全和完善

以下为主要的安全管理制度和安全管理制度执行记录档案：安全生产责任制度。安全目标考核管理制度。安全例会制度。安全检查制度。安全教育培训制度。设备管理制度。危险有害因素管理制度。事故隐忠排查与整改制度。安全技术措施审批制度。劳动防护用品管理制度。事故管理制度。应急管理制度。安全奖惩制度。安全生产档案管理制度。变更管理制度。特种作业管理制度。重大危险源管理制度。

（4）安全投入

①企业应按照规定足额提取安全费用，安全投入必须满足安全生产条件的需要。

②企业在编制年度生产计划和长远规划的同时，编制安全技术措施计划，所需资金、材料和设备，必须列入财务、物资计划。

③安措计划的内容包括以改善企业劳动条件、防止伤亡事故和职业病为目的的一切技术措施。

④安全技术措施经费应按规定提取，专列专支，不得挪作他用。

（5）安全教育培训

企业安全教育和培训，是搞好安全工作的基础。教育和培训的内容包括安全思想教育、安全法规教育、劳动纪律教育、安全知识教育和技术培训、事故征兆识别及避灾自救知识、典型事故分析等。建议采取以下的对策措施：

①“三项岗位”人员必须按规定参加教育培训和相关考核，并取得相应的资格证书，持证上岗。

②安全员应了解国家的安全生产方针、政策、法规、规章制度等，熟悉安全管理方法，掌握生产安全技术知识和所管辖范围的各工种安全操作规程。

③落实新员工的“三级”安全教育工作，新工人接受教育培训的时间不得少于规定学时，调换工种和采用新工艺作业的人员，也应重新培训。

④定期进行安全生产宣传、教育。利用宣传栏、标语、互联网等多种形势，进行安全知识的宣传，提高职工的安全意识。

（6）现场管理

①生产作业过程中应严加管理，并严格按照操作规程操作，

②所有员工必须按要求穿劳动防护用品上岗。

③杜绝"三违"。

湖北澳佳肥业有限公司

生产安全事故应急资源调查报告

二〇二三年三月

1　应急资源调查目的

根据本单位可能发生的事故影响范围和危害程度，全面调查本单位第一时间可以调用的事故处置所需的应急资源状况和合作区域内可以请求援助的应急资源状况，结合事故风险评估结论，为提升生产经营单位前期处置提供应急资源准备和应急措施的制定。

2　应急资源调查依据

（1）《中华人民共和国安全生产法》（中华人民共和国主席令第88号，2021年9月1日实施）；

（2）《中华人民共和国突发事件应对法》（第十届全国人民代表大会常务委员第二十九次会议，2007年11月1日起施行）；

（3）《中华人民共和国消防法》（中华人民共和国主席令第6号，2019年修订）；

（4）《国务院办公厅关于印发<突发事件应急预案管理办法>的通知》（国办发[2013]101号）；

（5）《生产安全事故应急预案管理办法》（安监总局令第88号，应急部2号令修订）；

（6）《风险管理原则与实施指南》（GB/T 24353-2009）；

（7）《风险管理风险评估技术》（GB/T 27921-2011）；

（8）《生产经营单位安全生产事故应急救援预案编制导则》（GB/T 29639-2020）；

3　内部资源

3.1　人力资源保障

1、应急组织体系

本企业成立以负责人梅红兵为总指挥，全面负责应急救援活动。其他人员都为应急小组成员，负责应急救援活动的实施。

2、指挥部组成人员和职责

序号	姓名	岗位职务	应急职务	手机号码
1	郭佳民	法　　人	总指挥长	13911122858
2	郝振军	公司生产副总经理	副总指挥长	18612963585
3	何道家	公司常务副经理	现场指挥组组长	13677272758
4	李正斌	生产储运中心副主任	应急处置组组长	13971867869
5	吴守富	生产储运中心副主任	通信联络组组长	13997937626
6	陈 程	公司电仪负责人	技术处置组组长	18163054589
7	寇焕芹	生产储运中心副主任	后勤保障组组长	13997903667
8	熊俊华	公司设备负责人	善后处理组组长	13607264137
9	叶 涛	公司专职安全员	事故调查组组长	15071903799

3.2　应急组织机构职责

1.企业应急指挥部

企业应急指挥部是企业应急管理的最高指挥机构，负责企业重、特大突发事件的应急指挥工作，职责如下：

（1）审定并签发企业重、特大突发事件总体应急预案和专项应急预案。

（2）下达预警和预警解除指令。

（3）下达应急预案启动和终止指令。

（4）确定现场指挥部人员名单，并下达派出指令。

（5）统一协调应急资源。

（6）审定并签发向集团企业及上级主管部门的报告。

（7）审查应急工作的考核结果。

（8）审批企业级重、特大突发事件应急救援费用。

（9）及时、如实上报安全生产事故。

2.应急值班人员

在企业应急指挥部领导下，应急值班人员做到：

（1）实行 24 小时应急值班。

（2）应急事件发生时，组织、指导、协调进行应急处理和应急救援。

（3）应急事件发生时负责判断并启动相应应急预案。

（4）负责组织调动本企业应急救援力量，协调社会支援保障力量。

（5）发生企业级及以上突发事件时，在企业现场应急指挥人员到达现场前，行使企业现场应急指挥部的应急指挥职责。

（6）负责接受应急报告并立即向应急指挥部办公室领导报告。

（7）跟踪并详细了解应急事态的发展和处置情况，随时向应急指挥部办公室领导报告。

（8）负责领导指令的下达。

（9）做好过程记录和交接班记录。

（10）严格岗位责任制，遵守安全与保密制度。

3.3　应急资金保障

企业编制有安全环保经费预算，纳入企业年度财务预算，并能按照需求及时拨付经费。企业安全生产委员会对经费使用情况

信息监督检查，确保演练经费专款专用、节约高效。

3.6　应急救援装备及物资

企业各部门配备有一定数量的应急救援装备、物资及个人防护用品，应急救援装备、物资的供应由抢险救援组负责。各部门（班组）负责本部门应急物资的保管、维护。应急救援物资、消防设施配备。见附件 2。

4 外部资源

4.1　外部消防、医疗依托

企业外部消防力量依托钟祥市公安消防大队胡集应急救援站、胡集化工园区消防站，分别距离企业约 3km，开车约需 5 分钟；距离企业约 5km，开车约需 10 分钟。

外部医疗依托钟祥市第二人民医院，距离企业 3km，开车约需 5 分钟。

4.2　其他互助单位

在事故救援过程中，若事故范围或程度进一步扩大，企业救护队伍或应急设备不够时，可及时与圆区各部门取得联系，调动其应急资源，予以援助，如：钟祥市应急管理局、钟祥市市场监管局、钟祥市环保分局、钟祥市第二人民医院等相关单位联系方式。见附件 3。

4.3　政府协调

发生重大安全事故，企业难以控制时，根据事故危险等级，

分级上报政府部门，协调应急救援工作。当启动上一级应急预案后，企业应急救援指挥部必须无条件接受上一级应急救援机构的调度和指挥，积极投入到统一的救援行动中。

4.4 应急救援信息咨询

向上级部门及各相关单位就应急救援信息方面进行咨询，做好事故应急救援信息准备。

5 应急资源不足或差距分析

5.1 应急资源满足性分析

企业设置了应急救援组织，配备了应急救援人员和器材，初期火灾、规模较小的爆炸、小量危化品泄漏、一般性人身伤害等事故企业能够自行处理。

企业发生大规模火灾、爆炸、泄漏等事故时，依托钟祥市消防大队胡集应急救援站，一旦发生事故，能及时赶到现场。企业配备的应急资源及依托的社会资源能够满足企业应急需要。

5.2 企业存在的问题

经现场检查，企业部分消防器材及应急救援物资未按要求配备，现已进行了整改，消防器材已按要求设置。但企业设置的消防水泵不符合设计要求，万一发生大的火灾时只依靠市镇水源不能满足灭火需求。

6 应急资源调查结论

本次应急资源调查从“人、财、物”三方面进行了调查：本

企业已建立了应急管理机构，成立了应急救援队伍，并配备了必要的应急设施及设备。由于企业突发事件类型较多，各类事故造成的危害也难以预测，而企业自身的应急资源是有限的。通过本次调查摸清了周边可依托的互助单位与政府配套的公共应急资源及队伍，突发事件发生时，如果能及时有效的利用好这些资源，对突发事件的控制是非常有利的。此外，为了使突发事件发生时各项应急救援工作有序开展，企业还制定了专项经费用保障措施计划。

湖北澳佳肥业有限公司应急资源调查评估结论：企业应急组织体系比较完善，成立了应急领导小组、配备了人员和分工明确的应急工作组；并按安全、消防、环保等部门要求配备了必要的应急设施及装备，基本能够满足应急救援工作的需求；应急管理基础比较扎实，能够定期开展应急预案演练和安全教育培训；与当地专职应急救援队伍签订了外部救援协议，具备一定的外部应急救援条件。因此，认为湖北澳佳肥业有限公司现有的应急资源基本满足企业应急管理和应急救援工作需求。

7　应急资源完善措施

经应急资源调查后，企业配备的应急资源和依托的社会应急资源能够满足企业应急需要，但企业在日常经营活动中应对以下几个方面进行完善：

（1）定期对灭火器等应急资源进行检查，确保其安全可靠；

（2）按应急预案的要求对企业员工进行应急培训；

（3）每年定期组织应急预案演练，并对演练情况进行总结、改进；

（4）加强与外部消防力量的沟通、协作。

（5）按要求配备消防水泵等消防设施。

8 附件

附件 1 安全生产事故应急响应通讯录

序号	姓名	岗位职务	应急职务	手机号码
1	郭佳民	法　　人	总指挥长	13911122858
2	郝振军	公司生产副总经理	副总指挥长	18612963585
3	何道家	公司常务副经理	现场指挥组组长	13677272758
4	李正斌	生产储运中心副主任	应急处置组组长	13971867869
5	吴守富	生产储运中心副主任	通信联络组组长	13997937626
6	陈 程	公司电仪负责人	技术处置组组长	18163054589
7	寇焕芹	生产储运中心副主任	后勤保障组组长	13997903667
8	熊俊华	公司设备负责人	善后处理组组长	13607264137
9	叶 涛	公司专职安全员	事故调查组组长	15071903799

附件 2　应急物资一览表

第一章 安全防护用品

序号	物资名称	数量	存放地点
1	消防沙	5 吨	成品仓库南边
2	消防池	1 个 620 ㎡	成品仓库南边
3	事故池	1 个 300 ㎡	液氨站边
4	消防栓	5 座	液氨站
5	灭火器	40 具	现 场
6	呼吸机	10 个	现 场
7	空气呼吸器	2 套	氨站值班室
8	防毒口罩	4 个	装备室
9	防化服	2 套	氨站值班室
10	耐酸手套	6 双	救援装备室
11	绝缘手套	4 双	配电操作室
12	堵漏材料	若干	装备室
13	专用工具	若干	装备室

14	消防扩音器	1 台套	生产指挥中心
15	视频监控系统	1 套	16 处
16	担架	1 副	装备室
17	急救药品包	2 箱	装备室
18	四合一气体检测仪	4 台	装备室
19	隔离警示带	8 盘	装备室
20	消防水带	600 米	装备室
21	手持式扩音器	2 个	装备室
22	发电机	1 台	消防泵站
23	铁锹	20 把	救援装备室
24	喷淋冲洗装置	3 处	酸罐区、氨站

附件 3　相关单位联系电话一览表

社会应急保障部门及互助联系方式

序号	单位	电话
1	灾害应急救援中心	119
2	医疗急救中心	120
3	湖北省应急中心	027-84872993
4	荆门市应急救援中心	0724-2345005
5	钟祥市应急局	0724-4260001
6	胡集镇政府值班电话	0724-4817548
7	胡集派出所值班电话	0724-4858340
8	胡集卫生院电话	0724-4858120
9	周边村金山社区（王维东）	13774058787
10	周边企业大峪口化工(刁长军）	13972871194

附件 4 附件有关协议或者备忘录

相邻企业安全应急救援互助协议

甲方：

乙方：

为充分发挥甲、乙双方应急资源的优势，确保甲、乙双方生产装置安全稳定运行。立足预防为主，积极抢救的原则，通过双方友好协商，同意合作开展双方生产事故应急资源共享事项，为了明确双方的责任和义务，特签订以下协议：

1、生产装置发生生产安全事故，事故方及时告知另一方。

2、确定生产事故双方联络人及衔接机构或部门负责人联系方式。

3、双方应急器材共享，任一方发生生产安全事故可调到另一方的应急器材应急，事故结束后，根据应急器材使用情况，给予补偿。

4、发生生产安全事故，另一方不得盲目加入救援中，可在医疗救护等方面给予事故方帮助。

5、就签订的“安全责任划分协议”中提出双方责任内的生产设施、管道的生产安全事故由责任方承担，另一方协助处理。

乙方代表(签字)：　　甲方代表(签字)：

(乙方盖章)　　(甲方盖章)

年　月　日

医疗应急救援协议

甲方：　　乙方：

甲、乙双方根据落实企业主体责任要求，为建立医疗应急救援体系，以便在甲方各类事故发生时，乙方能及时开展救助工作，最大限度减少事故所致人身伤害(亡)损失。经双方平等协商，就建立应急救援体系达成一致意见，特订立本协议。

1、乙方发生的工伤、道路交通事故等，均交由甲方进行医疗。甲方在接到乙方救援需求电话后，必须立即组织医护人员及相应设施赶赴现场，及时开展医疗救援。

2、甲方因实施对乙方医疗救援所产生的医护等费用，由乙方或者乙方指定的人员支付。

3、甲乙双方结算方式：

4、如因病情严重或者医疗技术条件不及需转院治疗的，甲方应配合协助。

5、甲方指定　　同志(电话：　　)负责与乙方安全或者人事部门就医疗救援进行联系。

6、其他约定事项：

本协议有效期为一年，自　　年　月　日起至　　年　月　日止。

本协议一式二份，经双方签字盖章后生效，甲、乙方各执一份。

甲方：　　乙方：

法定代表人：　　法定代表人：

协议签订日期：　　年　　月　　日

附件 5　营业执照



营业执照

(副本)

1-1

统一社会信用代码

91420881550656549B

扫描二维码登录"国家企业信用信息公示系统"了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　称　湖北澳佳肥业有限公司

类　型　有限责任公司(自然人投资或控股的法人独资)

法定代表人　郭佳民

经营范围　复混肥料、复合肥料、缓控释肥料、掺混肥料、有机无机复混肥料、水溶肥料、土壤调理剂、生物菌肥、液体肥、生物有机肥、有机肥、微生物肥料、化肥、生物刺激素、腐植酸系列产品生产、销售；农业科技信息咨询服务。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)

注册资本　伍仟陆佰陆拾万圆整

成立日期　2019年02月02日

营业期限　长期

住　所　湖北省荆门市钟祥市胡集经济开发区

登记机关

2020 05 08

http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家企业信用信息公示系统网址：

http://192.0.97.222:9080/TopIcis/CertTabPrint.do

国家市场监督管理总局监制

2020/5/8 星期五

附件 1 生产区域平面分布图

（补充应急疏散图）

附件 2　　湖北澳佳肥业有限公司

《应急救援队伍内部联系电话表》

序号	姓名	岗位职务	应急职务	手机号码
1	郭佳民	法　　人	总指挥长	13911122858
2	郝振军	公司生产副总经理	副总指挥长	18612963585
3	何道家	公司常务副经理	现场指挥组组长	13677272758
4	李正斌	生产储运中心副主任	应急处置组组长	13971867869
5	吴守富	生产储运中心副主任	通信联络组组长	13997937626
6	陈 程	公司电仪负责人	技术处置组组长	18163054589
7	寇焕芹	生产储运中心副主任	后勤保障组组长	13997903667
8	熊俊华	公司设备负责人	善后处理组组长	13607264137
9	叶 涛	公司专职安全员	事故调查组组长	15071903799

附件 3

湖北澳佳肥业有限公司

《应急救援外部联系电话表》

序号	单位	电话
1	火　警	119
2	医疗急救中心	120
3	湖北省应急中心	027-84872993
4	荆门市应急救援中心	0724-2345005
5	钟祥市应急局	0724-4260001
6	胡集镇政府值班电话	0724-4817548
7	胡集派出所值班电话	0724-4858340
8	胡集卫生院电话	0724-4858120
9	周边村；桥垱村（刘国祥）	13339771566
10	周边企业（大峪口化工刁长军）	13872871194

附件 4

湖北澳佳肥业有限公司应急救援物资配备表

序号	物资名称	数量	存放地点
1	消防沙	5 吨	成品仓库南边
2	消防池	1 个 620 ㎡	成品仓库南边
3	事故池	1 个 300 ㎡	液氨站边
4	消防栓	5 座	液氨站
5	灭火器	40 具	现 场
6	呼吸机	10 个	现 场
7	空气呼吸器	2 套	氨站值班室
8	防毒口罩	4 个	装备室
9	防化服	2 套	氨站值班室
10	耐酸手套	6 双	救援装备室
11	绝缘手套	4 双	配电操作室
12	堵漏材料	若干	装备室
13	专用工具	若干	装备室
14	消防扩音器	1 台套	生产指挥中心
15	视频监控系统	1 套	16 处

16	担架	1 副	装备室
17	急救药品包	2 箱	装备室
18	四合一气体检测仪	4 台	装备室
19	隔离警示带	8 盘	装备室
20	消防水带	600 米	装备室
21	手持式扩音器	2 个	装备室
22	发电机	1 台	消防泵站
23	铁锹	20 把	救援装备室
24	喷淋冲洗装置	3 处	酸罐区、氨站

附 5. 危险化学品及其理化性能指标

表 5-1 硫酸的理化特性及危险特性

第一部分：化学品名称			
化学品中文名称	硫酸	化学品俗名	磺镪水
化学品英文名称	Sulfuric acid	英文名称 2：	Battery acid Hydrogen sulfate Oil of vitriol
技术说明书编号	954	CAS N0.：	7664-93-9
第二部分：成分/组成信息			
有害物成分	硫酸	含量	98％
第三部分：危险性概述			
健康危害	对皮肤、粘膜等组织有强烈的刺激和腐蚀作用。蒸气或雾可引起结膜炎、结膜水肿、角膜混浊，以致失明；引起呼吸道刺激，重者发生呼吸困难和肺水肿；高浓度引起喉痉挛或声门水肿而窒息死亡。口服后引起消化道烧伤以致溃疡形成；严重者可能有胃穿孔、腹膜炎、肾损害、休克等。皮肤灼伤轻者出现红斑、重者形成溃疡，愈后瘢痕收缩影响功能。溅入眼内可造成灼伤，甚至角膜穿孔、全眼炎以至失明。		
环境危害	对环境有危害，对水体和土壤可造成污染		
第四部分：急救措施			
皮肤接触	脱去污染的衣着，立即用水冲洗至少 15 分钟。或用 2%碳酸氢钠溶液冲洗。就医。		
眼睛接触	立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医。		
吸入	迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。		
食入	用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。		
第五部分：消防措施			
危险特性	遇水大量放热，可发生沸溅。与易燃物（如苯）和可燃物（如糖、纤维素等）接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧。遇电石、		

	高氯酸盐、雷酸盐、硝酸盐、苦味酸盐、金属粉末等猛烈反应，发生爆炸或燃烧。有强烈的腐蚀性和吸水性。
有害燃烧产物	氧化硫
灭火方法	消防人员必须穿全身耐酸碱消防服。灭火剂：干粉、二氧化碳、砂土。避免水流冲击物品，以免遇水会放出大量热量发生喷溅而灼伤皮肤。
第六部分：泄漏应急处理	
应急处理	迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、干燥石灰或苏打灰混合。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
第七部分：操作处置与储存	
操作注意事项	密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩），穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与还原剂、碱类、碱金属接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。稀释或制备溶液时，应把酸加入水中，避免沸腾和飞溅。
储存注意事项	本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。铁路非罐装运输时应严格按照铁道部《危险货物运输规则》中的危险货物配装表进行配装。起运时包装要完整，装载应稳妥。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与易燃物或可燃物、还原剂、碱类、碱金属、食

	用化学品等混装混运。运输时运输车辆应配备泄漏应急处理设备。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。		
第八部分：接触控制/个体防护			
中国MAC（mg/m^3）	2		
苏联MAC（mg/m^3）	1		
TLVIN	ACGIH 1 mg/m^3		
TLVMN	ACGIH 3 mg/m^3		
监测方法			
工程控制	密闭操作，注意通风。尽可能机械化、自动化。提供安全淋浴和洗眼设备。		
呼吸系统防护	可能接触其烟雾时，佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩）或空气呼吸器。紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴氧气呼吸器。		
眼睛防护	呼吸系统防护中已作防护。		
身体防护	穿橡胶耐酸碱服。		
手防护	戴橡胶耐酸碱手套。		
其他防护	工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。保持良好的卫生习惯。		
第九部分：理化特性			
外观与性状	纯品为无色透明油状液体，无臭。		
熔点（℃）	10	相对密度（水=1）：	1.83
沸点（℃）	337	相对蒸气密度（空气=1）：	3.4
分子式	H_2SO_4	分子量：	98.08
主要成分	工业级≥99.0%。		
饱和蒸气压（kPa）	0.13	燃烧热（kJ/mol）：	无资料
临界温度（℃）	无资料	临界压力（MPa）	无资料
辛醇/水分配系数的对数值：		无资料	
闪点（℃）	无意义	爆炸上限%（V/V）	无意义

引燃温度（℃）	无意义	爆炸下限%（V/V）	无意义
溶解性	与水混溶。		
主要用途	用于生产化学肥料，在化工、医药、塑料、染料、石油提炼等工业也有广泛的应用。		
第十部分　稳定性和反应活性			
禁配物	碱类、碱金属、水、强还原剂、易燃或可燃物。		
稳定性	在常温常压下稳定		
第十一部分：毒理学资料			
急性毒性	LD50：2140 mg/kg（大鼠经口）。LC50：510 mg/m^3，2 小时（大鼠吸入）；320 mg/m^3，2 小时（小鼠吸入）		
刺激性	家兔经眼：1380 μg ，重度刺激。		
第十二部分：生态学资料			
生态毒性	TLm：42 mg/L（48 h）（食蚊鱼）；49 mg/L（48 h）（蓝鳃太阳鱼）		
第十三部分：废弃处置			
废弃处置方法	缓慢加入纯碱－硝石灰溶液，并不断搅拌，反应停止后，用大量水冲入下水道。		
第十四部分：运输信息			
危险货物编号	81007		
UN编号	1830		
包装类型	O52		
包装方法	耐酸坛或陶瓷瓶外普通木箱或半花格木箱；磨砂口玻璃瓶或螺纹口玻璃瓶外普通木箱。		
运输注意事项	本品铁路运输时限使用钢制企业自备罐车装运，装运前需报有关部门批准。铁路非罐装运输时应严格按照铁道部《危险货物运输规则》中的危险货物配装表进行配装。起运时包装要完整，装载应稳妥。运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。严禁与易燃物或可燃物、还原剂、碱类、碱金属、食用化学品等混装混运。运输时运输车辆应配备泄漏应急处理设		

	备。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。公路运输时要按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。

5-2 液氨的理化特性及危险特性

第一部分：化学品名称

化学品中文名称： 氨、氨水

氨溶液 化学品俗名：

化学品英文名称： Ammonium hydroxide；Ammonia water 英文名称：

技术说明书编码： CAS No.： 1336-21-6

生产企业名称：

地址：

生效日期：

第二部分：成分/组成信息

有害物成分 含量 CAS No.

第三部分：危险性概述

危险性类别：

侵入途径： 吸入 食入

健康危害： 吸入后对鼻、喉和肺有刺激性，引起咳嗽、气短和哮喘等；可因喉头水肿而窒息死亡；可发生肺水肿，引起死亡。氨水溅入眼内，可造成严重损害，甚至导致失明，皮肤接触可致灼伤。慢性影响：反复低浓度接触，可引起支气管炎。皮肤反复接触，可致皮炎，表现为皮肤干燥、痒、发红。健康危害(蓝色)：

2 易燃性(红色)： 1 反应活性(黄色)： 0

环境危害：

燃爆危险： 第 8．2 类 碱性腐蚀品

第四部分：急救措施

皮肤接触： 立即用水冲洗至少 15 分钟。若有灼伤，就医治疗。对少量皮肤接触，避免将物质播散面积扩大。注意患者保暖并且保持安静。

眼睛接触： 立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。或用 3%硼酸溶液冲洗。立即就医。

吸入： 迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。呼吸困难时给输氧。呼吸停止时，立即进行人工呼吸。就医。如果患者食入或吸入该物质不要用口对口进行人工呼吸，可用单向阀小型呼吸器或其他适当的医疗呼吸器。脱去并隔离被污染的衣服和鞋。

食入： 误服者立即漱口，口服稀释的醋或柠檬汁，就医。吸入、食入或皮肤接触该物质可引起迟发反应。确保医务人员了解该物质相关的个体防护知识，注意自身防护。

第五部分：消防措施

危险特性： 易分解放出氨气，温度越高，分解速度越快，可形成爆炸性气氛。若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。与强氧化剂和酸剧烈反应。与卤素、氧化汞、氧化银接触会形成对震动敏感的化合物。

接触下列物质能引发燃烧和爆炸： 三甲胺、氨基化合物、1-氯-2，4-二硝基苯、邻—氯代硝基苯、铂、二氟化三氧、二氧二氟化铯、卤代硼、汞、碘、溴、次氯酸盐、氯漂、氨基化合物、有机酸酐、异氰酸酯、醋酸乙烯酯、烯基氧化物、环

氧氯丙烷、醛类。腐蚀某些涂料、塑料和橡胶。腐蚀铜、黄铜、青铜、铝、钢、锡、锌及其合金。

有害燃烧产物：

灭火方法： 雾状水、二氧化碳、砂土。

第六部分：泄漏应急处理

应急处理： 疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，在确保安全情况下堵漏。用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。也可以用沙土、蛭石或其它惰性材料吸收，然后以少量加入大量水中，调节至中性，再放入废水系统。

如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。

环境信息：防止水污染法：款 311 有害物质应报告量 主要化学物(同 CERCLA)。应急计划和社区知情权法：款 304 应报告量 454kg。应急计划和社区知情权法：

最低应报告浓度 1．0％。

第七部分：操作处置与储存

操作注意事项：

储存注意事项： 储存于阴凉、干燥、通风处。远离火种、热源。防止阳光直射。保持容器密封。应与酸类、金属粉末等分开存放。露天贮罐夏季要有降温措施。分装和搬运作业要注意个人防护。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。运输按规定路线行驶，勿在居民区和人口稠密区停留。ERG 指南：154(10％～35％)；125(35％～50％) ERG 指南分类：154：有毒和 / 或腐蚀性物质(不燃的) 125：气体—腐蚀性的

第八部分：接触控制/个体防护

中国 MAC(mg/m3)： TWA STEL ACGIH：25ppm；17mg / m3 35ppm；24mg / m3 NIOSH：25ppm；17mg / m3 35ppm；35mg / m3 OSHA： 50ppm；35mg/m3

前苏联 MAC(mg/m3)：

TLVTN：

TLVWN：

监测方法：

工程控制： 严加密闭，提供充分的局部排风和全面排风。

呼吸系统防护： 可能接触其蒸气时，应该佩带防毒面具。紧急事态抢救或逃生时，建议佩带自给式呼吸器。

眼睛防护： 戴化学安全防护眼镜。

身体防护： 穿工作服。

手防护： 戴防化学品手套。

其他防护： 工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作后，淋浴更衣。保持良好的卫生习惯。

第九部分：理化特性

外观与性状： 无色透明液体，有强烈的刺激性臭味。

pH：

熔点(℃)： 无资料 相对密度(水=1)： 0．91

沸点(℃)： 无资料 相对蒸气密度(空气=1)： 无资料

分子式： NH4OH；H5NO 分子量： 35.05

主要成分：

饱和蒸气压(kPa)： 1．59／20℃ 燃烧热(kJ/mol)： 无意义

临界温度(℃)： 临界压力(MPa)：

辛醇/水分配系数的对数值：

闪点(℃)： 无资料 爆炸上限%(V/V)： 25．0

引燃温度(℃)： 无资料 爆炸下限%(V/V)： 16．0

溶解性： 溶于水、醇。

主要用途： 用于制药工业，纱罩业，晒图，农业施肥等。UN：2073(35％～50％氨水)

其它理化性质：

第十部分：稳定性和反应活性

稳定性： 稳定

禁配物： 酸类、铝、铜。

避免接触的条件：

聚合危害： 不能出现

分解产物： 氨。

第十一部分：毒理学资料

急性毒性： LD50：属低毒类 LD50：350mg／kg(大鼠经口) LC50： IDLH：

300ppm(以氨计) 嗅阈：50ppm

LC50：

亚急性和慢性毒性：

刺激性：

致敏性：

致突变性：

致畸性：

致癌性：

第十二部分：生态学资料

生态毒理毒性：

生物降解性：

非生物降解性：

生物富集或生物积累性：

其它有害作用：

第十三部分：废弃处置

废弃物性质：

废弃处置方法：

废弃注意事项：

第十四部分：运输信息

危险货物编号：

UN 编号： 2672(10％～35％氨水)

包装标志：

包装类别： III

包装方法：

运输注意事项：

第十五部分：法规信息

法规信息

第十六部分：其他信息

参考文献：

填表部门：

数据审核单位：

修改说明：

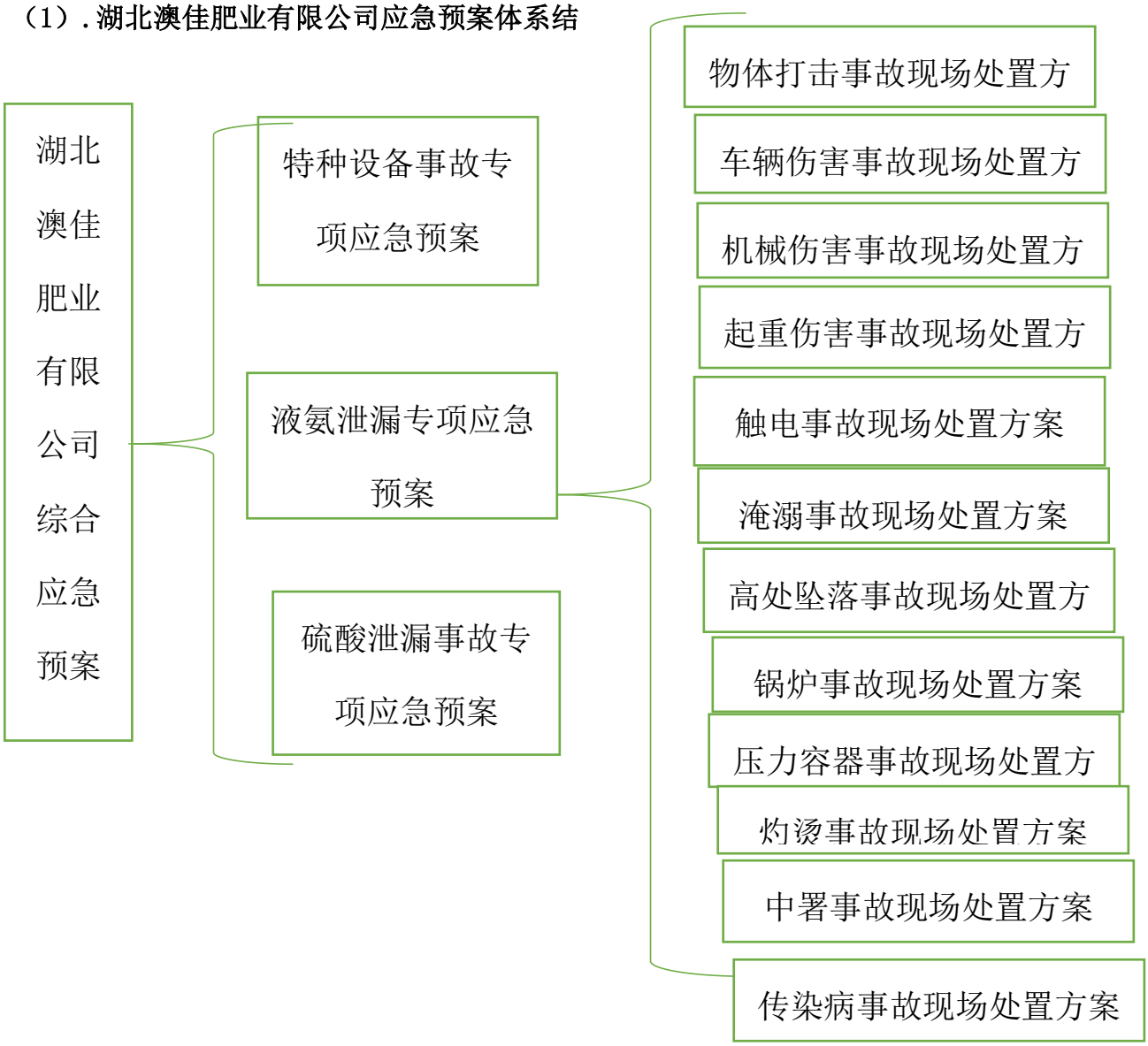
其他信息：

附件6　预案体系与衔接

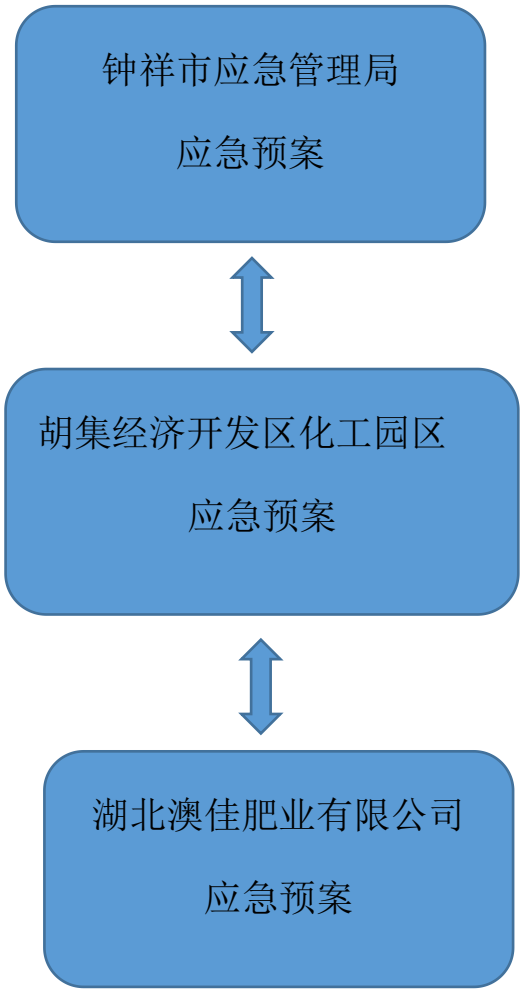
本单位应急预案由综合应急预案、专项应急预案、现场处置方案构成，其中综合应急预案是本单位为应对各种生产安全事故而制定的综合性工作方案，是本单位应对生产安全事故的总体工作程序、措施和应急预案体系的总纲。专项应急预案是本单位为应对一种或多种类型安全生产事故，或者针对重要生产设施、重大危险源、重大活动防止生产安全事故而制定的专项工作方案。现场处置方案是本单位根据不同生产安全事故类型,针对具体场所、装置或者设施所制定的应急处置措施。

本单位应急预案体系由 1 个综合应急预案、3 个专项应急预案、13 个现场处置方案构成，整体预案体系如下图所示。

（1）.湖北澳佳肥业有限公司应急预案体系结



（2）.本单位应急预案与其他单位应急预案的衔接关系



附件 7　格式化文本

7.1 事故信息接报处置单

基本信息			
报警时间		报警人	
报警部门		部门位置	
报警人		报警人 联系方式	
事故险情信息			
事故发生时间			
事故发生地点			
事故现场情况			
事故简要经过			
事故易造成的伤亡和初步估计得经济损失			
已采取的措施			
其他报警信息			
处理情况			
汇报领导	应急总指挥□　　其他□		
汇报时间			
汇报方式	当面汇报□　　电话汇报□　　其他方式□		
领导指示			
备注			

7.2 应急预案启动记录表

应急事件主题			
发生部门		事发时间	
事发地点			
当事人			
应急事件记录			
应急预案 启动记录			
处理情况			
审核意见			
审批意见			
备注			

7.3 关键的路线、标识和图纸

上报单位名称			
上报单位地址			
险情出现时间		险情出现地点	
险情现场情况			
险情的 简要经过			
已采取的措施			
其他注意事项			
审批：　　审核：　　填报：			

附件 8　　总平面布置图

附件 9　附近医院地理位置及路线图

湖北澳佳肥业有限公司

应急预案备案材料

二０二三年三月

行政许可申请材料真实性承诺书

申请事项	生产安全事故应急预案备案
企业名称	湖北澳佳肥业有限公司
企业地址	湖北省荆门市钟祥胡集经济开发区
主要负责人姓名	郭佳民
联系电话	13911122858
身份证号	110223196608072319
承诺事项	
我（们）保证： 1.严格遵守国家法律法规规章和有关规定。 2.所有资料真实有效，有据可查。 3.如有虚假，愿意承担由此引起的一切法律责任。	
申请人（可委托代理人）签名： 企业盖章 2023 年 3 月 20 日	

生产经营单位生产安全事故应急预案备案申报表

单位名称	湖北澳佳肥业有限公司		
联 系 人	叶　涛	**联系电话**	15071903799
传　　真		**电子信箱**	
法定代表人	郭佳民	**资产总额**	5660 万元
行业类型	危化品使用	**从业人数**	86 人
单位地址	湖北省荆门市钟祥胡集经济开发区	**邮政编码**	431911

根据《生产安全事故应急预案管理办法》，现将我单位于 2023 年 3 月 20 日签署发布的：《湖北澳佳肥业有限公司生产安全事故应急预案》以及相关备案材料报上，请予备案。

本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。

（单位公章）

2023 年 3 月 20 日

湖北澳佳肥业有限公司生产安全事故应急预案评审人员签到表

评审组成人员名单	姓名	单 位/部门	职 称/职务	专 业	联系电话

湖北澳佳肥业有限公司应急预案评审专家意见表

企业名称	湖北澳佳肥业有限公司		
预案名称	湖北澳佳肥业有限公司生产安全事故应急预案	**预案类别**	综合预案
评审依据	《生产安全事故应急预案管理办法》（应急部 2 号令）、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》		
评审方式	形式审查		
评审时间	2023 年 4 月 1 日	**评审地点**	钟祥市安全生产协会
评审内容	湖北澳佳肥业有限公司生产安全事故应急预案		
评审程序	1、人员介绍。 2、企业负责人介绍公司基本情况。 3、预案编制人员介绍预案情况。 4、专家评审，从封 面、批准页、目录、正文、附件、编制过程等方面评审。 5、专家结论。		
专家组	湖北澳佳肥业有限公司编制的《湖北澳佳肥业有限公司生产安全事故应急预案 》于 2023 年 3 月 20 日经专家评审，专家组认为该预案符合国家相关法律、法规、规章和标准的要求，具备《生		

评审意见与结论	产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）所规定的各项要素，切合该公司的工作实际，响应程序和保障措施可行，同意该预案上报应急部门备案。 预案经应急部门审核备案后，应定期组织员工进行培训学习，并按要求定期进行应急演练，提高从业员工的应急处置能力 。 专家组组长： 成　　员： 年　月　日

湖北澳佳肥业有限公司应急预案形式评审表

评审项目	评审内容及要求	评审意见
封 面	应急预案版本号、应急预案名称、生产经营单位名称、发布日期等内容。	
批准页	1. 对应急预案实施提出具体要求。 2. 发布单位主要负责人签字或单位盖章。	
目 录	1. 页码标注准确（预案简单时目录可省略）。 2. 层次清晰，编号和标题编排合理。	
正 文	1. 文字通顺、语言精炼、通俗易懂。 2. 结构层次清晰，内容格式规范。 3. 图表、文字清楚，编排合理（名称、顺序、大小等）。 4. 无错别字，同类文字的字体、字号统一。	
附 件	1. 附件项目齐全，编排有序合理。 2. 多个附件应标明附件的对应序号。 3. 需要时，附件可以独立装订。	
编制过程	1. 成立应急预案编制工作组。 2. 全面分析本单位危险因素，确定可能发生的事故类型及危害程度。 3. 针对危险源和事故危害程度，制定相应的防范措施。 4. 客观评价本单位应急能力，掌握可利用的社会应急资源情况。 5. 制定相关专项预案和现场处置方案，建立应急预案体系。 6. 充分征求相关部门和单位意见，并对意见及采纳情况进行记录。 7. 必要时与相关专业应急救援单位签订应急救援协议。 8. 应急预案经过评审或论证。 9. 重新修订后评审的，一并注明。	
专家签字		



聘　书

APPOINTMENT LETTER

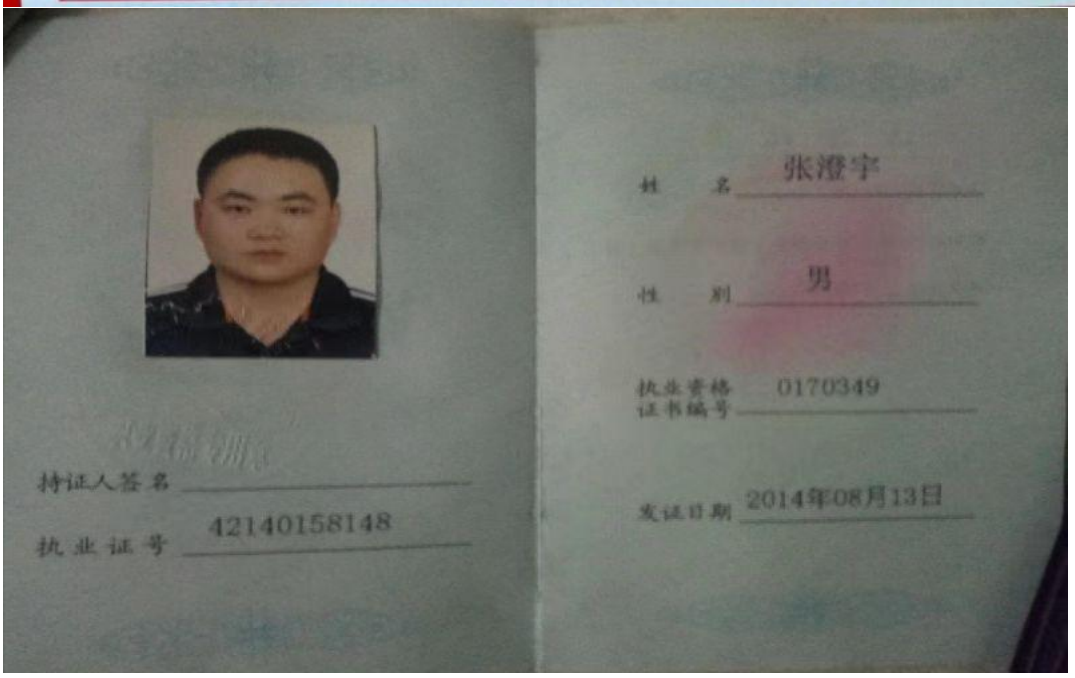
专家编号:SAXZJ2021267
（综合组）

刻春凤同志：

兹聘任您为湖北省安全生产技术协会安全生产专家，聘期自发证之日起三年。

湖北省安全生产技术协会

二〇二一年元月十一日



姓　名 张澄宇

性　别 男

执业资格证书编号 0170349

发证日期 2014年08月13日

持证人签名

执业证号 42140158148



姓　名 金洪泽

性　别 男

执业资格证书编号 AG00200701

发证日期 2014年11月05日

持证人签名

执业证号 42140162623



营业执照

（副本）

1-1

统一社会信用代码

91420881550656549B

扫描二维码登录"国家企业信用信息公示系统"了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称　湖北澳佳肥业有限公司

类　　型　有限责任公司(自然人投资或控股的法人独资)

法定代表人　郭佳民

经营范围　复混肥料、复合肥料、缓控释肥料、掺混肥料、有机无机复混肥料、水溶肥料、土壤调理剂、生物菌肥、液体肥、生物有机肥、有机肥、微生物肥料、化肥、生物刺激素、腐植酸系列产品生产、销售；农业科技信息咨询服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

注册资本　伍仟陆佰陆拾万圆整

成立日期　2019年02月02日

营业期限　长期

住　　所　湖北省荆门市钟祥市胡集经济开发区

登记机关　荆门市市场监督管理局

2020　05　08

http://www.gsxt.gov.cn　市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家企业信用信息公示系统网址：
http://192.0.97.222:9080/TopIcis/CertTabPrint.do
国家市场监督管理总局监制
2020/5/8 星期五